

Feinpositioniersysteme

LSTEP *express*



LSTEP PCI *express*



LANG GMBH & CO. KG
Dillstraße 4
D-35625 Hüttenberg
Tel. +49 6403 7009-0
Telefax +49 6403 7009-40

Sehr geehrter Kunde!

Vielen Dank, dass Sie sich für eine Steuerung aus unserem Hause entschieden haben!

Mit dem Gerät haben Sie eine Positioniersteuerung gewählt, die bei einem geringen Platzbedarf anspruchsvolle Positionieraufgaben automatisiert ausführt. Die hohe Präzision der Steuerung eröffnet Ihnen weite Anwendungsmöglichkeiten. Die Schrittauflösung von bis zu 1.638.400 Schritten pro Motorumdrehung, bei einem zweihundertschrittigen Motor bieten Auflösungen im sub- μm -Bereich. Weiter bietet der „closed loop“ Betrieb in Verbindung mit einer hochauflösenden Geberauswertung bei optischen und magnetischen Messsystemen eine sehr hohe Positioniergenauigkeit.

Die vielen Zusatzfunktionen, wie z.B. Snapshot, Triggerout, Takt- und Drehrichtungs- Ein- und Ausgänge machen die Steuerung zu einem idealen Partner für viele Applikationen.

Vor der Inbetriebnahme Ihrer Steuerung bitten wir Sie, diese Anleitung sorgfältig und in Ruhe zu lesen.

Achten Sie insbesondere auf die Sicherheitshinweise!

Inhaltliche Änderungen behalten wir uns vor. Wir haften nicht für etwaige Fehler in dieser Dokumentation. Bedingt durch ständige technische Weiterentwicklungen unserer Produkte können mitunter leichte Abweichungen zwischen den Beschreibungen in dieser Dokumentation und Ihrer Steuerung bestehen. Eine Haftung für mittelbare Schäden, die im Zusammenhang mit der Lieferung oder dem Gebrauch dieser Dokumentation entstehen, ist ausgeschlossen, soweit dies gesetzlich zulässig ist.

Schutzvermerk nach DIN 34

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.

Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Inhaltsverzeichnis	0•1
1 Sicherheitshinweise	1•1
2 Funktionsbeschreibung	2•1
2.1 Schnittstelle	2•1
2.1.1 Betrieb ohne Steuerrechner	2•1
2.2 Bedienelemente	2•2
3 Inbetriebnahme	3•1
3.1 Anschlüsse	3•1
3.2 Anschluss inkrementaler Messsysteme	3•1
3.3 Funktionstest	3•1
3.4 Firmware update	3•2
4 Der Befehlssatz der LSTEP-PCIexpress und LSTEPexpress	4•1
4.1 Kurzbeschreibung der LSTEP express-Befehle	4•2
4.2 Informationen über die Firmware und Hardware	4•9
4.3 Reset	4•11
4.4 Schnittstellenkonfiguration	4•12
4.5 Status und Fehlermeldungen	4•13
4.6 Einstellungen	4•17
4.7 Mechanischen Arbeitsbereich ermitteln	4•43
4.8 Verfahrbefehle und deren Kontrollfunktionen	4•50
4.9 Joystick- Tippbetrieb- und Trackball-Befehle	4•56
4.10 Ein/Ausgänge	4•68
4.11 Auswertung von Takt und Drehrichtungsvorgaben	4•71
4.11.1 Verfahrbereichüberwachung	4•71
4.11.2 Zeitliche Randbedingungen für die Signale	4•72
4.12 Auswertung von inkrementalen Messsystemen	4•76
4.13 Reglereinstellungen für LSTEP	4•82
4.14 Konfiguration des Trigger-Ausgangssignals	4•86
4.15 Konfiguration des Snapshot-Eingangs	4•89
5 Steckerbelegungen und Hardware	5•1
5.1 Die Pinbelegung des Multifunktionsport (ST14, 50pol Pfostenleiste auf	

25pol, oder 50pol D-Sub-Buchse).....	5●1
5.2 MFP Adapter für zwei LSTEP-PCIexpress.....	5●3
5.3 Die Pinbelegung der RS232 Schnittstelle.....	5●3
5.4 Das RS232 - Schnittstellenkabel	5●4
5.5 Die Pinbelegung der USB Schnittstelle (Steckertyp B)	5●4
5.6 Die CAN Schnittstelle (ST4, 10pol Pfostenleiste auf 9pol D-Sub).....	5●4
5.7 Spannungsversorgung 12V (ST10, 4pol PC-Netzteilstecker)	5●5
5.8 Motorspannungsversorgung bis 48V (ST17, 6pol Tyco Printstecker).....	5●5
5.9 Joystick Anschluss (ST1, 9pol D-Sub-Stecker)	5●5
5.10 Endschalter Eingänge (ST5, 16pol Pfostenleiste mit 15pol D-Sub- Belegung, für separaten Anschluss der Endschalter).....	5●6
5.11 Analog I/O: (ST 7, 10-pol Pfostenleiste mit 9pol D-Sub-Belegung)	5●6
5.12 TTL Gebereingänge: (St6, 16-pol Pfostenleiste D-Sub-Zählweise).....	5●7
5.13 Umsetzer für TTL-Gebereingänge: (16pol Pfostenleiste auf 3(4) x 9pol Buchse) 5●8	
5.14 Motorstecker Achsen 1 – 3 mit Endschalter (ST2 25pol Dsub Buchse)	5●9
5.15 Motorstecker Achse 4 (ST1 oder ST2 auf der Optionskarte).....	5●10
5.16 Digitale I/O (ST11 40pol Pfostenleiste Dsub-Zählweisw).....	5●11
5.17 Technische Daten	5●12

6 Anhang LSTEP-API..... 6●1

6.1 Einführung.....	6●1
6.1.1 Funktionsumfang	6●1
6.1.2 Systemanforderungen	6●1
6.1.3 unterstützte Entwicklungsumgebungen	6●1
6.2 DLL-Schnittstelle	6●2
6.2.1 LSTEP-API.....	6●2
6.2.2 LSTEP4X-API.....	6●2
6.2.3 Allgemeine Hinweise.....	6●2
6.2.4 Einbindung in Delphi.....	6●3
6.2.5 Einbindung in Visual C++	6●4
6.2.6 Einbindung in LabVIEW	6●5
6.3 Hinweise zum Aufbau eigener Programme bei der Programmierung der Steuerungen über das API.....	6●9
6.3.1 Initialisierung der Steuerung.....	6●10
6.3.2 Eigener Programmteil	6●12
6.4 Funktionen.....	6●13
6.4.1 Index 1(Kuzbeschreibung für API-Befehle).....	6●13
6.4.2 Funktionen	6●21
6.5 Fehlercodes.....	6●154
6.6 Häufige Fragen & Antworten.....	6●155

6.7 API- und ASCII Befehle / Index 26•159

1 Sicherheitshinweise



- Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden, das besonders geschult und mit der Steuerung bestens vertraut ist und nur nach schriftlicher Genehmigung von Lang GmbH & Co. KG. Allen anderen Personen sind Reparaturarbeiten untersagt.
- **LSTEPexpress:** Vor dem Öffnen des Gerätes ist der Netzstecker zu ziehen!
- **LSTEP-PCIexpress:** -Schalten Sie vor und während der Montage der Karte in den PC, sowie bei der Montage des Zubehörs alle Teile spannungsfrei. -Installieren Sie die Karte derart, dass keine Späne, Flüssigkeiten oder andere Gegenstände mit der Karte in Berührung kommen. -Installieren Sie die Karte so, dass keine Hitzestaus entstehen. Die max. Umgebungstemperatur entnehmen Sie den technischen Daten. -Vergewissern Sie sich, dass die Stromversorgung Ihres PCs und falls vorhanden des externen Motorspannungsnetzteils für den Betrieb der Karte ausreicht. -Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten über die korrekte Montage aller Komponenten.
- Die Steuerungen besitzen Teile, die gegen elektrostatische Entladung empfindlich reagieren (ESD-empfindlich). Erden Sie alle Teile die mit der Steuerung in Berührung kommen, auch sich selbst.
- Es dürfen nur Geräte angeschlossen werden die von der Fa. Lang spezifiziert sind. Zuwiderhandlungen können zu Zerstörung der Steuerung bzw. des angeschlossenen Gerätes führen!
- Stellen Sie sicher, dass die Steuerung in Verbindung mit Ihre Anwendung den dafür geltenden Sicherheitsbestimmungen und Rechtsvorschriften entspricht. Diese Steuerung ist zur EN61010-1:2001 (Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte) konform. Beachten Sie, dass die effektive Motorspannung in ihrer Höhe der DC-Spannung am Motorspannungsversorgungsstecker entsprechen kann.
- Gefahrbringende Bewegung: Je nach Konfiguration kann es sein, dass nach dem Einschalten der Joystick aktiv ist. Stellen Sie sicher, dass weder in dieser noch in einer anderen Betriebsart gefahrbringende Bewegungen entstehen können.
- Teile der Steuerung können im Betrieb sehr heiß werden. Verhindern Sie das Berühren der Platine während und kurz nach dem Betrieb. Eine Abkühlzeit von min. zwei Minuten bei Umgebungstemperatur ist einzuhalten. Verhindern Sie den Kontakt von Gegenständen mit der Oberfläche der Platine.
- Der Netzschalter der Steuerung, oder die Steckdose an der die Steuerung angeschlossen ist muß immer erreichbar sein, damit jederzeit die Steuerung allpolig vom Netz getrennt werden kann!
- **In eingeschaltetem Zustand dürfen keine Kabel gesteckt oder abgezogen werden!**

2 Funktionsbeschreibung

Mit der Schrittmotorsteuerung LSTEPexpress (-PCIexpress) werden Koordinatentische für z.B. Mikroskope oder Fertigungsabläufe mit Auflösungen bis 0,00001 mm betrieben. Die Steuerung zeichnet sich durch hohe Laufruhe der Motoren aus. Durch das dynamische Mikrostep - Antriebs - Prinzip lassen sich trotz einer hohen Auflösung von bis zu 1.638.400 Mikroschritten je Motorumdrehung hohe Drehzahlen von bis zu 70 U/sec bei einem 200 schrittigen Motor erreichen.

Die Steuerung arbeitet mit linearer Interpolation (alle Achsen erreichen gleichzeitig die Zielposition), bei den Achsen die gemeinsam gestartet werden. Alle Achsen können aber auch asynchron verfahren werden. Die Steuerung verfügt über eine automatische frei programmierbare Rampengenerierung und Ruckbegrenzung. Beschleunigung und Verzögerung können dabei getrennt eingestellt werden. Die LSTEPexpress kann alleinstehend oder über einen PC gesteuert betrieben werden. Eine Positionsanzeige (Option) an der Frontplatte sowie ein Joy-Stick ergänzen dabei das Gerät. Der Befehlssatz der LSTEPexpress (-PCIexpress) baut auf dem Befehlssatz der LSTEP Serie auf, welcher um bedeutende neue Funktionen erweitert wurde.

Für einen sauberen Ablauf und eine sichere Positionierung sollten Motoren mit einem Schrittwinkelfehler $< \pm 3\%$ eingesetzt werden. Um die maximale Drehzahl zu erreichen sollten möglichst niederohmige Motoren mit geringer Induktivität eingesetzt werden.

Zur Vermeidung einer unnötigen Erwärmung der Motoren senkt die LSTEPexpress (-PCIexpress) in jeder Betriebspause (auch bei Joy-Stick - Betrieb) den Motorstrom auf den eingestellten Ruhestrom ab.

2.1 Schnittstelle

Als Standard Schnittstellen zum übergeordneten PC stehen eine USB, die RS232 Schnittstelle oder der PCIexpress Bus zur Verfügung.

2.1.1 Betrieb ohne Steuerrechner

Einfache Bewegungen sind mit der LSTEPexpress auch ohne Steuerrechner durchführbar. Dazu wird der Joy-Stick so konfiguriert, dass er nach dem Einschalten der Steuerung aktiv ist. Nun können mit dem Joy-Stick beliebige Positionen angefahren werden. Bei Steuerungen mit LC-Display wird die augenblickliche Absolutposition dabei ständig angezeigt. Weiterhin können mit Hilfe der Schalter "CLEAR" die Achsen einzeln auf Null gesetzt werden.

2.2 Bedienelemente

Die Anzeige (nur bei Geräten mit Anzeige) und sämtliche Bedienelemente mit Ausnahme des Netzschalters befinden sich an der Frontplatte.

Aktuell noch nicht verfügbar.

3 Inbetriebnahme

3.1 Anschlüsse

- Motoren über die mitgelieferten Kabel anschließen.
- Inkrementale Messsysteme anschließen (wenn vorhanden).
- Joy-Stick anschließen und mit den Schiebern verriegeln.
- Rechner über Interface-Kabel anschließen (nur bei LSTEPexpress).
- Netz anschließen (nur bei LSTEPexpress) .
- 12V Versorgung über 4pol PC-Netzteilstecker auf ST10 (nur bei LSTEP-PCIexpress)
- Bei Bedarf Motorspannung >12V...48V von externem Netzteil auf ST17 (nur bei LSTEP-PCIexpress)

3.2 Anschluss inkrementaler Messsysteme

An die Steuerung können inkrementale Dreh- oder Lineargebersysteme zur Erkennung bzw. Vermeidung eines Schrittversatzes angeschlossen werden. Somit wird ein closed-loop Betrieb ermöglicht. Die Einsatzmöglichkeiten sind hierbei nicht auf optische Messsysteme beschränkt. Z.B. können auch induktive oder magnetoresistive Systeme ausgewertet werden, sofern deren Ausgangssignale die spezifizierten Grenzwerte einhalten. Das optionale Geberinterface ermöglicht den Anschluss von Gebersystemen mit sinusförmigen Ausgangssignalen.

3.3 Funktionstest

- Gerät einschalten
Nach jedem Einschalten führt die Steuerung selbsttätig eine Kalibrierung des angeschlossenen Joystick durch, die ca. 5s in Anspruch nimmt. Um eine korrekte Kalibrierung zu gewährleisten, darf der Joystick während dieser Zeit nicht ausgelenkt werden.
- Die LSTEPexpress hat Standard mäßig keinen Joystickschalter, kann aber so konfiguriert werden, dass nach dem Einschalten der Steuerung der Joystick aktiv ist. Ist der Joystick nicht aktiv, sollten die weiteren Tests mit dem WinCommander durchgeführt werden.
- Joy-Stick in allen Richtungen auslenken: Die Motoren laufen entsprechend der Auslenkung. Wenn keine Reaktion erfolgt, dann Motor- und Joy-Stick - Anschlüsse prüfen. Sind die Anschlüsse in Ordnung, dann sollte man über den mitgelieferten WinCommander die Endschalterpolarität überprüfen. Führt auch dies nicht zu einem Erfolg, dann sollte das Gerät auf versteckte Transportschäden untersucht werden.
- Test mit dem mitgelieferten WinCommander oder Funktionsaufruf (siehe Befehlssatz) über Ihre eigene Software.

3.4 Firmware update

Die Steuerung kann sehr einfach mit Programm Updates auf den neuesten Stand gebracht werden.

- Kopieren Sie das Flashtool „TIC2000“ auf Ihren PC.
- Kopieren Sie die neue Firmware „*.hex“ auf Ihren PC
- Öffnen Sie das Flashtool
- Wählen Sie die Schnittstelle des PC aus, die Sie mit der Steuerung verbunden haben,
- Machen Sie alle Einstellungen so wie unter Hilfe beschrieben.
- Der Dip-Schalter "1" auf der Rückwand der LSTEPexpress muss auf ON gestellt und dann die Steuerung eingeschaltet werden. Bei der LSTEP-PCIexpress machen Sie nach dem Einschalten von Dip-Schalter "1" mit Dip-Schalter "2" einen Reset (Ein- und Ausschalten) "
- Klicken Sie auf Button „Program*.hex
- Wählen Sie die neue Firmware aus und klicken auf „Öffnen“.
- Ist der Programmiervorgang beendet, muss der Dip-Schalter "1" wieder in seine Ausgangsposition gebracht werden.
- Nach einem erneuten Betätigen des Reset Tasters oder dem Ein.- und Ausschalten der Steuerung arbeitet die Steuerung mit der neuen Firmware.

4 Der Befehlssatz der LSTEP-PClexpress und LSTEPexpress

Zur besseren Übersicht werden alle Befehle und Parameter die an die Steuerung geschickt werden, sowie alle Rückmeldungen der Steuerung als ASCII-Charakter übertragen. Dies hat den Vorteil, dass die Befehle einerseits über ein normales Terminal manuell vorgegeben werden können. Zum anderen erleichtern diese Klartextbefehle die Fehlersuche, wenn die Befehle über ein kundenspezifisches Programm vorgegeben werden.

Kommandos oder Parameter, die an die Steuerung übertragen werden, beginnen mit einem Ausrufezeichen „!“ . Abfragen werden durch ein Fragezeichen „?“ gekennzeichnet. Beispielsweise bedeuten:

<i>!cal</i>	<i>Kalibrieren</i>
<i>?status</i>	<i>Auslesen des Status</i>

Hinweis: Bei Befehlen, die nur ein Schreiben oder nur ein Lesen zulassen, können die Zeichen „!“ bzw. „?“ entfallen.

Manche Befehle, z.B. die Vorgabe von Verfahrbewegungen, erfordern die Übergabe von Parametern. Diese werden im Anschluss an den eigentlichen Befehl übertragen. Zwischen Kommandotext und Parametern sowie zwischen verschiedenen Parametern müssen Leerzeichen als Trennung eingefügt und übertragen werden.

moa 45 13 20 Verfahre x, y und z an die Positionen 45, 13 und 20

Jeder Befehl muss mit einem Carriage Return (CR) abgeschlossen werden. Dieses Zeichen wird im ASCII-Zeichensatz folgendermaßen dargestellt:

Symb. Name	dez. Wert	hex. Wert	bin. Wert
CR	13	0xD	00001101

4.1 Kurzbeschreibung der LSTEP express-Befehle

Befehl Beispiel Bemerkung Kap. 4
Seite

Schnittstelle			
baud	(?) !baud 9600	Baudrate auf 9600 einstellen	12

Steuerungs-Informationen			
ver	?ver	Versionsnummer auslesen	9
iver	?iver	Interne Versionsnummer auslesen	9
det	?det	detaillierte Versionsnummer auslesen	9
readsn	?readsn	Seriennummer der Steuerung auslesen	11

Einstellungen			
configmaxaxis	(?)!configmaxaxis 4	Eine 4-Achsen Steuerung wird mit 4-Achsen betrieben	17
dim	(?) !dim 1	Einstellen der Einheit in µm	18
pitch	(?) !pitch 1 1 1 (y 4)	Einstellen der Spindelsteigung X Y Z oder nur Y	19
geardenominator	(?) !geardenominator	Getriebefaktor / Nenner	19
gearnumerator	(?) !geardenominator	Getriebefaktor / Zähler	20
accel	(?) !accel 1 1 1 (x 1)	Einstellen der Beschleunigung X Y Z oder nur X	21
acceljerk	(?) ! acceljerk	Ruck Beschleunigung	22
decel	(?) ! decel	Verzögerung	23
deceljerk	(?) ! deceljerk	Ruck Verzögerung	24
vel	(?) !vel 10 10 10 (x 20)	Einstellen der Geschwindigkeit X Y Z oder nur X	25
pot	(?) !pot 1(0)	Speedpoti Ein.-/ Ausschalten	52
motorcurrent	(?) !motorcurrent 1 2 2.5	Motorstromeinstellung: X=1A Y=2A Z=2,5A	26
maxcur	?maxcur	alle max.Ströme werden angezeigt (=Konfiguration)	26
reduction	(?) !reduction 0.5 0.5 0.5	Stromabsenkung auf 50% in allen Achsen	27
curdelay	(?) !curdelay 1000	Verzögerung für die Stromabsenkung (0 - 10000 ms)	27
axis	(?) !axis1 0 1 (y 1)	Achsen Ein.- und Ausschalten	29
axisdir	(?) !axisdir 0 1 0	Motordrehrichtung für Y-Achse gedreht, incl. Endschalter	29
Motorfielddir	(?) ! Motorfielddir	Nur Motordrehrichtung tauschen	30
Swchange	(?) ! Swchange	Nur Endschalter tauschen	31
caliboffset	(?) !caliboffset 1 1 1 1	Der Nullpunkt wird um 1mm verschoben bei Dim 2	44
rmoffset	(?) !rmoffset 1 1 1 1	Die Endposition wird um 1mm verschoben bei Dim 2	44
caldir	(?) !caldir z 1	Die Z-Achse wird in positive Richtung Kalibriert	45
calibrmbpspeed	!calibrmbpspeed 10	bei "cal"+"rm" wird mit 0,1U/s aus den Endschaltern gefahren (5...100)	46
calibrmaccel	(?) ! calibrmaccel	Beschleunigung für Kalibrieren und Hubmessen	47
calibrmjerk	(?) ! calibrmjerk	Ruck für Kalibrieren und Hubmessen	48
calibrmvvel	(?) ! calibrmvvel	Geschwindigkeit für Kalibrieren und Hubmessen	49
Save	save	die aktuellen Parameter werden ins Flash gebrannt	12

Befehl **Beispiel** **Bemerkung** **Kap.4**
Seite

Einstellungen			
reset	reset	Die Software wird in den Startzustand versetzt	11
pa	pa 1 1 1 1	Poweramplifier 1= Endstufe eingeschaltet 0=ausgeschaltet	11
motorbrake	(?)!motorbrake z 1	Beim Ausschalten der Z-Endstufe wird die Bremse aktiv	34
motorbrakeswitch ondelay	(?)!motorbrakeswitch ondelay	Verzögert den Ausgang beim Einschalten der Endstufe	35
motorbrakeswitch offdelay	(?)!motorbrakeswitch offdelay	Verzögert den Ausgang beim Ausschalten der Endstufe	35
stoppol	(?) !stoppol 0 oder 1	Der Stopeingang (MFP) ist low oder high aktiv	40
stopdecel	(?) ! stopdecel 2	Die Bremsbeschleunigung, wenn der Stopeingang aktiv wird, ist $2m/s^2$	41
stopdeceljerk	(?) ! stopdeceljerk	Eingestellter Ruck, für aktiven Stopeingang	42
quit	!quit	Nach einem aufgetretenen Fehler und dem Beheben, muss dies mit „quit“ bestätigt werden	36
validconfig	!validconfig	Einstellungen übernehmen	36
validpar	!validpar	Aktivierung: der Regler Parameter	36
motorpolepairs	!motorpolepairs 50	Einstellung für einen 200 Schrittigen (1,8°) Motor	31
motorpolepairres	!motorpolepairres 1000	Die Auflösung beträgt 1000 Mikroschritte / Signalperiode	32
motormaxvel	!motormaxvel x 1000	Die einstellbare Geschwindigkeit für den X-Motor wird auf 1000 1/min begrenzt	32
motortype	!motortype 0 oder 1	0 = 2 Phasen Rotativer Schrittmotor 1 = 2 Phasen Linear Schrittmotor	33

Statusabfragen			
Autostatus	(?) !autostatus 0 (0-4)	Einstellung der Rückmeldung von der Steuerung	13
Status	?status	Liefert den aktuellen Zustand der Steuerung	13
Statusaxis	?statusaxis	aktuellen Zustand der einzelnen Achsen (@,M,J,C,S,A,D,-,)	15
Err	?err	liefert die aktuelle Fehlernummer	16
Statuslimit	?statuslimit	A=Kalibriert;D=Hubgemessen; L=Softwareendsch.;-=Grundeinst.	38
Sysstatus	?sysstatus	Systemstatus mit Text Rückmeldung	13
Sysstat	?sysstat	Systemstatus mit Numerischer Rückmeldung	14

Fahrbefehle und Positionsverwaltung			
cal	!cal	Kalibrieren	43
rm	!rm	Tischhubmessen	43
moa	!moa 10 10 10 (x 10)	Absolutposition anfahren X Y Z (nur X)	50
mor	!mor 4 4 4 (y 4)	Relativ-Positionieren X Y Z (nur Y)	50
m	!m	Start einer Verfahrbewegung (Strecke mit mor od.distance)	51
distance	(?) !distance	Setzen der Strecke für X Y Z (starten mit "m")	51
a	!a	Abbruch (Stop)	53
pos	(?) !pos 0 0 0 (z 0)	Position setzen oder lesen	52

Programmieren und Anfahren von Tabellenpositionen			
tpos	!tpos 1 10 20 30 40	programmieren der Tabellenposition 1 für alle 4 Achsen auf die Position x y z a / 10 20 30 40	53
	?tpos 2 2 2 2	abfragen der Tabellenposition 2 aller Achsen	
mtpa	!mtpa 1 1 1 1	fährt alle 4 Achsen auf Tabellenposition 1	54
idt	!itd a 50	eine Umdrehung der a-Achse wird in 50 gleiche Winkel je 7,2° aufgeteilt	54
mita	!mita a 10	Die a-Achse wird auf Position 10 (72° bei itd=50) gefahren.	55

Joystick			
speed	(?) !speed 5 5 5 (y 10)	Digitaler Joystick, alle Achsen drehen mit 5U/s od.Y mit 10	56
joydir	(?) !joydir 1 1 -1	Motordrehrichtung für Joystick einstellen	57
joyvel	(?) !joyvel 10 10 10	Die max. Geschwindigkeit im Joystickbetrieb ist 10 Umdr./s	57
joyoutpass	(?)!joyoutpass x 100	Filterzeitkonstante für Eingangswerte ist 100µs	58
joyenable	!joyenable 0 oder 1	Joystick ist nicht- oder angeschlossen	59
joyredcur	!joyredcur 0 oder 1	Joystick ohne oder mit Stromreduzierung	58
joy	(?) !joy 1 oder 0	Joystick Ein.-/ Ausschalten	60
joywindow	(?) !joywindow 10	Bereich einstellen i.d. sich die Achsen nicht bewegen (0-100)	59
joytoaxis	!joytoaxis 1 2 3	Joystick X auf Achse 1, Y auf Achse 2, Z auf Achse 3 Jede Joystickachse kann beliebig zugeordnet werden 0 = keine Joystickachse	60

Befehl	Beispiel	Bemerkung	Kap.4 Seite
--------	----------	-----------	----------------

Manuelle Bedienung über Trackball, Handrad oder Tipp-Betrieb			
tippvel	(?)!tippvel 10 10 10 10	Tippbetrieb Geschwindigkeit	61
tippoutpass	(?)!tippoutpass x 10	Filterzeitkonstante ist 10µs	61
tippdir	(?)!tippdir 0 1 0 0	Tippbetrieb-Richtung	62
tippenable	(?)!tippenable 1 1 1 0	Tippbetrieb Freigabe	62
tippredcur	(?)!tippredcur 1 1 1 0	Tippbetrieb mit Stromreduzierung	63
tipp	!tipp o oder 1	Tippbetrieb einschalten	63
tbenable	!tbenable x 0 oder 1	Trackballbetrieb Aus- und Einschalten	65
tbtoaxis	!tbtoaxis x 0 od. 1 od. 2	Zuordnung der Trackballachse- Aus-horizontal-vertikal	66
tbdir	!tbdir x 0 oder 1	Richtungsvorgabe der Trackballachse	65
tbredcur	!tbredcur x 0 oder 1	Stromreduzierung für Trackballbetrieb Aus oder Ein	66
tbvel	!tbvel x 10	Geschwindigkeitsvorgabe der max. Geschwindigkeit	64
tboutpass	(?)!tboutpass x 100	Filterzeitkonstante für Eingangswerte ist 100µs	64
tb	!tb o oder 1	Trackball einschalten	67

Endschalter (Hardware u. Software)			
lim	(?) !lim x 0 100	Verfahrbereichsgrenzen für die X-Achse 0+100mm ?lim x	37
limctr	(?) !limctr x 1	Bereichsüberwachung von Achse X ist aktiv	37
nosetlimit	(?) !nosetlimit 1 1 1 1	Für alle Achsen werden keine Verfahrbereichsgrenzen gesetzt	38
swpol	(?) !swpol 1 0 1 (z 1 0 1)	Polarität der Endschalter für alle Achsen od. nur Z zuweisen ?swpol x geht	39
swact	(?) !swact 1 0 1 (z 1 0 1)	Endschalter für alle Achsen od. nur Z Ein.-/Ausschalten ?swact x geht	39
readsw	?readsw	lesen aller Endschalter-Zustände	40

Digitale und analoge Ein- und Ausgänge			
digin	?digin od. ?digin 8	Lesen aller Eingänge od. lesen von Eingang 8	68
digout	!digout 5 1/?digout	Ausgang 5 wird auf 1 gesetzt / Zustand aller Ausgänge lesen	68
anain	?anain c 2	lesen des aktuellen Zustandes von Analogkanal 2	69
anaout	(?) !anaout c 1 0	setzt analogkanal 1 auf 0	69

Takt-Vor/Rück Eingänge			
tvrtoaxis	(?)!tvrtoaxis 1 2 0 0	Takt-Vor/rück-Achsen-Zuordnung	73
tvr	(?) !tvr 1 1	aktiviert Takt-V/R für X + Y	73
tvrf	(?) !Tvr f 1	Faktor Takt Vor/Rück 1= 1Takt ist 1Motorincrement	75
tvr m	(?) !tvr m 1	Takt-Vor/Rück Modus 0 bis 4	74

Befehl	Beispiel	Bemerkung	Kap.4 Seite
Geber-Einstellungen			
twi	(?) !twi 10 10 10	Das Zielfenster für alle Achsen=10μ (bei Dimmension=1)	84
poswindowrange	(?)!poswindowrange	Alternative zu“ twi“ (zur Vereinheitlichung)	85
enctype	(?)!enctyp 4 4 4 4	TTL Encoder für alle Achsen	77
encaxis	(?) !encaxis	Zuordnung von Geberingang und Achse	76
encdir	(?)!encdir 1 1 1 1	Zählrichtung der Encoder gedreht	77
enc	(?) enc	Antwort: 1 0= Geber-X = aktiv Geber-Y = deaktiviert	78
encperiod	(?) !encperiod 0.1	Teilungsperiode des X-Gebers = 0,1mm	78
encpolepairs	!encpolepairs x 500	Gibt die Anzahl der Encodersignalperioden pro Motorumdrehung an.	79
encref	(?) !encref 0	keine Referenzsignalauswertung	79
encrefpol	(?) !encrefopol	Polarität der Referenzmarken der QEP-Encoder	80
encpos	(?) !encpos 1	Bei der Positionsabfrage werden die Geberwerte angezeigt	80
encerr	(?) !encerr 0	Clear Geberfehlermeldung X; (Rückmeldung= 0 od. e)	81
posconkp	(?) !posconkp	P-Anteil des Lageregers	82
posconoutpass	(?) !posconoutpass	Filter Zeitkonstante zum Ausgangsfilter (Tiefpass) des Lagerreglers	82
posconenable	(?) !posconenable	Achsenfreigabe für Lageregler	82
poscon	(?) !poscon	Ein- und Ausschalten des Lagerreglers	83
deviationsrange	(?) !deviationsrange	Schleppfehlerüberwachung / Bereich	83
deviationtime	(?) !deviationtime	Schleppfehlerüberwachung / Zeitfenster	83
deviationcheck	(?) !deviationcheck	Schleppfehlerüberwachung / Ein- oder Ausschalten	84
Trigger-Ausgang			
trig	(?) !trig 1	Schaltet den Trigger ein	86
triga	(?) !triga X	Wählt die Achse aus, auf die getriggert werden soll (z.B. X)	86
trigm	(?) !trigm 1	Setzt den Trigger-Mode auf 1	86
trigs	(?) !trigs 4	Stellt die Trigger-Signal-Länge auf 4μs	88
trigd	(?) !trigd 1	Stellt die Trigger-Distance auf 1mm (bei Dim 2)	88
Trigcount	(!)?trigcount	-lese Zählerstand Trigger 1	89

Befehl **Beispiel** **Bemerkung** **Kap.4**
Seite

Snapshot-Eingang			
sns	(?) !sns 1	Snapshot "EIN"	89
snsl	(?) !snsl 1	Snapshot ist high-aktiv	90
snsm	(?) !snsm 1	Auto-Snapshot	91
snsc	?snsc	Liefert die Anzahl der ausgelösten SnapShots	91
snsp	(!) ?snsp	Liefert die gespeicherte Position	92
snsa	?snsa 11	Abfrage der Snapshot-Position 11	92
snsf	(?)!snsf 10	Dient als Eingangsfiler bei prellenden Schaltern (Wert 0-100)	90

Erklärungen	
!	nur schreiben ("!" kann auch weggelassen werden)
(?) !	schreiben und lesen
?	nur lesen ("?" kann auch weggelassen werden)

Eingabemöglichkeiten	
Befehl Wert Wert Wert Wert	alle Achsen werden gesetzt oder gelesen
Befehl Wert Wert	nur X + Y werden gesetzt oder gelesen
Befehl Achse Wert	nur die ausgewählte Achse wird gesetzt oder gelesen

Fehlermeldungen LSTEP-PCI *express*, LSTEP *express* und LSTEP-PP

Fehlermeldung	Fehlerbeschreibung
1031	Achse nicht konfiguriert
1032	Interner Fehler
1033	Achse noch in Benutzung
1034	Achse in Fehlerstatus
1035	Achse nicht Kalibriert
1036	Achse ohne RoomMeasure
1037	Min. Grenze unbekannt
1038	Max. Grenze unbekannt
1039	Notstopp ausgelöst
1040	Endschalter angefahren
1041	Verfahrweg zu klein
1042	Geschwindigkeit zu klein
1043	Ruck zu klein
1044	Kein Trigger Endschalter rein
1045	Kein Trigger Endschalter raus
1046	Fahrweg geclippt
1064	Wegstrecke zu groß
1065	Bremse und Spannungsversorgung für Endschalter nicht gleichzeitig möglich
1066	Keine Kommutierung nötig

Fehlermeldungen LSTEP-PCI *express*, LSTEP *express* und LSTEP-PP
Achsenfehler

Fehlermeldung	Fehlerbeschreibung
1096	Endschalter aktiv
1097	Referenzschalter aktiv
1098	Nicht bereit zur Autokommutierung
1099	Kein interpolierender Geber gefunden
1100	I²T Überwachung angesprochen (Langzeit)
1101	I²T Überwachung angesprochen (Kurzzeit)
1102	Überstrom Endstufe
1103	Überstrom beim Einschalten
1104	Überspannung
1105	Sicherung Zwischenkreisspannung defekt
1106	Encoderfehler: Amplitude zu klein
1107	Encoderfehler: Amplitude zu groß
1108	Schleppfehler zu groß
1109	Geschwindigkeit zu groß
1110	Motor blockiert
1111	Motorbremse fehlerhaft
1112	Übertemperatur der Endstufe
1113	Motor überhitzt
1114	Endschalter bei Autokommutierung geschaltet
1115	Lesefehler Temperatur der Endstufe
1116	Zielfenster nicht erreicht

Fehlermeldungen LSTEP-PCI *express*, LSTEP *express* und LSTEP-PP
Fahrüberwachung

Fehlermeldung	Fehlerbeschreibung
1117	Achse noch am fahren
1118	Schalter für min. Fahrbereich betätigt
1119	Schalter für max. Fahrbereich betätigt
1120	Zielposition außerhalb min. Fahrbereich
1121	Zielposition außerhalb max. Fahrbereich
1122	Mehrere Endschalter gleichzeitig betätigt
1123	Endstufe durch Hardwareüberwachung ausgeschaltet
1124	Spurfehler Encoder
1125	Amplitude des Encoders zu klein, eventuell kein Geber angeschlossen.
1126	Winkel bei Autokommutierung zu klein, Achse eventuell blockiert

Fehlermeldungen LSTEP-PCI *express*, LSTEP *express* und LSTEP-PP
Achsmeldungen

Fehlermeldung	Fehlerbeschreibung
1192	#TRACKING_WARNING
1193	Warnung Übertemperatur Endstufe
1194	Warnung: Motortemperatur zu hoch
1195	Treiberspannung unterschritten

4.2 Informationen über die Firmware und Hardware

Mit dem Befehl „ver“ kann die Version der Firmware abgefragt werden. Im speziellen kann mit dem Befehl „det“ abgefragt werden welche Optionen in der Firmware freigeschaltet sind. Jede LStep ist durch eine interne Seriennummer eindeutig gekennzeichnet. Diese Seriennummer kann mit dem Befehl „readsn“ ausgelesen werden.

Versionsnummer auslesen	
Befehl:	?ver oder ver
Parameter:	keine
Beschreibung:	liefert die aktuelle Versionsnummer der Firmware zurück
Rückmeldung:	LS44.xx.xxx
Fehlercode:	--
Beispiel:	?ver

Interne Versionsnummer auslesen	
Befehl:	?iver oder iver
Parameter:	keine
Beschreibung:	Intere Versionsnummer Auslesen
Rückmeldung:	Wochentag_Kalenderwoche_Jahr-fortlaufende Nummer
Fehlercode:	--
Beispiel:	?iver Rückmeldung z. B.: T04_35-02-0004

Versionsnummer detailliert auslesen		
Befehl:	?det oder det	
Parameter:	keine	
Beschreibung:	Liefert die detaillierte Versionsnummer der Firmware zurück-	
Rückmeldung:	Es wird ein Dezimalwert zurück geliefert, der in einen Hexadezimalwert gewandelt werden muss:	
	0x0 - - - 1 → 1Vss-Geber konfiguriert	
	0x0 - - - 2 → MR-Geber konfiguriert	
	0x0 - - - 4 → TTL-Geber konfiguriert	
	0x0 - - 3 - → Die zweite Zahl gibt die Achsenanzahl an (hier 3)	
	0x0 - 1 - - → Display konfiguriert	
	0x0 - 2 - - → Speedpoti konfiguriert	
	0x0 - 4 - - → Handrad konfiguriert	
	0x0 - 8 - - → Snapshot konfiguriert	
	0x01 - - - → TVRin konfiguriert	
	0x02 - - - → Triggerout konfiguriert	
	0x08 - - - → TVRout konfiguriert	
	0x1 - - - - → 16 digitale I/O konfiguriert	
	0x2 - - - - → 32 digitale I/O konfiguriert	
	0x4 - - - - → Trackball	
	Die Kombination dieser Informationen ergibt die aktuelle Konfiguration.	
Fehlercode:	--	
Beispiel:	?det = 81697 → 13F21 _H	
Erklärung 13F21	1	16 digitale I/O konfiguriert
	3	TVR und Triggerout konfiguriert
	F	Display; Speedpoti; Handrad und Snapshot konfiguriert
	2	2 Achsen
	1	1Vss Geber konfiguriert

Seriennummer lesen	
Befehl:	?readsn
Parameter:	keine
Beschreibung:	?readsn = Welche Seriennummer?
Rückmeldung:	9-Zeichen
Fehlercode:	--
Beispiel:	?readsn

4.3 Reset

Es gibt drei Möglichkeiten das Steuerungsprogramm zurückzusetzen:

- Den Hardware-Reset über den Netzschalter (bei Steuerungen ohne Anzeige).
- Den Hardware-Reset über den Reset-Taster (nur bei Steuerungen mit Anzeige).
- Den Hardware-Reset über den Dip-Schalter 1 bei der PCI-Karte
- Den Software Reset

Software - Reset	
Befehl:	Reset
Parameter:	keine
Beschreibung:	Die Steuerung wird in den Startzustand versetzt
Rückmeldung:	keine
Fehlercode:	--
Beispiel:	Reset
Aktivierung:	sofort

Poweramplifier	
Befehl:	!poweramplifier oder !pa
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	0 = Endstufe Aus 1 = Endstufe Ein
Rückmeldung:	--
Fehlercode:	--
Beispiel:	!pa 1 1 1 1 Alle Achsen Endstufe Ein
Aktivierung:	sofort

4.4 Schnittstellenkonfiguration

Baud - Rate	
Befehl:	!baud oder ?baud
Parameter:	9600, 19200, 38400, 57600
Beschreibung:	!baud 19200 → Die Übertragungsrate der Schnittstelle wird auf 19200 baud eingestellt.
	?baud → liefert die aktuelle Übertragungsrate
Rückmeldung:	Aktuelle Übertragungsrate
Fehlercode:	--
Beispiel:	?baud
Aktivierung:	sofort

Parameter Save Funktion	
Befehl:	Save
Parameter:	--
Bemerkung:	Save bedeutet: Die aktuellen Parameter (Spindelsteigung, usw.) werden in das Flash programmiert und stehen bei einem Neustart sofort zur Verfügung.
Beschreibung:	save => Die aktuellen Parameter werden ins Flash programmiert.
Rückmeldung:	Anzeige im Display Mit ?err kann der Erfolg kontrolliert werden. D.h.: Rückmeldung = 0 => Save OK Rückmeldung ungleich 0 => Save nicht OK (siehe Controller-Manual)
Fehlercode:	--
Beispiel:	--

4.5 Status und Fehlermeldungen

AutoStatus	
Befehl:	!autostatus oder ?autostatus
Parameter:	0,1, 2, 3 oder 4
Beschreibung:	0 → Es wird kein Status von der Steuerung gesendet. 1 → Es werden automatisch „Positionerreicht“ Meldungen von der Steuerung gesendet. 2 → Es werden automatisch „Positionerreicht“ - und Status-Meldungen von der Steuerung gesendet. 3 → Bei „Positionerreicht“ wird nur ein Carriage Return zurückgegeben. 4 → Liefert alle Schreibbefehle mit Parametern zurück.
Rückmeldung:	
Fehlercode:	--
Beispiel:	!autostatus 1 ?autostatus
Aktivierung:	sofort

Status	
Befehl:	?status oder status
Parameter:	--
Beschreibung:	Status liefert den aktuellen Zustand der Steuerung
Rückmeldung:	OK... oder ERR und Fehlermeldung
Fehlercode:	--
Beispiel:	?status

Systemstatus	
Befehl:	?sysstat oder ?sysstatus
Parameter:	--
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Systemstatus der Achsen
Rückmeldung:	Nummer oder Textmeldung
Fehlercode:	--
Beispiel:	?sysstatus

Systemstatus Rückmeldungen		
sysstat	sysstatus	Bemerkung
0	Just turned On	
1	not Configured	
2	Configured	
3	Ready for Komm	
4	Autokommutating	
5	Ready for Power	Endstufen ausgeschaltet
6	Positioncontrol	
7	Speedcontrol	
8	Manual Mode	
9	Calibrating	
10	Error-Power-Off	Treiberspannung unterbrochen
11	Error-Stop-Off	
12	Error-Stop-On	Regler aus nach Schleppfehler
13	System Error	
14	Undef	
15	Changing	

StatusAxis	
Befehl:	?statusaxis oder statusaxis
Parameter:	--
Beschreibung:	Statusaxis liefert den aktuellen Zustand der einzelnen Achsen.
Rückmeldung:	z.B.: @ - M -
	@ → Achse steht und ist bereit
	M → Achse ist in Bewegung (Motion)
	J → Joystick-Betrieb
	C → in Regelung
	S → Endschalter betätigt
	A → Rückmeldung nach dem Kalibrieren
	E → Rückmeldung nach dem Kalibrieren wenn ein Fehler aufgetreten ist. (Endschalter nicht korrekt freigefahren)
	D → Rückmeldung nach dem Tischhubmessen
	U → Einrichtbetrieb (Setting Up)
	T → Timeout
- → Achse ist nicht freigegeben	
Fehlercode:	--
Beispiel:	?statusaxis

Error	
Befehl:	?err oder err
Parameter:	--
Beschreibung:	Error liefert die aktuelle Fehlernummer (siehe Beschreibung der Fehlermeldungen)
Rückmeldung:	Dezimaler Wert
Fehlercode:	--
Beispiel:	?err

Error_Nr	Beschreibung der Fehlermeldungen
0	Kein Fehler
1	Keine gültige Achsenbezeichnung
4	Kein gültiger Befehl
5	Außerhalb des gültigen Zahlenbereichs
6	Falsche Anzahl der Parameter
7	Kein ! oder ?
8	Kein TVR möglich, da Achse aktiv
9	Kein Ein- oder Ausschalten der Achsen, da TVR aktiv
10	Funktion nicht konfiguriert
11	Kein Move - Befehl möglich, da Joystick - Hand
12	Endschalter betätigt
27	NOT-STOP

4.6 Einstellungen

Mit den folgend beschriebenen Befehlen kann die Steuerung an die eingesetzte Mechanik und die gewünschten Anforderungen angepasst werden.

ConfigMaxAxis	
Befehl:	(?)!configmaxaxis
Funktionsbeschreibung:	<i>Mit diesem Befehl wird die Anzahl der Achsen einer Steuerung konfiguriert. z.B.: Hat man eine 4-Achs-Steuerung aber nur eine 3-Achs-Anwendung, so kann man die Steuerung als 3-Achs-Steuerung konfigurieren.</i>
Parameter:	1 bis 4
Beschreibung:	?configmaxaxis => liefert die Anzahl der konfigurierten Achsen !configmaxaxis 3 => die Steuerung wird als 3-Achs Steuerung konfiguriert
Rückmeldung:	1 bis 4
Fehlercode:	--
Beispiel:	!configmaxaxis 4
Aktivierung	!validconfig bzw. !validpar

Dimension	
Befehl:	!dim oder ?dim
Parameter:	X, y, z und a 0, 1, 2, 3 oder 4 Die Einheiten von Längenangaben bei Ein- und Ausgabe sind:
	0 → Microsteps
	1 → μm
	2 → mm
	3 → 360°
	4 → Anzahl der Umdrehungen
	5 → inch
Beschreibung:	
	!dim 4 1 → Die Dimensionen für x- und y-Achse sind „Anzahl der Umdrehungen,, und „μm,,.
	!dim z 2 → Die Dimensionen für die z-Achse ist „mm,,.
	?dim → Es werden alle Dimensionen angezeigt.
	?dim a → Es wird die Dimension der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Aktuelle Einstellung
Fehlercode:	
Beispiel:	!dim 1 1 1 1 (Alle Werte in μm) ?dim
Aktivierung:	sofort

Hinweis: Für die Dimension 3 (Grad) und 4 (Umdrehungen) sollte die Spindelsteigung auf 1 mm eingestellt werden.

Spindelsteigung	
Befehl:	!pitch oder ?pitch
Parameter:	X, y, z und a 0.0001 – 68
Beschreibung:	!pitch 4.0 1.0 → Spindelsteigungen x = 4mm und y = 1mm werden programmiert.
	!pitch z 1.0 → Spindelsteigung z = 1mm wird programmiert.
	?pitch → Es werden alle Spindelsteigungen angezeigt.
	?pitch a → Es wird die Spindelsteigung der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Aktuelle Spindelsteigung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!pitch 10 (Spindelsteigung x = 10mm) ?pitch
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Getriebeeinstellung - Geardenominator	
Befehl:	!geardenominator oder ?geardenominator
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Der Befehl kommt bei der Verwendung eines Getriebes zum Einsatz. Mittels Befehl geardenominator wird der Wert Y in einem Bruch, bzw. in einem Getriebefaktor $\frac{x}{y}$ eingestellt.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!geardenominator 4 1 → Getriebe-Nominator $X \frac{x}{4}$ und $\frac{x}{1}$ bei Y werden programmiert.
	!geardenominator z 8 → Getriebe-Übersetzungen $\frac{x}{8}$ bei z wird programmiert.
	?geardenominator r → Es werden alle Getriebe-Übersetzungen angezeigt.
	?geardenominator a → Es wird der aktuelle Nominator der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Der Befehl ?geardenominator gibt den aktuellen Nominator (Nenner) der Getriebe-Übersetzungen zurück.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!geardenominator 2 (Getriebe-Übersetzung $\frac{x}{2}$ bei x) ?geardenominator
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Getriebeeinstellungen - Gearnumerator	
Befehl:	!gearnumerator oder ?gearnumerator
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Der Befehl kommt bei der Verwendung eines Getriebes zum Einsatz. Mittels Befehl gearnumerator wird der Wert X in einem Bruch, bzw. in einem Getriebefaktor X/Y eingestellt.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!geardenumeratorator 4 1 → Getriebe-Zähler $X \frac{4}{y}$ und $1/y$ bei Y werden programmiert.
	!gearnumeratorator z 8 → Getriebe-Übersetzungen $8/y$ bei z wird programmiert.
	?gearnumeratorator r → Es werden alle Getriebe-Übersetzungen angezeigt.
	?gearnumeratorator a → Es wird der aktuelle Zähler der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Der Befehl ?gearnumerator gibt den aktuellen Numerator (Zähler) der Getriebe-Übersetzungen zurück.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!gearnumeratorator 2 (Getriebe-Übersetzung $2/y$ bei x) ?gearnumeratorator
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Beschleunigung	
Befehl:	!accel oder ?accel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Die Beschleunigung der einzelnen Achsen lassen sich durch den Befehl konfigurieren.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beschreibung:	!accel 1.00 1.50 → Bei Achse x und y werden die Beschleunigungen (x=1.00, y=1.50 [m/s ²]) eingestellt, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!accel x 1 → Die Beschleunigung für Achse x wird auf 1.00 [m/s ²] eingestellt.
	?accel → Alle eingestellten Beschleunigungen werden angezeigt.
	?accel z → Die eingestellte Beschleunigung der z-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	Eingestellte Beschleunigung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!accel 1.00 (Setze Beschleunigungen bei x-Achse auf 1 m/s ²) ?accel
Aktivierung:	sofort

Ruckeinstellung während Beschleunigung [j]	
Befehl:	!acceljerk oder ?acceljerk
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Bei schwingungskritischer Maschinenmechanik sind diese Profile zu verwenden. Die Rampenzeiten für den Beschleunigungsaufbau und Abbau sollten nur so groß wie erforderlich und so klein wie möglich eingestellt werden, da diese Parameter erheblichen Einfluss auf die Positionierzeiten haben. Dieser Befehl ermöglicht die Konfiguration des Rucks jeder einzelnen Achse während der Beschleunigung.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!acceljerk 4 1 → Ruck 4 m/s ³ bei X und 1 m/s ³ wird bei Y programmiert
	!acceljerk z 10 → Ruck 10 m/s ³ wird bei z wird programmiert.
	?acceljerk → Es werden alle konfigurierten Wert angezeigt.
	?acceljerk a → Es wird die Ruckeinstellung der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Ruck Beschleunigung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!acceljerk 10 (Ein Ruck von 10m/s ³ wird bei x eingestellt) ?acceljerk
Aktivierung:	sofort

Verzögerung	
Befehl:	!decel oder ?decel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Die Verzögerung der einzelnen Achsen lassen sich durch den Befehl konfigurieren. Damit lässt sich der Wert einstellen, mit dem die Achsen bremsen sollen.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beschreibung:	!decel 1.00 1.50 → Bei Achse x und y werden die Verzögerungen (x=1.00, y=1.50 [m/s ²]) eingestellt, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!decel x 1 → Die Verzögerung für Achse x wird auf 1.00 [m/s ²] eingestellt.
	?decel → Alle eingestellten Verzögerungen werden angezeigt.
	?decel z → Die eingestellte Verzögerung der z-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	Verzögerung
Fehlercode	--
Beispiel:	!decel 10 (Verzögerung in der Achse bei 10m/s ²) ?decel
Aktivierung:	sofort

Ruckeinstellung während Verzögerung	
Befehl:	!deceljerk oder ? deceljerk
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Bei schwingungskritischer Maschinenmechanik sind diese Profile zu verwenden. Die Rampenzeiten für den Beschleunigungsaufbau und Abbau sollten nur so groß wie erforderlich und so klein wie möglich eingestellt werden, da diese Parameter erheblichen Einfluss auf die Positionierzeiten haben Dieser Befehl ermöglicht die Konfiguration des Rucks jeder einzelnen Achse während der Verzögerung.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!deceljerk 4 1 → Ruck 4 m/s ³ bei X und 1 m/s ³ wird bei Y programmiert
	!deceljerk z 10 → Ruck 10 m/s ³ wird bei z wird programmiert.
	?deceljerk → Es werden alle konfigurierten Wert angezeigt.
	?deceljerk a → Es wird die Ruckeinstellung der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Ruckverzögerung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!deceljerk 10 (Ein Ruck von 10m/s ³ wird bei x eingestellt) ?deceljerk
Aktivierung:	sofort

Geschwindigkeit	
Befehl:	!vel oder ?vel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	Die Verfahrgeschwindigkeit der einzelnen Achsen werden mit diesem Befehl eingestellt.
Parameter:	X, y, z und a 0 – maximale Geschwindigkeit
Beschreibung:	!vel 1.0 15 → Bei Achse x und y werden die Geschwindigkeitswerte (x=1.0, y=15 [U/s]) beschrieben, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!vel z 0.1 → Bei der z-Achse wird die Geschwindigkeit auf 0.1 [U/s] eingestellt.
	?vel → Alle eingestellten Geschwindigkeiten werden angezeigt.
	?vel x → Anzeigen der eingestellten Geschwindigkeit von Achse x.
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!vel 10 (Die x-Achse wird mit maximal 10 U/s betrieben) ?vel
Aktivierung:	sofort

Die Drehzahl der Motoren ist in Stufen (St) von 0,0001 U/sec. bis 70 U/sec einstellbar. Die oberen Drehzahlbereiche lassen sich nur bei optimaler Abstimmung der Motoren und Mechanik an die LSTEPexpress erreichen.

Die kleinste Geschwindigkeit ist möglich mit der Dimension Mikroschritte und der max. Schrittauflösung von 32768 MI/Polpaar. Für die unterschiedlichen Dimensionen gelten folgende kleinste Geschwindigkeiten: 1MI/s; 0,1µm/s; 0,0001mm/s; 0,001°/s; 0,0001U/s.

MaxCurrent (max. möglicher Motorstrom)	
Befehl:	?maxcur
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Durch diesen Befehl lässt sich der maximale Motorstrom per Motorphase abfragen.</i>
Parameter:	X, y, z oder a
Beschreibung:	?maxcur y => liefert den maximal möglichen Motorstrom der Y - Achse ?maxcur => liefert den maximal möglichen Motorstrom aller Achsen
Rückmeldung:	Motorstrom in Ampere
Fehlercode:	--
Beispiel:	?maxcur

Motorstrom für jede Achse einstellen	
Befehl:	!motorcurrent oder ?motorcurrent
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Dieser Befehl ermöglicht die achsenunabhängige Einstellung des jeweiligen Motorstroms.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0.5 - 5 (vierte Achse maximal 10A)
Beschreibung:	!motorcurrent 1 2 2.5 → Setzt folgende Werte in der Steuerung: X=1A, Y=2A, Z=2,5A
	!motorcurrent z 5 → Die Z-Achse hat einen maximalen Motorstrom von 5A.
	?motorcurrent → Es werden alle Einstellungen angezeigt.
	?motorcurrent a → Es wird der eingestellte Wert der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Wert gibt den maximalen Motorstrom an
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorcurrent1 2 2.5 (Motorstromeinstellung: X=1A, Y=2A, Z=2,5A)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Stromabsenkung	
Befehl:	!reduction oder ?reduction
Parameter:	X, y, z und a 0 - 100 %
Beschreibung:	Im Ruhezustand wird der Motornennstrom auf das parametrisierte Verhältnis reduziert.
	!reduction 10 70 → x-Achse = 0.1*Nennstrom und y-Achse = 0.7*Nennstrom
	!reduction z 50 → z-Achse = 0.5*Nennstrom
	?reduction → Anzeige der eingestellten Stromabsenkungen aller Achsen
	?reduction x → Anzeige der eingestellten Stromabsenkung der Achse x.
Rückmeldung:	Eingestellte Stromabsenkung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!reduction 30 50 (x- und y-Achse werden reduziert) ?reduction
Aktivierung:	sofort

Verzögerung Stromabsenkung (Delay Reduction)	
Befehl:	!curdelay oder ?curdelay
Parameter:	X, y, z und a 0 - 10000 (ms)
Beschreibung:	Nach dem Verfahren eines Vektors bleibt der Motornennstrom für die in curdelay eingestellte Zeit erhalten. Danach wird er auf den in der Stromabsenkung spezifizierten Wert abgesenkt.
	!curdelay 100 300 = x-Achse = 100 ms Verzögerung und y-Achse = 300 ms Verzögerung
	!curdelay z 450 = z-Achse = 450 ms Verzögerung
	?curdelay = Anzeige der eingestellten Stromabsenkungsverzögerungen aller Achsen
	?curdelay x = Anzeige der eingestellten Stromabsenkungsverzögerung von Achse x
Rückmeldung:	Eingestellte Verzögerung der Stromabsenkung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!curdelay 100 300 (x- und y-Achse werden verzögert) ?curdelay

Aktivierung:	sofort
--------------	--------

Achsenfreigabe	
Befehl:	!axis oder ?axis
Parameter:	x, y, z und a 0 und 1
Beschreibung:	!axis 1 0 1 0 → Achse x und z sind freigegeben, Achse y und a sind nicht freigegeben.
	!axis y 1 → Achse y freigegeben
	?axis → Zustand aller Achsen darstellen
	?axis a → Zustand Achse a darstellen
Rückmeldung:	Aktueller Betriebszustand
Fehlercode:	--
Beispiel:	!axis 1 1 1 1 (alle Achsen freigegeben) ?axis x (lese Zustand der x-Achse)
Aktivierung:	sofort

Verfahrrichtung der Achsen einstellen	
Befehl:	!?axisdir
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich zeitgleich Drehrichtung und Endschalter tauschen.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0 oder 1
Bemerkung:	Mit axisdir können die Motor - Drehrichtungen gedreht werden, die dazugehörigen Endschalter werden mit gedreht.
Beschreibung:	!axis 0 1 0 1 => Bei den Achsen y und a werden die Drehrichtungen gedreht. ?axisdir x = Anzeige, ob bei der x-Achse die Drehrichtung aktiviert ist.
Rückmeldung:	0 = Kein Drehrichtungswechsel 1 = Drehrichtungswechsel
Fehlercode:	--
Beispiel:	!axisdir 0 0 0 0 (Aufheben aller Drehrichtungswechsel)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Motordrehrichtung einstellen	
Befehl:	!motorfielddir oder ?motorfielddir
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Die Drehrichtung des Motors lässt sich mit diesem Befehl beeinflussen. Die einzelnen Achsen können somit unterschiedliche Motordrehrichtungen haben.</i>
Parameter:	X, y, z und a Werte 0 und 1
Beschreibung:	!motorfielddir 0 1 → Drehrichtung des Motor ist in Y getauscht, X ist normal
	!motorfielddir Z 1 → Drehrichtung des Motor ist in Z getauscht
	?motorfielddir → Es werden alle eingestellten Drehrichtungen angezeigt.
	?motorfielddir x → Es wird die Drehrichtung der x-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Aktuelle Motordrehrichtung der einzelnen Achsen 0 = Kein Drehrichtungswechsel 1 = Drehrichtungswechsel
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorfielddir 0 1 (setzt die entsprechenden Werte und führt eine Drehrichtungsumkehr in Y durch. X bleibt unverändert)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Endschalter tauschen	
Befehl:	!swchange oder ? swchange
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich softwareseitig die Endschalter tauschen. Ein mechanischer Aufwand wird durch den Befehl überflüssig.</i>
Parameter:	X, y, z und a Werte 0 und 1
Beschreibung:	!swchange 0 1 → Endschalter ist in Y getauscht, X ist normal
	!swchange Z 1 → Endschalter ist in Z getauscht
	?swchange → Es werden alle Einstellungen der Endschalter angezeigt.
	?swchange x → Es wird die Endschaltereinstellung der x-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Aktuelle Einstellung der Endschalter der einzelnen Achsen 0 = Kein Endschalterwechsel 1 = Wechsel der Endschalter
Fehlercode:	--
Beispiel:	!swchange 0 1 (setzt die entsprechenden Werte und führt eine Tausch in Y durch. X bleibt unverändert)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Anzahl Motorpolpaare einstellen	
Befehl:	!?motorpolepairs
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich Schrittmotore mit unterschiedlichen Schrittwinkeln an die Steuerung anpassen.</i>
Parameter:	x, y, z und a Polpaarzahl
Bemerkung:	Ein 200 schrittiger Motor mit einem Schrittwinkel von 1,8° hat 50 Polpaare.
Beschreibung:	!motorpolepairs x 50 (Der X-Motor hat 50 Polpaare = 1,8°/Vollschritt) ?motorpolepairs x = Anzeige der eingestellten Polpaarzahl für den X-Motor
Rückmeldung:	Polpaarzahl
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorpolepairs 50 50 100 100
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Anzahl der Mikroschritte pro Motorpolpaar	
Befehl:	!motorpolepairres
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich die Schrittauflösung einstellen.</i>
Parameter:	x, y, z und a Schrittauflösung: 500; 1000; 2000; 32768
Bemerkung:	Eine Schrittauflösung von 1000 ergibt bei einem 200schrittigen Motor eine Auflösung von 50.000 Mikroschritten / Umdrehung
Beschreibung:	!motorpolepairres x 32768 (Der X-Motor hat 50 eine Auflösung von 1.638.400 Mikroschritten bei einem 1,8° Motor) ?motorpolepairres x = Anzeige der eingestellten Schrittauflösung
Rückmeldung:	Eingestellte Schrittauflösung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorpolepairres 1000 1000 1000 1000
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Maximale Motordrehzahl	
Befehl:	!motormaxvel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich die max. Motordrehzahl begrenzen.</i>
Parameter:	x, y, z und a Drehzahl 1/min.
Bemerkung:	Eine Schrittauflösung von 1000 ergibt bei einem 200schrittigen Motor eine Auflösung von 50.000 Mikroschritten / Umdrehung
Beschreibung:	!motormaxvel x 1000 (Für den X-Motor hat 50 eine max. Geschwindigkeit von 1000 Umdr./min) ?motormaxvel x = Anzeige der eingestellten Geschwindigkeit
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motormaxvel 1000 1000 1000 1000
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Motortyp	
Befehl:	!motortype
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich der Motortyp einstellen.</i>
Parameter:	x, y, z und a Motortyp 0 = rotativer 2-Phasen Schrittmotor Motortyp 1 = linearer 2-Phasen Schrittmotor Motortyp 4 = rotativer 2-Phasen Servomotor Motortyp 5 = linearer 2-Phasen Servomotor
Bemerkung:	Eine Schrittauflösung von 1000 ergibt bei einem 200schrittigen Motor eine Auflösung von 50.000 Mikroschritten / Umdrehung
Beschreibung:	!motortype x 0 (es ist ein 2-Phasen rotativer Schrittmotor angeschlossen) ?motortype x Anzeige des eingestellten Motortyps
Rückmeldung:	Eingestellter Motortyp
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motortype 0 0 0 0 (alle 4 Achsen 2-Phasen rotativer Schrittmotor)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Motorbrake	
Befehl:	!motorbrake
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich für jeden Achse ein Ausgang schalten, den man für eine Motorbremse oder andere Anwendungen wie z.B. eine Türverriegelung benutzen kann.</i>
Parameter:	x, y, z und a Der Ausgang schaltet: Motorbrake 0 = nach GND Motorbrake 1 = in Abhängigkeit der Endstufe (pa 0 oder pa 1) Motorbrake 2 = nach +12V (24V)
Bemerkung:	Eine Schrittauflösung von 1000 ergibt bei einem 200schrittigen Motor eine Auflösung von 50.000 Mikroschritten / Umdrehung
Beschreibung:	!motorbrake x 0 (der Ausgang ist nach GND geschaltet) ?motorbrake x Anzeige der Einstellung
Rückmeldung:	Eingestellter Modus
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorbrake 1 1 1 1 (bei allen 4 Achsen wird der Ausgang in abhängigkeit der Endstufe geschaltet)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Motorbrakeswitchondelay	
Befehl:	!motorbrakeswitchondelay
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich im Modus „motorbrake 1“ ein Delay einstellen, mit dem der Ausgang oder die Endstufe verzögert eingeschaltet wird.</i>
Parameter:	x, y, z und a Wertebereich von -5000 bis 5000 ms
Bemerkung:	Bei negativen Werten wird die Endstufe verzögert eingeschaltet. Bei positiven Werten wird der Ausgang verzögert geschaltet
Beschreibung:	!motorbrakeswitchondelay z 1000 (z.B.: Beim Einschalten der Endstufe für die Z-Achse wird die Bremse erst nach 1 Sekunde geöffnet) ?motorbrakeswitchondelay z (Abfrage des Delays für Z)
Rückmeldung:	Eingestelltes Delay
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorbrakeswitchondelay x -1000 (z.B.: Beim Einschalten der Endstufe für die X-Achse, wird 1 Sekunde vorher die Türverriegelung aktiviert)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Motorbrakeswitchoffdelay	
Befehl:	!motorbrakeswitchoffdelay
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lässt sich im Modus „motorbrake 1“ ein Delay einstellen, mit dem der Ausgang oder die Endstufe verzögert ausgeschaltet wird.</i>
Parameter:	x, y, z und a Wertebereich von -5000 bis 5000 ms
Bemerkung:	Bei negativen Werten wird die Endstufe verzögert ausgeschaltet. Bei positiven Werten wird der Ausgang verzögert geschaltet
Beschreibung:	!motorbrakeswitchoffdelay z -1000 (z.B.: Beim Ausschalten der Endstufe für die Z-Achse wird die Bremse 1 Sekunde vorher aktiviert) ?motorbrakeswitchoffdelay z (Abfrage des Delays für Z)
Rückmeldung:	Eingestelltes Delay
Fehlercode:	--
Beispiel:	!motorbrakeswitchoffdelay x 1000 (z.B.: Beim Ausschalten der Endstufe für die X-Achse, wird 1 Sekunde nachher die Türverriegelung deaktiviert)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Fehlerbehebung quittieren	
Befehl:	quit
Parameter:	keine
Beschreibung:	Nach einem aufgetretenen Fehler und dessen Behebung, muss dies mit „!quit“ bestätigt werden
Rückmeldung:	keine
Fehlercode:	--
Beispiel:	!quit

Einstellungen übernehmen	
Befehl:	validconfig
Parameter:	keine
Beschreibung:	Nach einer Änderung von einander abhängigen Grundeinstellungen wie z.B. die Spindelsteigung und Getriebefaktorzähler und Getriebefaktornenner, werden diese mit dem Befehl validconfig übernommen.
Rückmeldung:	keine
Fehlercode:	--
Beispiel:	!validconfig

Aktivierung: der Regler Parameter	
Befehl:	validpar
Parameter:	keine
Beschreibung:	Nach einer Änderung von Regler Parameter wie z.B. „posconkp“, werden diese mit dem Befehl validpar aktiviert.
Rückmeldung:	keine
Fehlercode:	--
Beispiel:	!validpar

Limit	
Befehl:	!lim oder ?lim
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	Mit diesem Befehl lassen sich softwareseitig die Verfahrensgrenzen der einzelnen Achsen einstellen. Somit lässt sich der Verfahrensbereich entsprechend den Anforderungen einstellen.
Parameter:	x, y, z oder a +- maximale Verfahrensbereich
Bemerkung:	Die Werte müssen paarweise für jeweils eine Achse vorgegeben werden mit Achskennung. Die Ein- und Ausgabewerte sind abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!lim x -1000 1000 → Achse x werden Verfahrensbereichsgrenzen zugewiesen.
	?lim z → Verfahrensbereichsgrenzen der Z- Achsen lesen
Rückmeldung:	Aktuelle Verfahrensbereiche
Fehlercode:	--
Beispiel:	!lim y 0 10 ?lim x
Aktivierung:	sofort

Bereichsüberwachung	
Befehl:	!limctr oder ?limctr
Parameter:	x, y, z oder a 0 oder 1
Beschreibung:	!limctr 1 1 1 → Bereichsüberwachung von x-, y- und z-Achse aktiv.
	!limctr z 1 → Bereichsüberwachung von Achse z aktiv.
	?limctr a → Bereichsüberwachung Achse a lesen
	?limctr Anzeige des Zustands der einzelnen Bereichsüberwachungen.
Rückmeldung:	0 = Bereichsüberwachung nicht aktiv 1 = Bereichsüberwachung aktiv
Fehlercode:	--
Beispiel:	! limctr y 0 (Bereichsüberwachung der Achse y deaktivieren) ? limctr
Aktivierung:	sofort

Statuslimit	
Befehl:	?statuslimit oder statuslimit
Parameter:	--
Beschreibung:	Statuslimit liefert den aktuellen Zustand der Software-Grenzen jeder einzelnen Achse
Rückmeldung:	A = Achse wurde kalibriert
	D = Tischhub wurde gemessen
	L = Software - Limit wurde gesetzt
	- = Software - Grenze wurde nicht verändert
	Die Reihenfolge der Rückmeldung ist zum Beispiel: AA-A--DD-LL-L--L
	X,y und a = Kalibriert
	Z und a = Tischhub gemessen
	Y und z = min. Softwarelimit gesetzt
X und a = max. Softwarelimit gesetzt	
Fehlercode:	--
Beispiel:	?statuslimit

NoSetLimit	
Befehl:	!nosetlimit
Parameter:	x, y, z oder a 0 oder 1
Bemerkung:	Beim Kalibrieren und Tischhubmessen werden normalerweise die internen Software - Limits gesetzt, dass kann hiermit verhindert werden.
Beschreibung:	nosetlimit 1 1 1 => Bei den Achsen x, y und z werden keine Verfahrbereichsgrenzen gesetzt. !nosetlimit y 1 => Bei der Achse y wird keine Verfahrbereichsgrenze gesetzt. ?nosetlimit = Einstellung aller Achsen lesen ?nosetlimit a = Einstellung der Achse a lesen
Rückmeldung:	0 = Software - Limits werden gesetzt (calib/rm)
Fehlercode:	--
Beispiel:	?nosetlimit
Aktivierung:	sofort

Endschalterpolarität	
Befehl:	!swpol oder ?swpol
Parameter:	x, y, z oder a <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> 0 oder 1 </div>
Beschreibung:	!swpol x 1 0 1 → Polarität der Endschalter der X-Achse zuweisen. (Reihenfolge: E0 REF EE).
	?swpol z → Polarität der Endschalter von Achse z auslesen.
Rückmeldung:	Polarität der Endschalter
Fehlercode:	--
Beispiel:	!swpol y 1 1 1 (Alle Schalter der Achse y reagieren auf die positive Flanke) ?swpol x
Aktivierung:	!invalidconfig bzw. !invalidpar

Endschalter Ein/Aus	
Befehl:	!swact oder ?swact
Parameter:	x, y, z oder a 0 oder 1
Beschreibung:	!swact x 1 0 1 → Endschalter der X-Achse : E0=Ein REF=Aus EE=Ein
	?swact z → Zustand der Endschalter von Achse z auslesen.
Rückmeldung:	Zustand der Endschalter
Fehlercode:	--
Beispiel:	!swact y 1 1 1 (Alle Schalter der Achse y aktiv) ?swact x
Aktivierung:	!invalidconfig bzw. !invalidpar

Endschalter einlesen																											
Befehl:	?readsw																										
Parameter:																											
Beschreibung:	?readsw → Lesen aller Endschalterzustände.																										
Rückmeldung:	Zustand der Endschalter.																										
	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">Achse:</td> <td style="width: 5%;">x</td> <td style="width: 5%;">y</td> <td style="width: 5%;">z</td> <td style="width: 5%;">a</td> <td style="width: 5%;">x</td> <td style="width: 5%;">y</td> <td style="width: 5%;">z</td> <td style="width: 5%;">a</td> <td style="width: 5%;">x</td> <td style="width: 5%;">y</td> <td style="width: 5%;">z</td> <td style="width: 5%;">a</td> </tr> <tr> <td>Schalter:</td> <td>E0</td> <td>E0</td> <td>E0</td> <td>E0</td> <td>R</td> <td>R</td> <td>R</td> <td>R</td> <td>EE</td> <td>EE</td> <td>EE</td> <td>EE</td> </tr> </table>	Achse:	x	y	z	a	x	y	z	a	x	y	z	a	Schalter:	E0	E0	E0	E0	R	R	R	R	EE	EE	EE	EE
	Achse:	x	y	z	a	x	y	z	a	x	y	z	a														
	Schalter:	E0	E0	E0	E0	R	R	R	R	EE	EE	EE	EE														
<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">E0 = Null-Endschalter</td> <td style="width: 33%;">R = Referenz-Endschalter</td> <td style="width: 33%;">EE = End-Endschalter</td> </tr> </table>	E0 = Null-Endschalter	R = Referenz-Endschalter	EE = End-Endschalter																								
E0 = Null-Endschalter	R = Referenz-Endschalter	EE = End-Endschalter																									
Fehlercode:	--																										
Beispiel:	?readsw (Lesen aller Endschalter)																										

Stopeingang Polarität einstellen	
Befehl:	!stoppol oder ?stoppol
Parameter:	0 = lowaktiv 1 = highaktiv
Beschreibung:	Da der Stopeingang einen Pull Up nach 5V hat, muss man bei einem Schließer lowaktiv und bei einem Öffner highaktiv einstellen.
Rückmeldung:	--
Fehlercode:	--
Beispiel:	!stoppol 1 (der Stopeingang ist highaktiv)
Aktivierung:	sofort

Stoppeingang Bremsbeschleunigung einstellen	
Befehl:	!stopdecel oder ?stopdecel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Die Verzögerung der einzelnen Achsen lassen sich durch den Befehl konfigurieren. Damit lässt sich der Wert einstellen, mit dem die Achsen in Falle eines Stoppsignals bremsen sollen.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beschreibung:	!stopdecel 1.00 1.50 → Bei Achse x und y werden die Verzögerungen (x=1.00, y=1.50 [m/s ²]) eingestellt, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!stopdecel x 1 → Die Verzögerung für Achse x wird auf 1.00 [m/s ²] eingestellt.
	?stopdecel → Alle eingestellten Verzögerungen werden angezeigt.
	?stopdecel z → Die eingestellte Verzögerung der z-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	Eingestellter Verzögerungswert bei betätigtem Stoppeingang
Fehlercode:	--
Beispiel:	!stopdecel 10 (Verzögerung in der Achse bei 10m/s ²) ?decel
Aktivierung:	sofort

Stoppeingang Ruckbegrenzung	
Befehl:	!stopdeceljerk oder ? stopdeceljerk
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Bei schwingungskritischer Maschinenmechanik sind diese Profile zu verwenden. Die Rampenzeiten für den Beschleunigungsaufbau und Abbau sollten nur so groß wie erforderlich und so klein wie möglich eingestellt werden, da diese Parameter erheblichen Einfluss auf die Positionierzeiten haben. Dieser Befehl ermöglicht die Konfiguration des Rucks jeder einzelnen Achse während der Verzögerung, im Falle eines Notstopps.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!stopdeceljerk 4 1 → Ruck 4 m/s ³ bei X und 1 m/s ³ wird bei Y programmiert
	!stopdeceljerk z 10 → Ruck 10 m/s ³ wird bei z wird programmiert.
	?stopdeceljerk → Es werden alle konfigurierten Werte angezeigt.
	?stopdeceljerk a → Es wird die Ruckeinstellung der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Ruckeinstellung während Verzögerung des Systems im Falle eines Notstoppsignals.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!stopdeceljerk 10 (Ein Ruck von 10m/s ³ wird bei x eingestellt) ?stopdeceljerk
Aktivierung:	sofort

4.7 Mechanischen Arbeitsbereich ermitteln

Nach dem initialisieren der Steuerung sollten die Befehle Kalibrieren „cal“ und Hub-Messen „rm“ ausgeführt werden. Dadurch wird der maximale Mechanische Arbeitsbereich ermittelt. Hierdurch ist gewährleistet, dass die Achsen nicht mehr in die Endschalter verfahren werden können.

Das messen des Arbeitshubes ist nur möglich, wenn alle Achsen einen Null- sowie einen Endschalter besitzen.

Damit beim Anfahren der Null- oder Endposition durch ein Überschwingen der Mechanik die Endschalter nicht ansprechen, kann mit den Befehlen „caliboffset“ und „rmoffset“ der Arbeitsbereich eingengt werden.

Kalibrieren	
Befehl:	!cal oder cal
Parameter:	X, y, z oder a
Beschreibung:	Cal → Bewegt alle freigegebenen Achsen in Richtung kleinerer Positionswerte. Die Verfahrbewegung wird unterbrochen sobald die Endschalter angefahren wurden und dann langsam in entgegengesetzter Richtung gefahren bis der Schalter nicht mehr aktiv ist. Der Positionswert wird auf 0 gesetzt. Die Position wird als Softwaregrenze, wie unter dem Befehl „Limit“ beschrieben, übernommen.
	Cal y → Wie oben jedoch nur y-Achse.
Rückmeldung:	Für jede kalibrierte Achse ein ‚A‘ oder ‚E‘ bei einem Fehler
Fehlercode:	--
Beispiel:	!cal

Tischhub messen	
Befehl:	!rm oder rm
Parameter:	X, y, z oder a
Beschreibung:	Rm → Bewegt alle freigegebenen Achsen in Richtung größerer Positionswerte. Die Verfahrbewegung wird unterbrochen sobald die Endschalter angefahren wurden und dann langsam in entgegengesetzter Richtung gefahren bis der Schalter nicht mehr aktiv ist. Der Positionswert wird gespeichert und als Softwaregrenze, wie unter dem Befehl „Limit“ beschrieben, übernommen.
	Rm z → Wie oben jedoch nur die z-Achse
Rückmeldung:	Für jede Achse ein ‚D‘
Fehlercode:	--
Beispiel:	!rm

RM Offset	
Befehl:	!rmoffset oder ?rmoffset
Parameter:	X, y, z oder a 0 – 32*50000 (32*Spindelsteigung)
Beschreibung:	!rmoffset 1 1 1 → Die Achsen X, Y und Z werden beim Tischhub messen jeweils 1mm (bei Dim 2 2 2) vom Endenschalter in Richtung Tischmitte verfahren und dann die Softwaregrenze gesetzt.
	?rmoffset y → Aktuellen Offset der Y-Achse lesen.
Rückmeldung:	Strecke
Fehlercode:	--
Beispiel:	?rmoffset
Aktivierung:	sofort

Kalibrier-Offset	
Befehl:	!caliboffset oder ?caliboffset
Parameter:	X, y, z oder a 0 – 32*50000 (32*Spindelsteigung)
Beschreibung:	!caliboffset 1 1 1 → Die Achsen X, Y und Z werden beim Kalibrieren jeweils 1mm (bei Dim 2 2 2) vom Nullenschalter in Richtung Tischmitte verfahren und dann die Position Null gesetzt (Softwaregrenze).
	?caliboffset y → Aktuellen Offset der Y-Achse lesen
Rückmeldung:	Strecke
Fehlercode:	--
Beispiel:	?caliboffset
Aktivierung:	sofort

Kalibriereinstellung - Richtung	
Befehl:	!?caldir
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Durch den Befehl lässt sich die Kalibrierrichtung einstellen.</i>
Parameter:	X, y, z oder a 0 oder 1
Bemerkung:	Beim kalibrieren in positiver Richtung wird das positive Software Limit gesetzt.
Beschreibung:	!caldir 0 0 1 => Die Achsen X, Y werden in negativer Richtung und die Z-Achse in positiver Richtung kalibriert. ?caldir => Lese aktuelle Richtung für das kalibrieren.
Rückmeldung	0 = negative Richtung 1 = positive Richtung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!caldir y 1 (Die Y-Achse wird in positiver Richtung kalibriert)
Aktivierung:	sofort

Geschwindigkeit bei Fahrt aus dem Endschalter	
Befehl:	!calibrmbpspeed oder ?calibrmbpspeed
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<p>Nachdem die Achse während des Kalibriervorgangs die Endschalter erreicht hat, fährt die Achse mit der mittels des Befehls eingestellter Geschwindigkeit wieder aus dem Endschalter heraus.</p> <p>Hinweis: Der bisherige Befehl calbspeed wird durch den neuen Befehl calibrmbpspeed ersetzt.</p>
Parameter:	X, y, z und a 0 – maximale Geschwindigkeit
Beschreibung:	!calibrmbpspeed 1.0 15 → Bei Achse x und y werden die Geschwindigkeitswerte (x=1.0, y=15 [U/s]) beschrieben, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!calibrmbpspeed z 0.1 → Bei der z-Achse wird die Geschwindigkeit auf 0.1 [U/s] eingestellt.
	?calibrmbpspeed → Alle eingestellten Geschwindigkeiten werden angezeigt.
	?calibrmbpspeed x → Anzeigen der eingestellten Geschwindigkeit von Achse x.
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!calibrmbpspeed 10 (Die x-Achse wird mit maximal 10 U/s bei der Fahrt aus dem Endschalter heraus betrieben) ?calibrmbpspeed
Aktivierung:	sofort

Beschleunigung während des Kalibriervorgangs	
Befehl:	!calibrmaccel oder ?calibrmaccel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Dieser Befehl erlaubt die Konfiguration der Beschleunigung während des Kalibriervorgangs.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beschreibung:	!calibrmaccel 1.00 1.50 → Bei Achse x und y werden die Beschleunigungen (x=1.00, y=1.50 [m/s ²]) eingestellt, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!calibrmaccel x 1 → Die Beschleunigung für Achse x wird auf 1.00 [m/s ²] eingestellt.
	?calibrmaccel → Anzeige aller eingestellten Beschleunigungen
	?calibrmaccel z → Die eingestellte Beschleunigung der z-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	Eingestellte Beschleunigung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!calibrmaccel 1.00 (Setze Beschleunigungen bei x-Achse auf 1 m/s ²) ?accel
Aktivierung:	sofort

Einstellung Ruck während des Kalibriervorgangs	
Befehl:	!calibrmjerk oder ? calibrmjerk
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Bei schwingungskritischer Maschinenmechanik sind diese Profile zu verwenden. Die Rampenzeiten für den Beschleunigungsaufbau und Abbau sollten nur so groß wie erforderlich und so klein wie möglich eingestellt werden, da diese Parameter erheblichen Einfluss auf die Positionierzeiten haben. Dieser Befehl ermöglicht die Konfiguration des Rucks jeder einzelnen Achse während der Beschleunigung.</i>
Parameter:	X, y, z und a 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beschreibung:	!calibrmjerk 4 1 → Ruck 4 m/s ³ bei X und 1 m/s ³ wird bei Y programmiert
	!calibrmjerk z 10 → Ruck 10 m/s ³ wird bei z wird programmiert.
	?calibrmjerk → Es werden alle konfigurierten Werte angezeigt.
	?calibrmjerk a → Es wird die Ruckeinstellung der a-Achse angezeigt.
Rückmeldung:	Ruckeinstellung während Kalibriervorgangs
Fehlercode:	--
Beispiel:	!calibrmjerk 10 (Ein Ruck von 10m/s ³ wird bei x eingestellt) ?calibrmjerk
Aktivierung:	sofort

Geschwindigkeit während des Kalibriervorgangs	
Befehl:	!calibrmvel oder ?calibrmvel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Dieser Befehl erlaubt die Konfiguration der Geschwindigkeit während des Kalibriervorgangs.</i>
Parameter:	X, y, z und a 0 – maximale Geschwindigkeit
Beschreibung:	!calibrmvel 1.0 15 → Bei Achse x und y werden die Geschwindigkeitswerte (x=1.0, y=15 [U/s]) beschrieben, die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!calibrmvel z 0.1 → Bei der z-Achse wird die Geschwindigkeit auf 0.1 [U/s] eingestellt.
	?calibrmvel → Alle eingestellten Geschwindigkeiten werden angezeigt.
	?calibrmvel x → Anzeigen der eingestellten Geschwindigkeit von Achse x.
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!calibrmvel 10 (Die x-Achse wird mit maximal 10 U/s betrieben) ?calibrmvel
Aktivierung:	sofort

4.8 Verfahrbefehle und deren Kontrollfunktionen

Bei allen Positionierbefehlen wird für mit einem Befehl gleichzeitig gestartete Achsen eine Linearinterpolation durchgeführt, d.h. alle Achsen erreichen die vorgegebene Position zum gleichen Zeitpunkt. Die Achse, wo der Motor die meisten Umdrehungen zurücklegen muss, gilt als Führungsachse und fährt somit mit der eingestellten Geschwindigkeit und Beschleunigung. Müssen alle Motoren die gleiche Strecke zurücklegen, ist die x-Achse die Führungsachse. Hierbei wird aber die eingestellte Geschwindigkeit und Beschleunigung von den anderen Achsen überwacht und nicht überschritten.

Hat man Achsen mit total unterschiedlichem dynamischem Verhalten, kann man diese auch einzeln starten. Auch ein asynchrones Verfahren ist möglich. Hierbei ist zu beachten, dass bei der Einstellung Autostatus 1 die Rückmeldung erst kommt, wenn alle Achsen stehen. Möchte man während sich eine Achse bewegt eine andere Achse mehrmals starten, setzt man den Autostatus = 0 und pollt mit ?statusaxis.

Position absolut	
Befehl:	!moa oder moa
Parameter:	X, y, z oder a +- Verfahrbereich
Bemerkung:	Die Eingabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	Moa 10 0 20 → Die Achsen x, y und z werden auf die eingegebenen Positionswerte positioniert.
	moa y 333 → Wie oben jedoch nur y-Achse.
Rückmeldung:	Für jede positionierte Achse ein ,@'
Fehlercode:	--
Beispiel:	Moa x 10 (Die x-Achse wird auf die eingegebene Position positioniert)

Position relativ	
Befehl:	!mor oder mor
Parameter:	X, y, z oder a +- Verfahrbereich
Bemerkung:	Die Eingabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	Mor 100 0 39 → Die Achsen x und z werden um die eingegebenen Strecken verfahren.
	Mor a 298 → Die a-Achse wird um die eingegebene Strecke verfahren.
Rückmeldung:	Für jede verfahrenene Achse ein ,@'
Fehlercode:	--
Beispiel:	!mor 0 0 0 100 (Nur die a-Achse wird verfahren)

Position relativ (Kurzbehl)	
Befehl:	!m oder m
Parameter:	
Bemerkung:	Dieser Befehl wird verwendet, wenn in sehr kurzer Abfolge immer wieder die gleiche Strecke Verfahren werden soll. Die zu verfahrenende Strecke muss vorher mit !distance oder mor befehlen gesetzt werden. Die Position wird nicht aktualisiert, erst wieder beim nächsten Move-Befehl.
Beschreibung:	m → Start einer Verfahrbewegung aller freigegebenen Achsen.
Rückmeldung:	Je nach Einstellung von autostatus.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!mor 0 0 0 100 (Nur die a-Achse wird verfahren) m (A-Achse wird wieder um 100 verfahren)

Strecke	
Befehl:	!distance oder ?distance
Parameter:	X,y,z und a Min-/max-Verfahrbereich
Bemerkung:	Ein- und Ausgabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!distance 1 2 3 → Die Strecken für die Achsen x, y und z werden gesetzt.
	!distance y 20 → Die Strecke der y-Achse wird gesetzt.
	?distance → Abfrage der aktuellen Strecken aller Achsen.
	?distance z → Abfrage der aktuellen Strecke von Achse z.
Rückmeldung:	Strecken
Fehlercode:	--
Beispiel:	!distance 10 20 (Setzen der Strecken von x- und y-Achse) ?distance (Abfrage der Strecken aller Achsen)
Aktivierung:	sofort

SpeedPoti	
Befehl:	!pot oder ?pot
Parameter:	0 oder 1
Bemerkung:	
Beschreibung:	0 → Es wird die vorgegebene Geschwindigkeit (vel) als Verfahrgeschwindigkeit genutzt.
	1 → Es wird die vorgegebene Geschwindigkeit (vel), in Abhängigkeit von der Stellung des Potentiometers, prozentual genutzt.
Rückmeldung:	--
Fehlercode:	--
Beispiel:	!pot 1 ?pot
Aktivierung:	sofort

Position	
Befehl:	!pos oder ?pos
Parameter:	X,y,z und a Min-/max-Verfahrbereich
Bemerkung:	Ein- und Ausgabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!pos 1000 2000 3000 → Die Positionswerte für die Achsen x, y und z werden gesetzt.
	!pos y 2000 → Die Position der y-Achse wird gesetzt.
	?pos → Abfrage der aktuellen Position aller Achsen.
	?pos z → Abfrage der aktuellen Position von Achse z.
Rückmeldung:	Positionswerte
Fehlercode:	--
Beispiel:	!pos100 200 (Setzen der Positionen von x- und y-Achse) ?pos (Abfrage der Positionen aller Achsen)
Aktivierung:	sofort

Abbruch	
Befehl:	!a oder a
Parameter:	Keine
Beschreibung:	Es werden alle Verfahrbewegungen abgebrochen.
Rückmeldung:	Für jede Achse ein @
Fehlercode:	--
Beispiel:	!a

Tabellenposition setzen	
Befehl:	(?)!tpos (Set Table Pos)
Parameter:	1 - 1.000 Positionen für x,y,z,a in den Verfahrbereichsgrenzen
Bemerkung:	In der Tabelle können bis zu 1.000 Positionen hinterlegt werden. Die Eingabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!tpos x 5 10 → Der Tabellenposition 5 der X-Achse ist die Position 10 hinterlegt
	!tpos 5 10 10 → Wie oben jedoch für alle Achsen 10 10
	?tpos 5 → Abfrage der Tabellenposition 5 für alle Achsen
Rückmeldung:	--
Fehlercode:	--
Beispiel:	Moa x 10 (Die x-Achse wird auf die eingegebene Position positioniert)

Tabellenposition anfahren	
Befehl:	!mtpa (Move Table Pos Absolut)
Parameter:	X, y, z oder a 1 – 1.000
Bemerkung:	
Beschreibung:	!mtpa 5 5 5 5 → Führt alle Achsen auf die in der Position 5 der Tabelle gespeicherten Positionen
	!mtpa y 5 → Wie oben jedoch nur y-Achse.
Rückmeldung:	Für jede positionierte Achse ein ‚@‘
Fehlercode:	--
Beispiel:	!mtpa x 10 (Die x-Achse wird auf die Position 10 der Tabelle positioniert)

Index Table Divider	
Befehl:	(?)!itd (Index Table Driver)
Parameter:	X, y, z oder a 1 – 1.000.000
Bemerkung:	Mit diesem Befehl lässt sich z.B. eine Drehachse in lauter gleich große Winkel unterteilen. Ein Anwendungsbeispiel ist ein Werkzeugwechsler bei dem n-Werkzeuge auf einem Drehteller angeordnet sind mit jeweils dem gleichen Abstand.
Beschreibung:	!itd a 50 → bei einer Dreheinheit die an der a-Achse angeschlossen ist, wird eine Umdrehung in 50 Abschnite unterteilt, dies entspricht 7,2° pro Abschnitt.
	?itd a → Auslesen des eingestellten Index der a-Achse
Rückmeldung:	--
Fehlercode:	--
Beispiel:	!itd x 360 (für die x-Achse wird der Index auf 360 gesetzt)

Move Index Table	
Befehl:	!mita (Move Index Table)
Parameter:	X, y, z oder a 1 - 1.000.000
Bemerkung:	
Beschreibung:	!mita a 10 → Bei einer Einstellung von itd=50, wird die a-Achse auf 72° positioniert
	!mita a 1 → Wie oben jedoch auf 7,2°
Rückmeldung:	Für jede positionierte Achse ein ,@'
Fehlercode:	--
Beispiel:	!mita x 10 (Die x-Achse wird auf Index 10 positioniert)

4.9 Joystick- Tippbetrieb- und Trackball-Befehle

Hinweis:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mit dem Befehl „speed“ lässt sich per Software ein Joystick ähnliches Verhalten erreichen. 2. Der Joystick lässt sich per Befehl einschalten, und auch bei aktivem Joystick sind Move-Befehle möglich. 3. Sendet man bei eingeschaltetem Joystick den Save-Befehl, so ist der Joystick nach dem Einschalten der Steuerung oder des PCs schon aktiv. 4. Die Eingänge für Tippbetrieb, Trackball und die Encodereingänge Quep1 und Quep2 schließen einander aus, es ist nur eine Funktion möglich.
-----------------	--

Digitaler Joystick (Geschwindigkeit)	
Befehl:	!speed oder ?speed
Parameter:	x, y, z oder a +- maximale Geschwindigkeit (vel)
Beschreibung:	Mit diesem Befehl können einzelne Achsen mit einer konstanten Geschwindigkeit verfahren werden.
	!speed 0 → Alle Achsen Geschwindigkeit 0 und Joystick-Betrieb „AUS,,
	!speed 10 → Alle Achsen Geschwindigkeit 10.0 [U/s] und Joystick-Betrieb „EIN,,
	!speed 10 10 0 10 → Achsen x, y und a Geschwindigkeit 10.0 [U/s], Achse z Geschwindigkeit 0 und Joystick-Betrieb „EIN,,
	!speed y 25 → Achse y Geschwindigkeit 25 und Joystick-Betrieb „EIN,,
	!speed y -25 → Achse y Geschwindigkeit 25 in negative Richtung Joystick-Betrieb „EIN,,
	?speed → Auslesen der eingestellten Geschwindigkeiten.
	?speed y → Auslesen der eingestellten Geschwindigkeit von Achse y.
Rückmeldung:	Aktuelle Geschwindigkeiten
Fehlercode:	--
Beispiel:	!speed 33 11 (Achsen x Geschwindigkeit 33.0 [U/s], Achse y Geschwindigkeit 11.0 [U/s] und Joystick-Betrieb „EIN,,) ?speed
Anmerkung:	Will man nach dem Ausführen des speed-Befehls wieder absolut oder relativ positionieren, muss man erst mit !speed 0 den digitalen Joystick ausschalten und die Geschwindigkeit neu setzen.

Joystick-Richtung	
Befehl:	!joydir oder ?joydir
Parameter:	x y z a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von joydir wird die Drehrichtung der Motoren, bei Auslenkung des Joysticks getauscht. !joydir x 1 (Bei der X-Achse wurde die Drehrichtung getauscht.)
Rückmeldung:	Eingestellte Joystick Richtungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joydir 0 1 0 0 ?joydir
Aktivierung:	!joy 1

Joystick Geschwindigkeit	
Befehl:	!joyvel oder ? joyvel
Funktionsbeschreibung:	<i>Mit diesem Befehl lassen sich die maximalen Verfahrgeschwindigkeiten im Joystickbetrieb einstellen.</i>
Parameter:	x, y, z, a 0 - 70 Umdr./sec.
Beschreibung	!joyvel x 40 (die X-Achse fährt bei Vollausslenkung des Joystick mit 40 Umdr./sec.)
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joyvel 10 10 10 10 (alle Achse werden mit max. 10 U/s betrieben) ?joyvel
Aktivierung:	!joy 1

Joystick Filterzeitkonstante	
Befehl:	!joyoutpass oder ?joyoutpass
Funktionsbeschreibung:	Mit diesem Befehl lassen sich die Eingangswerte filtern, um ruckartige Veränderungen der Geschwindigkeit zu verhindern. (Rampenfunktion)
Parameter:	x, y, z, a 0 – 500000µs
Beschreibung	!joyoutpass x 40 (die Filterzeitkonstante für die X-Achse wird auf 40µs eingestellt)
Rückmeldung:	Eingestellte Filterzeitkonstante
Fehlercode:	--
Beispiel:	! joyoutpass 10 10 10 10 (Filterzeitkonstante für alle Achse auf 10µs einstellen) ? joyoutpass
Aktivierung:	!joy 1

Joystick mit Stromreduzierung	
Befehl:	!joyredcur oder ?joyredcur
Parameter:	X, y, z, a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von joyredcur lässt sich die Stromreduzierung im Joystickbetrieb Ein- und Ausschalten. Bei aktiver Stromreduzierung wird bei Nichauslenkung des Joystick in Mittelstellung der Motorstrom auf den mit „reduction“ eingestellten Wert abgesenkt. !joyredcur x 1 (Die Stromreduzierung für die X-Achse ist aktiv.)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joyredcur 1 1 1 0 ?joyredcur
Aktivierung:	!joy 1

Joystick Window (joywindow)	
Befehl:	!joywindow
Parameter:	0 - 100
Beschreibung:	Mit der Eingabe von joywindow wird der Analogbereich festgelegt in dem sich die Achsen nicht bewegen. Gilt für alle Achsen.
	joywindow 10 => Es muss eine größere Auslenkung des Joysticks vorliegen als 10 („Punkte“), damit die Achsen sich bewegen.
	?joywindow => Auslesen des Joystick - Fensters .
	<u>Beispiel:</u> Nullstellung Joystick = 512 (Analogwert) Joywindow = 10 D.h., dass die Achsen bei Werten < 502 und > 522 bewegt werden
Rückmeldung:	Eingestelltes Fenster
Fehlercode:	--
Beispiel:	?joywindow (Auslesen der Fenstergröße)
Aktivierung:	!joy 1

Joystick Freigabe	
Befehl:	!joyenable oder ?joyenable
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von joyenable lassen sich angeschlossene Joystickachsen freigeben oder sperren.
	!joyenable x 1 (Der Joystick für die X-Achse ist freigegeben)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joyenable 1 1 1 0 (Freigabe für X Y Z) ?joyenable
Aktivierung:	!joy 1

Joystick-Achsen-Zuordnung	
Befehl:	!joytoaxis oder ?joytoaxis
Parameter:	X y z a 0 bis 4
Beschreibung:	<p>Mit der Eingabe von joyenable lassen sich die Joystickachsen beliebig zuordnen. Da es meist nur 2 und 3 Achsen Joysticks gibt, kann man z.B. mit dem Z-Joystick die 4. Achse bewegen.</p> <p>!joytoaxis a 3</p> <p>Nicht zulässig ist, ein Joystick Eingang gleichzeitig auf zwei Achsen zu legen.</p>
Rückmeldung:	Eingestellte Zuordnung.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joytoaxis 1 2 3 4 (X=1 Y=2 Z=3 A=4) ?joytoaxis
Aktivierung:	!joy 1

Joystick	
Befehl:	!joy oder ?joy
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung	<p>Mit diesem befehl lässt sich der Joystick Ein- und Ausschalten</p> <p>!joy 1 (Joystick Ein) / !joy 0 (Joystick Aus)</p>
Rückmeldung:	@@@
Fehlercode:	--
Beispiel:	!joy 1 ?joy

Tippbetrieb Geschwindigkeit	
Befehl:	!tippvel oder ?tippvel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich die Verfahrgeschwindigkeiten im Tippbetrieb einstellen.</i>
Parameter:	x, y, z, a 0 – 70 Umdr./sec.
Beschreibung	!tippvel x 40 (die X-Achse fährt im Tippbetrieb mit 40 Umdr./sec.)
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tippvel 10 10 10 10 (alle Achse werden mit max. 10 U/s betrieben) ?tippvel
Aktivierung:	!tipp 1

Tippbetrieb Filterzeitkonstante	
Befehl:	!tippoutpass oder ?tippoutpass
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich die Eingangswerte filtern, um ruckartige Veränderungen der Geschwindigkeit zu verhindern. (Rampenfunktion)</i>
Parameter:	x, y, z, a 0 – 500000µs
Beschreibung	!tippoutpass x 40 (Die Filterzeitkonstante für die X-Achse wird auf 40µs eingestellt)
Rückmeldung:	Eingestellte Filterzeitkonstante
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tippoutpass 10 10 10 10 (Filterzeitkonstante für alle Achse werden auf 10µs eingestellt) ?tippoutpass
Aktivierung:	!tipp 1

Tippbetrieb-Richtung	
Befehl:	!tippdir oder ?tippdir
Parameter:	x y z a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tippdir wird die Drehrichtung der Motoren, für die Richtungstasten getauscht. !tippdir x 1 (Bei der X-Achse wurde die Drehrichtung geändert.)
Rückmeldung:	Eingestellte Tippbetrieb Richtungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tippdir 0 1 0 0 ?tippdir
Aktivierung:	!tipp 1

Tippbetrieb Freigabe	
Befehl:	!tippenable oder ?tippenable
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tippenable lassen sich angeschlossene Achsen für den Tippbetrieb freigeben oder sperren. !tippenable x 1 (Die X-Achse ist für den Tippbetrieb freigegeben)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tippenable 1 1 1 0 (Freigabe für X Y Z) ?tippenable
Aktivierung:	!tipp 1

Tippbetrieb mit Stromreduzierung	
Befehl:	!tippredcur oder ?tippredcur
Parameter:	X, y, z, a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tippredcur lässt sich die Stromreduzierung im Tippbetrieb Ein- und Ausschalten. Bei aktiver Stromreduzierung wird bei allen Achsen im Stillstand der Motorstrom auf den mit „reduction“ eingestellten Wert abgesenkt. !tippredcur x 1 (Die Stromreduzierung für die X-Achse ist aktiv.)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tippredcur 1 1 1 0 ?tippredcur
Aktivierung:	!tipp 1

Tippbetrieb Ein- oder Ausschalten	
Befehl:	!tipp oder ?tipp
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	mit !tipp 1 lässt sich der Tippbetrieb einschalten mit !tipp 0 lässt sich der Trackball ausschalten
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tipp 1 (Tippbetrieb wird eingeschaltet) ?tipp (Abfrage ob der Tippbetrieb Ein- oder ausgeschaltet ist)
Aktivierung:	sofort

Trackball Geschwindigkeit	
Befehl:	!tbvel oder ?tbvel
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich die Verfahrgeschwindigkeiten im Trackballbetrieb einstellen.</i>
Parameter:	x, y, z, a 0 – 70 Umdr./sec.
Beschreibung	!tbvel x 40 (die X-Achse fährt im Trackballbetrieb mit maximal 40 Umdr./sec.)
Rückmeldung:	Eingestellte Geschwindigkeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tbvel 10 10 0 0 (alle Achse werden mit max. 10 U/s betrieben) ?tbvel
Aktivierung:	!tb 1

Trackball Geschwindigkeit	
Befehl:	!tboutpass oder ?tboutpass
<i>Funktionsbeschreibung:</i>	<i>Mit diesem Befehl lassen sich die Eingangswerte filtern, um ruckartige Veränderungen der Geschwindigkeit zu verhindern. (Rampenfunktion)</i>
Parameter:	x, y, z, a 0 – 500000µs
Beschreibung	!tboutpass x 40 (die Filterzeitkonstante der X-Achse wird auf 40µs eingestellt)
Rückmeldung:	Eingestellte Filterzeitkonstante
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tboutpass 10 10 0 0 (die Filterzeitkonstanten aller Achsen wird auf 10µs eingestellt) ?tboutpass
Aktivierung:	!tb 1

Trackball-Richtung	
Befehl:	!tbdir oder ?tbdir
Parameter:	x y z a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tbdir wird die Drehrichtung der Motoren, für den Trackball getauscht. !tbdir x 1 (Bei der X-Achse wurde die Drehrichtung geändert.)
Rückmeldung:	Eingestellte Trackball Richtungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tbdir 0 1 0 0 ?tbdir
Aktivierung:	!tb 1

Trackball Freigabe	
Befehl:	!tbenable oder ?tbenable
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tbenable lassen sich angeschlossene Achsen für den Trackballbetrieb freigeben oder sperren. !tbenable x 1 (Die X-Achse ist für den Trackballbetrieb freigegeben)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tbenable 1 1 0 0 (Freigabe für X Y) ?tbenable
Aktivierung:	!tb 1

Trackball mit Stromreduzierung	
Befehl:	!tbredcur oder ?tbredcur
Parameter:	X, y, z, a 0 oder 1
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tbredcur lässt sich die Stromreduzierung im Trackballbetrieb Ein- und Ausschalten. Bei aktiver Stromreduzierung wird bei allen Achsen im Stillstand der Motorstrom auf den mit „reduction“ eingestellten Wert abgesenkt. !tbredcur x 1 (Die Stromreduzierung für die X-Achse ist aktiv.)
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tbredcur 1 1 1 0 ?tbredcur
Aktivierung:	!tb 1

Trackball-Achsen-Zuordnung	
Befehl:	!tbtoaxis oder ?tbtoaxis
Parameter:	X y z a 0 = keine Achszuordnung 1 = Trackball horizontal 2 = Trackball vertikal
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tbenable lassen sich die Trackballachsen beliebig zuordnen. Da ein Trackball nur 2 Achsen hat, kann man ihn beliebigen Achsen zuordnen. !tbtoaxis z 1 (Die Z-Achse wird mit der horizontalen Trackballrichtung verfahren.) Nicht zulässig ist, ein Trackballeingang gleichzeitig auf zwei Achsen zu legen.
Rückmeldung:	Eingestellte Zuordnung.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tbtoaxis 1 2 0 0 (X=1 Y=2 Z=0 A=0) ?tbtoaxis
Aktivierung:	!tb 1

Trackball Ein- oder Ausschalten	
Befehl:	!tb oder ?tb
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	mit !tb 1 lässt sich der Trackball einschalten mit !tb 0 lässt sich der Trackball ausschalten
Rückmeldung:	Einstellungen.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tb 1 (Trackball wird eingeschaltet) ?tb (Abfrage ob der Teackball Ein- oder ausgeschaltet ist)
Aktivierung:	sofort

4.10 Ein/Ausgänge

Optional kann die LSTEPexpress oder PCIexpress mit 16 digitalen Ein- und Ausgängen ausgestattet werden. Zur Benutzung dieser Ein/ Ausgänge muss die Steuerung in der entsprechenden Ausführung bestellt werden.

Digitale Eingänge	
Befehl:	?digin
Parameter:	0 bis 15
Beschreibung:	?digin → Lesen aller Inputpins
	?digin 8 → Lesen des Inputpins 8
Rückmeldung:	Zustand der Inputpins
Fehlercode:	--
Beispiel:	?digin (Lesen aller Inputpins)

Digitale Ausgänge	
Befehl:	!digout oder ?digout
Parameter:	0 bis 15
Beschreibung:	!digout 11110000 → Es werden die Outputpins 0,1,2,3 auf „1“, und die Outputpins 4,5,6,7 auf „0“, gesetzt.
	!digout 5 1 → Es wird Outputpin 5 auf „1“, gesetzt.
	?digout → Lesen des aktuellen Zustands aller Outputpins.
	?digout 8 → Lesen des aktuellen Zustands von Outputpin 8
Rückmeldung:	Zustand der Outputpins
Fehlercode:	--
Beispiel:	!digout 7 0 (Setze Outputpin 7 auf „0“,) ?digout (Lesen aller Outputpins)

Analoge Ausgänge	
Befehl:	!anaout oder ?anaout
Parameter:	0 bis 100 % 0 und 1 (Analogkanäle) c (c = channel)
Bemerkung:	Channel 0 und 1 sind auf dem Multifunktionsport der Steuerung.
Beschreibung:	!anaout 100 50 → Es wird der erste Analogkanal auf 100% (volle Spg.) und der zweite auf 50% (halbe Spg.) gestellt.
	!anaout c 1 25 → Es wird Analogkanal 1 auf 25% eingestellt.
	?anaout → Lesen des aktuellen Zustands aller Analogkanäle.
	?anaout c 0 → Lesen des aktuellen Zustands von Analogkanal 0.
Rückmeldung:	Zustand der prozentualen Aussteuerung der Analogkanäle.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!anaout c 1 0 (Setze Analogkanal 1 auf „0“) ?anaout (Lesen aller Analogkanäle)

Analoge Eingänge	
Befehl:	?anain
Parameter:	0 bis 13 (Analogkanäle) c (c = channel)
Beschreibung:	?anain c 2 => Lesen des aktuellen Zustands von Analogkanal 2
Rückmeldung:	Zustand je nach Analogkanal
Fehlercode:	--
Beispiel:	?anain (Lesen des aktuellen Zustands aller Analogkanäle)

Channel / Analog Eingänge			
Channel	MFP	50pol (25pol)	Funktion
0	MFP	Pin 1 (24)	Joystick Achse 1
1	MFP	Pin 2 (12)	Joystick Achse 2
2	MFP	Pin 3 (25)	Joystick Achse 3
3	MFP	Pin 4 (n.c.)	Joystick Achse 4
4	MFP	Pin 11 (n.c.)	Potentiometer 1
5			Motorspannung
6	MFP	Pin 5 (8)	analoger Eingang / 0...5V
7	MFP	Pin 6 (20)	analoger Eingang / 0...5V
8	MFP	Pin 7 (7)	analoger Eingang / 0...5V
9	MFP	Pin 8 (19)	analoger Eingang / 0...5V
10	MFP	Pin 9 + 10	analoger Eingang / PT 100
11			Treiberspannung für Endstufen
12	MFP	Pin 12 (n.c.)	Potentiometer 2
13	MFP	Pin 13 (n.c.)	Potentiometer 3

4.11 Auswertung von Takt und Drehrichtungsvorgaben

Optional können Achsen statt über Vektorbefehle oder manuelle Eingabe (Joystick, Trackball, Tippbetrieb, Handrad) auch mit Taktsignalen in Abhängigkeit des Drehrichtungssignales vor oder zurück verfahren werden. Dieser Betrieb ist auch asynchron zu Verfahrenvorgängen möglich, die über Fahrbefehle ausgelöst worden sind. Hierzu steht der Multifunktionsport MFP zur Verfügung.

4.11.1 Verfahrbereichsüberwachung

Im TVR-Betrieb wird ebenfalls überwacht, ob die zulässigen Verfahrgrenzen nicht überschritten werden. Die Verfahrgrenzen können dabei entweder über die Kombination ‚Kalibrieren‘ und ‚Hub-Messen‘ ermittelt worden sein. Eine andere Möglichkeit besteht darin, die Verfahrgrenzen per Befehl zu setzen.

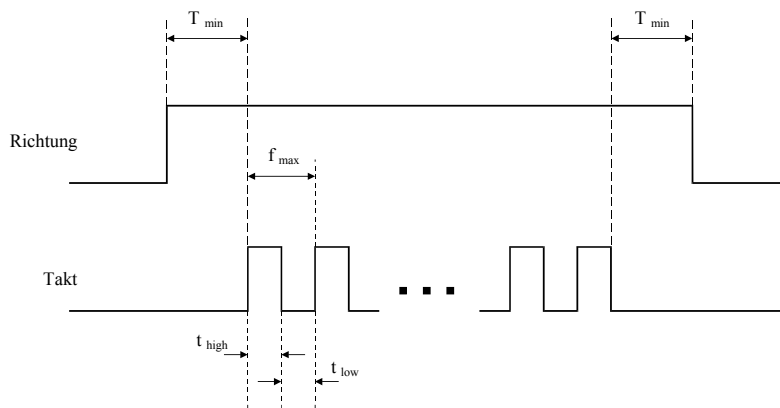
Stellt die Steuerung fest, dass durch die aufgelaufenen Zählimpulse eine Verfahrgrenze überschritten werden würde, wird jede weitere Bewegung der Achse in dieser Richtung unterbunden. Ein Verfahren in der entgegengesetzten Richtung ist jedoch weiter möglich. Eine Meldung an den PC erfolgt nicht.

Hinweis: Das Anwenderprogramm ist dafür verantwortlich, dass maximale Start/Stop Frequenzen des Antriebs nicht überschritten, und die jeweilige Achse beschleunigungsmäßig nicht überlastet wird.
--

4.11.2 Zeitliche Randbedingungen für die Signale

Die zeitliche Abfolge der Flanken von Takt- und Drehrichtungssignalen einer Achse unterliegt folgenden Randbedingungen

- frühestens T_{\min} nach jedem Polaritätswechsel des Drehrichtungssignals darf der nächste Taktimpuls angelegt werden.
- spätestens T_{\min} vor jedem Polaritätswechsel des Richtungssignales müssen die Taktimpulse ausgesetzt werden
- T_{\min} beträgt z. Zt. 50 μ s.
- die maximale Frequenz der Taktimpulse darf den Wert von $f_{\max} = 833$ kHz nicht überschreiten. Dabei müssen die Mindestzeiten $T_{\text{low}} = 600$ ns und $T_{\text{high}} = 600$ ns eingehalten werden.
- Als Schutz der Steuerungseingänge werden Eingangsfiler mit 470 Ω und 220pF eingesetzt. Daher ist auf ausreichende Treiberleistung der Taktquelle zu achten.



Takt-Vor/rück-Achsen-Zuordnung	
Befehl:	!tvrtoaxis oder ?tvrtoaxis
Parameter:	x y z a 0 = keine Achszuordnung 1 = QEP 1 2 = QEP 2
Beschreibung:	Mit der Eingabe von tvrtoaxis lassen sich die QEP Eingänge beliebig zuordnen. Da nur zwei QEP Eingänge auf dem MFP zu Verfügung stehen, kann man diese beliebigen Achsen zuordnen. !tvrtoaxis z 1 (Die Z-Achse wird über die QEP1 Eingänge verfahren.)
Rückmeldung:	Eingestellte Zuordnung.
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tvrtoaxis 1 2 0 0 (X=1 Y=2 Z=0 A=0) ?tvrtoaxis
Aktivierung:	sofort

Takt -Vor/Rück Ein/Aus	
Befehl:	!?tvr
Parameter:	x, y, z, a 0 oder 1
Beschreibung:	!tvr x 0 Takt- Vor/Rück Aus für x-Achse !tvr x 1 Takt- Vor/Rück Ein für x-Achse ?tvr Abfrage Zustand Takt- Vor/Rück
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tvr 0 1 1 0 (T-V/R für die Achsen Y + Z aktiv)
Aktivierung:	sofort

Takt - Vor / Rück Modus	
Befehl:	!tvr _m oder ?tvr _m
Parameter:	x, y, z und a 0, 1, 2, 3, 4
Beschreibung:	Funktionen:
	0 → Takt Vor/Rück „AUS“.
	1 → Normale Takt Vor/Rück Bearbeitung.
	2 → Takt Vor/Rück Bearbeitung arbeitet mit einem Faktor.
	3 → Takt Vor/Rück Bearbeitung benötigt externe Freigabe über Start/Stop-Eingänge.
	4 → Kombination aus 2 & 3.
	Befehle:
	!tvr _m 1 → Normale T-V/R Bearbeitung (bei jedem Takt wird die ausgewählte Achse um ein Mikroschritt verfahren) für die X-Achse
	!tvr _m 2 → T-V/R Bearbeitung mit Faktor (bei jedem Takt wird der Wert Faktors mal 1 Mikroschritt verfahren) für die X-Achse
	!tvr _m 3 → Die Achse wird nur verfahren, wenn sie über den Start/Stop-Eingang frei gegeben wird. (Damit lassen sich die Achsen noch getrennt sperren, oder man kann an den Takteingang eine feste Taktfrequenz anlegen.) für die X-Achse
	?tvr _m → Der eingestellte Modus wird angezeigt
Rückmeldung:	0 bis 4
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tvr _m 4 4 4 4 (T-V/R Modus 4 ist eingestellt für alle Achsen) ?tvr _m
Aktivierung:	!tvr 1

Faktor Takt Vor / Rück	
Befehl:	!tvrf oder ?tvrf
Parameter:	x, y, z und a -10000 bis + 10000 Mit einem negativen Faktor lässt sich die Drehrichtung ändern als Alternative zum Vor/Rück Signal
Beschreibung:	!tvrf 1 1 0 0 → Bei den Achsen x und y soll Takt Vor/Rück mit dem Faktor 1 arbeiten [d.h. Ein Takt = Ein Motorincrement (MI)].
	!tvrf a 10 → Bei Achse a soll Takt Vor/Rück mit dem Faktor 10 arbeiten (d.h. Ein Takt = 10 MI)
	?tvrf → Alle eingestellten Faktoren werden angezeigt
	?tvrf z → Der aktuelle Faktor z-Achse wird angezeigt
Rückmeldung:	Faktorwerte
Fehlercode:	--
Beispiel:	!tvrf 10 (Faktor = 10.00 bei der x-Achse) (Ein Takt = Zehn Motorinkremente) ?tvrf
Aktivierung:	sofort

4.12 Auswertung von inkrementalen Messsystemen

An der Steuerung können gleichzeitig Achsen mit und ohne Geber betrieben werden. Hierzu überprüft die Steuerung während des Kalibriervorganges oder der Autokommutierung, ob Geber angeschlossen sind, sofern diese durch *enctoaxis* freigegeben wurden. Das Ergebnis dieser Überprüfung kann mit dem Befehl *?enc* überprüft werden. Die Steuerung unterscheidet hierbei allerdings nicht zwischen falsch angeschlossenem und fehlendem Geber.

Auch beim Kalibrieren auf Referenzmarke, fährt die Achse in negative Richtung in den Null-Endschalter, macht eine Richtungsumkehr und fährt mit der Geschwindigkeit die über *calbspeed* eingestellt wurde bis zur Referenzmarke. Hat ein System keine Endschalter (z.B. eine Drehachse) wird direkt auf die Referenzmarke kalibriert, wenn vorher alle Endschalter deaktiviert wurden.

Zuordnung von Gebereingang und Achse	
Befehl:	enctoaxis
Parameter:	1...6
Bemerkung:	Die LSTEP-PCiexpress hat 6 Eingänge für QEP-Encoder, die beliebig einer Achse zugeordnet werden können. Die Eingänge 1+2 können über den MFP angeschlossen werden. Die Eingänge 3...6 über die Encodereingänge.
Beschreibung:	!enctoaxis 3 4 5 6 → Encoder X auf Eingang 3 → Encoder Y auf Eingang 4 → Encoder Z auf Eingang 5 → Encoder A auf Eingang 6
Rückmeldung:	Geberzuordnung
Fehlercode:	--
Beispiel:	!enctoaxis 1 2 (Encoder auf Eingang1, und Y auf Eingang 2) ?enctoaxis
Aktivierung:	sofort

Encoder Typ	
Befehl:	!enctype oder ? enctype
Parameter:	x, y, z und a 0 bis 8
Bemerkung:	Vor Inbetriebnahme müssen die Encoder richtig eingestellt werden
Beschreibung	!enctype 0 bis 8 Rotative Encoder: 1=1Vss, 2=11µA, 3=MR, 4=TTL Linear Encoder: 5=1Vss, 6=11µA, 7=MR, 8=TTL
Rückmeldung:	Encodertype
Fehlercode:	--
Beispiel:	?enctype
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Encoder Zählrichtung	
Befehl:	?encdir
Parameter:	x, y, z und a 0 oder 1 (1 = Zählrichtung tauschen)
Bemerkung:	Bei falscher Zählrichtung kann man diese per Befehl tauschen, ohne den Encoder oder eine Phase zu drehen
Beschreibung:	!encdir 0 1 0 0 → Zählrichtung für die Y-Achse gedreht. !encdir x 1 → Zählrichtung für die X-Achse gedreht.
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	--
Beispiel:	?encdir
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Gebermaske für erkannte Geber	
Befehl:	?enc
Parameter:	x, y, z und a 0 oder 1 (On,Off)
Bemerkung:	Für alle erkannten Geber kommt eine 1
Beschreibung:	?enc → Alle Geberzustände werdenb angezeigt.
	?enc x → Anzeigen der Gebermaske von Achse x.
Rückmeldung:	Geberzustand
Fehlercode:	--
Beispiel:	?enc

Signalperiode / Linear Encoder	
Befehl:	!encperiod oder ?encperiod
Parameter:	x, y, z und a Periodenlänge in der eingestellten Dimension
Beschreibung:	!encperiod 0.5 0.020 → Die Periodenlänge des Gebersignals bei der X-Achse ist 500µm und bei y-Achse ist sie 20µm.
	?encperiod → Alle Geberperiodenlängen werden angezeigt.
	?encperiod x → Anzeige der Geberperiodenlänge von Achse x.
Rückmeldung:	Geberperiodenlänge in der Einstellung der Dimension
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encperiod x 0.1 (Geberperiodenlänge der x-Achse ist 0.1mm) ?encperiod
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Encoder Polpare / Drehgeber	
Befehl:	!encpolepairs oder ?encpolepairs
Parameter:	x, y, z, a 1 bis 50.000
Beschreibung:	Gibt die Anzahl der Encodersignalperioden pro Motorumdrehung an. Ist der Encoder hinter einem Getriebe montiert, sollte das Verhältnis von Perioden zum Getriebefaktor eine ganze Zahl ergeben.
Rückmeldung:	-
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encpolepairs 500 500 500 ?encpolepairs
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Geber-Referenzsignal	
Befehl:	!encref oder ?encref
Parameter:	x, y, z oder a 0 oder 1
Beschreibung:	!encref 1 1 0 → Beim Kalibrieren wird das Referenzsignal der Geber x und y ausgewertet.
	!encref z 1 → Beim Kalibrieren wird das Referenzsignal des Gebers der z-Achse ausgewertet.
	?encref → Die aktuelle Einstellung wird angezeigt.
	?encref y → Die aktuelle Einstellung der y-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encref x 0 (Keine Referenzsignalauswertung der x-Achse) ?encref
Aktivierung:	sofort

Polarität der Referenzmarken der QEP-Encoder	
Befehl:	!encrefpol oder ?encrefpol
Parameter:	x, y, z, a 0 oder 1 (0 = negativer, 1 = positiver Referenzimpuls)
Bemerkung:	Mit Hilfe dieses Befehls lässt sich die Polarität der Referenzmarken der QEP-Encoder einstellen
Beschreibung:	!encrefpol 1 1 0 0 → Encoder X+Y positiver Referenzimpuls Encoder Z+A negativer Referenzimpuls
	?encrefpol → Alle Einstellungen werden angezeigt
	?encrefpol x → Einstellung der X-Achse wird angezeigt
Rückmeldung:	Einstellungen (z. B.: 1 1 0 0)
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encrefpol 1 1 (Encoder X+Y positiver Referenzimpuls) ?encpos
Aktivierung:	sofort

Geberwertanzeige	
Befehl:	!encpos oder ?encpos
Parameter:	X, y, z, a 0 oder 1
Beschreibung:	!encpos 1 1 → Bei der Positionsabfrage werden die Geberwerte der erkannten Geber für die Achsen X und Y angezeigt.
	?encpos → Die aktuellen Einstellungen für alle Achsen werden angezeigt.
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encpos 0 0 0 0 (Geberpositionsanzeige für alle Achsen „AUS,“) ?encpos
Aktivierung:	sofort

Geber-Fehler	
Befehl:	!encerr oder ?encerr
Parameter:	X, y, z, a 0 oder e
Beschreibung:	!encerr 0 0 0 → Clear Geberfehler-Meldungen von x-, y- und z-Achse.
	!encerr a 0 → Clear Geberfehler-Meldung von a-Achse.
	?encerr → Die aktuellen Geberfehler-Meldungen aller Achsen werden angezeigt.
	?encerr z → Die aktuelle Geberfehler-Meldung der z-Achse wird angezeigt.
Rückmeldung:	0 oder e
Fehlercode:	--
Beispiel:	!encerr 0 (Clear Geberfehler-Meldung von a-Achse) ?encerr
Aktivierung:	sofort

4.13 Reglereinstellungen für LSTEP

Lageregler P-Anteil	
Befehl:	?poskonkp oder !poskonkp
Parameter:	0 – 4000 %
Bemerkung:	
Beschreibung:	!poskonkp x 100 (P-Anteil der x-Achse wird auf 100% gesetzt)
Rückmeldung:	eingestellter Wert
Fehlercode:	
Beispiel:	!poskonkp a 100 (P-Anteil der a-Achse wird auf 100% gesetzt) ?poskonkp z (Abfrage P-Anteil der z-Achse)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Lagerregler Filter-Zeitkonstante	
Befehl:	!posconoutpass oder ?posconoutpass
Parameter:	0 – 100000 µs
Bemerkung:	
Beschreibung:	!posconoutpass x 320 (Zeitkonstante des Lagerreglerausgangfilter wird auf 320µs gesetzt)
Rückmeldung:	eingestellter Wert
Fehlercode:	
Beispiel:	
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Lageregler Achsen-Freigabe	
Befehl:	!posconenable oder ?posconenable
Parameter:	0 oder 1
Bemerkung:	enablen oder diablen des Lagerreglers
Beschreibung:	!posconenable x 1 (Freigabe für die X-Achse) !posconenable 1 1 1 1 (Freigabe für alle Achsen) ?posconenable (Abfrage der Einstellungen)
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	
Beispiel:	!posconenable 0 1 0 (Freigabe für die Y-Achse)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Lageregler Ein- und Ausschalten	
Befehl:	!poscon oder ?poscon
Parameter:	0 oder 1
Bemerkung:	Ein- oder Ausschalten der Lageregler
Beschreibung:	!poscon 1 (Einschalten für alle enableten Achsen) !poscon 0 (Ausschalten aller Lageregler)
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	
Beispiel:	?poscon (Abfrage der Lageregler)
Aktivierung:	sofort

Schleppfehlerüberwachung - Bereich	
Befehl:	?deviationrange oder !deviationrange
Parameter:	abhängig von der Dimension
Bemerkung:	Mit diesem Befehl wird der Bereich der Schleppfehler Überwachung eingestellt, der überschritten werden muss, damit die Überwachung auslöst.
Beschreibung:	!deviationrange x
Rückmeldung:	eingestellter Wert je nach Dimension
Fehlercode:	5(?err) 1108(Fehlerliste) 12(?sysstat)
Beispiel:	?deviationrange (auslesen der eingestellten Bereiche für alle Achsen)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Schleppfehlerüberwachung - Zeitfenster	
Befehl:	?deviationtime oder ! deviationtime
Parameter:	0 bis 10000 ms
Bemerkung:	Mit diesem Befehl lässt sich die Zeit einstellen, nach der der Lageregler ausgeschaltet wird bei überschreitung des Schleppfehler Bereichs.
Beschreibung:	!deviationtime x 1000 (ist der Bereich des Schleppfehlers mehr als 1000ms überschritten, wird der Regler ausgeschaltet.)
Rückmeldung:	Wert in ms
Fehlercode:	5(?err) 1108(Fehlerliste) 12(?sysstat)
Beispiel:	?deviationtime (auslesen der eingestellten Zeit)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Schleppfehlerüberwachung – Ein- und Ausschalten	
Befehl:	?deviationcheck oder ! deviationcheck
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	!deviationcheck x 1 (die Schleppfehlerüberwachung für die X-Achse ist aktiv)
Rückmeldung:	0 oder 1
Fehlercode:	
Beispiel:	?deviationcheck (auslesen der Einstellung)
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Zielfenster	
Befehl:	!twi oder ?twi
Parameter:	X, y, z und a 1 bis 25000 (Motorinkremente) 0.1 bis Spindelsteigung/2 (µm) 0.0001 bis Spindelsteigung/2 (mm)
Bemerkung:	Ein- und Ausgabewerte sind abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!twi 1.0 0.002 → Bei Achse x beträgt das Zielfenster 1mm und bei der y-Achse 2µm (bei Dim = 2). Die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!twi z 0.1 → Bei der z-Achse wird das Zielfenster auf 0.1µm (bei Dim = 1) eingestellt.
	?twi → Alle eingestellten Zielfenster werden angezeigt.
	?twi x → Anzeigen des eingestellten Zielfenster von Achse x.
Rückmeldung:	Wirklich eingestellte Zielfenster (Rundungsfehler werden angezeigt)
Fehlercode:	--
Beispiel:	!twi 10 (Die x-Achse hat ein Zielfenster von 10 Motorinkrementen (bei Dim = 0)). ?twi
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

Zielfenster	
Befehl:	!poswindowrange oder ? poswindowrange Alternative zu „twi“
Parameter:	X, y, z und a 1 bis 25000 (Motorinkremente) 0.1 bis Spindelsteigung/2 (μm) 0.0001 bis Spindelsteigung/2 (mm)
Bemerkung:	Ein- und Ausgabewerte sind abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!poswindowr ange 1.0 0.002 → Bei Achse x beträgt das Zielfenster 1mm und bei der y-Achse $2\mu\text{m}$ (bei Dim = 2). Die anderen Achsen bleiben unverändert.
	!poswindowr ange z 0.1 → Bei der z-Achse wird das Zielfenster auf $0.1\mu\text{m}$ (bei Dim = 1) eingestellt.
	?poswindowr ange → Alle eingestellten Zielfenster werden angezeigt.
	?poswindowr ange x → Anzeigen des eingestellten Zielfenster von Achse x.
Rückmeldung:	Wirklich eingestellte Zielfenster (Rundungsfehler werden angezeigt)
Fehlercode:	--
Beispiel:	!poswindowrange 10 (Die x-Achse hat ein Zielfenster von 10 Motorinkrementen (bei Dim = 0)). ?twi
Aktivierung:	!validconfig bzw. !validpar

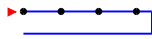





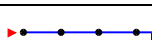

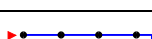

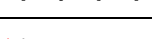



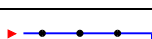

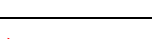



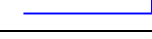









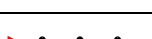

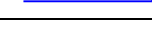

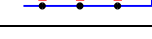

4.14 Konfiguration des Trigger-Ausgangssignals






Diese Befehle synchronisieren ein externes Gerät, wie z.B. eine Videokamera oder einen Laser. Diese Signale werden über den Multifunktionsport ausgegeben, welcher als Option erhältlich ist.

Trigger	
Befehl:	?trig oder !trig
Parameter:	0 oder 1 (AUS / EIN)
Beschreibung:	!trig 1 → Trigger „EIN“
	?trig → Liefert den aktuellen Zustand der Triggerbearbeitung.
Wichtig!	Den Trigger erst einschalten, nach dem alle Einstellungen übertragen wurden. (Außer bei Triggermode 99)
Rückmeldung:	EIN oder AUS
Fehlercode:	--
Beispiel:	!trig 0 (Triggerbearbeitung „AUS“) ?trig

Trigger Achse	
Befehl:	?triga oder !triga
Parameter:	X, y, z oder a
Beschreibung:	!triga y → Trigger bezogen auf die y-Achse.
	?triga → Liefert die aktuelle Bezugsachse.
Rückmeldung:	X, y, z oder a
Fehlercode:	--
Beispiel:	!triga x (Trigger bezogen auf die x-Achse) ?triga
Aktivierung:	!trig 1

Trigger Modus	
Befehl:	?trigm oder !trigm
Parameter:	0 – 17 oder 99

Trigger Modus		
Beschreibung:	!trigm 0 → 	 high active
	!trigm 1 → 	 high active
	!trigm 2 → 	 high active
	!trigm 3 → 	 low active
	!trigm 4 → 	 low active
	!trigm 5 → 	 low active
Die Trigger-Modi 6-11 erzeugen ihren ersten Trigger-Impuls nach der Hälfte der eingestellten Trigger-Strecke und dann in Abhängigkeit der Trigger-Strecke weitere Impulse.	!trigm 6 → 	 high active
	!trigm 7 → 	 high active
	!trigm 8 → 	 high active
	!trigm 9 → 	 low active
	!trigm 10 → 	 low active
	!trigm 11 → 	 low active
	!trigm 12 → 	 high active
	!trigm 13 → 	 high active
	!trigm 14 → 	 high active
	!trigm 15 → 	 low active
	!trigm 16 → 	 low active
	!trigm 17 → 	 low active
	!trigm 99	
Bei dem Triggermode 99 wird am Anfang und am Ende der gleichförmigen Bewegung ein Triggerimpuls erzeugt. Bei der Ausführung dieser Funktion ist eine bestimmte Reihenfolge ein zu halten! Der Befehl !trigm 99 ist als letzter Befehl nach den gewohnten Triggereinstellungen zu senden, da er bei einer anderen Mode Einstellung gelöscht wird.		
Rückmeldung:	0 - 23 (Mode)	
Fehlercode:	--	
Beispiel:	!trigm 3 (Trigger Mode 3) ?trigm	

Legende				
				
Startpunkt	Triggerpunkte	Bahn	Externes Triggersignal	 low active
Aktivierung:	!trig 1			

Trigger Signal	
Befehl:	?trigs oder !trigs
Parameter:	3 – 120 (µs)
Beschreibung:	!trigs 4 → Trigger-Signallänge 4 µs
	?trigs → Liefert den aktuellen Zustand der eingestellten Trigger-Signallänge.
Rückmeldung:	3 – 120 (µs)
Fehlercode:	--
Beispiel:	!trigs 3 (Trigger-Signallänge = 3µs) ?trigs
Aktivierung:	!trig 1



Trigger Distanz	
Befehl:	?trigd oder !trigd
Parameter:	Abhängig von der Dimension
Beschreibung:	!trigd 1 → Trigger-Distance 1mm (bei Dim 2)
	?trigd → Liefert die aktuelle Triggerstrecke.
Rückmeldung:	Strecke
Fehlercode:	--
Beispiel:	!trigd 1000 (1000 MI Triggerstrecke bei Dim 0) ?trigd
Aktivierung:	!trig 1

Trigger Counter	
Befehl:	?!trigcount;
Parameter:	0 bis 2147483647
Bemerkung:	Es werden alle ausgegebenen Trigger gezählt
Beschreibung:	
Rückmeldung:	Anzahl der ausgeführten Trigger
Fehlercode:	--
Beispiel:	?trigcount ; (Lese Zählerstand)

4.15 Konfiguration des Snapshot-Eingangs

Mit den Befehlen können die aktuellen Positionen während des Verfahrenvorgangs in der Steuerung gespeichert werden. Diese Werte können im Anschluss ausgelesen oder angefahren werden. Dieses Signal wird über den Multifunktionsport gesetzt, welcher als Option erhältlich ist.

Snapshot	
Befehl:	?sns oder !sns
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	!sns 1 → Snapshot „EIN,“
	?sns → Liefert die aktuelle Snapshot-Zustand.
Rückmeldung:	Snapshot-Zustand
Fehlercode:	--
Beispiel:	!sns 0 (Snapshot „AUS,“) ?sns

Snapshot-Level (Polarität)	
Befehl:	?snsl oder !snsl
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	!snsl 1 → Snapshot ist high-aktiv. 
	?snsl → Liefert die aktuelle Polarität
Rückmeldung:	Aktuelle Polarität
Fehlercode:	--
Beispiel:	!snsl 0 (Snapshot ist low-aktiv)  ?snsl
Aktivierung	!sns 1

Snapshot Filter	
Befehl:	?snsf oder !snsf
Parameter:	0 - 100 ms
Bemerkung:	Dient als Eingangsfiler bei prellenden Schaltern
Beschreibung:	!snsf 10 => 10 ms Eingangsfiler
	?snsf => Liefert den aktuellen Wert
Rückmeldung:	Aktuelle Filterzeit
Fehlercode:	--
Beispiel:	!snsf 0 (Kein Eingangsfiler) ?snsf
Aktivierung	!sns 1

Snapshot-Modus	
Befehl:	?snsm oder !snsm
Parameter:	0 oder 1
Beschreibung:	!snsm 1 → Snapshot „Automatik“ Die Position wird nach dem ersten Impuls automatisch angefahren.
	?snsm → Liefert den aktuellen Mode
Rückmeldung:	Snapshot-Mode
Fehlercode:	--
Beispiel:	!snsm 0 (Normaler Snapshot) ?snsm
Aktivierung	!sns 1

Snapshot-Zähler	
Befehl:	?snsc
Parameter:	-
Beschreibung:	Inhalt wird nach jedem „lesen„ gelöscht.
	?snsc → Liefert die Anzahl der ausgelösten SnapShot`s.
Rückmeldung:	Liefert die Anzahl der ausgelösten SnapShot`s
Fehlercode:	--
Beispiel:	?snsc

Snapshot-Position	
Befehl:	!snsp oder ?snsp
Parameter:	X,y,z und a Min-/max-Verfahrenbereich
Bemerkung:	Ein- und Ausgabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	!snsp 1000 2000 3000 → Positionswerte für die Achsen x, y und z werden gesetzt.
	!snsp y 2000 → Position der y-Achse wird gesetzt.
	?snsp → Abfrage der aktuellen Snapshot-Position aller Achsen.
	?snsp z → Abfrage der aktuellen Snapshot-Position von Achse z.
Rückmeldung:	Positionswerte
Fehlercode:	--
Beispiel:	!snsp 100 200 (Setzen der Positionen von x- und y-Achse) ?snsp (Abfrage der Snapshot-Positionen aller Achsen)

Snapshot-Position-Array	
Befehl:	?snsa
Parameter:	X,y,z und a 1 - 200 (Positionen)
Bemerkung:	Ein- und Ausgabe ist abhängig von der Dimension.
Beschreibung:	?snsa 33 → Abfrage der Snapshot-Position 33 aller Achsen.
	?snsa z 99 → Abfrage der Snapshot-Position 99 von Achse z.
Rückmeldung:	Positionswerte
Fehlercode:	--
Beispiel:	?snsa 1 (Abfrage der Snapshot-Positionen 1 aller Achsen)

5 Steckerbelegungen und Hardware

5.1 Die Pinbelegung des Multifunktionsport (ST14, 50pol Pfostenleiste auf 25pol, oder 50pol D-Sub-Buchse)

Den Multifunktionsport gibt es in zwei Ausbaustufen, als 25pol und 50pol Dsub Buchse. Bedingt durch die Funktionsvielfalt sind die Pins des Multifunktionsport (MFP) teilweise mehrfach belegt. Je nach Ausstattung der Steuerung bedeutet dies, dass jeweils nur ein Signalaus- bzw. Eingang auf einem Pin des MFP anliegt.

Die gewünschte Funktionalität muss bei der Bestellung mit angegeben werden.

Standart ist: Trigger, Snapshot, und Stopeingang

50 pol Pin	25 pol Pin	Belegung	Signal	Bemerkungen
1	24	1	AIN-0	Analoger Eingang/Joystick Achse 1
2	12	1	AIN-1	Analoger Eingang/Joystick Achse 2
3	25	1	AIN-2	Analoger Eingang/Joystick Achse 3
4	-	1	AIN-3	Analoger Eingang/Joystick Achse 4
5	8	1	AIN-6	Analoger Eingang/0...5V
6	20	1	AIN-7	Analoger Eingang/0...5V
7	7	1	AIN-8	Analoger Eingang/0...5V
8	19	1	AIN-9	Analoger Eingang/0...5V
9	6	1	AIN-10	Analoger Eingang/PT100
10	-	1	AIN-10	Analoger Eingang/PT100
11	-	1	AIN-4	Analoger Eingang/Potentiometer 1
12	-	1	AIN-12	Analoger Eingang/Potentiometer 2
13	-	1	AIN-13	Analoger Eingang/Potentiometer 3
14	18	1	AOUT-0	Analoger Ausgang/0...10V oder± 10V
15	-	1	AOUT-1	Analoger Ausgang/0...10V oder± 10V
16	-	1 2	Takt-Ausgang A TTL-Ausgang	
17	-	1 2	V/R-Ausgang A TTL-Ausgang	
18	-	1 2	Takt-Ausgang B TTL-Ausgang	
19	-	1 2	V/R-Ausgang B TTL-Ausgang	
20	1	1 2 3	Takt-Eingang A Geber A/Spur A TTL-Eingang	Für: Handrad/Trackball/Geber
21	2	1 2 3	V/R-Eingang A Geber A/Spur B TTL-Eingang	Für: Handrad/Trackball/Geber
22	5	1	Geber A/Index	
23	3	1 2 3	Takt-Eingang B Geber B/Spur A TTL-Eingang	Für: Handrad/Trackball/Geber
24	4	1 2	V/R-Eingang B Geber B/Spur B	Für: Handrad/Trackball/Geber

50 pol Pin	25 pol Pin	Belegung	Signal	Bemerkungen
		3	TTL-Eingang	
25	14	1	Geber B/Index	
26	15		Triggerout 1	
27	-		Triggerout 2	
28	22		Snapshot-Eingang	
29	23		Stopp-Eingang	
30	10		Joystick Ein	
31	-		n.c.	
32	-		n.c.	
33	-		Treiberspannung	Zum Stillsetzen der Endstufentreiber
34	-		Treiberrelais COM	Rückmeldung gemeinsamer Kontakt
35	-		Treiberrelais NO	Rückmeldung Endstufe aktiv
36	-		Treiberrelais NC	Rückmeldung Endstufe stillgesetzt
37	-		Motorbremse A+	
38	-		Motorbremse A-	
39	-		Motorbremse B+	
40	-		Motorbremse B-	
41	13		+3,0Vref	
42	-		+3,3V	
43	17		+5,0V	
44	-		+5,0V analog	
45	21		+12V	
46	9		-12V	
47	11/1 6		GND	
48	11/1 6		GND	
49	11/1 6		GND	
50	11/1 6		GND	

5.2 MFP Adapter für zwei LSTEP-PClexpress

25pol / ST1	Funktion	50pol / ST2 Karte 1	50pol / ST3 Karte 2
1	Stopp Eingang Karte 1	29	
14	Stopp Eingang Karte 2		29
2	Treiberspannung Karte 1	33	
15	Treiberspannung Karte 2		33
3	Treiberrelais COM Karte 1	34	
4	Treiberrelais NO Karte 1	35	
5	Treiberrelais NC Karte 1	36	
16	Treiberrelais COM Karte 2		34
17	Treiberrelais NO Karte 2		35
18	Treiberrelais NC Karte 2		36
6	GND Karte 1	47...50	
19	GND Karte 2		47...50
7	+5V Karte 1	43	
20	+5V Karte 2		43
8	+12V Karte 1	45	
21	+12V Karte 2		45
9	Triggerout 1, Karte 1	26	
22	Triggerout 1, Karte 2		26
10	Snapshot Karte 1	28	
23	Snapshot Karte 2		28

5.3 Die Pinbelegung der RS232 Schnittstelle

Pin	Signal	Bemerkungen
1	n.c.	
2	RxD	Empfängerleitung LSTEP
3	TxD	Sendeleitung LSTEP
4	GND	
5	GND	Signalmasse
6	+5V	
7	RTS	Request to send, von LSTEP
8	CTS	Clear to send, von PC
9	entweder n.c. +5V od. +12V DC	

5.4 Das RS232 - Schnittstellenkabel

LSTEP		PC		
9 Pol Sub-D Stecker	Belegung	9 Pol Sub-D	25 pol Sub-D	Belegung
1	n.c.	-	-	-
2	RxD	3	2	TxD
3	TxD	2	3	RxD
4	n.c.	-	-	-
5	GND	5	7	GND
6	n.c.	-	-	-
7	RTS	8	5	CTS
8	CTS	7	4	RTS
9	n.c.	-	-	-

5.5 Die Pinbelegung der USB Schnittstelle (Steckertyp B)

Pin	Signal	Bemerkungen
1	Vin (+5V)	
2	USB-Slave D-	
3	USB-Slave D+	
4	GND	

5.6 Die CAN Schnittstelle (ST4, 10pol Pfostenleiste auf 9pol D-Sub)

Achtung! Zur Zeit wird noch kein CAN-Protokoll unterstützt.

Pin	Belegung	Pin-Nr.	Belegung
1	n.c.	6	CAN GND
2	CAN L	7	CAN H
3	CAN GND	8	n.c.
4	n.c.	9	CAN V+ (J2 gesteckt: +12V)
5	CAN Schirm (GND)	10	n.c.

5.7 Spannungsversorgung 12V (ST10, 4pol PC-Netzteilstecker)

Pin	Signal	Bemerkungen
1	+12Vin	
2	GND	
3	GND	
4	+5Vin	

5.8 Motorspannungsversorgung bis 48V (ST17, 6pol Tyco Printstecker)

Pin	Signal	Bemerkungen
1	+ UMOT	Motospannung >24V bis 48V
2	+ UMOT	Motospannung >24V bis 48V
3	+ 24V	Für digitale I/O
4	- UMOT	GND / Motospannung >24V bis 48V
5	- UMOT	GND / Motospannung >24V bis 48V
6	0V (+24V)	GND für digitale I/O

5.9 Joystick Anschluss (ST1, 9pol D-Sub-Stecker)

Pin	Signal	Bemerkungen
1	GND	Ground
2	Achse 4	Analogeingang für 4.Achse
3	Achse 1	Analogeingang für 1.Achse
4	Achse 2	Analogeingang für 2.Achse
5	Achse 3	Analogeingang für 3.Achse
6	Snap-Shot	Snap-Shot Eingang parallel zum Pin22/25pol oder Pin28/50pol des MFP
7	/Stop	Stop-Eingang parallel zum Pin23/25pol, oder Pin29/50pol des MFP
8	+5V analog	5V Analoge Referenzspannung
9	+5V analog	5V Analoge Referenzspannung

5.10 Endschalter Eingänge (ST5, 16pol Pfostenleiste mit 15pol D-Sub-Belegung, für separaten Anschluss der Endschalter)

Pin	Belegung	Pin	Belegung
1	Nullpunktschalter Achse 1	9	+5V
2	Endlagenschalter Achse 1	10	+5V
3	Nullpunktschalter Achse 2	11	+12V
4	Endlagenschalter Achse 2	12	+12V
5	Nullpunktschalter Achse 3	13	GND
6	Endlagenschalter Achse 3	14	GND
7	Nullpunktschalter Achse 4	15	GND
8	Endlagenschalter Achse 4	Gehäuse	Schirm

5.11 Analog I/O: (ST 7, 10-pol Pfostenleiste mit 9pol D-Sub-Belegung)

Pin	Belegung	Bemerkung
1	Analog IN Channel 6	Analog: 0...5V, 4,7kOhm gegen +5V, RC-Filter 10KOhm/100nF (=St11,Pin8)
2	Analog IN Channel 7	Analog: 0...5V, 4,7kOhm gegen +5V, RC-Filter 10KOhm/100nF (=St11,Pin20)
3	Analog IN Channel 8	Analog: 0...5V, 4,7kOhm gegen +5V, RC-Filter 10KOhm/100nF (=St11, Pin7)
4	Analog IN Channel 9	Analog: 0...5V, 4,7kOhm gegen +5V, RC-Filter 10KOhm/100nF (=St11,Pin19)
5	Analog Out Channel 0	0...10V oder +/-10V, R,Last >=1kOhm Ri= ca. 100 Ohm (=St11,Pin18)
6, 7	PT 100 Channel 10 Temperaturfühleranschluss	Messstrom = 10 mA, LB 5 muss geschlossen sein, St11, Pin6 ist nicht verwendbar)
8	GND	Ground
9	VAREF = +5V / 1A	Ausgang
10	Analog OUT Channel 1	0...10V oder +/- 10V

5.12 TTL Gebereingänge: (St6, 16-pol Pfostenleiste D-Sub-Zählweise)

Pin	Bezeichnung	Funktion
1	A 1	Incrementalgeber 1, Spur A
2	B 1	Incrementalgeber 1, Spur B
3	REF 1	Incrementalgeber 1, Spur Z (Referenzsignal)
4	A 2	Incrementalgeber 2, Spur A
5	B 2	Incrementalgeber 2, Spur B
6	REF 2	Incrementalgeber 2, Spur Z (Referenzsignal)
7	A 3	Incrementalgeber 3, Spur A
8	B 3	Incrementalgeber 3, Spur B
9	REF 3	Incrementalgeber 3, Spur Z (Referenzsignal)
10	A4	Incrementalgeber 4, Spur A
11	B 4	Incrementalgeber 4, Spur B
12	REF 4	Incrementalgeber 4, Spur Z (Referenzsignal)
13	GND	Ground
14	+5V	
15	+12V	
16	nc	

5.13 Umsetzer für TTL-Gebereingänge: (16pol Pfostenleiste auf 3(4) x 9pol Buchse)

Pin	9pol Buchse 1 - 4	Bezeichnung / Funktion
1	Achse 1, Pin 6	A1 / Incrementalgeber 1, Spur A
2	Achse 1, Pin 8	B1 / Incrementalgeber 1, Spur B
3	Achse 1, Pin 9	REF1 / Incrementalgeber 1, Spur Z (Referenzsignal)
4	Achse 2, Pin 6	A2 / Incrementalgeber 2, Spur A
5	Achse 2, Pin 8	B2 / Incrementalgeber 2, Spur B
6	Achse 2, Pin 9	REF2 / Incrementalgeber 2, Spur Z (Referenzsignal)
7	Achse 3, Pin 6	A3 / Incrementalgeber 3, Spur A
8	Achse 3, Pin 8	B3 / Incrementalgeber 3, Spur B
9	Achse 3, Pin 9	REF3 / Incrementalgeber 3, Spur Z (Referenzsignal)
10	Achse 4, Pin 6	A4 / Incrementalgeber 4, Spur A
11	Achse 4, Pin 8	B4 / Incrementalgeber 4, Spur B
12	Achse 4, Pin 9	REF4 / Incrementalgeber 4, Spur Z (Referenzsignal)
13	Achse 1 - 4, Pin 2	GND / Ground
14	Achse 1 - 4, Pin 7	+5V
15	Achse 1 - 4, Pin 4	+12V
16		n.c.

5.14 Motorstecker Achsen 1 – 3 mit Endschalter (ST2 25pol Dsub Buchse)

Pin	Belegung
1	Achse 1, Sinus +
2	Achse 1, Sinus -
3	Achse 1, Cos +
4	Achse 1, Cos -
5	Achse 2, Sinus +
6	Achse 2, Sinus -
7	Achse 2, Cos +
8	Achse 2, Cos -
9	Nullpunktschalter Achse 1
10	Endlagenschalter Achse 1
11	Motorbremse A+(X)
12	Motorbremse A- (Y)
13	Motorbremse B+ (Z)
14	Achse 3, Sinus +
15	Achse 3, Sinus -
16	Achse 3, Cos +
17	Achse 3, Cos -
18	Nullpunktschalter Achse 2
19	Endlagenschalter Achse 2
20	Nullpunktschalter Achse 3
21	Endlagenschalter Achse 3
22	+5V
23	+12V
24	GND
25	GND
Gehäuse	Schirm

5.15 Motorstecker Achse 4 (ST1 oder ST2 auf der Optionskarte)

15pol DSub Buchse ST 1	5pol DSub Buchse ST2 (bis 10A)	Funktion
1	2	Sin +
2	1	Sin -
3	5	Cos +
4	4	Cos -
5		Endlagenschalter
6		Nullpunktschalter
7		+ 5V
8		GND
9		Sin +
10		Sin -
11		Cos +
12		Cos -
13		Motorbremse B+ (Z)
14		Motorbremse B - (A)
15		+ 12V

5.16 Digitale I/O (ST11 40pol Pfostenleiste Dsub-Zählweisw)

Pin	Belegung	Pin	Belegung
1	Ausgang 1	20	Eingang 1
2	Ausgang 2	21	Eingang 2
3	Ausgang 3	22	Eingang 3
4	Ausgang 4	23	Eingang 4
5	Ausgang 5	24	Eingang 5
6	Ausgang 6	25	Eingang 6
7	Ausgang 7	26	Eingang 7
8	Ausgang 8	27	Eingang 8
9	Ausgang 9	28	Eingang 9
10	Ausgang 10	29	Eingang 10
11	Ausgang 11	30	Eingang 11
12	Ausgang 12	31	Eingang 12
13	Ausgang 13	32	Eingang 13
14	Ausgang 14	33	Eingang 14
15	Ausgang 15	34	Eingang 15
16	Ausgang 16	35	Eingang 16
17	GND	36	GND
18	GND	37	+24V
19	GND	38 - 40	+24V

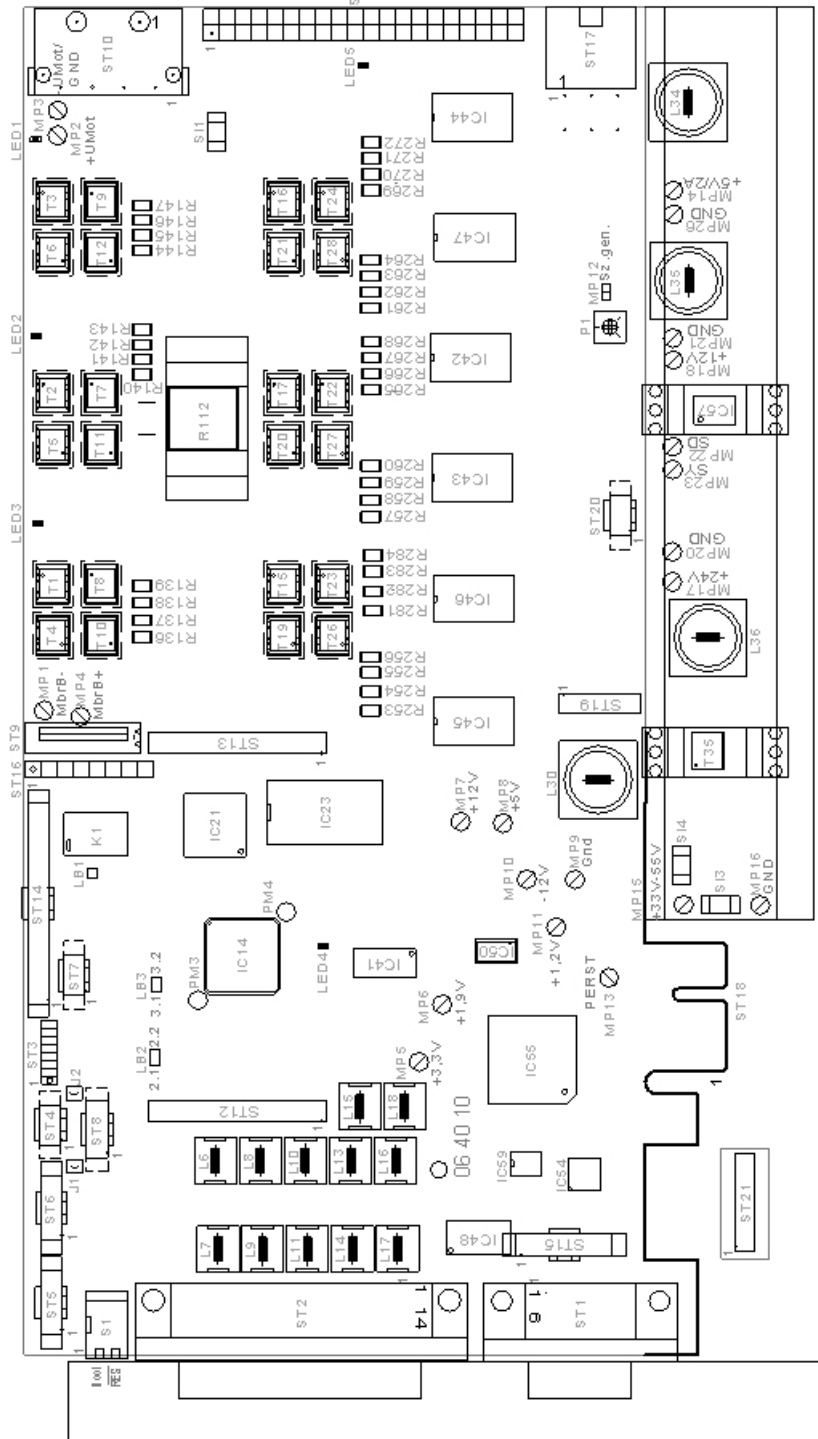
5.17 Technische Daten

Allgemein	
Max. Motordrehzahl:	70 U/sec. bei 200-schrittigem Motor
Max. Motorstrom: Achse 1...3 Max. Motorstrom Achse 4 (Mischbestückung ist möglich)	0,5A; 1,25A; 2,5A; 3,75A; 5A 0,5A; 1,25A; 2,5A; 3,75A; 5A; max. 10A
Schrittauflösung	max. 1.600.000 Schritte/Umdrehung bei 200schrittigem Motor
Baudrate:	Bis 921.600 Kbd
max. Zählfrequenz für TTL-Gebereingänge	16 Mflanken = 4 MHz für Quep 1 + 2 13 Mflanken = 3,25 MHz für Quep 3 bis 6
Max. Motordrehzahl:	70 U/sec. bei 200-schrittigem Motor

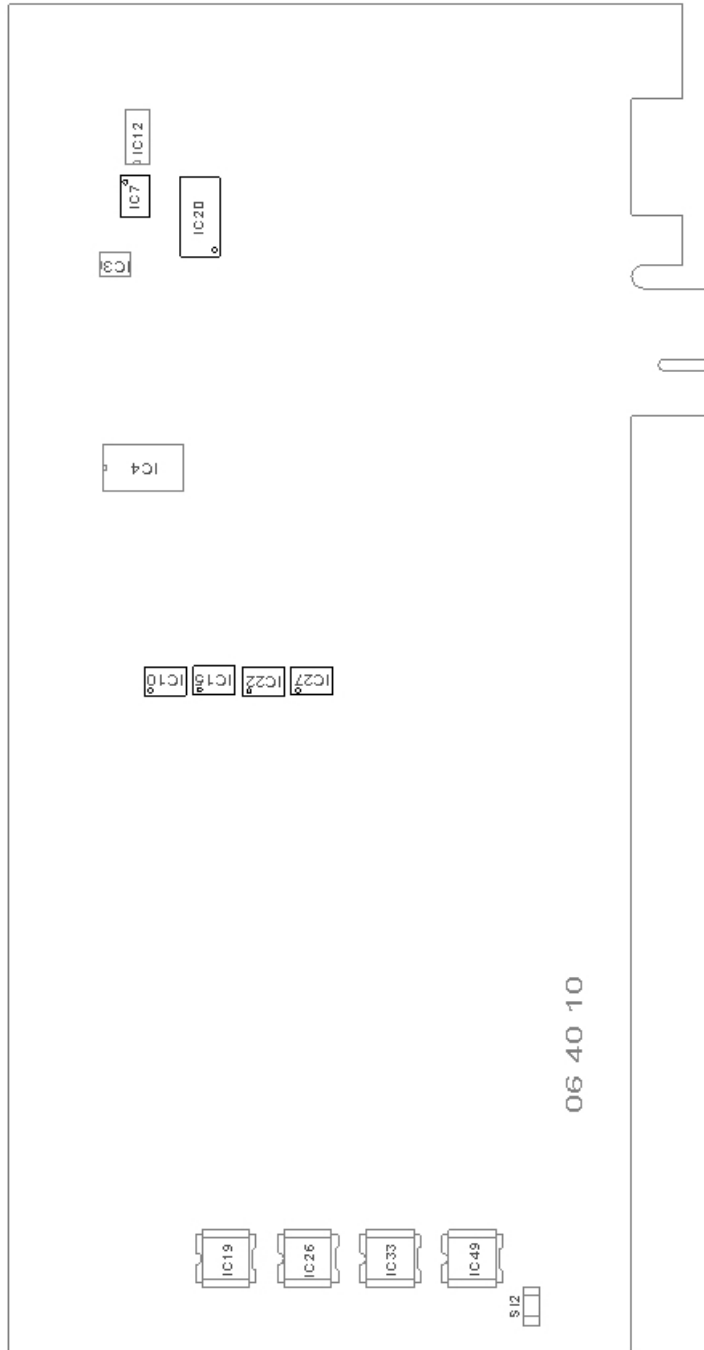
LSTEP-PClexpress	
Spannungsversorgung:	<u>Logikspannung:</u> PClexpress-Slot vom PC und 4pol Netzteilstecker (12V) <u>Motorspannung:</u> 2V vom PC-Netzteil oder 24 ...48V über ext. Netzteil
Motorspannung:	12V...48V
Abmessungen L x H x B (1 Slot)	214mm x 107 x 15mm (1 Slot)

LSTEP-express	
Netzanschluss:	90...264V (intern 48V)
Sicherungen: - primär (in Eurobuchse): - sekundär (auf der Platine):	<ul style="list-style-type: none"> • 2 A träge / 1 A träge LSTEP-1 und LSTEP-2 • 5 A träge / 2,25 A träge LSTEP-3 • Si1 LSTEP-1 und 2 → 5 A träge / LSTEP-3 → 10A träge
Max. Netzausfalldauer:	< 50ms bei Netzausfall ($< 0,77 * U_N$) schaltet die LSTEP auf Reset
Motorspannung:	48V
Umgebungsbedingungen: Lufttemperatur bei Betrieb: Lufttemperatur außer Betrieb: Luftfeuchtigkeit bei Betrieb Luftfeuchtigkeit außer Betrieb	15 ... 40 Grad C 0 ... 43 Grad C 8 ... 80 % bei 31° / Maximal 50% bei 40° 0 ... 80 %
Abmessungen B * T * H (ohne Tragegriff): - Standard-Gehäuse: - 19" Tisch-Gehäuse:	270 mm • 230 mm • 100 mm bei LSTEP-1x 482,6 mm (19") • 375,5 mm • 90 mm (2HE) bei LSTEP-3x
Gewicht: - Standard-Gehäuse: - 19" Tisch-Gehäuse:	3,4 kg 5 kg

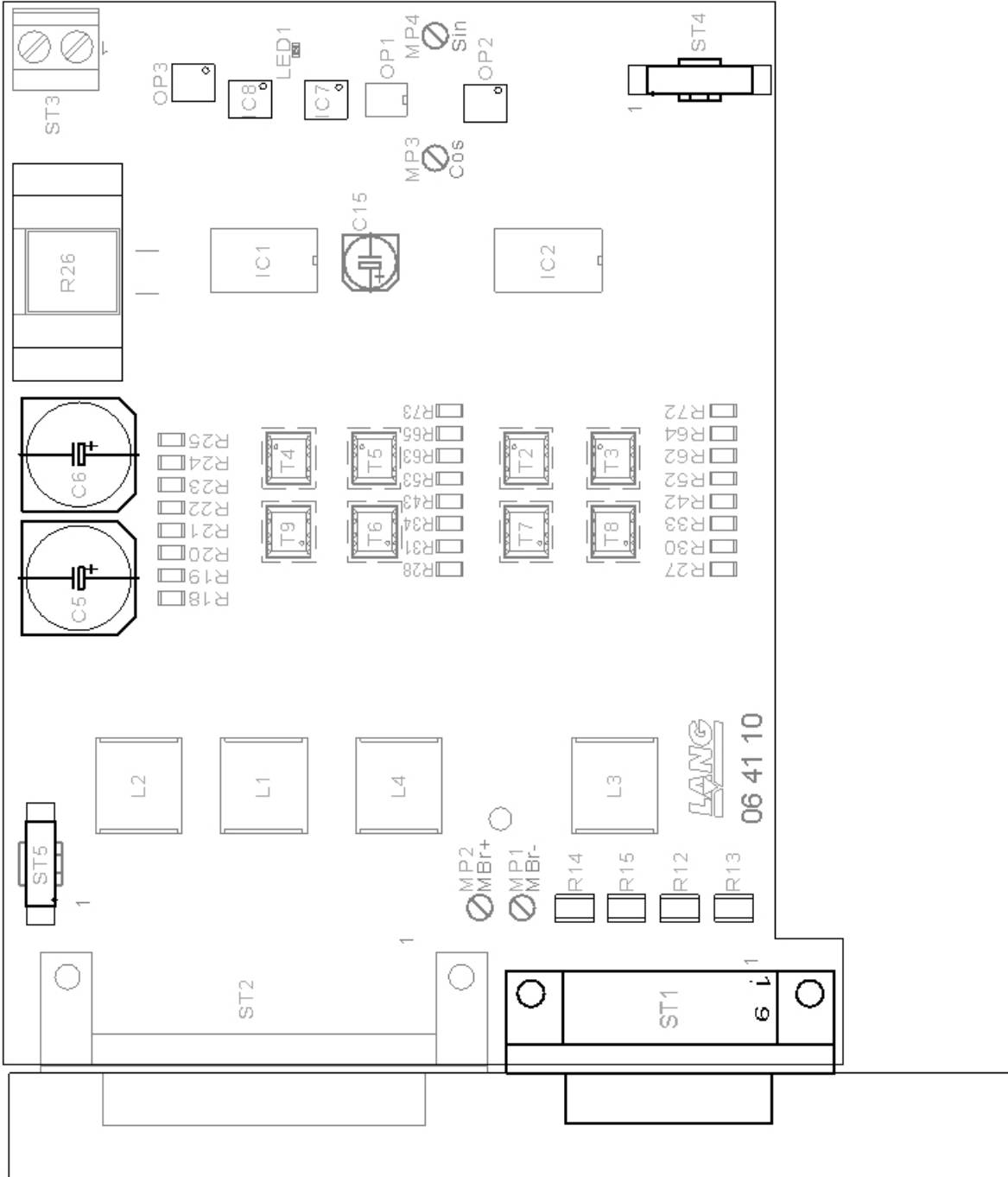
Bestückungsplan der LSTEPexpress / LSTEP-PCIexpress



Bestückungsplan der LSTEPexpress / LSTEP-PCIexpress (Rückseite)



Bestückungsplan 4. Achse (Optionskarte)



6 Anhang LSTEP-API

6.1 Einführung

Das LSTEP-API (Programmierschnittstelle für die LStep Feinpositioniersysteme) soll Software-Entwicklern dabei helfen, Anwendungen mit Steuerungen der LSTEP- Familie schnell und effektiv zu entwickeln, ohne sich mit hardware-naher Programmierung beschäftigen zu müssen. Es bietet Zugriff auf den kompletten Befehlssatz der LSTEP-Positioniersysteme.

Für neue Entwicklungen sollte man nur noch die Lstep4XDLL verwenden, die parallele Ansteuerung mehrerer LSTEPs ermöglicht. Die Lstep4DLL ist jetzt schon für Anwendungen unter LabVIEW nicht mehr verfügbar.

6.1.1 Funktionsumfang

- Windows 32-bit DLL
- Unterstützung der Schrittmotorsteuerungen LSTEP xx, LSTEP xx/2, LSTEP-PC, ECO-STEP, LSTEP-44, LSTEP-PCI, LSTEP-PCIexpress, und LSTEPexpress
- Ansteuerung über RS232, USB, ISA, PCI (DPRAM), oder PCIexpress
- Automatische Erkennung der angeschlossenen Steuerung
- Konfiguration der Steuerung
- Ausführung aller von der Steuerung unterstützten Befehle
- Bis zu 4 Achsen
- Multithreading-fähig

6.1.2 Systemanforderungen

Mit dem LSTEP-API, ebenso wie mit dem LSTEP4X-API können auf Intel-PCs unter MS Windows 9x, Windows NT, Windows 2000, Windows Vista, Windows XP, Windows 7 Anwendungen entwickelt werden..

6.1.3 unterstützte Entwicklungsumgebungen

LSTEP-API und LSTEP4X-API wurden mit den folgenden Entwicklungs- und Laufzeitumgebungen getestet:

Borland/Inprise Delphi 3-5

Microsoft Visual C++ 6.0

National Instruments LabVIEW

Sie sollten kompatibel mit allen anderen Programmier-Umgebungen sein, die DLLs verwenden können.

(DLL = Dynamic Link Library; Eine DLL ist ein ausführbares Modul, das Code und Ressourcen enthält, die von anderen Anwendungen oder DLLs verwendet werden.)

6.2 DLL-Schnittstelle

6.2.1 LSTEP-API

Hauptbestandteil des LSTEP-APIs ist die Datei LSTEP4.DLL. Diese DLL verwenden Sie bei der Entwicklung eigener Programme, um eine LSTEP zu konfigurieren, Befehle zu senden, Positionswerte, Ein-/Ausgänge abzufragen etc. **Bitte verwenden Sie für Neuentwicklungen nur noch die LStep4XDLL.**

6.2.2 LSTEP4X-API

Hauptbestandteil des LStep4X-APIs ist die Datei LSTEP4X.DLL. Diese DLL verwenden Sie bei der Entwicklung eigener Programme, um eine oder mehrere LSTEPs zu konfigurieren, Befehle zu senden, Positionswerte, Ein-/Ausgänge abzufragen etc.

6.2.3 Allgemeine Hinweise

6.2.3.1 LSTEP4.DLL

Die DLL LSTEP4.DLL implementiert die Befehle des LSTEP-API. Alle Funktionen sind mit einem 32-Bit Integer als Rückgabewert deklariert. Eine 0 als Rückgabewert zeigt die fehlerfreie Ausführung der Funktion an, bei Fehlern (z. B. Timeouts) wird der entsprechende Fehlercode (siehe Tabelle) zurückgeliefert.

Bei Funktionen wie LS_MoveAbs werden immer die Werte für 4 Achsen übergeben. Handelt es sich um eine Steuerung mit 1-3 Achsen, werden die Werte für die nicht vorhandenen Achsen ignoriert, sie können auf 0 gesetzt werden.

6.2.3.2 LSTEP4X.DLL

Die DLL LSTEP4X.DLL implementiert die Befehle des LSTEP4X-API. Alle Funktionen sind mit einem 32-Bit Integer als Rückgabewert deklariert. Eine 0 als Rückgabewert zeigt die fehlerfreie Ausführung der Funktion an, bei Fehlern (z. B. Timeouts) wird der entsprechende Fehlercode (siehe Tabelle) zurückgeliefert.

Als erster Parameter wird bei sämtlichen Funktionen des API ein 32-bit Integer-Wert übergeben (zwischen 1 und 32), welcher die Nummer der LStep angibt, an die der Befehl gesendet werden soll.

Die Funktion LSX_CreateLSID kann verwendet werden, um einen solchen ID-Wert zu erzeugen. Mit einem Aufruf von LSX_FreeLSID wird ein ID-Wert wieder freigegeben. (siehe Delphi-Beispiel)

Bei Funktionen wie LSX_MoveAbs werden immer die Werte für 4 Achsen übergeben. Handelt es sich um eine Steuerung mit 1-3 Achsen, werden die Werte für die nicht vorhandenen Achsen ignoriert, sie können auf 0 gesetzt werden.

6.2.3.3 Unterschiede im Vergleich zur LSTEP4.DLL

Am Funktionsumfang hat sich bei der LSTEP4X.DLL im Vergleich zur LSTEP4.DLL nichts geändert, die Funktionsnamen sind identisch. Das normale LStep API (LSTEP4.DLL) wird weitergeführt, bestehender Quellcode, welcher das LStep API nutzt muss also nicht modifiziert werden.

Das LSTEP4X API öffnet für jede LStep ein eigenes Protokollfenster, und die Log-Dateien werden ebenfalls separat für jede LStep geschrieben.

Da das LSTEP4X API Multi-Threading unterstützt, können vom Kunden erstellte Programme von mehreren Threads aus über das API auf die LSteps zugreifen.

Die parallele Ansteuerung mehrerer LSTEP-Schrittmotorsteuerungen ist möglich.

Die Funktionsnamen haben geänderte Prefixe erhalten. Bei der LSTEP4X.DLL werden „LSX_“ anstatt „LS_“ wie bei der LSTEP4.DLL verwendet.

Bei allen Funktionsaufrufen des LSTEP4X API wird als zusätzlicher Parameter ein Integer-Wert übergeben, welcher die Steuerung bezeichnet. Die Numerierung der LSTEPs erfolgt von 1 bis 32.

Hinweis: Unter Windows NT ist die Installation des mitgelieferten Treibers GIVEIO erforderlich, damit die DPRAM-Schnittstellen der LSTEP-PCs verwendet werden können.

6.2.4 Einbindung in Delphi

6.2.4.1 LSTEP4-API

Allen Funktionsnamen des LSTEP4-API ist zur besseren Unterscheidung ein „LS_“ vorangestellt. Um die Funktionen des LSTEP4 APIs verwenden zu können, muss LSTEP4.pas in der uses-Klausel der entsprechenden Unit stehen, und in einem der eingestellten Suchpfade liegen.

benötigte Dateien: LSTEP4.DLL und LSTEP4.pas

Delphi-Beispiel für die Ansteuerung von einer LStep

```

...
var LStep1: Integer;
...
begin
LSX_ConnectSimple(1, 'COM1', 9600, True);

LSX_MoveAbs(10.0, 20.0, 30.0, 0.0, True);

LSX_Disconnect();

end;

```

6.2.4.2 LSTEP4X API

Allen Funktionsnamen des LStep4X-API ist zur besseren Unterscheidung ein „LSX_“ vorangestellt. (siehe LStep4x.pas) Um die Funktionen des LSTEP4X APIs verwenden zu können, muss LSTEP4X.pas in der uses-Klausel der entsprechenden Unit stehen, und in einem der eingestellten Suchpfade liegen.

benötigte Dateien: LSTEP4X.DLL und LSTEP4X.pas

Delphi-Beispiel für die parallele Ansteuerung von 2 LSteps

```

...
var LStep1, LStep2: Integer;
...
begin
LSX_CreateLSID(LStep1);
LSX_CreateLSID(LStep2);

LSX_ConnectSimple(LStep1, 1, 'COM1', 9600, True);
LSX_ConnectSimple(LStep2, 1, 'COM2', 9600, True);

LSX_MoveAbs(LStep1, 10.0, 20.0, 30.0, 0.0, True);
LSX_MoveAbs(LStep2, 5.0, 10.0, 0.0, 0.0, True);

LSX_Disconnect(LStep1);
LSX_Disconnect(LStep2);

LSX_FreeLSID(LStep1);
LSX_FreeLSID(LStep2);

end;

```

6.2.5 Einbindung in Visual C++

6.2.5.1 LSTEP4-API

Für Visual C++ wurde eine Kapselung der LSTEP4.DLL erstellt. Die Klasse CLStep4 lädt die DLL und alle Zeiger auf Funktionsaufrufe dynamisch. Den Methoden des LSTEP-Objekts ist kein „LS_“ vorangestellt.

(Beispiel: LS.Calibrate() statt LS_Calibrate)

Von der Klasse CLStep4 sollte nur eine Instanz erstellt werden, zumal mit dem LSTEP API momentan nicht mehrere LSteps gleichzeitig gesteuert werden können.

benötigte Dateien: LSTEP4.DLL, LSTEP4.h und LSTEP4.cpp

Visual C++-Beispiel für die Ansteuerung von einer LStep

```

...
CLStep4 LS1;
...

LS1.ConnectSimple(1, "COM1", 9600, true);

LS1.MoveAbs(10.0, 20.0, 30.0, 0.0, true);

LS1.Disconnect();
delete LS1;

```

6.2.5.2 LSTEP4X-API

Für Visual C++ wurde eine Kapselung der LSTEP4X.DLL erstellt. Die Klasse CLStep4X lädt die DLL und alle Zeiger auf Funktionsaufrufe dynamisch. Den Methoden des LSTEP Objekts ist kein „LSX_“ vorangestellt.

(Beispiel: LSX.Calibrate() statt LSX_Calibrate)

Die Funktionen LSX_CreateLSID und LSX_FreeLSID müssen Sie in C++ zur Verwendung der LSTEP4X.DLL nicht aufrufen, da die Wrapper-Klasse CLStep4X den Integer-Wert, welcher die Nummer der LStep angibt, selbst verwaltet. Die Methoden von CLStep4X besitzen also keinen zusätzlichen Parameter für die Nummer der LStep.

benötigte Dateien: LSTEP4X.DLL, LSTEP4X.h und LSTEP4X.cpp

Visual C++-Beispiel für die parallele Ansteuerung von 2 LSteps

```

...
CLStep4X* LS1,* LS2;
...

LS1 = new CLStep4X;
LS2 = new CLStep4X;

LS1->ConnectSimple(1, "COM1", 9600, true);
LS2->ConnectSimple(1, "COM2", 9600, true);

LS1->MoveAbs(10.0, 20.0, 30.0, 0.0, true);
LS2->MoveAbs(5.0, 10.0, 0.0, 0.0, true);

LS1->Disconnect();
delete LS1;
LS2->Disconnect();
delete LS2;

```

6.2.6 Einbindung in LabVIEW

NI LabVIEW ist eine auf der graphischen Programmiersprache G basierende Entwicklungsumgebung. Sie ermöglicht eine vereinfachte und schnelle Programmierung mit graphischen Symbolen. Die Erstellung komplizierter 32-bit Programme ist möglich, sodaß die nötige Ausführungsgeschwindigkeit für Steuerungs-, Test- und Meßanwendungen gegeben ist.

Alle LabVIEW-Programme (sogenannte VIs, Virtual Instruments) besitzen ein Frontpanel und ein Blockdiagramm, und können wiederum als Unterprogramm (SubVI) in andere Programme eingebunden werden.

Für die Einbindung der LSTEP-API (LSTEP4.DLL und LSTEP4X.DLL) wurden VI-Bibliotheken (LSTEP4.LLB bzw LSTEP4X.LLB) erstellt, die jeweils ca. 110 VIs enthalten. Diese einzelnen VIs (z.B. LS4 ConnectSimple.vi) kapseln die entsprechenden LSTEP API-Funktionen. Die LSTEP4.DLL bzw. LSTEP4X.DLL wird mittels ‚Call Library Function‘ (Aufruf ext. Bibliotheken) verwendet.

6.2.6.1 Unterschiede zwischen LSTEP4.LLB und LSTEP4X.LLB

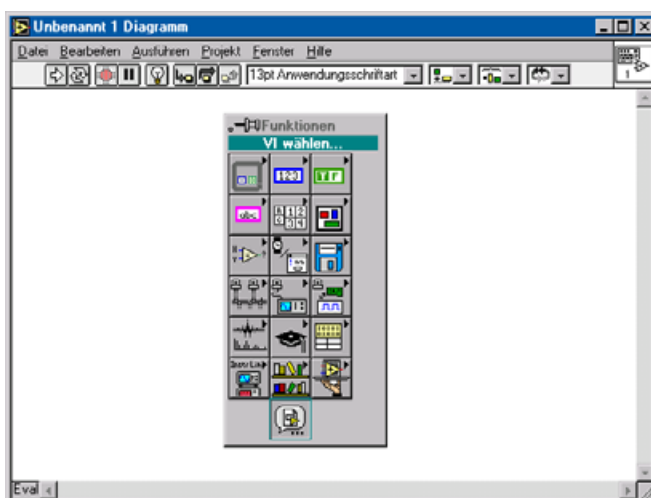
Bei neuen Software-Projekten mit dem LSTEP-API unter LabView sollten Sie ausschließlich die VI-Bibliothek LSTEP4X.LLB verwenden. Dies hat folgenden Grund: Die LSTEP4.LLB unterstützt nur maximale eine LStep, ausserdem haben hier alle VI's als Rückgabewert nur eine Boolesche Variable, also keinen interpretierbaren Fehlercode.

In der (neueren) LSTEP4X.LLB haben nun die VI's als Rückgabewert einen 32-bit-Integer-Wert (Dieser ist als „error out“ bezeichnet). Ist dieser gleich 0, so signalisiert dies daß die LSTEP-API-Funktion fehlerfrei ausgeführt wurde. Anderenfalls kann die Bedeutung des Fehlercodes der Tabelle in dieser Dokumentation entnommen werden. Ausserdem können durch die in den VI's aufgerufene LSTEP4X.DLL mehrere Lsteps parallel angesteuert werden. Die VI's für die LSTEP4X.DLL unterscheiden sich im Dateinamen von denen der LSTEP4.DLL dadurch, daß sie mit dem Kürzel „LS4X“ statt „LS4“ beginnen. In LabView haben die VI's für die LSTEP4X.DLL die Hintergrundfarbe lila, die der LSTEP4.DLL die Hintergrundfarbe blau. Die Benennung der VI's in den Symbolen ist dieselbe. Bei allen VI's kommt ein zusätzlicher Anschluß hinzu. Dieser ist ein 32-bit-Integer-Wert und gibt die Nummer der LStep an, auf die sich der Befehl, z.B. ein Verfahrbefehl oder das Auslesen der aktuellen Position, bezieht („LStep Controller ID“). Diese Nummern können Sie entweder selbst vergeben (z.B. „0“ für die LStep an der seriellen Schnittstelle COM1, „1“ für die LStep an COM2 etc.), oder über das VI „LS4X CreateLSID“ erzeugen lassen. Mit dem VI „LS4X FreeLSID“ können erzeugte LStep ID-Nummern wieder „freigegeben“ werden. Wenn Sie in Ihrem LabView-Projekt nur eine LStep verwenden, können Sie den Anschluß „LStep Controller ID“ bei allen verwendeten VI's aus LSTEP4X.LLB freilassen, denn dieser hat einheitlich den Default-Wert 1. benötigte Dateien in LabView: LSTEP4X.DLL und LSTEP4X.LLB

bzw. LSTEP4.DLL und LSTEP4.LLB

6.2.6.2 Vorgehensweise zur Verwendung eines LSTEP4-VI's

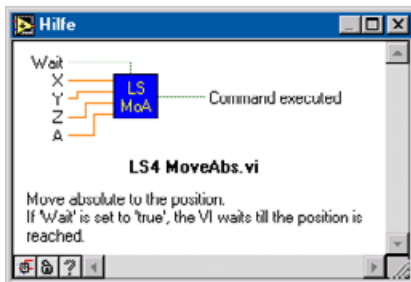
1. Neues VI erstellen
2. Zu Blockdiagramm-Fenster wechseln (Strg+E)
3. Auf Diagramm klicken (rechte Maustaste)



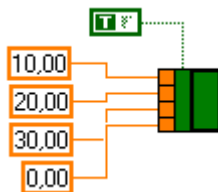
4. VI wählen...
5. Im Dateidialog die mitgelieferte VI-Bibliothek LSTEP4.LLB öffnen, daraus dann den gewünschten Befehl wählen (z.B. LS4 MoveAbs.vi)
6. VI im Diagramm platzieren

LS
MoA

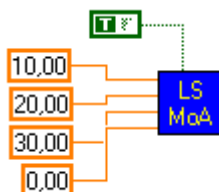
Die Tastenkombination Strg+H öffnet ein Hilfe-Fenster, dieses zeigt Informationen über das VI an, auf dem sich momentan der Mauszeiger befindet



Die Übergabe von Parametern an SubVIs erfolgt über Anschlüsse, die ‚verkabelt‘ werden müssen. Damit diese Anschlüsse im Diagramm gezeigt werden, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das VI und wählen ‚Anzeigen/Anschlüsse‘. Anschließend können Sie den Anschlüssen Werte/Quellen zuweisen. Einer von mehreren möglichen Wegen: Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den gewünschten Anschluss, dann auf den Menüpunkt ‚Konstante erzeugen‘.



In diesem Beispiel wird ein absoluter Verfahrbehl (X 10mm, Y 20mm, Z 30mm) ausgeführt.

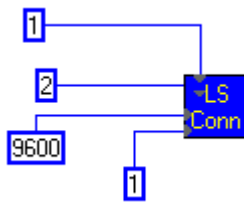


Die Belegung der Anschlüsse der VIs kann der Dokumentation der entsprechenden API-Funktion entnommen werden, dort findet sich die graphische Darstellung, welche auch im Hilfe-Fenster von LabVIEW erscheint. Die Parameter entsprechen weitgehend denen der DLL-Funktion: Lediglich bei Funktionen, denen Bitmasken als Parameter übergeben werden, sind einige Unterschiede vorhanden (z.B. LS4 SetActiveAxes.vi)

Die LSTEP4 VIs verfügen über einen Anschluss namens ‚Command executed‘. Ist dieser boolesche Wert ‚true‘, wurde der Befehl erfolgreich ausgeführt. Falls ein Fehler aufgetreten ist, wird der Wert auf ‚false‘ gesetzt.

Bevor Verfahrbefehle ausgeführt, Positionswerte ausgelesen werden können etc. muß die Verbindung zur LSTEP geöffnet werden. Dies ist am einfachsten über das VI ‚LS4 ConnectSimple.vi‘ möglich. Es initialisiert die Schnittstelle und erkennt die angeschlossene LSTEP.

Beispiel für RS232 (COM2 und 9600 Baud):

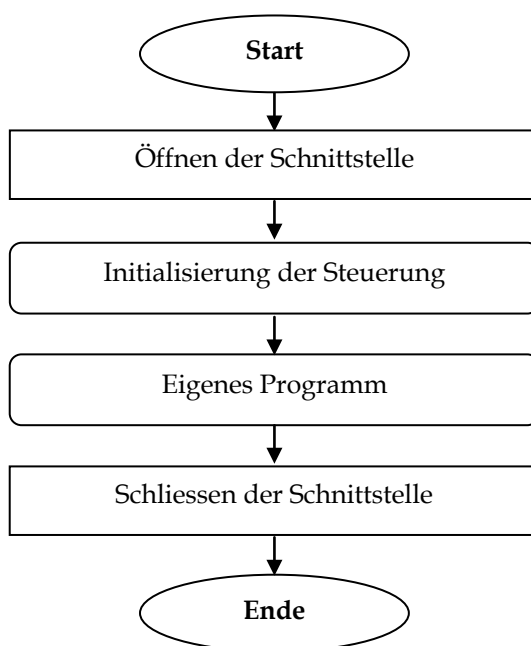


6.3 Hinweise zum Aufbau eigener Programme bei der Programmierung der Steuerungen über das API

Die folgende Abbildung zeigt den Programmflussplan nach dem die Programme zur Steuerung Positioniersysteme aufgebaut sein sollten. Die verwendeten Funktionen sind in der Beschreibung des LSTEP-API aufgelistet und werden dort genauer beschrieben.

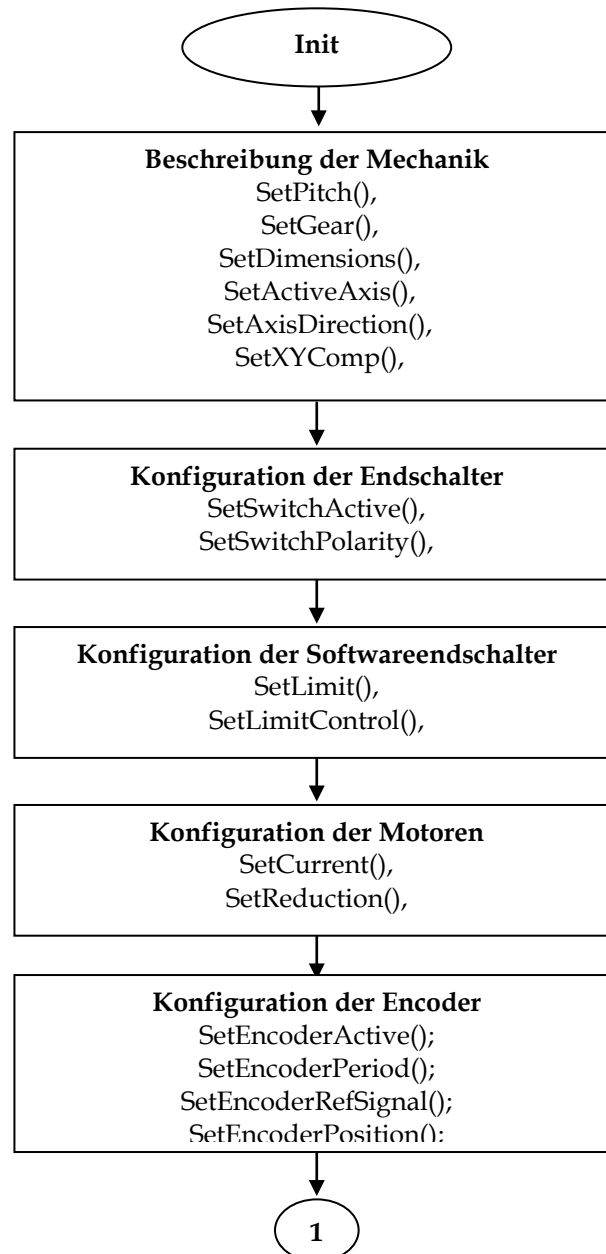
Da die vorkonfigurierten Default-Settings der Steuerung nicht für alle Anwendungen die entsprechenden Daten enthalten können sind, nachdem die verwendete Schnittstelle geöffnet worden ist, die im Punkt „Initialisierung der Steuerung“ beschriebenen Schritte vorzunehmen.

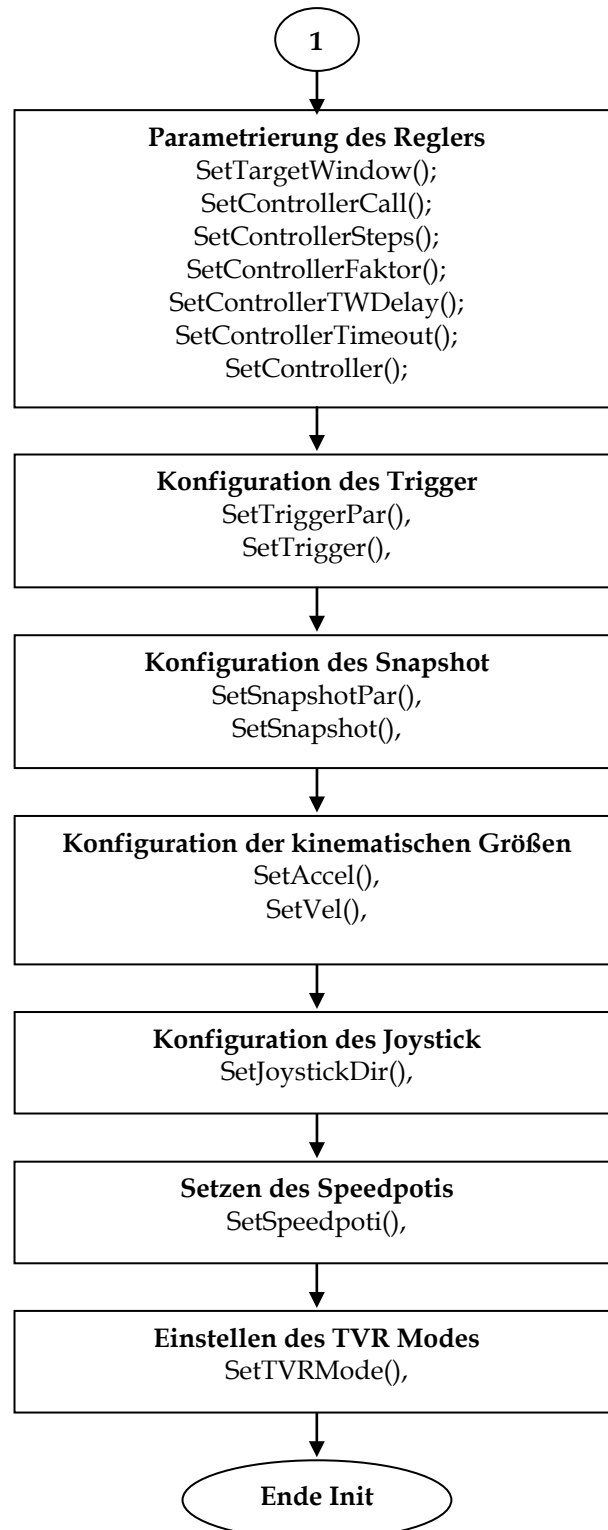
Anschliessend kann unter Verwendung des LSTEP-API ein beliebiges Anwenderprogramm geschrieben werden.



6.3.1 Initialisierung der Steuerung

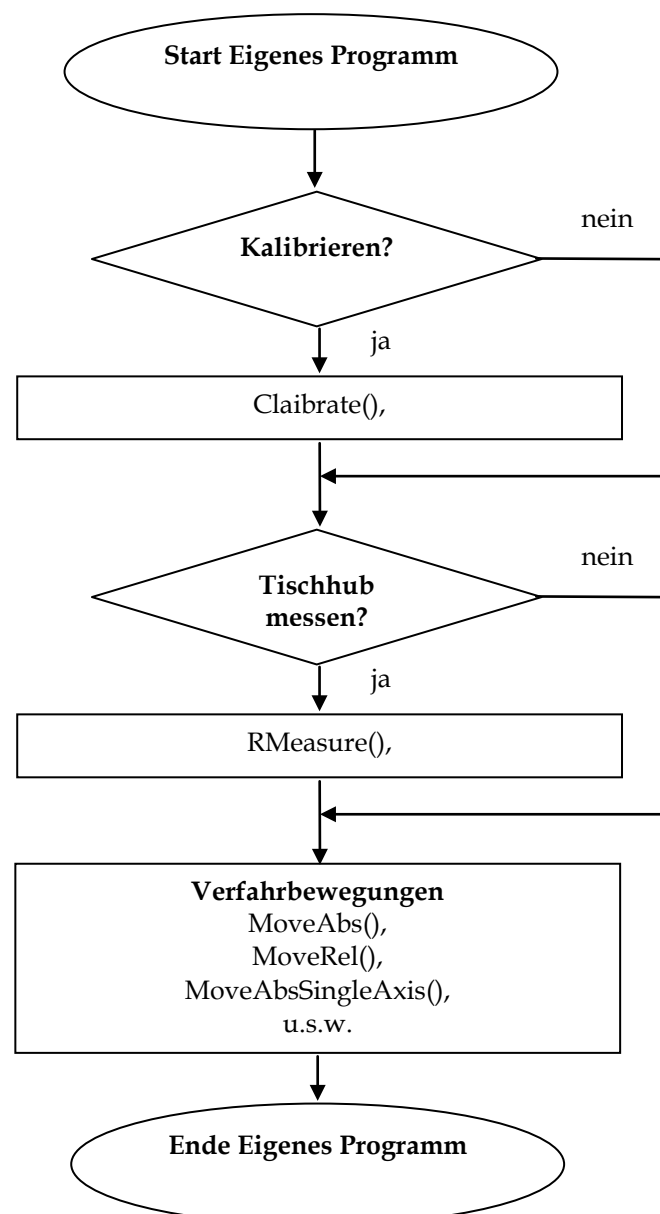
Vor dem Start des eigenen Programmteils sind bei der Initialisierung der verwendeten LSTEP die im Folgenden beschriebenen Grundeinstellungen der Positioniersteuerung vorzunehmen um einen fehlerfreien Betrieb zu gewährleisten.





6.3.2 Eigener Programmteil

Im eigenen Programmteil kann der Anwender die gewünschte Funktionalität der Steuerung programmieren. Dazu zählen das Ausführen von Positionierbewegungen in Abhängigkeit der Zustände von digitalen I/Os ebenso wie das Setzen von Triggersignalen in Abhängigkeit von der Position usw..



6.4 Funktionen

6.4.1 Index 1 (Kurzbeschreibung für API-Befehle)

Gliederung der Befehle nach Themen wie folgt:

Achtung!

- In dieser Kurzbeschreibung sind nur die DLL-Aufrufe beschrieben.
- Alle neuen Befehle müssen mit dem DLL-Aufruf „SendString“ gesendet werden
- Eine komplette Liste aller Befehle finden Sie am Ende dieses Kapitels im Index 2.

API-Konfiguration/Schnittstelle

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
Connect	Mit LSTEP verbinden	21
ConnectEx	Mit LSTEP verbinden	21
ConnectSimple	Mit LSTEP verbinden	22
CreateLSID	Erzeugt eine ID Nr bei der Verwendung des LSTEP4X APIs	23
Disconnect	Verbindung zu LSTEP trennen	23
EnableCommandRetry	Mit dieser Funktion kann das wiederholte Senden von Kommandos im Falle von Fehlern ein-/ausgeschaltet werden	24
FlushBuffer	Löscht den Eingabepuffer	24
FreeLSID	Gibt die erzeugte ID Nr wieder frei	25
LoadConfig	LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) aus INI-Datei laden	25
SaveConfig	LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) in INI-Datei speichern.	26
SendString	String an LSTEP senden	26
SendStringPosCmd	Verfahrensbefehl, welcher Rückmeldung erwartet, als String an LSTEP senden	27
SetAbortFlag	Flag setzen, damit die Kommunikation mit der LSTEP abgebrochen wird	28
SetCommandTimeout	Setzt die Timeoutzeiten für das Warten auf Rückmeldung, Positionieren und Kalibrieren.	28
SetControlPars	Überträgt die mit LS_LoadConfig geladenen Parameter an die LSTEP	29
SetCorrTblOff	Achsenkorrektur deaktivieren	29
SetCorrTblOn	Achsenkorrektur in x/y-Matrix mit linearer Interpolation aktivieren	30
SetExtValue	Erweiterungen einschalten	31
SetFactorMode	Positionswert-Umrechnung für ‚krumme‘ Spindelsteigungen	32
SetLanguage	Sprachumschaltung LSTEP-API (Protokoll/Meldungen)	33
SetProcessMessagesProc	Ermöglicht das Ersetzen der internen Message-Dispatching Prozedur des Lstep API	33
SetShowCmdList	LStep-API Befehlsliste Ein/ Aus	34
SetShowProt	Schnittstellen-Protokoll Ein/ Aus	34
SetWriteLogText	Schreiben der Protokoll-Datei LSTEP4.log ein-/ ausschalten (Standardmäßig ist das Schreiben in LSTEP4.log ausgeschaltet)	34
SetWriteLogTextFN	Schreiben des Schnittstellen-Protokolls in eine bestimmte Datei ein-/ ausschalten	35

Steuerungs-Info:

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetSerialNr	Seriennummer der Steuerung auslesen	36
GetVersionStr	liefert die aktuelle Versionsnummer der Firmware zurück	36
GetVersionStrDet	Detaillierte Versionsnummer der Firmware auslesen	36
GetVersionStrInfo	Ergänzung zur aktuellen Versionsnummer auslesen	37

Einstellungen

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
ConfigMaxAxes	Anzahl der verwendeten Achsen einstellen	38
GetAccel	Beschleunigung abfragen	38
GetAccelJerk	Ruck während der Beschleunigung abfragen	39
GetActiveAxes	Liefert die Achsenfreigaben	40
GetAxisDirection	Drehrichtungs-Umkehr abfragen	41
GetCalibOffset	Kalibrier-Offset abfragen	42
GetCalibrateDir	Liefert Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration	43
GetCalibRMAccel	Beschleunigung während des Kalibriervorgangs abfragen	44
GetCalibRMBackSpeed	Liefert die Geschwindigkeit, mit der aus den Endschaltern gefahren wird	45
GetCalibRMJerk	Ruck während des Kalibriervorgangs abfragen	46
GetCalibRMVel	Verfahrgeschwindigkeit während des Kalibriervorgangs abfragen	48
GetCurrentDelay	Gibt an Zeitverzögerung für die Stromabsenkung	48
GetDecleration	Verzögerung abfragen	49
GetDecelJerk	Ruck während der Verzögerung abfragen	50
GetDimensions	Abfrage der Dimensionen der Achsen	52
GetGearDenominator	Nenner der Getriebeübersetzung abfragen	53
GetGearNumerator	Zähler der Getriebeübersetzung abfragen	54
GetJoystickFilter	Gibt an, ob Filterung im Joystick-Betrieb aktiv ist	55
GetMotorCurrent	Motorstrom abfragen	56
GetMotorFieldDir	Drehrichtung des Motors abfragen	57
GetMotorTablePatch	Gibt an, ob die Korrekturtabelle aktiviert ist	58
GetPitch	Liefert die Spindelsteigungen	59
GetPowerAmplifier	Endstufen Ein/ Aus (nur bei LS44)	60
GetReduction	Stromabsenkung abfragen	61
GetRefSpeed	Geschwindigkeit, mit der beim Kalibrieren die Referenzmarke gesucht wird, abfragen.	62
GetRMOffset	RM-Offset abfragen	63
GetSpeedPoti	Gibt an, ob Speed-Poti Ein oder Aus ist.	64
GetStopDecel	Stoppeingang Bremsbeschleunigung	65
GetStopDecelJerk	Ruck während Verzögerung des Systems im Falle eines Notstopsignals abfragen	66
GetStopPolarity	Stopeingang Polarität lesen	67
GetVel	Geschwindigkeit aller Achsen abfragen	68
GetVLevel	Liefert die Ausgeblendete Geschwindigkeit	69
GetXYAxisComp	Abfrage der XY-Achsüberlagerung	71
LstepSave	Aktuelle Konfiguration in LStep speichern (EEPROM)	71
SetAccel	Beschleunigung einstellen	39
SetAccelJerk	Ruck während der Beschleunigung einstellen	40

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
SetAccelSingleAxis	Beschleunigung einstellen	72
SetActiveAxes	Achsenfreigabe	41
SetAxisDirection	Drehrichtungs-Umkehr	42
SetCaliboffset	Kalibrier-Offset	43
SetCalibrateDir	Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration	44
SetCalibRMAccel	Beschleunigung während des Kalibriervorgangs einstellen	45
SetCalibRMBackSpeed	Verfahrgeschwindigkeiten für das Herausfahren aus den Endschaltern während des Kalibriervorgangs einstellen	46
SetCalibRMJerk	Ruck während des Kalibriervorgangs	47
SetCalibRMVel	Verfahrschwingigkeiten während des Kalibriervorgangs einstellen	47
SetCurrentDelay	Zeitverzögerung für die Stromabsenkung	49
SetDeceleration	Verzögerung einstellen	50
SetDecelJerk	Ruck während der Verzögerung einstellen	51
SetDecelSingleAxis	Verzögerung einstellen	51
SetDimensions	Dimensionen der Achsen einstellen	53
SetGearDenominator	Nenner der Getriebeübersetzung einstellen	54
SetGearNumerator	Zähler der Getriebeübersetzung einstellen	55
SetJoystickFilter	Filterung im Joystick-Betrieb Ein/ Aus	55
SetMotorCurrent	Motorstrom einstellen	56
SetMotorFieldDir	Drehrichtung des Motors einstellen	57
SetMotorTablePatch	Korrekturtabelle Ein/ Aus	58
SetPitch	Spindelsteigung setzen	59
SetPowerAmplifier	Schaltet bei LS44 Endstufen Ein/ Aus	60
SetReduction	Stromabsenkung einstellen	61
SetRefSpeed	Geschwindigkeit, mit der beim Kalibrieren die Referenzmarke gesucht wird, setzen	62
SetRMOffset	RM-Offset	63
SetSpeedPoti	Speed-Poti Ein/ Aus	64
SetStopDecel	Den Wert einstellen, mit dem die Achse im Falle eines Stopsignals bremsen soll	65
SetStopDecelJerk	Ruck während Verzögerung des Systems im Falle eines Notstopsignals einstellen	66
SetStopPolarity	Stopeingang Polarität einstellen	67
SetVel	Geschwindigkeit aller Achsen einstellen	68
SetVelSingleAxis	Geschwindigkeit für eine Achse einstellen	72
SetVLevel	Ausblenden von Geschwindigkeiten, bei denen Resonanzen auftreten	70
SetXYAxisComp	XY-Achsüberlagerung aktivieren	71
SoftwareReset	Software wird in den Startzustand versetzt	72

Statusabfragen

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetError	liefert die aktuelle Fehlernummer	73
GetSecurityErr	Liest alle Zustände und Ergebnisse der GAL-Sicherheitsüberwachung (nur bei LS44-Steuerungen)	74
GetSecurityStatus	Liest den aktuellen Zustand der Sicherheitsüberwachung	75
GetStatus	liefert den aktuellen Zustand der Steuerung	76
GetStatusAxis	liefert den aktuellen Zustand der einzelnen Achsen	76
GetStatusLimit	Liefert den aktuellen Zustand der Software-Grenzen jeder einzelnen Achse	77
SetAutoStatus	AutoStatus Ein/ Aus	77

Fahrbefehle und Positionsverwaltung

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
Calibrate	Kalibrieren	78
CalibrateEx	Es werden nur die Achsen kalibriert, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist.	78
Clearpos	Positionswerte werden genullt (für endlos Drehachsen)	79
GetDelay	Liefert die Verzögerung des Vektorstarts	79
GetDistance	Liefert die Strecke, die mit LS_PosRelShort gestartet wird	80
GetInputTrigMove	Liefert die Konfiguration vom Pin1 auf dem MFP	81
GetPos	Abfrage der aktuellen Position aller Achsen	82
GetPosEx	Abfrage der aktuellen Geber- bzw. Positionswerte aller Achsen	84
GetPosSingleAxis	Abfrage der aktuellen Position einer Achse	84
MoveAbs	Absolutposition anfahren	85
MoveAbsSingleAxis	Absolutposition einer Achse anfahren	85
MoveEx	Erweiterter Verfah-Befehl	86
MoveRel	Relativen Vektor fahren	87
MoveRelShort	Positionieren Relativ (short command)	87
MoveRelSingleAxis	Relativen Vektor einer Achse verfahren	88
RMeasure	Tischhub messen	88
RmeasureEx	Tischhub messen wird nur bei den Achsen durchgeführt, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist	89
SetDelay	Durch den Befehl Delay kann eine Verzögerung des Vektorstarts erzeugt werden	80
SetDistance	Strecke setzen (für MoveRelShort)	81
SetInputTrigMove	Konfiguriert den Pin 1 auf dem MFP	82
SetPos	Position setzen	89
StopAxes	alle Verfahrbewegungen werden abgebrochen	90
WaitForAxisStop	Die Funktion kehrt zurück, sobald die in der Bit-Maske AFlags gewählten Achsen ihre Zielposition erreicht haben	90

Joystick und Handrad

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetDigJoySpeed	Digitaler Joystick und Geschwindigkeit lesen	91
GetHandwheel	Liest den Zustand des Handrads	92
GetJoyChangeAxis	Liest Joystickachszuordnung	97
GetJoystick	Liest den Zustand des Analog-Joysticks	92
GetJoystickAxes	Zeigt, für welche Achsen Joystick eingeschaltet ist	93
GetJoystickDir	Richtung Joystick	94
GetJoyVel	Die maximalenVerfahrgeschwindigkeitenm Joystickbetrieb abfragen	95
GetJoystickWindow	Joystick-Fenster ablesen	96
JoyChangeAxis	Setzt Joystickachszuordnung	97
SetDigJoySpeed	Digitaler Joystick und Geschwindigkeit setzen	91
SetDigJoyOff	Schaltet digitalen Joystick aus	97
SetHandwheelOff	Handrad Aus	98
SetHandwheelOn	Handrad Ein	98
SetJoystickAxes	Schaltet Joystick für angegebene Achsen ein	93
SetJoystickDir	Richtung Joystick	95
SetJoystickOff	Analog-Joystick Aus	98
SetJoystickOn	Analog-Joystick Ein	99
SetJoyVel	Die maximalen Verfahrgeschwindigkeiten im Joystickbetrieb einstellen	96
SetJoystickWindow	Joystick-Fenster setzen	96

Bedienpult mit Trackball und Joyspeed-Tasten

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetBPZ	Liest Zustand des Bedienpults	100
GetBPZJoyspeed	Liest Bedienpult Joystick-Speed	101
GetBPZTrackballBackLash	Liest Bedienpult Trackball-Umkehrspiel	101
GetBPZTrackballFactor	Liest Bedienpult Trackball-Faktor	102
SetBPZ	Bedienpult Ein/ Aus	100
SetBPZJoyspeed	Bedienpult Joystick-Speed	101
SetBPZTrackballBackLash	Bedienpult Trackball-Umkehrspiel	102
SetBPZTrackballFactor	Bedienpult Trackball-Faktor	102

Endschalter (Hardware u. Software)

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetAutoLimitAfterCalibRM	Gibt an, ob beim Kalibrieren und Tischhubmessendie interne Software-Limits gesetzt werden.	103
GetLimit	Liefert Verfahrbereichsgrenzen	104
GetLimitControl	Liest,ob die Bereichsüberwachung eingeschaltet ist	105
GetLimitControlMode	Liefert den Modus für die Überwachung der Softwarelimits.	106
GetSwitchActive	Gibt an, ob die Endschalter eingeschaltet sind	107
GetSwitches	Liest den Zustand aller Endschalter	108
GetSwitchPolarity	Liest Endschalterpolarität	108
GetSwChange	Zeigt die Einstellungen der Endschalter	109
SetAutoLimitAfterCalibRM	Verhindert, dass beim Kalibrieren und Tischhubmessen die internen Software-Limits gesetzt werden.	103
SetLimit	Verfahrbereichsgrenzen einstellen	104
SetLimitControl	Bereichsüberwachung	105
SetLimitControlMode	Setzt den Modus für die Überwachung der Softwarelimits	106
SetSwitchActive	Liest Status für Endschalter Ein / Aus	107
SetSwitchPolarity	Endschalterpolarität einstellen	109
SetSwChange	Endschalter tauschen	110

Digitale und analoge Ein.- und Ausgänge

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetAnalogInput	Lesen des aktuellen Zustands eines Analogkanals	111
GetAnalogInputs2	Lesen der aktuellen Zustände der Analogkanäle PT100, MV und V24	111
GetDigitalInputs	Alle Inputpins lesen	112
GetDigitalInputsE	Zusätzliche digitale Eingänge lesen (16-31)	112
SetAnalogOutput	Analogkanal setzen	113
SetDigIO_Distance	Aktivierung eines Ausgang in Abhängigkeit der eingestellten Strecke vor/nach der Zielposition	113
SetDigIO_EmergencyStop	Funktion der digitalen Ein-/Ausgänge Zuordnung des Not-Stop-Pins	114
SetDigIO_Off	Funktion der digitalen Ein-/Ausgänge Aus	114
SetDigIO_Polarity	Einstellung der Polarität	115
SetDigitalOutput	Digitalen Ausgang setzen	115
SetDigitalOutputs	Digitale Ausgänge setzen (0-15)	116
SetDigitalOutputsE	Zusätzliche digitale Ausgänge setzen (16-31)	116

Takt-Vor/Rück Eingänge

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetFactorTVR	Liest den Faktor Takt Vor / Rück	117
GetTVRMode	Einstellung vom Takt Vor / Rück auslesen	118
SetFactorTVR	Faktor Takt Vor / Rück	117
SetTVRMode	Takt Vor / Rück einstellen	119

Takt-Vor/Rück über Schnittstelle

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
SetTVRInPulse	Takt-Vor/Rück über Schnittstelle	120

Takt-Vor/Rück Ausgänge für weitere Achsen

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetAccelTVRO	Alle eingestellten Beschleunigungen lesen	121
GetPosTVRO	Liefert Positionswerte, in Abhängigkeit von Dimension	122
GetStatusTVRO	Liefert den aktuellen Status der Achsen	123
GetTVROOutMode	Einstellung vom Takt Vor/Rück lesen	123
GetTVROOutPitch	Liest Spindelsteigung	124
GetTVROOutResolution	Liefert die Auflösung der an zu steuernden Endstufe	125
GetVelTVRO	Alle eingestellten Geschwindigkeiten lesen	126
MoveAbsTVROSingleAxis	Absolutposition einer Achse anfahren	127
MoveAbsTVRO	Absolutposition anfahren	128
MoveRelTVROSingleAxis	Relativen Vector einer Achse verfahren	128
MoveRelTVRO	Relativen Vector verfahren	129
SetAccelSingleAxisTVRO	Beschleunigung einer einzelnen Achse setzen	129
SetAccelTVRO	Beschleunigungen setzen	121
SetPosTVRO	Position setzen	122
SetTVROOutMode	Takt Vor / Rück einstellen	124
SetTVROOutPitch	Spindelsteigung setzen	125
SetTVROOutResolution	Auflösung der an zu steuernden Endstufe	126
SetVelSingleAxisTVRO	Geschwindigkeit einer einzelnen Achse setzen	130
SetVelTVRO	Geschwindigkeiten setzen	127

Geber-Einstellungen

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
ClearEncoder	Geberposition auf null setzen	131
GetEncoder	Liest alle Geberpositionen	131
GetEncoderActive	Liest, welche Geber nach der Kalibration aktiv werden	132
GetEncoderMask	Geberzustände auslesen	133
GetEncoderPeriod	Geberperiodenlängen auslesen	134
GetEncoderPosition	Liefert Einstellung von Geberwertanzeige	135
GetEncoderRefSignal	Gibt an, ob beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber ausgewertet werden soll	136
SetEncoderActive	Mit dieser Funktion kann ausgewählt werden, welche Geber nach der Kalibration aktiviert werden sollen	132
SetEncoderMask	Geber (de-)aktivieren	133
SetEncoderPeriod	Geberperiodenlängen einstellen	134
SetEncoderPosition	Geberwertanzeige Ein/ Aus	135
SetEncoderRefSignal	Beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber auswerten	136

Reglereinstellungen

Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
ClearCtrFastMoveCounter	Anzahl ausgeführter FastMove Funktionen auf 0 setzen	137
GetController	Regler-Modus auslesen	137
GetControllerCall	Einstellung vom Regleraufruf auslesen	138
GetControllerFactor	Einstellung vom Reglerfaktor auslesen	139
GetControllerSteps	Regler-Schritte auslesen	140
GetControllerTimeout	Liefert die Einstellung vom Regler-Überwachungs-Timeout	141
GetControllerTWDelay	Reglerverzögerung auslesen	142
GetCtrFastMove	Einstellung von Fast Move Funktion lesen	143
GetCtrFastMoveCounter	Anzahl ausgeführter FastMove Funktionen auf 0 auslesen	144
GetTargetWindow	Liefert Reglerzielfenster	144
SetController	Regler-Modus einstellen	138
SetControllerCall	Regleraufruf einstellen	139
SetControllerFactor	Reglerfaktor einstellen	140
SetControllerSteps	Regler-Schritte einstellen	141
SetControllerTimeout	Regler-Überwachungs-Timeout einstellen [ms]	142
SetControllerTWDelay	Reglerverzögerung setzen	143
SetCtrFastMoveOff	Fast Move Funktion „AUS“	145
SetCtrFastMoveOn	Fast Move Funktion „EIN“	146
SetTargetWindow	Reglerzielfenster einstellen	145

Trigger-Ausgang


Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetTrigCount	Triggerzählerstand setzen	147
GetTrigger	Einstellung vom Trigger auslesen	147
GetTriggerPar	Trigger Parameter auslesen	148
SetTrigCount	Triggerzählerstand lesen	147
SetTrigger	Trigger Ein/ Aus	148
SetTriggerPar	Trigger Parameter	149

Snapshot-Eingang

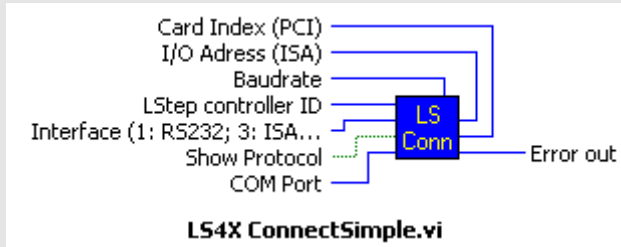
Befehl	Kurzbeschreibung	Seite
GetSnapshot	Einstellung vom Snapshot auslesen	150
GetSnapshotCount	Snapshot-Zähler	150
GetSnapshotFilter	Eingangsfiler auslesen	151
GetSnapshotPar	Snapshot-Parameter auslesen	151
GetSnapshotPos	Snapshot-Position auslesen	152
GetSnapshotPosArray	Snapshot-Position aus Array auslesen	153
SetSnapshot	Snapshot Ein/ Aus	150
SetSnapshotFilter	Eingangsfiler setzen	151
SetSnapshotPar	Snapshot-Parameter	152

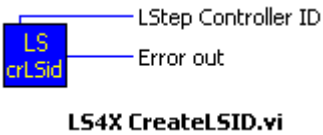
6.4.2 Funktionen


API-Konfiguration/Schnittstelle

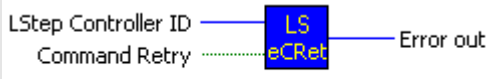
LS_Connect	
Beschreibung:	<p>Mit LSTEP verbinden</p> <p>Dazu werden die Schnittstellen-Parameter verwendet, welche mittels LS_LoadConfig aus der INI-Datei geladen wurden.</p> <p>(Eine der Funktionen LS_Connect, LS_ConnectSimple oder LS_ConnectEx <u>muß</u> zur Initialisierung der Schnittstelle aufgerufen werden, damit die Kommunikation mit der LSTEP möglich ist.)</p>
Delphi:	<pre>function LS_Connect: Integer; function LSX_Connect(LSID: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int Connect();</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X Connect.vi</p>
Parameter:	-
Beispiel:	<pre>LS.LoadConfig("C:\LStepTest\LStep.INI"); LS.Connect();</pre>

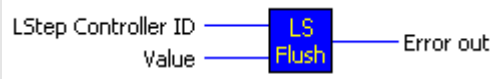
LS_ConnectEx	
Beschreibung:	<p>Mit LSTEP verbinden</p> <p>Diese Funktion bietet erweiterbare Möglichkeiten, übergeben wird ein Zeiger auf eine Datenstruktur, die die Schnittstellenparameter enthält. In dem Record werden außerdem Informationen über die erkannte Steuerung zurückgeliefert (Versionsnummer...)</p> <p>(Eine der Funktionen LS_Connect, LS_ConnectSimple oder LS_ConnectEx <u>muß</u> zur Initialisierung der Schnittstelle aufgerufen werden, damit die Kommunikation mit der LSTEP möglich ist.)</p>
Delphi:	<pre>function LS_ConnectEx(var AControlInitPar: TLS_ControlInitPar): Integer; function LSX_ConnectEx(LSID: Integer; var AControlInitPar: TLS_ControlInitPar): Integer;</pre>
C++:	<pre>int ConnectEx (TLS_ControlInitPar *pAControlInitPar);</pre>
Parameter:	AControlInitPar: Zeiger auf einen Record des Typs TLS_ControlInitPar
Beispiel:	<pre>LS.ConnectEx(&ControlInitPar1);</pre>

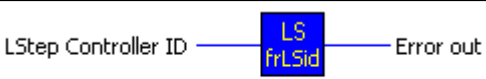
LS_ConnectSimple	
Beschreibung:	<p>Mit LSTEP verbinden</p> <p>Die Einstellungen der Schnittstelle werden als Parameter übergeben (Eine der Funktionen LS_Connect, LS_ConnectSimple oder LS_ConnectEx <u>muß</u> zur Initialisierung der Schnittstelle aufgerufen werden, damit die Kommunikation mit der LSTEP möglich ist.)</p>
Delphi:	<pre>function LS_ConnectSimple(AnInterfaceType: Integer; AComName: PChar; ABR: Integer; AShowProt: LongBool): Integer; function LSX_ConnectSimple(LSID: Integer; AnInterfaceType: Integer; AComName: PChar; ABaudRate: Integer; AShowProt: LongBool): Integer;</pre>
C++:	<pre>int Connect (int IAnInterfaceType, char *pcAComName, int IABR, BOOL AShowProt);</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X ConnectSimple.vi</p>
Parameter:	<p>AnInterfaceType: Schnittstellentyp 1 = RS232 2 = ArcNet 3 = DPRAM / ISA-Bus 4 = DPRAM / PCI-Bus 11= RS232 mit RTS/CTS Auswertung</p> <p>AComName: Name der COM-Schnittstelle, z. B. 'COM2', bei ArcNet oder DPRAM auf NULL setzen</p> <p>ABR: Bedeutung ist abhängig vom Schnittstellentyp RS232 → Baudrate, z. B. 9600 ArcNet: → 0 für Koax, 1 für Twisted Pair DPRAM / ISA-Bus: → Basis-I/O-Adresse der Karte, z.B. 0x0340 DPRAM / PCI-Bus: → 0=erste Karte 1=zweite Karte</p> <p>AShowProt: bestimmt, ob das Schnittstellenprotokoll angezeigt werden soll</p>
Beispiel:	<pre>LS.ConnectSimple(1, "COM2", 9600, true); // RS232, 9600 Baud oder LS_ConnectSimple(4, nil, 0, true); //LStep PCI Karte 0;</pre>

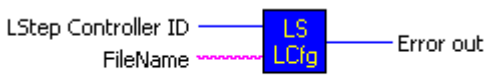
LSX_CreateLSID (nur LSTEP4X-API)	
Beschreibung	Erzeugt eine LStep-ID-Nummer. Diese wird als zusätzlicher Parameter bei den LSTEP4X-API- Befehlen verwendet, um aus mehreren angeschlossenen LSteps die LStep zu wählen, auf die sich der Befehl beziehen soll.
Delphi	function LSX_CreateLSID(var LSID: Integer): Integer;
C++	-
LabView:	
Parameter	LSID: enthält nach Aufruf von CreateLSID eine neue LStep-ID-Nummer, die dann für Connect-, Verfahrenbefehle und andere Befehle verwendet werden kann
Beispiel	var LStep1: Integer; ... LSX_CreateLSID(&LStep1);


LS_Disconnect	
Beschreibung:	Verbindung zu LSTEP trennen
	Nach Aufruf dieser Funktion können keine Befehle mehr zur LSTEP gesendet werden. Die Funktion sollte kurz vor Beendigung des Programms aufgerufen werden.
Delphi:	function LS_Disconnect: Integer; function LSX_Disconnect(LSID: Integer): Integer;
C++:	int Disconnect ();
LabView:	
Parameter:	-
Beispiel:	LS.Disconnect();

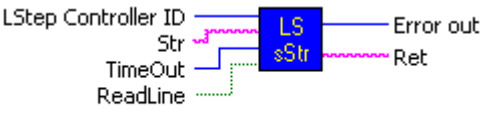
LS_EnableCommandRetry	
Beschreibung	Mit dieser Funktion kann das wiederholte Senden von Kommandos im Falle von Fehlern ein-/ausgeschaltet werden (Standardmäßig ist dieses eingeschaltet)
Delphi	function LS_EnableCommandRetry(AValue: LongBool): Integer; function LSX_EnableCommandRetry(LSID: Integer; AValue: LongBool): Integer;
C++	int EnableCommandRetry (BOOL bAValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X EnableCommandRetry.vi</p>
Parameter	AValue: true => bei Fehlern wiederholt das LStep API das Senden bestimmter Kommandos (insbesondere bei WaitForAxisStop) false => wiederholtes Senden abschalten
Beispiel	LS.EnableCommandRetry(false) ;

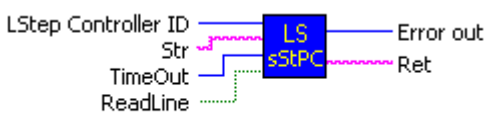
LS_FlushBuffer	
Beschreibung:	Kommunikations-Eingabepuffer löschen (RS-232 und PCI) kann in Fehler-Situationen verwendet werden, um nicht mehr benötigte Rückmeldungen aus dem Eingabepuffer zu entfernen
Delphi:	function LS_FlushBuffer(AValue: Integer): Integer; function LSX_FlushBuffer(LSID: Integer; AValue: Integer): Integer;
C++:	int FlushBuffer (int lAValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X FlushBuffer.vi</p>
Parameter:	AValue: momentan nicht verwendet, kann =0 gesetzt werden
Beispiel:	LS.FlushBuffer(0);

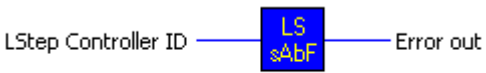
LSX_FreeLSID (nur LSTEP4X-API)	
Beschreibung	Gibt eine erzeugte LStep-ID-Nummer wieder frei. Diese wird als zusätzlicher Parameter bei den LSTEP4X-API- Befehlen verwendet, um aus mehreren angeschlossenen LSteps die LStep zu wählen, auf die sich der Befehl beziehen soll. FreeLSID sollte erst nach Disconnect aufgerufen werden.
Delphi	function LSX_FreeLSID(LSID: Integer): Integer;
C++	-
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X FreeLSID.vi</p>
Parameter	LSID: freizugebende LStep-ID-Nummer; diese darf nach FreeLSID nicht mehr verwendet werden
Beispiel	<pre>var LStep1: Integer; ... LSX_CreateLSID(&LStep1); LSX_ConnectSimple(LStep1, ...); ... LSX_Disconnect(LStep1); LSX_FreeLSID(LStep1);</pre>


LS_LoadConfig	
Beschreibung:	<p>LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) aus INI-Datei laden.</p> <p>Das Format der INI-Datei ist mit der Win-Commander-INI-Datei kompatibel, d.h. die Einstellungen können aus dem Win-Commander (Wincom4.ini) übernommen werden.</p> <p>Die geladene Konfiguration wird in den Funktionen LS_Connect und LS_SetControlPars verwendet.</p> <p>Achtung!</p> <p>Für die LSTEP-PCIexpress oder LSTEPexpress kann man mit dem WinCommander 5 im Menü Steuerung / Konfiguration exportieren die Einstellungen speichern und diese mit LoadConfig laden.</p>
Delphi:	<pre>function LS_LoadConfig(FileName: PChar): Integer; function LSX_LoadConfig(LSID: Integer; FileName: PChar): Integer;</pre>
C++:	int LoadConfig (char *pcFileName);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X LoadConfig.vi</p>
Parameter:	FileName: Dateiname der INI-Datei als nullterminierter String
Beispiel:	LS.LoadConfig("C:\LStepTest\LStep.INI");

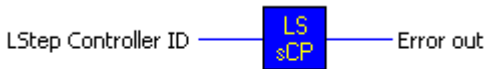
LS_SaveConfig	
Beschreibung:	LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) in INI-Datei speichern. Das Format der INI-Datei ist mit der Win-Commander-INI-Datei kompatibel.
Delphi:	function LS_SaveConfig(FileName: PChar): Integer; function LSX_SaveConfig(LSID: Integer; FileName: PChar): Integer;
C++:	int SaveConfig (char *pcFileName);
LabView:	
Parameter:	FileName: Dateiname der INI-Datei als nullterminierter String
Beispiel:	LS.SaveConfig("C:\LStepTest\LStep.INI");

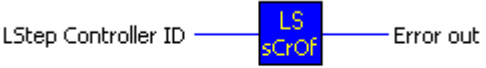
LS_SendString											
Beschreibung:	String an LSTEP senden										
Delphi:	function LS_SendString(Str, Ret: PChar; MaxLen: Integer; ReadLine: LongBool; TimeOut: Integer): Integer; function LSX_SendString(LSID: Integer; Str, Ret: PChar; MaxLen: Integer; ReadLine: LongBool; TimeOut: Integer): Integer;										
C++:	int SendString (char *pcStr,char *pcRet,int IMaxLen,BOOL ReadLine,int ITimeOut);										
LabView:											
Parameter:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 15%;">Str</td> <td>→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.</td> </tr> <tr> <td>Ret</td> <td>→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true</td> </tr> <tr> <td>MaxLen</td> <td>→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.</td> </tr> <tr> <td>ReadLine</td> <td>→ Rückmeldung der LSTEP lesen:</td> </tr> <tr> <td>TimeOut</td> <td>→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]</td> </tr> </table>	Str	→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.	Ret	→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true	MaxLen	→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.	ReadLine	→ Rückmeldung der LSTEP lesen:	TimeOut	→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]
Str	→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.										
Ret	→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true										
MaxLen	→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.										
ReadLine	→ Rückmeldung der LSTEP lesen:										
TimeOut	→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]										
Beispiel:	LS.SendString("?ver\r", pcLStepVer, 256, true, 1000); // Versionsnummer lesen, Timeout 1s										

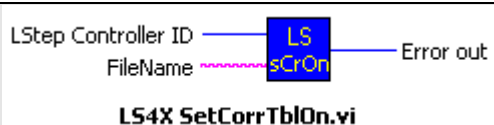
LS_SendStringPosCmd											
Beschreibung	Verfahrenbefehl, welcher Rückmeldung erwartet, als String an LSTEP senden										
Delphi	<pre>function LS_SendStringPosCmd(Str, Ret: PChar; MaxLen: Integer; ReadLine: LongBool; TimeOut: Integer): Integer; function LSX_SendStringPosCmd(LSID: Integer; Str, Ret: PChar; MaxLen: Integer; ReadLine: LongBool; TimeOut: Integer): Integer;</pre>										
C++	<pre>int SendStringPosCmd (char *pcStr, char *pcRet, int IMaxLen, BOOL bReadLine, int ITimeOut);</pre>										
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SendStringPosCmd.vi</p>										
Parameter:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Str</td> <td>→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.</td> </tr> <tr> <td>Ret</td> <td>→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true</td> </tr> <tr> <td>MaxLen</td> <td>→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.</td> </tr> <tr> <td>ReadLine</td> <td>→ Rückmeldung der LSTEP lesen:</td> </tr> <tr> <td>TimeOut</td> <td>→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]</td> </tr> </table>	Str	→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.	Ret	→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true	MaxLen	→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.	ReadLine	→ Rückmeldung der LSTEP lesen:	TimeOut	→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]
Str	→ nullterminierter String, der an die Steuerung gesendet werden soll.										
Ret	→ Puffer, der die Rückmeldung der LSTEP enthält, falls ReadLine = true										
MaxLen	→ Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen.										
ReadLine	→ Rückmeldung der LSTEP lesen:										
TimeOut	→ maximale Wartezeit auf Rückmeldung [ms]										
Beispiel	<pre>LS.SendStringPosCmd("!moa 1 2\r", pcLStepVer, 256, true, 100000);</pre>										

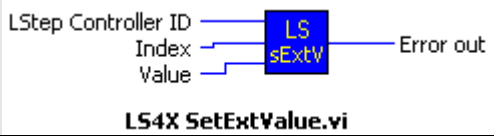
LS_SetAbortFlag	
Beschreibung:	<p>Flag setzen, damit die Kommunikation mit der LSTEP abgebrochen wird</p> <p>Eine Funktion, die bei Aufruf von LS_SetAbortFlag noch auf eine Rückmeldung der Steuerung warten (z.B. Verfahrbefehle), kehrt dann mit einer Fehlermeldung zurück.</p> <p>Die Verwendung dieser Funktion ist insbesondere bei Programmen mit Botschaftsbearbeitungsroutinen oder mehreren Threads sinnvoll, falls z. B. schnell eine Verfahrbewegung abgebrochen werden soll.</p>
Delphi:	<pre>function LS_SetAbortFlag: Integer; function LSX_SetAbortFlag(LSID: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int SetAbortFlag ();</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAbortFlag.vi</p>
Parameter:	-
Beispiel:	<pre>LS.SetAbortFlag(); LS.StopAxes();</pre> <p>(Kommunikation mit der LSTEP abbrechen und das Kommando zum Stoppen aller Achsen senden)</p>

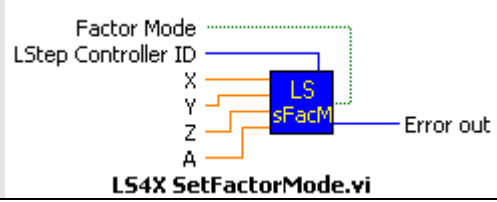
LS_SetCommandTimeout	
Beschreibung:	Setzt die Timeoutzeiten für das Warten auf Rückmeldung, Positionieren und Kalibrieren.
Delphi:	<pre>function LS_SetCommandTimeout (AtoRead, AtoMove, AtoCalibrate: Integer): Integer; LSX_SetCommandTimeout(LSID: Integer; AtoRead, AtoMove, AtoCalibrate: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int SetCommandTimeout (int lAtoRead, int lAtoMove, int lAtoCalibrate) ;</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCommandTimeout.vi</p>
Parameter:	<pre>AtoRead: Timeoutzeit für das Warten auf Rückmeldung [ms] AtoMove: Timeoutzeit für Positionieren [ms] AtoCalibrate: Timeoutzeit für Kalibrieren [ms]</pre>
Beispiel:	<pre>LS. SetCommandTimeout (int lAtoRead, int lAtoMove, int lAtoCalibrate) ;</pre>


LS_SetControlPars	
Beschreibung:	Überträgt die mit LS_LoadConfig geladenen Parameter an die LSTEP.
Delphi:	function LS_SetControlPars: Integer; function LSX_SetControlPars(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetControlPars ();
LabView:	 LS4X SetControlPars.vi
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SetControlPars();

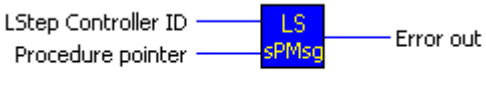
LS_SetCorrTblOff	
Beschreibung	Achsenkorrektur deaktivieren
Delphi	function LS_SetCorrTblOff: Integer; function LSX_SetCorrTblOff(LSID: Integer): Integer;
C++	int SetCorrTblOff ();
LabView:	 LS4X SetCorrTblOff.vi
Parameter	-
Beispiel	LS.SetCorrTblOff() ;

LS_SetCorrTblOn	
Beschreibung	Achsenkorrektur in x/y-Matrix mit linearer Interpolation aktivieren
Delphi	function LS_SetCorrTblOn(AFileName: PChar): Integer; function LSX_SetCorrTblOn(LSID: Integer; AFileName: PChar): Integer;
C++	int SetCorrTblOn (char *pcAFileName);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCorrTblOn.vi</p>
Parameter	<p>Die Korrekturtabelle wird manuell in eine Ini-Datei eingegeben. Der Dateiname dieser Ini-Datei wird durch AFileName angegeben.</p> <p>Aufbau der Korrekturtabelle:</p> <p>In der Sektion [Options] wird die Achsenkorrektur mit lin. Interpolation durch die Zeile „CorrectionXY=1“ aktiviert. XCount und YCount geben die Anzahl der Korrekturwerte an. Der Parameter XDistance bestimmt den Abstand der Meßpunkte in einer Reihe (X-Achse), YDistance den Abstand der Reihen (Y-Achse).</p> <p>Die Sektion [CorrTbl] enthält die Korrekturwerte. Jeder Soll-Position (x/y-Wertepaar) wird eine korrigierte Position zugeordnet, wobei die Soll-Positionen immer einer der Punkte in dem durch XCount, YCount, XDistance und YDistance festgelegten Raster sein müssen. Die Zuordnungen (Soll-Position=Korrigierte Position) können in der Korrekturtabelle in beliebiger Reihenfolge erfolgen, wichtig ist nur, daß die Soll-Positionen immer in diesem Raster liegen (Der Nullpunkt der Korrekturtabelle ist (0 0)).</p> <p>Beispiel einer Korrekturtabelle:</p> <pre>[Options] CorrectionXY=1 XCount=3 YCount=3 XDistance=1.0 YDistance=1.0 [CorrTbl] 0.0 0.0=0.0 0.0 1.0 0.0=1.0 0.0 2.0 0.0=2.0 0.0 0.0 1.0=0.0 1.0 1.0 1.0=0.9 1.1 (Soll-Position x=1 y=1, korrigierte Position x=0.9 y=1.1) 2.0 1.0=2.0 1.0 0.0 2.0=0.0 2.0 1.0 2.0=1.0 2.0 2.0 2.0=2.0 2.0</pre>
Beispiel	LS.SetCorrTblOn(„C:\...\corrtbl.ini“);


LS_SetExtValue	
Beschreibung:	Schaltet Erweiterungen des API ein, teilweise handelt es sich dabei um experimentelle Modi zu Debugging-Zwecken
Delphi:	function LS_SetExtValue(AName: Integer; AValue: Integer): Integer; function LSX_SetExtValue(LSID: Integer; AName, AValue: Integer): Integer;
C++:	int SetExtValue (int lAName, int lAValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetExtValue.vi</p>
Parameter:	<p>AName: Nummer der erweiterten Funktion AValue: Parameter</p> <p>AName=2 (IFSleepTime) stellt das Polling-Intervall für das DPRAM der LStep-PCI ein AValue: Zeit-Intervall in [ms], Standard ist 10</p> <p>AName=3 (ProtMoveOnly) schaltet Filter für Log-Datei ein, durch welches nur Moves&Fehler protokolliert werden AValue=1 → Filter an AValue=0 → Filter aus</p> <p>AName=4 (Max_LogLn) begrenzt die Länge der Log-Datei, ältere Log-Datei wird in .old umbenannt AValue=Maximale Zeilenzahl</p> <p>AName=5 (ThreadPriority) ändert die Priority der Threads des LStep API. Nach Connect werden die Threads immer auf normale Priorität gesetzt, mit SetExtValue(5, ...) kann dies im nachhinein geändert werden. AValue=Windows-API-Konstante für Thread-Priorität wie THREAD_PRIORITY_ABOVE_NORMAL</p>
Beispiel:	<pre> LS.SetExtValue(3, 1); // Filter für Move-Befehle an LS.SetExtValue(4, 10000); // maximale Länge der Log-Datei = 10000 Zeilen LS.SetExtValue(5, THREAD_PRIORITY_HIGHEST); </pre>

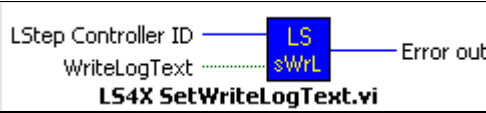
LS_SetFactorMode	
Beschreibung	Positionswert-Umrechnung für ‚krumme‘ Spindelsteigungen
Delphi	<pre>function LS_SetFactorMode(AFactorMode: LongBool; X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetFactorMode(LSID: Integer; AFactorMode: LongBool; X, Y, Z, A: Double): Integer;</pre>
C++	<pre>int SetFactorMode (BOOL bAFactorMode, double dX, double dY, double dZ, double dA);</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetFactorMode.vi</p>
Parameter	<p>AFactorMode: Faktor-Modus einschalten</p> <p>Der Befehl aktiviert eine API-interne Umrechnung der Positionswerte/Spindelsteigung, um so bei 'krummen' Spindelsteigungen Rundungsfehler zu vermeiden</p> <p>X, Y, Z, R: Spindelsteigungswerte, die an die LStep übertragen werden (möglichst Werte wie 1.0 oder 4.0, sodass ein Mikrostep einem nichtperiodischen Dezimalbruch entspricht)</p> <p>Erst nach SetFactorMode sollte dann SetPitch mit der tatsächlichen, physikalischen Spindelsteigung aufgerufen werden.</p> <p>Alle Verfahrbefehle verwenden nach Aufruf von SetFactorMode und SetPitch eine Faktor-Umrechnung, damit die LStep korrekt positioniert.</p> <p>an LStep gesendeter Positionsvektor = Positionsvektor * an LStep gesendete Spindelsteigung / physikalische Spindelsteigung</p>
Beispiel	<pre>LS.SetFactorMode(true, 1, 1, 1, 0); LS.SetPitch(1.234, 1.234, 2.345, 0); LS.MoveAbs(1.234, 2.468, 2.345, 0, true);</pre>


LS_SetLanguage	
Beschreibung:	Sprachumschaltung LSTEP-API (Protokoll/Meldungen)
Delphi:	function LS_SetLanguage(PLN: PChar): Integer; function LSX_SetLanguage(LSID: Integer; PLN: PChar): Integer;
C++:	int SetLanguage (char *pcPLN);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetLanguage.vi</p>
Parameter:	PLN: Sprache (Kürzel, z.B. „DEU„ oder „ENG„) Die entsprechende Textdatei (LSTEP4deu.txt oder LSTEP4eng.txt) muß im Verzeichnis des Programms liegen
Beispiel:	LS.SetLanguage('ENG');

LS_SetProcessMessagesProc	
Beschreibung	<p>Ermöglicht das Ersetzen der internen Message-Dispatching Prozedur des LStep API.</p> <p>Das LStep API verarbeitet während des Wartens auf Rückmeldungen der LStep im Main-Thread Messages. Wenn sie das Message-Dispatching abschalten wollen oder durch eigenen Code ersetzen wollen, können sie SetProcessMessagesProc zum Verwenden einer Callback-Prozedur verwenden.</p>
Delphi	function LS_SetProcessMessagesProc(Proc: Pointer): Integer; function LSX_SetProcessMessagesProc(LSID: Integer; Proc: Pointer): Integer;
C++	int SetProcessMessagesProc (void* pProc);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetProcessMessagesProc.vi</p>
Parameter	pProc muss ein Zeiger auf eine stdcall-Prozedur ohne Parameter sein: void MyProcessMessages () { .. }
Beispiel	LS. SetProcessMessagesProc (&MyProcessMessages);


LS_SetShowCmdList	
Beschreibung:	LStep-API Befehlsliste Ein/ Aus
Delphi:	function LS_SetShowCmdList>ShowCmdList: LongBool): Integer; function LSX_SetShowCmdList(LSID: Integer; ShowCmdList: LongBool): Integer;
C++:	int SetShowCmdList (BOOL bShowCmdList);
LabView:	-
Parameter:	ShowProt: Gibt an, ob das Fenster „LStep-API Befehlsliste“ gezeigt werden soll
Beispiel:	LS.SetShowCmdList(true); // Schnittstellen-Protokoll zeigen falls nicht bereits sichtbar

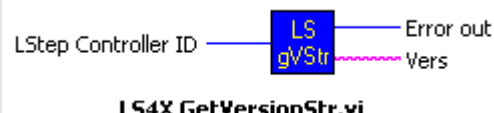
LS_SetShowProt	
Beschreibung:	Schnittstellen-Protokoll Ein/ Aus
Delphi:	function LS_SetShowProt>ShowProt: LongBool): Integer; function LSX_SetShowProt(LSID: Integer; ShowProt: LongBool): Integer;
C++:	int SetShowProt (BOOL ShowProt);
LabView:	
Parameter:	ShowProt: Gibt an, ob das Fenster „Schnittstellen-Protokoll“ gezeigt werden soll
Beispiel:	LS.SetShowProt(true); // Schnittstellen-Protokoll zeigen falls nicht bereits sichtbar

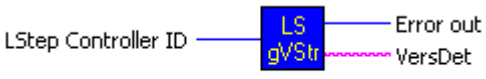
LS_SetWriteLogText	
Beschreibung:	Schreiben der Protokoll-Datei LSTEP4.log ein-/ausschalten (Standardmäßig ist das Schreiben in LSTEP4.log ausgeschaltet)
Delphi:	function LS_SetWriteLogText(AWriteLogText: LongBool): Integer; function LSX_SetWriteLogText(LSID: Integer; AWriteLogText: LongBool): Integer;
C++:	int SetWriteLogText (BOOL AWriteLogText);
LabView:	
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SetWriteLogText (true);


LS_SetWriteLogTextFN	
Beschreibung	Schreiben des Schnittstellen-Protokolls in eine bestimmte Datei ein-/ausschalten (Standardmäßig ist das Schreiben ausgeschaltet)
Delphi	<pre>function LS_SetWriteLogTextFN(AWriteLogText: LongBool; ALogFN: PChar): Integer; function LSX_SetWriteLogTextFN(LSID: Integer; AWriteLogText: LongBool; ALogFN: PChar): Integer;</pre>
C++	<code>int SetWriteLogTextFN (BOOL bAWriteLogText, char *pcALogFN);</code>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetWriteLogTextFN.vi</p>
Parameter	AWriteLogText: true => Protokolldatei schreiben ALogFN: Dateiname der Protokolldatei
Beispiel	<code>LS.SetWriteLogTextFN(true, „C:\Temp\prot.txt“);</code>

Steuerungs-Info:

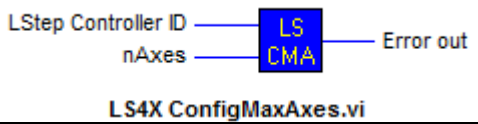
LS_GetSerialNr	
Beschreibung:	Seriennummer der Steuerung auslesen
Delphi:	function LS_GetSerialNr(SerialNr: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetSerialNr(LSID: Integer; SerialNr: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetSerialNr (char *pcSerialNr,int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetSerialNr.vi</p>
Parameter:	SerialNr: Zeiger auf einen Puffer, in dem die Seriennummer zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen
Beispiel:	LS.GetSerialNr(pcSerialNr, 256);

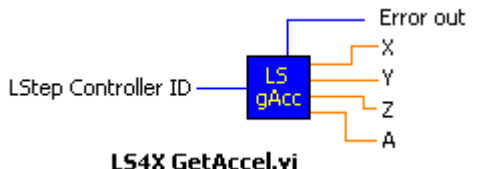
LS_GetVersionStr	
Beschreibung:	liefert die aktuelle Versionsnummer der Firmware zurück
Delphi:	function LS_GetVersionStr(Vers: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetVersionStr(LSID: Integer; Vers: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetVersionStr (char *pcVers,int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetVersionStr.vi</p>
Parameter:	Stat: Zeiger auf einen Puffer, in dem der Versions-String zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen
Beispiel:	LS.GetVersionStr(pcVers, 64); // Versionsnummer auslesen

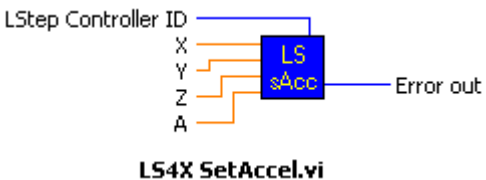
LS_GetVersionStrDet	
Beschreibung:	Detaillierte Versionsnummer der Firmware auslesen
Delphi:	function LS_GetVersionStrDet(VersDet: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetVersionStrDet(LSID: Integer; VersDet: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetVersionStrDet (char *pcVersDet, int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetVersionStrDet.vi</p>
Parameter:	VersDet: Zeiger auf einen Puffer, in dem der detaillierte Versions-String zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen
Beispiel:	LS.GetVersionStrDet(pcVersDet, 64); // detaillierte Versionsnummer auslesen

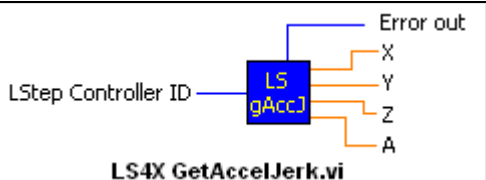
LS_GetVersionStrInfo	
Beschreibung:	Liefert detaillierte Informationen zur Versionsnummer
Delphi:	function LS_GetVersionStrInfo (VersInfo: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetVersionStrInfo (LSID: Integer; VersInfo: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetVersionStrInfo (char *pcVersInfo, int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetVersionStrInfo.vi</p>
Parameter:	VersInfo: Zeiger auf einen Puffer, in dem Wochentag.Kalenderwoche.Jahrfortlaufende Nummer zurückgegeben werden. z. B.: T04.35.02-0004 MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen
Beispiel:	LS.GetVersionStrInfo (pcVersInfo, 64);

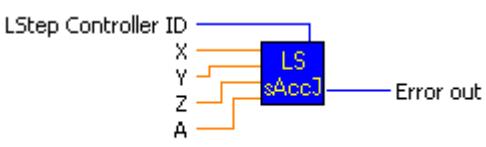
Einstellungen

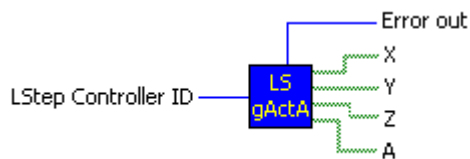
LS_ConfigMaxAxes	
Beschreibung:	Konfiguriert Anzahl Achsen
Delphi:	function LS_ConfigMaxAxes (nAxes: Integer): Integer; function LSX_ConfigMaxAxes(LSID: Integer; nAxes: Integer): Integer;
C++:	int ConfigMaxAxes (int nAxes);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X ConfigMaxAxes.vi</p>
Parameter:	nAxes: Anzahl Achsen, 1 - 4
Beispiel:	LS.ConfigMaxAxes (2); // Steuerung hat zwei Achsen

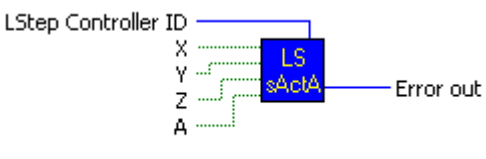
LS_GetAccel	
Beschreibung:	Beschleunigung abfragen
Delphi:	function LS_GetAccel(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetAccel(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetAccel (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAccel.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Beschleunigungswerte [m/s ²]
Beispiel:	LS.GetAccel(&X, &Y, &Z, &A);

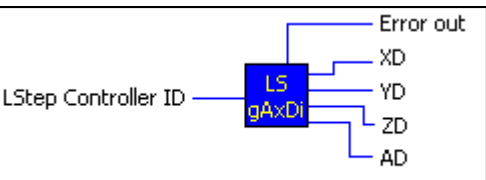
LS_SetAccel	
Beschreibung:	Beschleunigung einstellen
Delphi:	function LS_SetAccel(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetAccel(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetAccel(double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und A 0.01 - 10.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetAccel(1.0, 1.5, 0, 0);

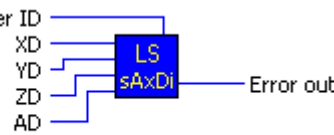
LS_GetAccelJerk	
Beschreibung:	Ruck während der Beschleunigung abfragen
Delphi:	function LS_GetAccelJerk(var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetAccelJerk(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetAccelJerk(double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Ruckwerte [m/s ³]
Beispiel:	LS.GetAccelJerk(&XD, &YD, &ZD, &AD);

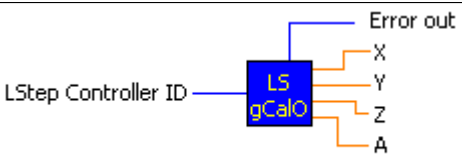
LS_SetAccelJerk	
Beschreibung:	Ruck während der Beschleunigung einstellen
Delphi:	function LS_SetAccelJerk(XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetAccelJerk(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetAccelJerk(double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAccelJerk.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beispiel:	LS.SetAccelJerk(1.0, 1.5, 0, 0);


LS_GetActiveAxes	
Beschreibung:	Liefert die Achsenfreigabe
Delphi:	function LS_GetActiveAxes(var Flags: Integer): Integer; function LSX_GetActiveAxes(LSID: Integer; var Flags: Integer): Integer;
C++:	int GetActiveAxes (int *pIFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetActiveAxes.vi</p>
Parameter:	Flags: 32-bit-Integer, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-4 die Bit-Maske enthält. Bit 0 = 1 → X-Achse freigeschaltet Bit 2 = 0 → Z-Achse nicht freigeschaltet
Beispiel:	LS.GetActiveAxes(&Flags);

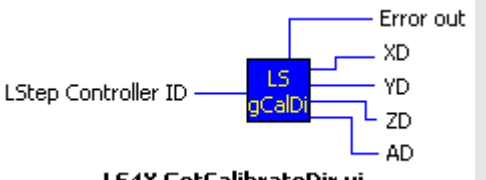
LS_SetActiveAxes	
Beschreibung:	Achsenfreigabe
Delphi:	function LS_SetActiveAxes(Flags: Integer): Integer; function LSX_SetActiveAxes(LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int SetActiveAxes(int Flags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetActiveAxes.vi</p>
Parameter:	Flags: Bit-Maske Bit 0 = 1 → X-Achse freigeschaltet Bit 2 = 0 → Z-Achse nicht freigeschaltet
Beispiel:	LS.SetActiveAxes(3); /* X- und Y-Achse freigeben (Bits 0 u. 1 gesetzt), Z-Achse nicht freigeben (Bit 2 = 0) */

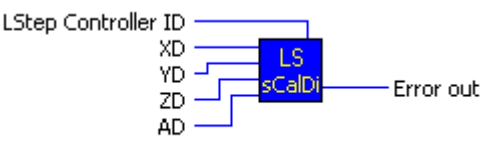
LS_GetAxisDirection	
Beschreibung	Drehrichtungs-Umkehr abfragen
Delphi	function LS_GetAxisDirection(var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_GetAxisDirection(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++	int GetAxisDirection (int *plXD, int *plYD, int *plZD, int *plAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAxisDirection.vi</p>
Parameter	XD, YD, ZD, AD: 32-bit-Integers 0 => normale Drehrichtung 1 => Drehrichtungs-Umkehr
Beispiel	LS.GetAxisDirection(&XD, &YD, &ZD, &AD);

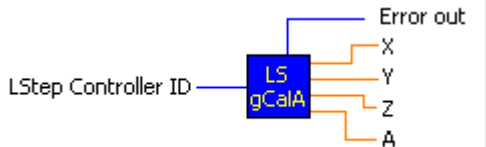
LS_SetAxisDirection	
Beschreibung	Drehrichtungs-Umkehr
Delphi	function LS_SetAxisDirection(XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_SetAxisDirection(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++	int SetAxisDirection (int IxD, int IYD, int IZD, int IAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAxisDirection.vi</p>
Parameter	XY, YD, ZD, AD: 0 => normale Drehrichtung 1 => Drehrichtungs-Umkehr
Beispiel	LS.SetAxisDirection(1, 0, 0, 0); // Drehrichtung der X-Achse umkehren

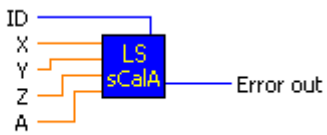
LS_GetCalibOffset	
Beschreibung:	Kalibrier-Offset abfragen
Delphi:	function LS_GetCalibOffset(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetCalibOffset(LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int GetCalibOffset (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetCalibOffset.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Kalibrier-Offset, abhängig von Dimension.
Beispiel:	LS.GetCalibOffset(&X, &Y, &Z, &A);

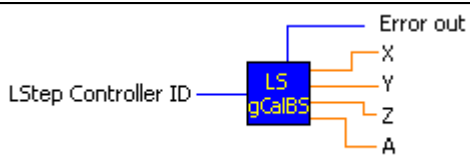
LS_SetCalibOffset	
Beschreibung:	Kalibrier-Offset
Delphi:	function LS_SetCalibOffset(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetCalibOffset(LSID: Integer; X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int SetCalibOffset (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	
Parameter:	X, y, z und a 0 - 32*50000 (32*Spindelsteigung)
Beispiel:	LS.SetCalibOffset(1, 1, 1, 1); (Die Achsen X, Y und Z werden beim Kalibrieren jeweils 1mm (bei Dim 2 2 2) vom Nullenschalter in Richtung Tischmitte verfahren und dann die Position Null gesetzt (Softwaregrenze).)

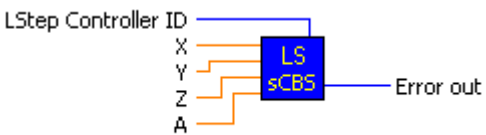
LS_GetCalibrateDir	
Beschreibung	Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration abfragen
Delphi	function LS_GetCalibrateDir(var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_GetCalibrateDir(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++	int GetCalibrateDir (int *plXD, int *plYD, int *plZD, int *plAD);
LabView:	
Parameter	XD, YD, ZD, AD: 32-bit-Integers 0 => keine Vorzeichen-Umkehr 1 => Vorzeichen-Umkehr
Beispiel	LS.GetCalibrateDir(&XD, &YD, &ZD, &AD);

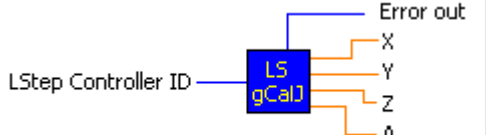
LS_SetCalibrateDir	
Beschreibung	Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration
Delphi	function LS_SetCalibrateDir(XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_SetCalibrateDir(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++	int SetCalibrateDir (int IxD, int IYD, int IZD, int IAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCalibrateDir.vi</p>
Parameter	XD, YD, ZD, AD: 0 => keine Vorzeichen-Umkehr 1 => Vorzeichen-Umkehr
Beispiel	LS.SetCalibrateDir(1, 1, 0, 0);

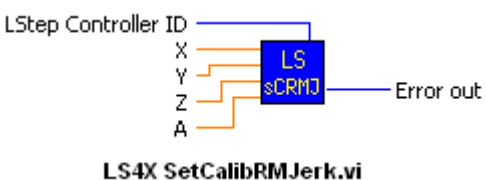
LS_GetCalibRMAccel	
Beschreibung:	Beschleunigung während des Kalibriervorgangs abfragen
Delphi:	function LS_GetCalibRMAccel (var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetCalibRMAccel (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetCalibRMAccel (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetCalibRMAccel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Beschleunigungswerte [m/s ²]
Beispiel:	LS.GetCalibRMAccel (&XD, &YD, &ZD, &AD);

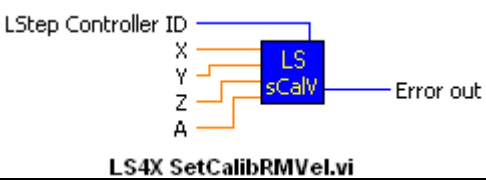
LS_SetCalibRMAccel	
Beschreibung:	Beschleunigung während des Kalibriervorgangs einstellen
Delphi:	function LS_SetCalibRMAccel (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetCalibRMAccel (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetCalibRMAccel (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 LS4X SetCalibRMAccel.vi
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: Beschleunigungswerte 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetCalibRMAccel (1.0, 1.5, 0, 0);

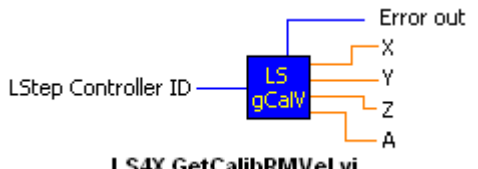
LS_GetCalibRMBackSpeed	
Beschreibung:	Verfahrgeschwindigkeiten für das Herausfahren aus den Endschaltern während des Kalibriervorgangs abfragen
Delphi:	function LS_GetCalibRMBackSpeed (var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetCalibRMBackSpeed (LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetCalibRMBackSpeed (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 LS4X GetCalibRMBackSpeed.vi
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Geschwindigkeitswerte [U/s]
Beispiel:	LS.GetCalibRMBackSpeed (&XD, &YD, &ZD, &AD);

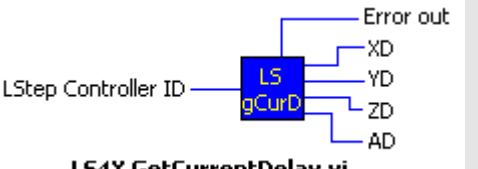
LS_SetCalibRMBackSpeed	
Beschreibung:	Verfahrsgeschwindigkeiten für das Herausfahren aus den Endschaltern während des Kalibriervorgangs einstellen
Delphi:	function LS_SetCalibRMBackSpeed (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetCalibRMBackSpeed (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetCalibRMBackSpeed (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCalibRMBackSpeed.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: Geschwindigkeit, 5..100 [U/s]
Beispiel:	LS.SeCalibRMBackSpeed (1.0, 15.0, 0, 0);

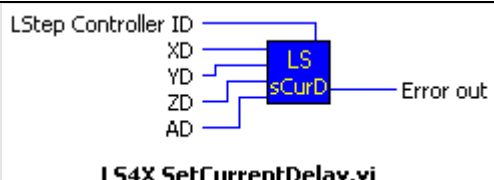
LS_GetCalibRMJerk	
Beschreibung:	Ruck während des Kalibriervorgangs abfragen
Delphi:	function LS_GetCalibRMJerk(var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetCalibRMJerk(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetCalibRMJerk (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetCalibRMJerk.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Ruckwerte [m/s³]
Beispiel:	LS.GetCalibRMJerk(&XD, &YD, &ZD, &AD);

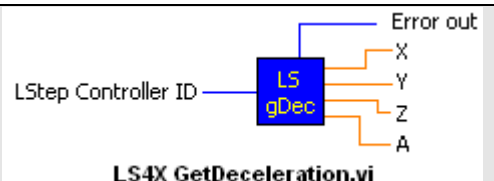
LS_SetCalibRMJerk	
Beschreibung:	Ruck während des Kalibriervorgangs
Delphi:	function LS_SetCalibRMJerk(XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetCalibRMJerk(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetCalibRMJerk(double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCalibRMJerk.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beispiel:	LS.SetCalibRMJerk(1.0, 1.5, 0, 0);

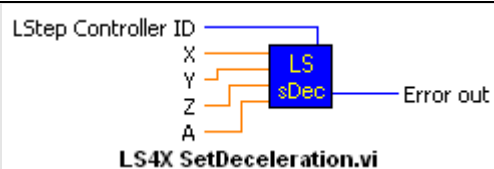
LS_SetCalibRMVel	
Beschreibung:	Verfahrsgeschwindigkeiten während des Kalibriervorgangs einstellen
Delphi:	function LS_SetCalibRMVel (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetCalibRMVel (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetCalibRMVel (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCalibRMVel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: Geschwindigkeit [U/s]
Beispiel:	LS.SeCalibRMVel (1.0, 15.0, 0, 0);

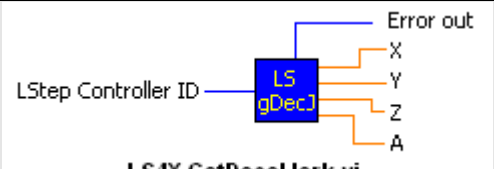
LS_GetCalibRMVel	
Beschreibung:	Verfahrsgeschwindigkeiten während des Kalibriervorgangs abfragen
Delphi:	function LS_GetCalibRMVel(var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetCalibRMVel(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetCalibRMVel (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetCalibRMVel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Geschwindigkeitswerte [U/s]
Beispiel:	LS.GetCalibRMVel(&XD, &YD, &ZD, &AD);

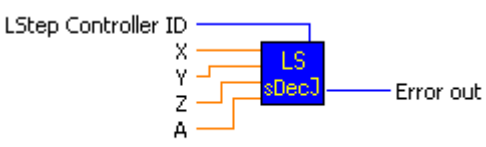
LS_GetCurrentDelay	
Beschreibung:	Gibt an Zeitverzögerung für die Stromabsenkung
Delphi:	function LS_GetCurrentDelay(var X, Y, Z, R: Integer): Integer; function LSX_GetCurrentDelay(LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Integer): Integer;
C++:	int GetCurrentDelay (int *plX, int *plY, int *plZ, int *plR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetCurrentDelay.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, R: Zeitverzögerung in ms
Beispiel:	LS.SetCurrentDelay(&X, &Y, &Z, &A);

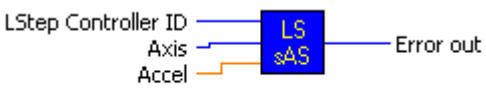
LS_SetCurrentDelay	
Beschreibung:	Zeitverzögerung für die Stromabsenkung
Delphi:	function LS_SetCurrentDelay(X, Y, Z, R: Integer): Integer; function LSX_SetCurrentDelay(LSID: Integer; X, Y, Z, R: Integer): Integer;
C++:	int SetCurrentDelay (int IX, int IY, int IZ, int IR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCurrentDelay.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, R: 0-10000 [ms]
Beispiel:	LS.SetCurrentDelay(100, 300, 1000, 0) ;

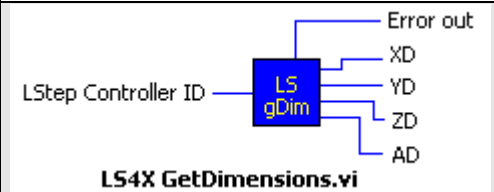
LS_GetDeceleration	
Beschreibung:	Verzögerung abfragen
Delphi:	function LS_GetDeceleration (var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetDeceleration (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetDeceleration (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetDeceleration.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Verzögerungswerte [m/s ²]
Beispiel:	LS.GetDeceleration (&XD, &YD, &ZD, &AD);

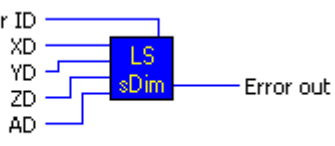
LS_SetDeceleration	
Beschreibung:	Verzögerung einstellen
Delphi:	function LS_SetDeceleration (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetDeceleration (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetDeceleration (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDeceleration.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: Verzögerungswerte 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetDeceleration (1.0, 1.5, 0, 0);

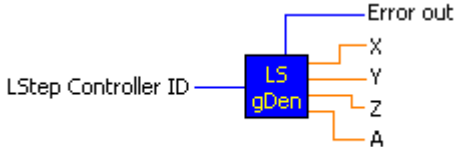
LS_GetDecelJerk	
Beschreibung:	Ruck während der Verzögerung abfragen
Delphi:	function LS_GetDecelJerk(var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetDecelJerk(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetDecelJerk(double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetDecelJerk.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Ruckwerte [m/s ³]
Beispiel:	LS.GetDecelJerk(&XD, &YD, &ZD, &AD);

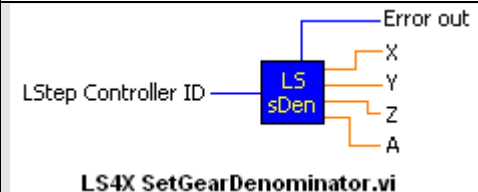
LS_SetDecelJerk	
Beschreibung:	Ruck während der Verzögerung einstellen
Delphi:	function LS_SetDecelJerk(XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetDecelJerk(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetDecelJerk(double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDecelJerk.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beispiel:	LS.SetDecelJerk(1.0, 1.5, 0, 0);

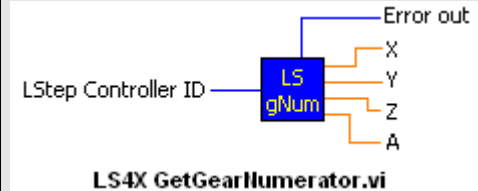
LS_SetDecelSingleAxis	
Beschreibung:	Verzögerung einstellen
Delphi:	function LS_SetDecelSingleAxis(Axis: Integer; Accel: Double): Integer; function LSX_SetDecelSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; Accel: Double): Integer;
C++:	int SetDecelSingleAxis (int lAxis,double dAccel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAccelSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Accel Verzögerung 0.01 - 10.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetDecelSingleAxis(1, 1.0); // Verzögerung X-Achse 1.0 m/s ²

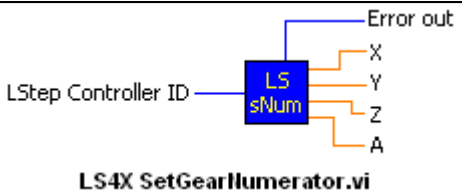
LS_GetDimensions	
Beschreibung:	Abfrage der Dimensionen der Achsen
Delphi:	function LS_GetDimensions(var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_GetDimensions(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++:	int GetDimensions (int *plXD, int *plYD, int *plZD, int *plAD);
LabView:	
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Dimensionswerte 0 → Microsteps 1 → μm 2 → Millimeter 3 → Grad 4 → Umdrehungen
Beispiel:	LS. GetDimensions (&XD, &YD, &ZD, &AD);


LS_SetDimensions	
Beschreibung:	Dimensionen der Achsen einstellen
Delphi:	function LS_SetDimensions(XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_SetDimensions(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++:	int SetDimensions (int IXD,int IYD,int IZD,int IAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDimensions.vi</p>
Parameter:	Dimension von X, Y, Z und A-Achse: 0 → Microsteps 1 → μm 2 → Millimeter 3 → Grad 4 → Umdrehungen
Beispiel:	LS.SetDimensions(3, 2, 2); // X-Achse in Grad; Y und Z in mm

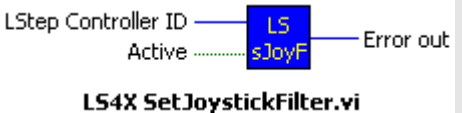
LS_GetGearDenominator	
Beschreibung	Nenner der Getriebeübersetzung abfragen
Delphi	function LS_GetGearDenominator (var X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_GetGearDenominator (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int GetGearDenominator (int *plX, int *plY, int *plZ, int *plA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetGearDenominator.vi</p>
Parameter	X, Y, Z, A: Nominator (Nenner) der Getriebeübersetzung
Beispiel	LS. GetGearDenominator (&X, &Y, &Z, &A);

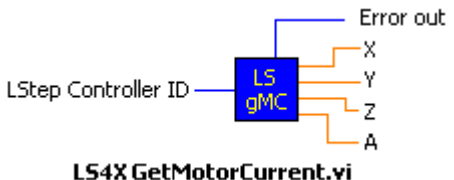
LS_SetGearDenominator	
Beschreibung	Nenner der Getriebeübersetzung einstellen
Delphi	function LS_SetGearDenominator (X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_SetGearDenominator (LSID: Integer; X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int SetGearDenominator (int IX, int IY, int IZ, int IA);
LabView:	
Parameter	X, Y, Z, A: 1, 2, 3, ∞ (Natürliche Zahlen)
Beispiel	LS.SetGearDenominator (2, 0, 0, 0); // Getriebeübersetzung $2/\gamma$ bei x

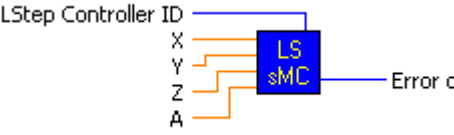
LS_GetGearNumerator	
Beschreibung	Zähler der Getriebeübersetzung abfragen
Delphi	function LS_GetGearNumerator (var X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_GetGearNumerator (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int GetGearNumerator (int *plX, int *plY, int *plZ, int *plA);
LabView:	
Parameter	X, Y, Z, A: Numerator (Zähler) der Getriebeübersetzung
Beispiel	LS.GetGearNumerator (&X, &Y, &Z, &A);

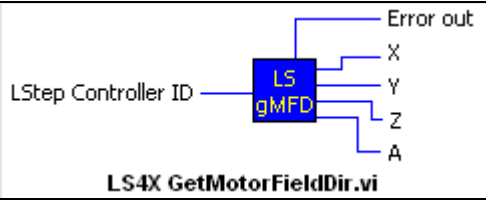
LS_SetGearNumerator	
Beschreibung	Zähler der Getriebeübersetzung einstellen
Delphi	function LS_SetGearNumerator (X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_SetGearNumerator (LSID: Integer; X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int SetGearNumerator (int IX, int IY, int IZ, int IA);
LabView:	
Parameter	X, Y, Z, A: 1, 2, 3, ∞ (Natürliche Zahlen)
Beispiel	LS.SetGearNumerator (4, 0, 0, 0);

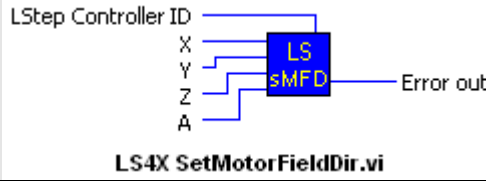
LS_GetJoystickFilter	
Beschreibung:	Gibt an, ob die Filterung und Hysterese im Joystick-Betrieb aktiviert ist.
Delphi:	function LS_GetJoystickFilter(var bActive: LongBool): Integer; function LSX_GetJoystickFilter (LSID: Integer; var bActive: LongBool): Integer;
C++:	int GetJoystickFilter (BOOL *pbActive);
LabView:	
Parameter:	bActive: True – Filterung aktiviert False – deaktiviert
Beispiel:	LS.SetJoystickFilter (&Active);

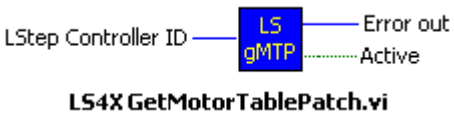
LS_SetJoystickFilter	
Beschreibung:	Aktivierung/Deaktivierung der Filterung und Hysterese im Joystick-Betrieb.
Delphi:	function LS_SetJoystickFilter(bActive: LongBool): Integer; function LSX_SetJoystickFilter (LSID: Integer; bActive: LongBool): Integer;
C++:	int SetJoystickFilter (BOOL bActive);
LabView:	
Parameter:	bActive: True – Aktivierung der Filterung False – Deaktivierung
Beispiel:	LS.SetJoystickFilter (True);

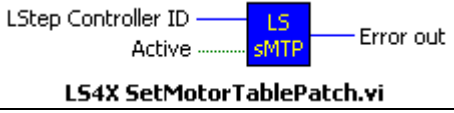
LS_GetMotorCurrent	
Beschreibung:	Motorstrom abfragen
Delphi:	function LS_GetMotorCurrent(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetMotorCurrent(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetMotorCurrent (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetMotorCurrent.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Motorstrom [A]
Beispiel:	LS.GetMotorCurrent(&X, &Y, &Z, &A);

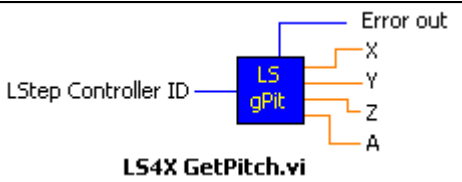
LS_SetMotorCurrent	
Beschreibung:	Motorstrom einstellen
Delphi:	function LS_SetMotorCurrent(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetMotorCurrent(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetMotorCurrent (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetMotorCurrent.vi</p>
Parameter:	Motorstrom X, Y, Z, A-Achse [A]
Beispiel:	LS.SetMotorCurrent(1.5, 1.5, 1.0, 1.0); // Motorstrom X u. Y 1.5 Ampere; Z u. A 1.0 Ampere

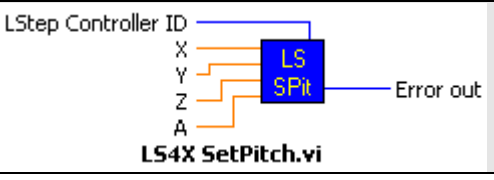
LS_GetMotorFieldDir	
Beschreibung	Drehrichtung des Motors abfragen
Delphi	function LS_GetMotorFieldDir (var X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_GetMotorFieldDir (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int GetMotorFieldDir (int *pIX, int *pIY, int *pIZ, int *pIA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetMotorFieldDir.vi</p>
Parameter	X, Y, Z, A: 32-bit-Integers 0 => normale Drehrichtung 1 => Drehrichtungs-Umkehr
Beispiel	LS. GetMotorFieldDir (&X, &Y, &Z, &A);

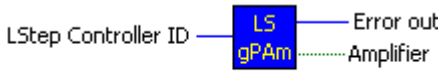
LS_SetMotorFieldDir	
Beschreibung	Drehrichtung des Motors einstellen
Delphi	function LS_SetMotorFieldDir (X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_SetMotorFieldDir (LSID: Integer; X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++	int SetMotorFieldDir (int IX, int IY, int IZ, int IA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetMotorFieldDir.vi</p>
Parameter	X, Y, Z, A: 0 => normale Drehrichtung 1 => Drehrichtungs-Umkehr
Beispiel	LS. SetMotorFieldDir (1, 0, 0, 0); // Drehrichtung der X-Achse umkehren

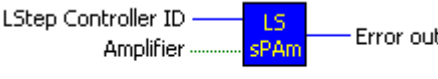
LS_GetMotorTablePatch	
Beschreibung:	Gibt an, ob die Korrekturtabelle aktiviert ist.
Delphi:	function LS_GetMotorTablePatch(bActive: var LongBool): Integer; function LSX_GetMotorTablePatch (LSID: Integer; var bActive: LongBool): Integer;
C++:	int GetMotorTablePatch (BOOL *pbActive);
LabView:	
Parameter:	bActive: True – Tabelle ist akktiviert False – Deaktiviert
Beispiel:	LS. GetMotorTablePatch (&Active);

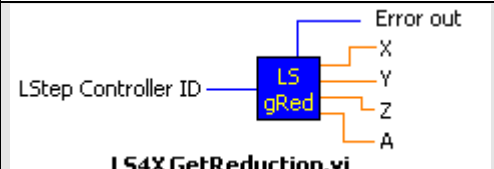
LS_SetMotorTablePatch	
Beschreibung:	Die Korrekturtabelle wird aktiviert. Die Korrekturtabelle wurde für einen Sondermotor durch Meßung ermittelt. Korrekturtabellen können auf Kundenwunsch ermittelt werden.
Delphi:	function LS_SetMotorTablePatch(bActive: LongBool): Integer; function LSX_SetMotorTablePatch (LSID: Integer; bActive: LongBool): Integer;
C++:	int SetMotorTablePatch (BOOL bActive);
LabView:	
Parameter:	bActive: True – Aktivierung der Korrekturtabelle False – Deaktivierung
Beispiel:	LS. SetMotorTablePatch (True);

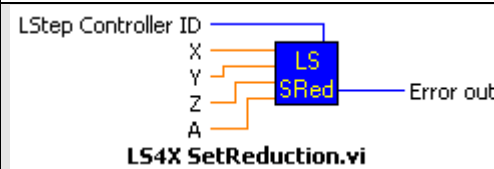
LS_GetPitch	
Beschreibung:	liefert Spindelsteigung
Delphi:	function LS_GetPitch(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetPitch(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetPitch (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetPitch.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Spindelsteigungen [mm]
Beispiel:	LS.GetPitch (&X, &Y, &Z, &A);

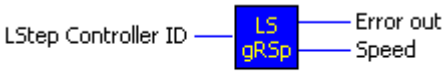
LS_SetPitch	
Beschreibung:	Spindelsteigung setzen
Delphi:	function LS_SetPitch(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetPitch(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetPitch(double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetPitch.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0.001 - 68 [mm]
Beispiel:	LS.SetPitch(4, 4, 4, 4); // Spindelsteigungen aller Achsen auf 4 mm setzen

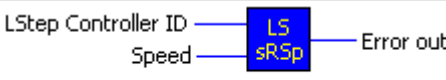
LS_GetPowerAmplifier	
Beschreibung:	Gibt an, ob die Endstufen bei LS44 ein- oder ausgeschaltet sind. Diesen Befehl gibt es nur bei LS44-Steuerung.
Delphi:	function LS_GetPowerAmplifier (bAmplifier: var LongBool): Integer; function LSX_GetPowerAmplifier (LSID: Integer; var bAmplifier: LongBool): Integer;
C++:	int GetPowerAmplifier (BOOL *pbAmplifier);
LabView:	 LS4X GetPowerAmplifier.vi
Parameter:	Amplifier: True – die Endstufen sind eingeschaltet False – ausschaltet
Beispiel:	LS. GetPowerAmplifier (&Amplifier);

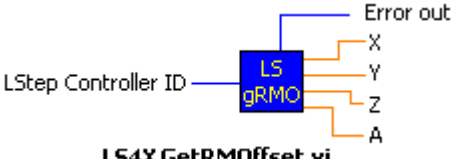
LS_SetPowerAmplifier	
Beschreibung:	Schaltet bei LS44 die Endstufen Ein/ Aus. Diesen Befehl gibt es nur bei LS44-Steuerung.
Delphi:	function LS_SetPowerAmplifier (bAmplifier: LongBool): Integer; function LSX_SetPowerAmplifier (LSID: Integer; bAmplifier: LongBool): Integer;
C++:	int SetPowerAmplifier (BOOL bAmplifier);
LabView:	 LS4X SetPowerAmplifier.vi
Parameter:	bAmplifier: True – Ein False – Aus
Beispiel:	LS. SetPowerAmplifier (True); // Die Endstufen einschalten

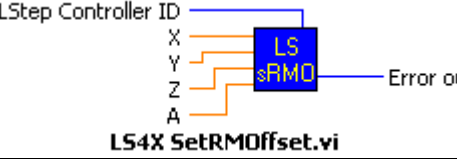
LS_GetReduction	
Beschreibung:	Stromabsenkung abfragen
Delphi:	function LS_GetReduction(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetReduction(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetReduction (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetReduction.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Stromabsenkung
Beispiel:	LS.GetReduction(&X, &Y, &Z, &A);


LS_SetReduction	
Beschreibung:	Stromabsenkung einstellen Im Ruhezustand wird der Motornennstrom auf das parametrisierte Verhältnis reduziert.
Delphi:	function LS_SetReduction(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetReduction(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetReduction(double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetReduction.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0 - 1.0
Beispiel:	LS.SetReduction(0.1, 0.7, 0.5, 0.5); /* Ruhestrom X-Achse = 0.1*Nennstrom; Y-Achse = 0.7*Nennstrom ... */


LS_GetRefSpeed	
Beschreibung:	Liest die Umdrehungsgeschwindigkeit, mit der die Achsen beim Suchen nach der Referenzmarke gefahren werden. Die Geschwindigkeit entspricht dem ausgegebenen Wert * 0.01 U/s.
Delphi:	function LS_GetRefSpeed(var ISpeed: Integer): Integer; function LSX_GetRefSpeed (LSID: Integer; var ISpeed: Integer): Integer;
C++:	int GetRefSpeed (int *plSpeed);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetRefSpeed.vi</p>
Parameter:	ISpeed: Geschwindigkeitswert
Beispiel:	LS. GetRefSpeed (&ISpeed);

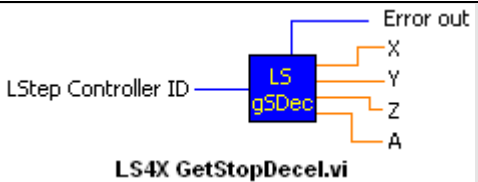
LS_SetRefSpeed	
Beschreibung:	Setzt die Umdrehungsgeschwindigkeit, mit der die Achsen beim Suchen nach der Referenzmarke gefahren werden. Die Geschwindigkeit entspricht dem angegebenen Wert * 0.01 U/s.
Delphi:	function LS_SetRefSpeed(ISpeed: Integer): Integer; function LSX_SetRefSpeed (LSID: Integer; ISpeed: Integer): Integer;
C++:	int SetRefSpeed (int ISpeed);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetRefSpeed.vi</p>
Parameter:	ISpeed: Geschwindigkeit, Wertebereich 0 bis 100
Beispiel:	LS. SetRefSpeed (10); // Beim Suchen nach der Referenzmarke wird mit 0.1 U/s gefahren.

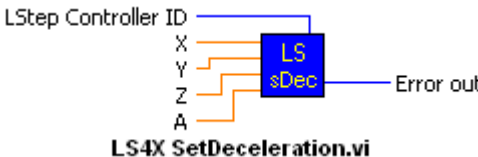
LS_GetRMOffset	
Beschreibung:	RM-Offset abfragen
Delphi:	function LS_GetRMOffset(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetRMOffset(LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int GetRMOffset (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und A: RM-Offset, abhängig von Dimension
Beispiel:	LS.GetRMOffset(&X, &Y, &Z, &A);

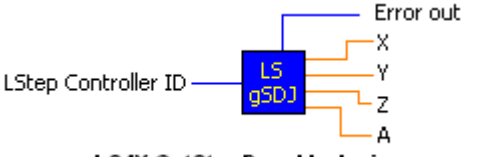
LS_SetRMOffset	
Beschreibung:	RM-Offset
Delphi:	function LS_SetRMOffset(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetRMOffset(LSID: Integer; X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int SetRMOffset (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	
Parameter:	X, y, z und a 0 - 32*50000 (32*Spindelsteigung)
Beispiel:	LS.SetRMOffset(1, 1, 1, 1); (Die Achsen X, Y und Z werden beim Tischhub messen jeweils 1mm (bei Dim 2 2 2) vom Endenschalter in Richtung Tischmitte verfahren und dann die Softwaregrenze gesetzt.

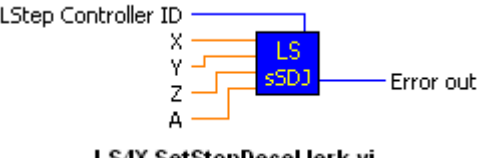
LS_GetSpeedPoti	
Beschreibung:	Gibt an ob Potentiometer Ein oder Aus ist.
Delphi:	function LS_GetSpeedPoti(var SpePoti: LongBool): Integer; function LSX_GetSpeedPoti(LSID: Integer; var SpePoti: LongBool): Integer;
C++:	int GetSpeedPoti (BOOL *pbSpePoti);
LabView:	
Parameter:	Das SpePoti Flag gibt an, ob Potentiometer Ein oder Aus ist.
Beispiel:	LS.GetSpeedPoti(&flag);


LS_SetSpeedPoti	
Beschreibung:	Potentiometer Ein/Aus
Delphi:	function LS_SetSpeedPoti(SpeedPoti: LongBool): Integer; function LSX_SetSpeedPoti(LSID: Integer; SpeedPoti: LongBool): Integer;
C++:	int SetSpeedPoti (BOOL SpeedPoti);
LabView:	
Parameter:	Bei SpeedPoti = false wird die vorgegebene Geschwindigkeit (vel) als Verfahrgeschwindigkeit genutzt. Bei SpeedPoti = true wird die vorgegebene Geschwindigkeit (vel), in Abhängigkeit von der Stellung des Potentiometers, prozentual genutzt.
Beispiel:	LS.SetSpeedPoti(true); // Poti An


LS_GetStopDecel	
Beschreibung:	Stoppeingang Bremsbeschleunigung abfragen
Delphi:	function LS_GetStopDecel (var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetStopDecel (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetStopDecel (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetStopDecel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Verzögerungswerte [m/s ²]
Beispiel:	LS.GetStopDecel (&XD, &YD, &ZD, &AD);

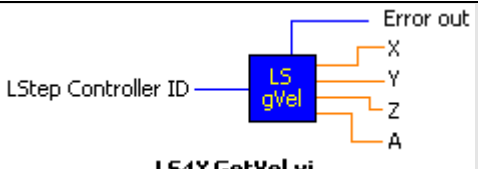
LS_SetStopDecel	
Beschreibung:	Den Wert einstellen, mit dem die Achsen im Falle eines Stoppsignals bremsen sollen
Delphi:	function LS_SetStopDecel (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetStopDecel (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetStopDecel (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDeceleration.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: Verzögerungswerte 0.01 – 20.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetStopDecel (1.0, 1.5, 0, 0);

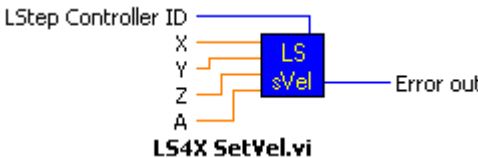
LS_GetStopDecelJerk	
Beschreibung:	Ruck während Verzögerung des Systems im Falle eines Notstopsignals abfragen
Delphi:	function LS_GetStopDecelJerk (var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetStopDecelJerk (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetStopDecelJerk (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 LS4X GetStopDecelJerk.vi
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Ruckwerte [m/s ²]
Beispiel:	LS.GetStopDecelJerk (&XD, &YD, &ZD, &AD);

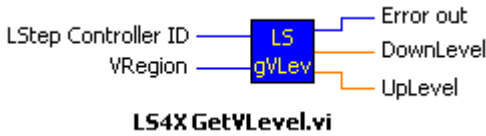
LS_SetStopDecelJerk	
Beschreibung:	Ruck während Verzögerung des Systems im Falle eines Notstopsignals einstellen
Delphi:	function LS_SetStopDecelJerk (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetStopDecelJerk (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetStopDecelJerk (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 LS4X SetStopDecelJerk.vi
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: 1, 2, 3, ∞ [m/s ³] (Natürliche Zahlen)
Beispiel:	LS.SetStopDecelJerk (1.0, 1.5, 0, 0);

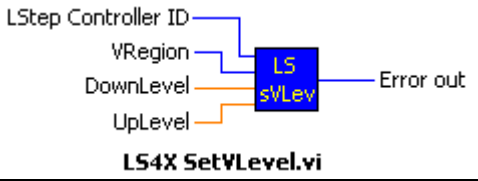
LS_GetStopPolarity	
Beschreibung:	Stopeingang Polarität lesen.
Delphi:	function LS_GetStopPolarity(var bHighActiv: LongBool): Integer; function LSX_GetStopPolarity (LSID: Integer; var bHighActiv: LongBool): Integer;
C++:	int GetStopPolarity (BOOL *pbHighActiv);
LabView:	 LS4X GetStopPolarity.vi
Parameter:	bHighActiv: True - Stopeingang highaktiv False - lowaktiv
Beispiel:	LS. GetStopPolarity (&HighActiv);

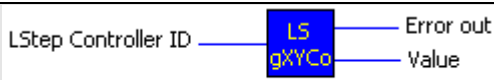
LS_SetStopPolarity	
Beschreibung:	Stopeingang Polarität einstellen. Da der Stopeingang einen Pull Up nach 5V hat, muß man bei einem Schließer lowaktiv und bei einem Öffner highaktiv einstellen.
Delphi:	function LS_SetStopPolarity(bHighActiv: LongBool): Integer; function LSX_SetStopPolarity (LSID: Integer; bHighActiv: LongBool): Integer;
C++:	int SetStopPolarity (BOOL bHighActiv);
LabView:	 LS4X SetStopPolarity.vi
Parameter:	bHighActiv: True - Stopeingang highaktiv False - lowaktiv
Beispiel:	LS. SetStopPolarity (False); //Der Stopeingang ist lowaktiv.

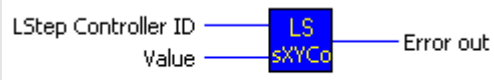
LS_GetVel	
Beschreibung:	Geschwindigkeit abfragen
Delphi:	function LS_GetVel(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetVel(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetVel (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetVel.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Geschwindigkeitswerte [U/s]
Beispiel:	LS.GetVel(&X, &Y, &Z, &A);

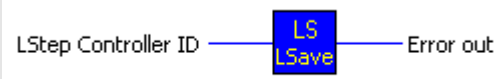
LS_SetVel	
Beschreibung:	Geschwindigkeit einstellen
Delphi:	function LS_SetVel(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetVel(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetVel(double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetVel.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0 - maximale Geschwindigkeit [U/s]
Beispiel:	LS.SetVel(1.0, 15.0, 0, 0);

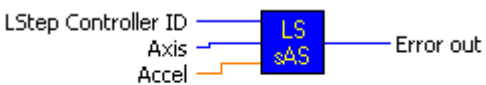
LS_GetVLevel	
Beschreibung:	Liefert die Geschwindigkeitsgrenzen von dem angegebenen Geschwindigkeitsbereich.
Delphi:	function LS_GetVLevel(IVRegion: Integer; var dDownLevel, dUppLevel: Double): Integer; function LSX_GetVLevel (LSID: Integer; IVRegion: Integer; var dDownLevel, dUppLevel: Double): Integer;
C++:	int GetVLevel (int IVRegion, double *pdDownLevel, double *pdUppLevel);
LabView:	
Parameter:	<p>IVRegion: Wertebereich 1-4. 1 - Erstes/Unteres Geschwindigkeitsbereich 2 - Zweites/Mittleres Geschwindigkeitsbereich 3 - Drittes/Oberes Geschwindigkeitsbereich 4 - Bis zu dieser Geschwindigkeitsgrenze wird die Korrekturabelle genutzt.</p> <p>dDownLevel : Untere Grenze des Bereichs (bei IVRegion = 4 Geschwindigkeitsgrenze) [U/s]</p> <p>dUppLevel : Obere Grenze des Bereichs (bei IVRegion = 4 hat keine Bedeutung) [U/s]</p>
Beispiel:	LS.GetVLevel (2, &DownLevel, &UppLevel); // DownLevel = Untere Grenze des zweiten Geschwindigkeitsbereich, UppLevel = Obere Grenze des zweiten Geschwindigkeitsbereich.

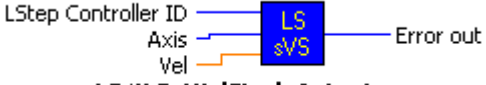
LS_SetVLevel	
Beschreibung:	Geschwindigkeitsbereich ausklammern, in denen das System zu Resonanzen neigt.
Delphi:	function LS_SetVLevel(IVRegion: Integer; dDownLevel, dUppLevel: Double): Integer; function LSX_SetVLevel (LSID: Integer; IVRegion: Integer; dDownLevel, dUppLevel: Double): Integer;
C++:	int SetVLevel (int IVRegion, double dDownLevel, double dUppLevel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetVLevel.vi</p>
Parameter:	<p>IVRegion: Wertebereich 1-4. 1 – Erstes/Unteres Geschwindigkeitsbereich 2 – Zweites/Mittleres Geschwindigkeitsbereich 3 – Drittes/Oberes Geschwindigkeitsbereich 4 – Bis zu dieser Geschwindigkeitgrenze wird die Korrekturtable genutzt.</p> <p>dDownLevel : Untere Grenze des Bereichs (bei IVRegion=4 Geschwindigkeitsgrenze) [U/s], Wertebereich 0 – max. Geschwindigkeit.</p> <p>dUppLevel : Obere Grenze des Bereichs (bei IVRegion=4 hat keine Bedeutung) [U/s], Wertebereich 0 – max. Geschwindigkeit.</p>
Beispiel:	LS.SetVLevel (4, 10.0, 0.0); //Die Korrekturtable wirkt bis zu einer Geschwindigkeit von 10 Umdrehungen/s.

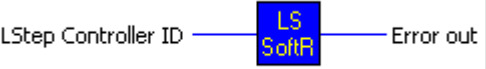
LS_GetXYAxisComp	
Beschreibung	Abfrage XY-Achsüberlagerung
Delphi	function LS_GetXYAxisComp(var Value: Integer): Integer; function LSX_GetXYAxisComp(LSID: Integer; var Value: Integer): Integer;
C++	int GetXYAxisComp (int *plValue);
LabView:	 LS4X GetXYAxisComp.vi
Parameter	Value: Modus der Achsüberlagerung (siehe LStep-Dokumentation)
Beispiel	LS.SetXYAxisComp(&mode) ;

LS_SetXYAxisComp	
Beschreibung	XY-Achsüberlagerung aktivieren
Delphi	function LS_SetXYAxisComp(Value: Integer): Integer; function LSX_SetXYAxisComp(LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++	int SetXYAxisComp (int lValue);
LabView:	 LS4X SetXYAxisComp.vi
Parameter	Value: Modus der Achsüberlagerung (siehe LStep-Dokumentation)
Beispiel	LS.SetXYAxisComp(1) ;


LS_LStepSave	
Beschreibung	Aktuelle Konfiguration in LStep speichern (EEPROM)
Delphi	function LS_LStepSave(): Integer; function LSX_LStepSave(LSID: Integer): Integer;
C++	int LStepSave ();
LabView:	 LS4X LStepSave.vi
Parameter	-
Beispiel	LS.LStepSave() ;

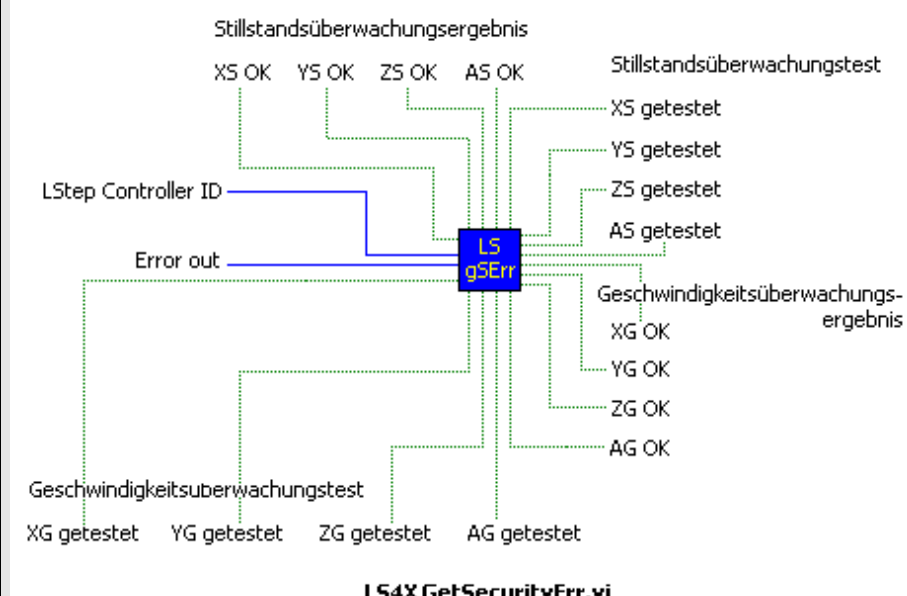
LS_SetAccelSingleAxis	
Beschreibung:	Beschleunigung einstellen
Delphi:	function LS_SetAccelSingleAxis(Axis: Integer; Accel: Double): Integer; function LSX_SetAccelSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; Accel: Double): Integer;
C++:	int SetAccelSingleAxis (int lAxis,double dAccel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAccelSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Accel: Beschleunigung 0.01 - 10.00 [m/s ²]
Beispiel:	LS.SetAccelSingleAxis(4, 1.0); // Beschleunigung A-Achse 1.0 m/s ²

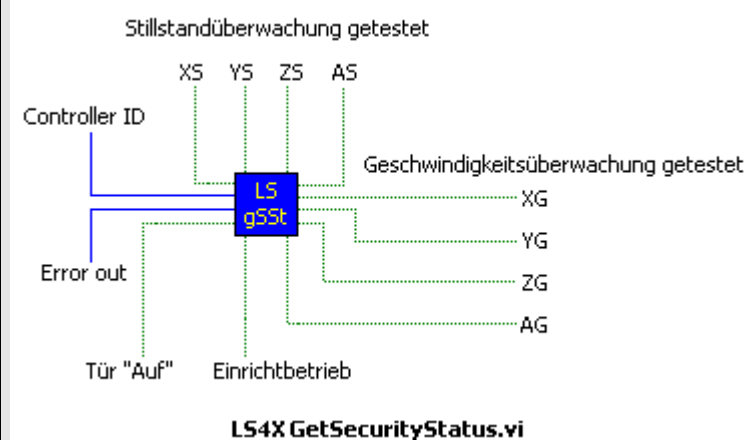
LS_SetVelSingleAxis	
Beschreibung:	Geschwindigkeit für einzelne Achse einstellen
Delphi:	function LS_SetVelSingleAxis(Axis: Integer; Vel: Double): Integer; function LSX_SetVelSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; Vel: Double): Integer;
C++:	int SetVelSingleAxis (int lAxis,double dVel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetVelSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Vel: 0 - maximale Geschwindigkeit [U/s]
Beispiel:	LS.SetVelSingleAxis(1, 10.0) // Geschwindigkeit X-Achse 10 U/s

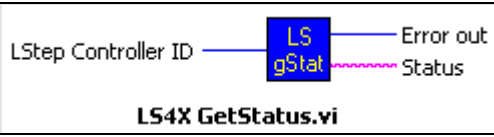
LS_SoftwareReset	
Beschreibung:	Die Software wird in den Startzustand versetzt.
Delphi:	function LS_SoftwareReset: Integer; function LSX_SoftwareReset(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SoftwareReset ();
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SoftwareReset.vi</p>
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SoftwareReset ();


Statusabfragen

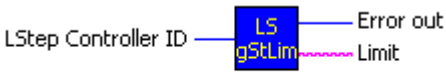
LS_GetError	
Beschreibung:	liefert die aktuelle Fehlernummer
Delphi:	<pre>function LS_GetError(var ErrorCode: Integer): Integer; function LSX_GetError(LSID: Integer; var ErrorCode: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int GetError (int *plErrorCode);</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetError.vi</p>
Parameter:	ErrorCode: Fehlernummer
Beispiel:	LS.GetError(&ErrCode);

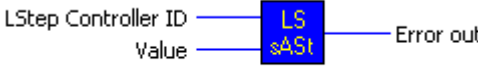
LS_GetSecurityErr	
Beschreibung:	Liest alle Zustände und Ergebnisse der GAL-Sicherheitsüberwachung (nur bei LS44-Steuerungen)
Delphi:	function LS_Get SecurityErr (var Value: LongWord): Integer; function LSX_GetS SecurityErr (LSID: Integer; var Value: LongWord): Integer;
C++:	int GetSecurityErr (LongWord *pValue);
LabView:	
Parameter:	<p>Value: 32-Bit LongWord ohne Vorzeichen, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-15 die Bit-Maske enthält.</p> <p>Bit 0 X-Achse Stillstandüberwachungsergebnis (OK [1] / nicht OK [0])</p> <p>Bit 1 Y-Achse Stillstandüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 2 Z-Achse Stillstandüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 3 A-Achse Stillstandüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 5 X-Achse Stillstandüberwachungstest (getestet [1] / nicht getestet [0])</p> <p>Bit 6 Y-Achse Stillstandüberwachungstest</p> <p>Bit 7 Z-Achse Stillstandüberwachungstest</p> <p>Bit 8 A-Achse Stillstandüberwachungstest</p> <p>Bit 9 X-Achse Geschwindigkeitsüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 10 Y-Achse Geschwindigkeitsüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 11 Z-Achse Geschwindigkeitsüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 12 A-Achse Geschwindigkeitsüberwachungsergebnis</p> <p>Bit 13 X-Achse Geschwindigkeitsüberwachungstest</p> <p>Bit 14 Y-Achse Geschwindigkeitsüberwachungstest</p> <p>Bit 15 Z-Achse Geschwindigkeitsüberwachungstest</p>
Beispiel:	LS.GetSecurityErr (&Value);

LS_GetSecurityStatus	
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Zustand der Sicherheitsüberwachung (nur bei LS44-Steuerungen)
Delphi:	function LS_Get SecurityStatus (var Value: LongWord): Integer; function LSX_GetS SecurityStatus (LSID: Integer; var Value: LongWord): Integer;
C++:	int GetSecurityStatus (LongWord *pValue);
LabView:	
Parameter:	<p>Value: 32-Bit LongWord ohne Vorzeichen, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-15 die Bit-Maske enthält.</p> <p>Bit 0-3 interne Merker</p> <p>Bit 4 X-Achse Stillstandüberwachung getestet</p> <p>Bit 5 Y-Achse Stillstandüberwachung getestet</p> <p>Bit 6 Z-Achse Stillstandüberwachung getestet</p> <p>Bit 7 A-Achse Stillstandüberwachung getestet</p> <p>Bit 8 X-Achse Geschwindigkeitsüberwachung getestet</p> <p>Bit 9 Y-Achse Geschwindigkeitsüberwachung getestet</p> <p>Bit 10 Z-Achse Geschwindigkeitsüberwachung getestet</p> <p>Bit 11 A-Achse Geschwindigkeitsüberwachung getestet</p> <p>Bit 14 Zustand Einrichtbetrieb (Einrichtbetrieb = 1)</p> <p>Bit 15 Zustand Tür (Tür „Auf“ = 1)</p>
Beispiel:	LS.GetSecurityStatus (&Value);

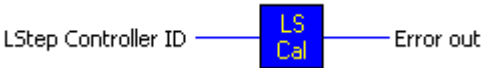
LS_GetStatus	
Beschreibung:	liefert den aktuellen Zustand der Steuerung.
Delphi:	function LS_GetStatus(Stat: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetStatus(LSID: Integer; Stat: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetStatus (char *pcStat,int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetStatus.vi</p>
Parameter:	Stat: Zeiger auf einen Puffer, in dem der Statusstring zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen
Beispiel:	LS.GetStatus(pcStat, 256);


LS_GetStatusAxis	
Beschreibung:	liefert den aktuellen Zustand der einzelnen Achsen
Delphi:	function LS_GetStatusAxis(StatusAxisStr: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetStatusAxis(LSID: Integer; StatusAxisStr: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetStatusAxis (char *pcStatusAxisStr,int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetStatusAxis.vi</p>
Parameter:	StatusAxisStr: Zeiger auf einen Puffer, in dem der Statusstring zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen z.B.: @ - M - J - C - S - A - D - U - T @ = Achse steht M = Achse ist in Bewegung (Motion) - = Achse ist nicht freigegeben J = Joystick eingeschaltet C = Achse ist in Regelung A = Rückmeldung nach dem Kalibrieren E = Fehler beim Kalibrieren (Endschalter nicht korrekt freigefahren) D = Rückmeldung nach dem Tischhubmessen U = Einrichtbetrieb T = Timeout
Beispiel:	LS.GetStatusAxis(pcStatAxis, 256);

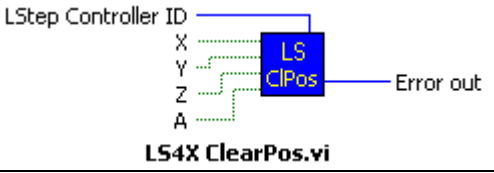
LS_GetStatusLimit	
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Zustand der Software-Grenzen jeder einzelnen Achse
Delphi:	function LS_GetStatusLimit (Limit: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetStatusLimit (LSID: Integer; Limit: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetStatusLimit (char *pcLimit, int lMaxLen);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetStatusLimit.vi</p>
Parameter:	<p>pc Limit: Zeiger auf einen Puffer, in dem der Zustand der Achsen zurückgegeben wird. Z. B.: AA- A- - DD - LL- L- - L</p> <p>A = Achse wurde kalibriert D = Tischhub wurde gemessen L = Software-Limit wurde gesetzt - = Software-Grenze wurde nicht verändert</p> <p>MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen</p>
Beispiel:	LS.GetStatusLimit (pc Limit, 64);

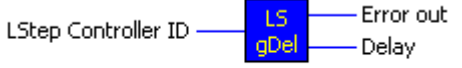
LS_SetAutoStatus	
Beschreibung:	AutoStatus Ein/ Aus Hinweis: der AutoStatus-Modus sollte normalerweise nicht verändert werden, da das LSTEP API bei Verfahrbefehlen etc. den richtigen Modus einstellt, eine Änderung auf 0 oder 2 könnte zu Fehlern führen
Delphi:	function LS_SetAutoStatus(Value: Integer): Integer; function LSX_SetAutoStatus(LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++:	int SetAutoStatus (int IValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAutoStatus.vi</p>
Parameter:	Value: AutoStatus-Modus: 0 → Es wird kein Status von der Steuerung gesendet. 1 → Es werden automatisch „Positionerreicht“- Meldungen von der Steuerung gesendet. 2 → Es werden automatisch „Positionerreicht“- und Status - Meldungen von der Steuerung gesendet. 3 → Es gibt bei „Positionerreicht“ nur ein Carriage Return zurück.
Beispiel:	LS.SetAutoStatus(3);

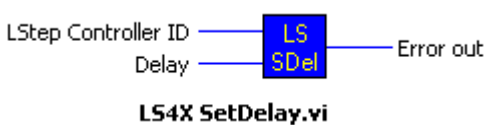
Fahrbefehle und Positionsverwaltung

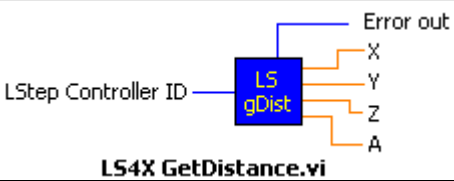
LS_Calibrate	
Beschreibung:	Kalibrieren
	Bewegt alle freigegebenen Achsen in Richtung kleinerer Positionswerte. Die Verfahrbewegung wird unterbrochen sobald die Endschalter angefahren wurden. Der Positionswert wird auf 0 gesetzt.
Delphi:	function LS_Calibrate: Integer; function LSX_Calibrate(LSID: Integer): Integer;
C++:	int Calibrate();
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X Calibrate.vi</p>
Parameter:	-
Beispiel:	LS.Calibrate();

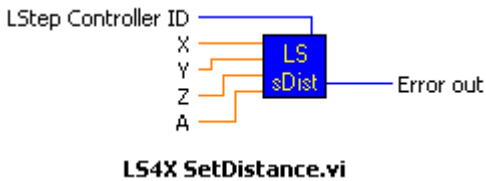
LS_CalibrateEx	
Beschreibung:	Kalibrieren
	(Es werden nur die Achsen kalibriert, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist.)
Delphi:	function LS_CalibrateEx(Flags: Integer): Integer; function LSX_CalibrateEx(LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int CalibrateEx (int IFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X CalibrateEx.vi</p>
Parameter:	Flags: Bit-Maske, Bit 2 = 1 → Z-Achse kalibrieren Bit 2 = 0 → Z-Achse nicht kalibrieren ...
Beispiel:	LS.CalibrateEx(6); // Nur Y- und Z-Achse kalibrieren

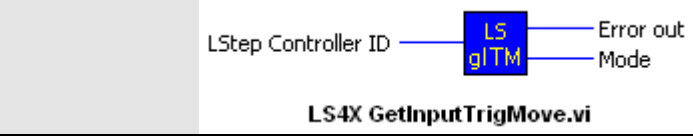
LS_ClearPos	
Beschreibung:	<p>Setzt die Position auf 0, auch den internen Zähler.</p> <p>Diese Funktion wird für Endlosachsen gebraucht, da die Steuerung nur ± 1000 Motorumdrehungen vom Wertebereich verarbeiten kann.</p> <p>Bei erkannten Geber wird die Funktion für jeweilige Achse nicht ausgeführt.</p>
Delphi:	<pre>function LS_ClearPos (IFlags: Integer): Integer; function LSX_ClearPos (LSID: Integer; IFlags: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int ClearPos (int IFlags);</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X ClearPos.vi</p>
Parameter:	<p>IFlags: Bit-Maske</p> <p>Bit 0 = 1 → Position der x-Achse wird genullt</p> <p>Bit 1 = 0 → Für die y-Achse wird die Function nicht ausgeführt</p>
Beispiel:	<pre>LS.ClearPos(5); //Positionen der x- und z- Achsen werden genullt.</pre>

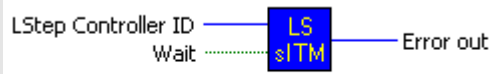
LS_GetDelay	
Beschreibung:	<p>Liest die Verzögerung des Vektorstarts.</p>
Delphi:	<pre>function LS_GetDelay(var Delay: Integer): Integer; function LSX_GetDelay(LSID: Integer; var Delay: Integer): Integer;</pre>
C++:	<pre>int GetDelay (int *pIDelay);</pre>
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetDelay.vi</p>
Parameter:	<p>Delay: Verzögerung, in ms</p>
Beispiel:	<pre>LS.GetDelay(&Delay);</pre>

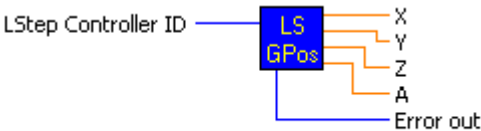
LS_SetDelay	
Beschreibung:	Durch den Befehl Delay kann eine Verzögerung des Vektorstarts erzeugt werden.
Delphi:	function LS_SetDelay(Delay: Integer): Integer; function LSX_SetDelay(LSID: Integer; Delay: Integer): Integer;
C++:	int SetDelay (int lDelay);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDelay.vi</p>
Parameter:	0 - 10000 (ms)
Beispiel:	LS.SetDelay(1000); // 1s Verzögerung

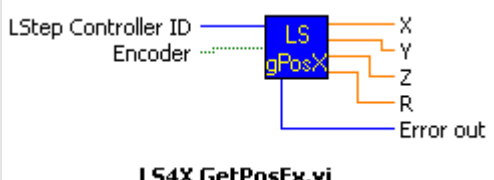
LS_GetDistance	
Beschreibung:	Liefert die Strecke für LS_MoveRelShort
Delphi:	function LS_GetDistance(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetDistance(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetDistance (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetDistance.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: die aktuellen Strecken aller Achsen, abhängig von den Dimensionen
Beispiel:	LS.GetDistance(&X, &Y, &Z, &A);

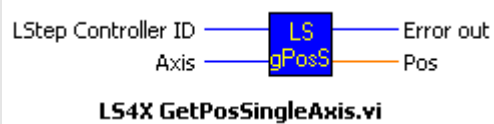
LS_SetDistance	
Beschreibung:	Strecke setzen (für LS_MoveRelShort)
Delphi:	function LS_SetDistance(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetDistance(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetDistance (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDistance.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A Min-/max-Verfahrbereich (Werte sind abhängig von der Dimension)
Beispiel:	LS.SetDistance(1, 2, 0, 0); /* Strecken für die Achsen X und Y werden gesetzt, Z und A werden bei Aufruf der Funktion LS_MoveRelShort nicht bewegt. */

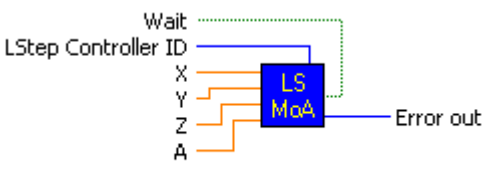
LS_GetInputTrigMove	
Beschreibung:	Liefert die Konfiguration vom Pin1 auf dem MFP.
Delphi:	function LS_GetInputTrigMove (var Mode: Integer): Integer; function LSX_GetInputTrigMove (LSID: Integer; var Mode: Integer): Integer;
C++:	int GetInputTrigMove (int *plMode);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetInputTrigMove.vi</p>
Parameter:	IMode - Modus. IMode = 0 → Funktion nicht aktiv IMode = 1 → absolut positionieren bei positiver Flanke IMode = 2 → absolut positionieren bei negativer Flanke IMode = 3 → relativ positionieren bei positiver Flanke IMode = 4 → relativ positionieren bei negativer Flanke
Beispiel:	LS. GetInputTrigMove (&lMode);

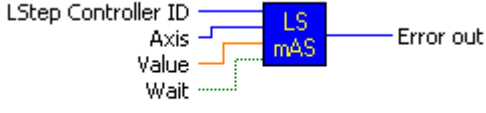
LS_SetInputTrigMove	
Beschreibung:	Konfiguriert den Pin 1 auf dem MFP, so dass man mit einem externen Signal einen Move starten kann.
Delphi:	function LS_SetInputTrigMove (Mode: Integer; Wait: LongBool): Integer; function LSX_SetInputTrigMove (LSID: Integer; Mode: Integer; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int SetInputTrigMove (int IMode, BOOL bWait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetInputTrigMove.vi</p>
Parameter:	<p>IMode – Modus. IMode = 0 → Funktion nicht aktiv IMode = 1 → absolut positionieren bei positiver Flanke IMode = 2 → absolut positionieren bei negativer Flanke IMode = 3 → relativ positionieren bei positiver Flanke IMode = 4 → relativ positionieren bei negativer Flanke</p> <p>Verfahren wird der Wert, der in „distance“ steht.</p> <p>bWait – das Warten auf einen Move. bWait = 1 → es wird so lange gewartet, bis nach einem externen Signal ein Move ausgeführt wird, danach wird der Modus auf 0 gesetzt. bWait = 0 → es wird nicht auf einen Move gewartet. bWait wird nicht ausgewertet, wenn IMode = 0.</p>
Beispiel:	LS.SetInputTrigMove (3, False);

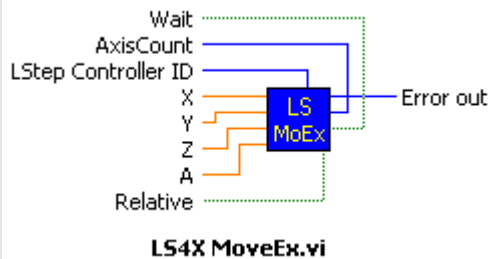
LS_GetPos	
Beschreibung:	Abfrage der aktuellen Position aller Achsen Für nicht vorhandene Achsen wird der Wert 0.0 zurückgeliefert
Delphi:	function LS_GetPos(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetPos(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetPos (double *pdX,double *pdY,double *pdZ,double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetPos.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Positionswerte
Beispiel:	double X, Y, Z, A; LS.GetPos(&X, &Y, &Z, &A);

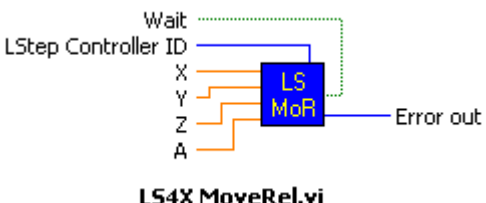
LS_GetPosEx	
Beschreibung:	Abfrage der aktuellen Geber- bzw. Positionswerte aller Achsen Für nicht vorhandene Achsen wird der Wert 0.0 zurückgeliefert
Delphi:	function LS_GetPosEx(var X, Y, Z, A: Double; Encoder: LongBool): Integer; function LSX_GetPosEx(LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Double; Encoder: LongBool): Integer;
C++:	int GetPosEx (double *pdX,double *pdY,double *pdZ,double *pdA,BOOL Encoder);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetPosEx.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Positionswerte Encoder = true → Geberwerte liefern falls Geber angeschlossen Encoder = false → Positionswerte liefern
Beispiel:	double X, Y, Z, A; LS.GetPosEx(&X, &Y, &Z, &A, true);

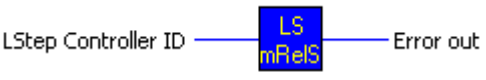
LS_GetPosSingleAxis	
Beschreibung:	Abfrage der aktuellen Position einer Achse Für nicht vorhandene Achsen wird der Wert 0.0 zurückgeliefert
Delphi:	function LS_GetPosSingleAxis(Axis: Integer; var Pos: Double): Integer; function LSX_GetPosSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; var Pos: Double): Integer;
C++:	int GetPosSingleAxis (int lAxis,double *pdPos);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetPosSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: Achse, deren Positionswert abgefragt werden soll (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Pos: Positionswert
Beispiel:	LS.GetPosSingleAxis(2, &YPos); // Position Y-Achse auslesen

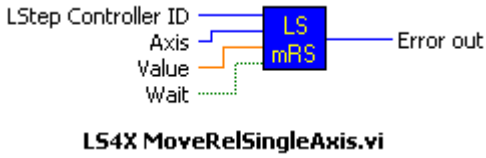
LS_MoveAbs	
Beschreibung:	Absolutposition anfahren (Die Achsen x, y, z und a werden auf die übergebenen Positionswerte positioniert.)
Delphi:	function LS_MoveAbs(X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveAbs(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveAbs (double dX, double dY, double dZ, double dA, BOOL Wait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveAbs.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A +- Verfahrbereich Eingabe ist abhängig von der Dimension Wait: Gibt an, ob die Funktion nachdem die Position erreicht wurde (= true) oder direkt zurückkehren soll (= false)
Beispiel:	LS.MoveAbs(10.0, 10.0, 10.0, 10.0, true);

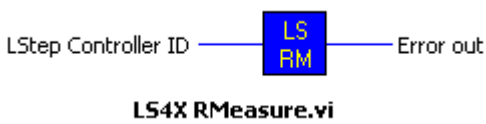
LS_MoveAbsSingleAxis	
Beschreibung:	Einzelne Achse absolut positionieren
Delphi:	function LS_MoveAbsSingleAxis(Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveAbsSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveAbsSingleAxis (int lAxis,double dValue,BOOL Wait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveAbsSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Value: Position (Eingabe ist abhängig von der eingestellten Dimension)
Beispiel:	LS.MoveAbsSingleAxis(2, 10.0); // Y-Achse auf 10mm absolut positionieren

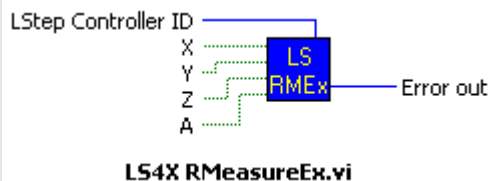
LS_MoveEx	
Beschreibung	<p>Erweiterter Verfahr-Befehl</p> <p>Die Funktion LS_MoveEx kann relative und absolute Verfahrbefehle ausführen, synchron und asynchron. Die Anzahl der Achsen, die verfahren werden sollen, kann mit dem Parameter AxisCount bestimmt werden Diese Funktion kann beispielsweise genutzt werden, um bei einer LStep44 nur X und Y zu verfahren.</p>
Delphi	<pre>function LS_MoveEx(X, Y, Z, R: Double; Relative, Wait: LongBool; AxisCount: Integer): Integer; function LSX_MoveEx(LSID: Integer; X, Y, Z, R: Double; Relative, Wait: LongBool; AxisCount: Integer): Integer;</pre>
C++	<pre>int MoveEx (double dX, double dY, double dZ, double dR, BOOL bRelative, BOOL bWait, int lAxisCount);</pre>
LabView:	
Parameter	<p>X, Y, Z, R : Positions-Vektor</p> <p>Relative : bei Relative=false werden die Werte X, Y, Z und R als absolute Koordinaten interpretiert, bei Relative=true als relative Koordinaten zur aktuellen Position</p> <p>Wait: wird Wait=true gesetzt, kehrt die Funktion erst nach Erreichen der Zielposition zurück, ansonsten kehrt sie unmittelbar nach Senden des Befehls an die LStep zurück.</p> <p>AxisCount: Anzahl der Achsen, die verfahren werden sollen Ist AxisCount=1, wird nur X verfahren Ist AxisCount=2, werden X und Y verfahren...</p>
Beispiel	<pre>LS_MoveEx(2.0, 3.0, 0, 0, true, true, 2) ; // Es werden X und Y um 2 bzw 3 relativ verfahren</pre>

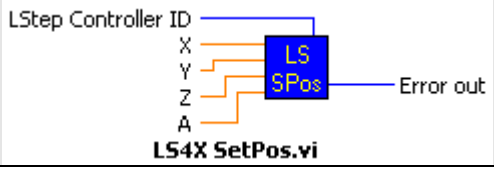
LS_MoveRel	
Beschreibung:	Relativen Vektor fahren (Die Achsen x, y, z und a werden um die übergebenen Strecken verfahren.)
Delphi:	function LS_MoveRel(X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveRel(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveRel (double dX, double dY, double dZ, double dA, BOOL Wait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveRel.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A +- Verfahrbereich Eingabe ist abhängig von der Dimension Wait: Gibt an, ob die Funktion nachdem die Position erreicht wurde (= true) oder direkt zurückkehren soll (= false)
Beispiel:	LS.MoveRel(10.0, 10.0, 10.0, 10.0, true);


LS_MoveRelShort	
Beschreibung:	Positionieren Relativ (short command) Dieser Befehl sollte verwendet werden, damit aufeinander folgende relative Verfahrbefehle (mit derselben Strecke) schneller angefahren werden. Die Strecke muß zuvor einmal mit LS_SetDistance gesetzt worden sein.
Delphi:	function LS_MoveRelShort: Integer; function LSX_MoveRelShort(LSID: Integer): Integer;
C++:	int MoveRelShort ();
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveRelShort.vi</p>
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SetDistance(1.0, 1.0, 0, 0); for (i = 0; i < 10; i++) LS.MoveRelShort(); // 10mal X- und Y-Achse um 1 mm relativ positionieren

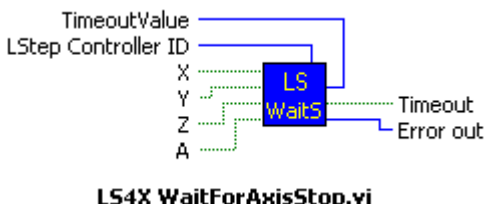
LS_MoveRelSingleAxis	
Beschreibung:	Einzelne Achse relativ verfahren
Delphi:	function LS_MoveRelSingleAxis(Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveRelSingleAxis(LSID: Integer; Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveRelSingleAxis (int lAxis,double dValue,BOOL Wait);
LabView:	
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Value: Strecke (Eingabe ist abhängig von der eingestellten Dimension)
Beispiel:	LS.MoveRelSingleAxis(3, 5.0); // Z-Achse um 5mm in positiver Richtung verfahren

LS_RMeasure	
Beschreibung:	Tischhub messen Bewegt alle freigegebenen Achsen in Richtung größerer Positionswerte. Die Verfahrbewegung wird unterbrochen sobald die Endschalter angefahren wurden. Der Positionswert wird gespeichert.
Delphi:	function LS_RMeasure: Integer; function LSX_RMeasure(LSID: Integer): Integer;
C++:	int RMeasure();
LabView:	
Parameter:	-
Beispiel:	LS.RMeasure();

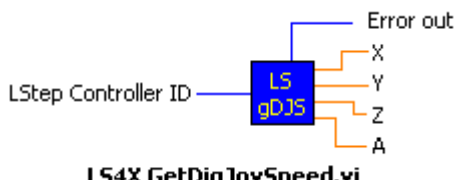
LS_RMeasureEx	
Beschreibung:	Tischhub messen (Tischhub messen wird nur bei den Achsen durchgeführt, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist.)
Delphi:	function LS_RMeasureEx(Flags: Integer): Integer; function LSX_RMeasureEx(LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int RMeasureEx (int IFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X RMeasureEx.vi</p>
Parameter:	Flags: Bit-Maske, Bit 2 = 1 → Z-Achse kalibrieren Bit 2 = 0 → Z-Achse nicht kalibrieren ...
Beispiel:	LS.RMeasureEx(2); // Tischhub messen (nur Y-Achse)

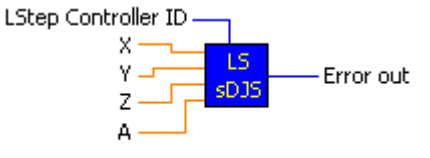
LS_SetPos	
Beschreibung:	Positionswerte setzen
Delphi:	function LS_SetPos(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetPos(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetPos(double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetPos.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A Min-/Max-Verfahrbereich Eingabe ist abhängig von der Dimension
Beispiel:	LS.SetPos(10, 10, 0, 0);

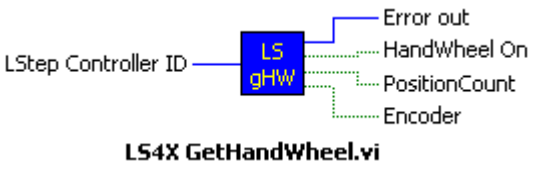
LS_StopAxes	
Beschreibung	Abbruch (Es werden alle Verfahrbewegungen abgebrochen)
Delphi	function LS_StopAxes: Integer; function LSX_StopAxes(LSID: Integer): Integer;
C++	int StopAxes ();
LabView	
Parameter	-
Beispiel	LS.StopAxes();

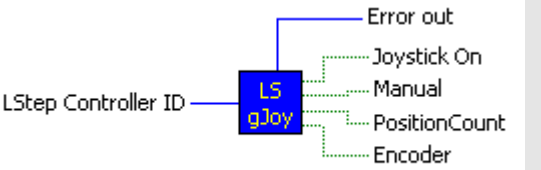
LS_WaitForAxisStop	
Beschreibung	Die Funktion kehrt zurück, sobald die in der Bit-Maske AFlags gewählten Achsen ihre Zielposition erreicht haben LS_WaitForAxisStop verwendet ‚?statusaxis‘, um den Status der Achsen zu pollen.
Delphi	function LS_WaitForAxisStop(AFlags: Integer; ATimeoutValue: Integer; var ATimeout: LongBool): Integer; function LSX_WaitForAxisStop(LSID: Integer; AFlags: Integer; ATimeoutValue: Integer; var ATimeout: LongBool): Integer;
C++	int WaitForAxisStop (int IAFlags, int IATimeoutValue, BOOL *pbATimeout);
LabView:	
Parameter	<p>AFlags: Bit-Maske Bit 0: X-Achse Bit 1: Y-Achse Bit 2: Z-Achse Bit 3: A-Achse</p> <p>AtimeoutValue: Timeout in Millisekunden, WaitForAxisStop kehrt nach dieser Zeit mit Atimeout=true zurück, wenn die Achsen immer noch in Bewegung sind AtimeoutValue = 0 setzt den Timeout auf 'Unendlich' Das Atimeout Flag gibt an, ob ein Timeout aufgetreten ist.</p>
Beispiel	<pre> LS.WaitForAxisStop(3, 0, flag); // Warten bis X und Y-Achse gestoppt haben, kein Timeout LS.WaitForAxisStop(7, 10000, flag); // Warten bis X und Y-Achse gestoppt haben, 10 Sekunden timeout </pre>

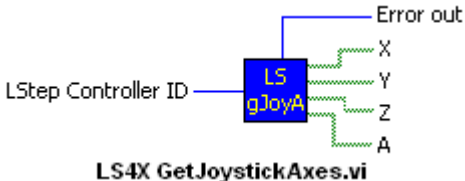
Joystick und Handrad

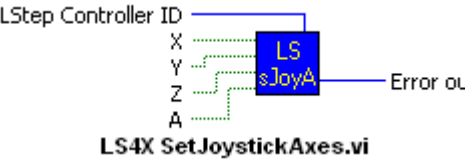
LS_GetDigJoySpeed	
Beschreibung:	Auslesen der eingestellten Geschwindigkeiten
Delphi:	function LS_GetDigJoySpeed(var dX, dY, dZ, dR: Double): Integer; function LSX_GetDigJoySpeed(LSID: Integer; var dX, dY, dZ, dR: Double): Integer;
C++:	int GetDigJoySpeed (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetDigJoySpeed.vi</p>
Parameter:	dX, dY, dZ, dR: Geschwindigkeitswerte [U/s]
Beispiel:	LS. GetDigJoySpeed(&X, &Y, &Z, &R);

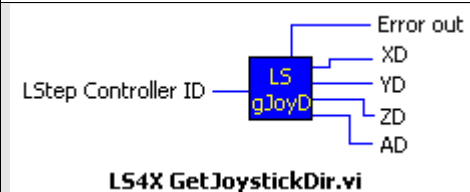
LS_SetDigJoySpeed	
Beschreibung:	<p>Mit diesem Befehl können einzelne Achsen mit einer konstanten Geschwindigkeit verfahren werden.</p> <p>Will man nach dem Ausführen der Funktion wieder absolut oder relativ positionieren, muss man die Geschwindigkeit neu setzen.</p>
Delphi:	function LS_SetDigJoySpeed(dX, dY, dZ, dR: Double): Integer; function LSX_SetDigJoySpeed(LSID: Integer; dX, dY, dZ, dR: Double): Integer;
C++:	int SetDigJoySpeed (double dX, double dY, double dZ, double dR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigJoySpeed.vi</p>
Parameter:	dX, dY, dZ, dR: Geschwindigkeit [U/s], Wertebereich: +- max. Geschwindigkeit
Beispiel:	LS. SetDigJoySpeed(0, 10.0, 25.0, 0); // Achsen X und R – Geschwindigkeit 0 und Joystick-Betrieb „AUS“, Achse Y – Geschwindigkeit 10.0 U/s und Joystick-Betrieb „EIN“, Achse Z – Geschwindigkeit 25.0 U/s und Joystick-Betrieb „EIN“.

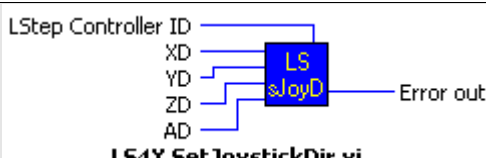
LS_GetHandWheel	
Beschreibung:	Handradszustand ablesen
Delphi:	function LS_GetHandWheel(var PositionCount, Encoder: Boolean): Integer; function LSX_GetHandWheel(LSID: Integer; var PositionCount, Encoder: LongBool): Integer;
C++:	int GetHandWheel (BOOL *pbHandWheelOn, BOOL *pbPositionCount, BOOL *pbEncoder);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetHandWheel.vi</p>
Parameter:	HWOOn: True = Handrad ist eingeschaltet PosCount: True = Positionszählung ist eingeschaltet Encoder: True = Geberwerte, wenn vorhanden
Beispiel:	LS. GetHandWheel (&HWOOn, &PosCount, &Encoder);

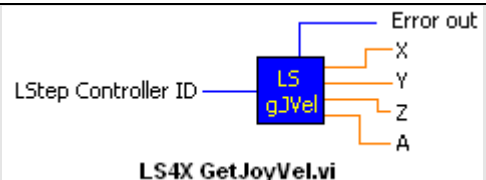
LS_GetJoystick	
Beschreibung:	Abfrage des aktuellen Zustands vom Analog-Joystick.
Delphi:	function LS_GetJoystick (var JoystickOn, Manual, PositionCount, Encoder: LongBool): Integer; function LSX_GetJoystick (LSID: Integer; var JoystickOn, Manual, PositionCount, Encoder: LongBool): Integer;
C++:	int GetJoystick (BOOL *pbJoystickOn, BOOL *pbManual, BOOL *pbPositionCount, BOOL *pbEncoder);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetJoystick.vi</p>
Parameter:	JoyOn: True = Joystick ist eingeschaltet Manual: False = Joystickschalter steht auf Automatik True = Joystick ist manual über Schalter eingeschaltet PosCount: True = Positionszählung ist eingeschaltet Enc: True = Geberwerte, wenn vorhanden
Beispiel:	LS. GetJoystick (&JoyOn, &Manual, &PosCount, &Enc);

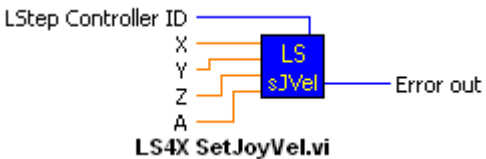
LS_GetJoystickAxes	
Beschreibung:	Zeigt, für welche Achsen Joystick eingeschaltet ist
Delphi:	function LS_GetJoystickAxes(var Flags: Integer): Integer; function LSX_GetJoystickAxes (LSID: Integer; var Flags: Integer): Integer;
C++:	int GetJoystickAxes (int *pIFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetJoystickAxes.vi</p>
Parameter:	Flags: 32-bit-Integer, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-4 die Bit-Maske enthält. Bit 0 = 1 → X-Achse Joystick „EIN“ Bit 2 = 0 → Z-Achse Joystick „AUS“
Beispiel:	LS. GetJoystickAxes (&Flags);


LS_SetJoystickAxes	
Beschreibung:	Schaltet Joystick für angegebene Achsen ein
Delphi:	function LS_SetJoystickAxes (Flags: Integer): Integer; function LSX_SetJoystickAxes (LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int SetJoystickAxes (int Flags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetJoystickAxes.vi</p>
Parameter:	Flags: Bit-Maske Bit 0 = 1 → X-Achse Joystick einschalten Bit 2 = 0 → Z-Achse Joystick ausschalten
Beispiel:	LS. SetJoystickAxes (3); /* X- und Y-Achse - Joystick eingeschaltet (Bits 0 u. 1 gesetzt), Z- und A-Achse - Joystick „AUS“ (Bit 2 = 0) */


LS_GetJoystickDir	
Beschreibung:	Liest Motordrehrichtung für Joystick
Delphi:	function LS_GetJoystickDir(var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_GetJoystickDir(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++:	int GetJoystickDir (int *plXD, int *plYD, int *plZD, int *plRD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetJoystickDir.vi</p>
Parameter:	<p>X, Y, Z, und A</p> <p>0 → Achse gesperrt</p> <p>1 → positive Drehrichtung</p> <p>-1 → negative Drehrichtung</p> <p>2 → mit Stromreduzierung</p> <p>-2 → mit Stromreduzierung</p>
Beispiel:	LS.GetJoystickDir(&X, &Y, &Z, &A);

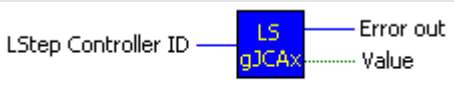
LS_SetJoystickDir	
Beschreibung:	Richtung Joystick
Delphi:	function LS_SetJoystickDir(XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer; function LSX_SetJoystickDir(LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Integer): Integer;
C++:	int SetJoystickDir (int lXD,int lYD,int lZD,int lAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetJoystickDir.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, und A 0 → Achse gesperrt 1 → positive Drehrichtung -1 → negative Drehrichtung 2 → mit Stromreduzierung -2 → mit Stromreduzierung
Beispiel:	LS.SetJoystickDir(1, 1, -1, 0); /* X- und Y-Achse positive Drehrichtung; Z-Achse negative Drehrichtung; A-Achse gesperrt */

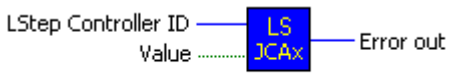
LS_GetJoyVel	
Beschreibung:	Die maximalen Verfahrensgeschwindigkeiten im Joystickbetrieb abfragen
Delphi:	function LS_GetJoyVel(var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_GetJoyVel(LSID: Integer; var XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int GetJoyVel (double *pdXD, double *pdYD, double *pdZD, double *pdAD);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetJoyVel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD, AD: Geschwindigkeitswerte [U/s]
Beispiel:	LS.GetJoyVel(&XD, &YD, &ZD, &AD);


LS_SetJoyVel	
Beschreibung:	Die maximalen Verfahrgeschwindigkeiten im Joystickbetrieb einstellen
Delphi:	function LS_SetJoyVel (XD, YD, ZD, AD: Double): Integer; function LSX_SetJoyVel (LSID: Integer; XD, YD, ZD, AD: Double): Integer;
C++:	int SetJoyVel (double dXD, double dYD, double dZD, double dAD);
LabView:	 <p>LS4X SetJoyVel.vi</p>
Parameter:	XD, YD, ZD und AD: maximale Geschwindigkeit im Joystickbetrieb [U/s]
Beispiel:	LS.SetJoyVel (1.0, 15.0, 0, 0);


LS_GetJoystickWindow	
Beschreibung	Joystick-Fenster ablesen
Delphi	function LS_GetJoystickWindow(var AValue: Integer): Integer; function LSX_GetJoystickWindow(LSID: Integer; var AValue: Integer): Integer;
C++	int GetJoystickWindow (int *plAValue);
LabView:	 <p>LS4X GetJoystickWindow.vi</p>
Parameter	AValue: der Analogbereich, in dem sich die Achsen nicht bewegen.
Beispiel	LS.GetJoystickWindow(&AValue) ;


LS_SetJoystickWindow	
Beschreibung	Joystick-Fenster setzen
Delphi	function LS_SetJoystickWindow(AValue: Integer): Integer; function LSX_SetJoystickWindow(LSID: Integer; AValue: Integer): Integer;
C++	int SetJoystickWindow (int lAValue);
LabView:	 <p>LS4X SetJoystickWindow.vi</p>
Parameter	AValue: 0-100
Beispiel	LS.SetJoystickWindow(20) ;


LS_GetJoyChangeAxis	
Beschreibung:	Liest Joystick-Achszuordnung
Delphi:	LS_GetJoyChangeAxis(var Value: LongBool): Integer; LSX_GetJoyChangeAxis(LSID: Integer; var Value: LongBool): Integer;
C++:	int GetJoyChangeAxis (BOOL *pbValue);
LabView:	 LS4X GetJoyChangeAxis.vi
Parameter:	Value: true => Konventionelle Joystickauswertung false => X- und Y-Achszuordnung ist getauscht
Beispiel:	LS. GetJoyChangeAxis (&Value);

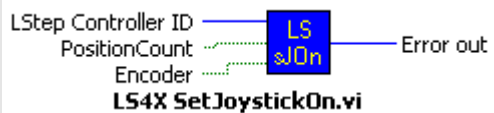
LS_JoyChangeAxis	
Beschreibung:	setzt Joystick-Achszuordnung
Delphi:	LS_JoyChangeAxis(Value: LongBool): Integer; LSX_JoyChangeAxis(LSID: Integer; Value: LongBool): Integer;
C++:	int JoyChangeAxis (BOOL bValue);
LabView:	 LS4X JoyChangeAxis.vi
Parameter:	Value: 0 - Ändert die Zuordnung der AD-Joystickkanäle (konventionelle Joystickauswertung) 1 - X- und Y-Achszuordnung wird getauscht
Beispiel:	LS. JoyChangeAxis (true);

LS_SetDigJoyOff	
Beschreibung:	Schaltet digitalen Joystick aus
Delphi:	function LS_SetDigJoyOff: Integer; function LSX_SetDigJoyOff (LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetDigJoyOff ();
LabView:	 LS4X SetDigJoyOff.vi
Parameter:	
Beispiel:	LS. SetDigJoyOff ();

LS_SetHandWheelOff	
Beschreibung:	Handrad Aus
Delphi:	function LS_SetHandWheelOff: Integer; function LSX_SetHandWheelOff(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetHandWheelOff ();
LabView:	
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SetHandWheelOff();

LS_SetHandWheelOn	
Beschreibung:	Handrad Ein
Delphi:	function LS_SetHandWheelOn(PositionCount, Encoder: Boolean): Integer; function LSX_SetHandWheelOn(LSID: Integer; PositionCount, Encoder: LongBool): Integer;
C++:	int SetHandWheelOn (BOOL fPositionCount,BOOL fEncoder);
LabView:	
Parameter:	PositionCount: Positionszählung Ein/ Aus Encoder: Geberwerte, wenn vorhanden
Beispiel:	LS. SetHandWheelOn (true, true); // Handrad Ein mit Positionszählung (Geberwerte)

LS_SetJoystickOff	
Beschreibung:	Analog-Joystick Aus
Delphi:	function LS_SetJoystickOff: Integer; function LSX_SetJoystickOff(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetJoystickOff();
LabView:	
Parameter:	-
Beispiel:	LS.SetJoystickOff();

LS_SetJoystickOn	
Beschreibung:	Analog-Joystick Ein
Delphi:	function LS_SetJoystickOn(PositionCount, Encoder: LongBool): Integer; function LSX_SetJoystickOn(LSID: Integer; PositionCount, Encoder: LongBool): Integer;
C++:	int SetJoystickOn (BOOL PositionCount,BOOL Encoder);
LabView:	
Parameter:	PositionCount: Positionszählung Ein/ Aus Encoder: Geberwerte, wenn vorhanden
Beispiel:	LS.SetJoystickOn(true, true); // Joystick Ein mit Positionszählung (Geberwerte)

Bedienpult mit Trackball und Joyspeed-Tasten

LS_GetBPZ	
Beschreibung:	Liest den Zustand des Zusatzbedienpults mit Trackball
Delphi:	function LS_GetBPZ(var AValue: Integer): Integer; function LSX_GetBPZ(LSID: Integer; var AValue: Integer): Integer;
C++:	int GetBPZ (int *plAValue);
LabView:	-
Parameter:	AValue: 0 => Bedienpult ist „AUS“. 1 => Bedienpult aktiv, Trackball wird mit 0,1 μ Schrittauflösung betrieben. 2 => Bedienpult aktiv, Trackball wird mit Faktor betrieben.
Beispiel:	LS.GetBPZ(&AValue);

LS_SetBPZ	
Beschreibung	Bedienpult Ein/ Aus
Delphi	function LS_SetBPZ(AValue: Integer): Integer; function LSX_SetBPZ(LSID: Integer; AValue: Integer): Integer;
C++	int SetBPZ (int lAValue);
LabView:	-
Parameter	AValue: 0-2 0 => Bedienpult „AUS“ 1 => Bedienpult aktivieren und Trackball mit 0,1 μ Schrittauflösung betreiben. 2 => Bedienpult aktivieren und Trackball mit Faktor betreiben.
Beispiel	LS.SetBPZ(1);

LS_GetBPZJoyspeed	
Beschreibung:	Bedienpult Joystick-Speed
Delphi:	function LS_GetBPZJoyspeed(APar: Integer; var AValue: Double): Integer; function LSX_GetBPZJoyspeed(LSID: Integer; APar: Integer; var AValue: Double): Integer;
C++:	int GetBPZJoyspeed (int lAPar, double *pdAValue);
LabView:	-
Parameter:	APar: 1, 2 oder 3 AValue: maximale Geschwindigkeit [U/s]
Beispiel:	GetBPZJoyspeed(1, &AValue); // Auslesen der eingestellten Geschwindigkeit von Parameter 1.

LS_SetBPZJoyspeed	
Beschreibung	Bedienpult Joystick-Speed
Delphi	function LS_SetBPZJoyspeed(APar: Integer; AValue: Double): Integer; function LSX_SetBPZJoyspeed(LSID: Integer; APar: Integer; AValue: Double): Integer;
C++	int SetBPZJoyspeed (int lAPar, double dAValue);
LabView:	-
Parameter	APar: 1, 2 oder 3 AValue: +- maximale Geschwindigkeit (vel)
Beispiel	SetBPZJoyspeed(1, 25) // Parameter 1 mit Geschwindigkeit 25 beschreiben

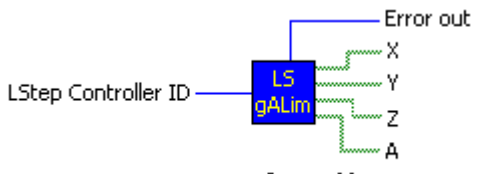
LS_GetBPZTrackballBacklash	
Beschreibung	Bedienpult Trackball-Umkehrspiel auslesen
Delphi	function LS_GetBPZTrackballBackLash(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetBPZTrackballBackLash(LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++	int GetBPZTrackballBackLash (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	-
Parameter	X, Y, Z, R: Umkehrspiel, mm.
Beispiel	LS.GetBPZTrackballBackLash(&X, &Y, &Z, &R);

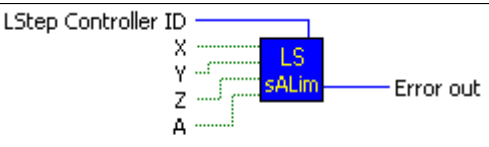
LS_SetBPZTrackballBacklash	
Beschreibung	Bedienpult Trackball-Umkehrspiel
Delphi	function LS_SetBPZTrackballBackLash(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetBPZTrackballBackLash(LSID: Integer; X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++	int SetBPZTrackballBackLash (double dX, double dY, double dZ, double dR);
LabView:	-
Parameter	X, Y, Z, R: 0.001 bis 0.15 mm
Beispiel	LS.SetBPZTrackballBackLash(0.01, 0.01, 0.01, 0.01);

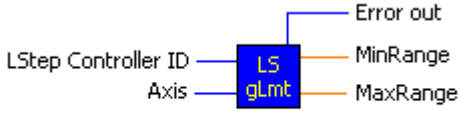
LS_GetBPZTrackballFactor	
Beschreibung	Bedienpult Trackball-Faktor auslesen
Delphi	function LS_GetBPZTrackballFactor(AValue: Double): Integer; function LSX_GetBPZTrackballFactor(LSID: Integer; AValue: Double): Integer;
C++	int GetBPZTrackballFactor (double *pdAValue);
LabView:	-
Parameter	AValue: Trackball - Factor. Z. B. AValue = 3 heißt: Ein Trackball-Impuls ergibt 3 Motor-Incements.
Beispiel	LS.GetBPZTrackballFactor(&AValue) ;

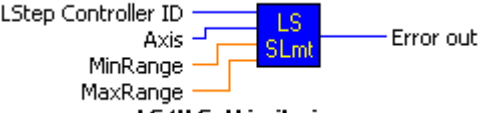
LS_SetBPZTrackballFactor	
Beschreibung	Bedienpult Trackball-Faktor
Delphi	function LS_SetBPZTrackballFactor(AValue: Double): Integer; function LSX_SetBPZTrackballFactor(LSID: Integer; AValue: Double): Integer;
C++	int SetBPZTrackballFactor (double dAValue);
LabView:	-
Parameter	AValue: 0.01 - 100 AValue=1 => Trackball - Factor = 1, d.h. Ein Trackball-Impuls ergibt ein Motor-Increment.
Beispiel	LS.SetBPZTrackballFactor(1.0) ;


Endschalter (Hardware u. Software)

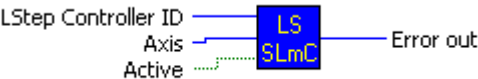
LS_GetAutoLimitAfterCalibRM	
Beschreibung:	Gibt an, ob beim Kalibrieren und Tischhubmessendie interne Software-Limits gesetzt werden.
Delphi:	function LS_GetAutoLimitAfterCalibRM(var IFlags: Integer): Integer; function LSX_GetAutoLimitAfterCalibRM(LSID: Integer; var IFlags: Integer): Integer;
C++:	int GetAutoLimitAfterCalibRM (int *pIFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAutoLimitAfterCalibRM.vi</p>
Parameter:	IFlags: Bit-Maske Bit 0 = 1 → Bei der x-Achse werden keine Verfahrbereichsgrenzen gesetzt Bit 1 = 0 → Für die y-Achse werden Software-Limits gesetzt (calib/rm)
Beispiel:	LS. SetAutoLimitAfterCalibRM(&IFlags);

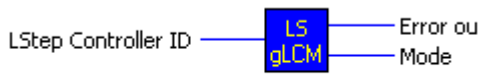
LS_SetAutoLimitAfterCalibRM	
Beschreibung:	Verhindert, dass beim Kalibrieren und Tischhubmessendie interne Software-Limits gesetzt werden.
Delphi:	function LS_SetAutoLimitAfterCalibRM(IFlags: Integer): Integer; function LSX_SetAutoLimitAfterCalibRM(LSID: Integer; IFlags: Integer): Integer;
C++:	int SetAutoLimitAfterCalibRM (int IFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAutoLimitAfterCalibRM.vi</p>
Parameter:	IFlags: Bit-Maske Bit 0 = 1 → Bei der x-Achse werden keine Verfahrbereichsgrenzen gesetzt Bit 1 = 0 → Für die y-Achse werden Software-Limits gesetzt (calib/rm)
Beispiel:	LS. SetAutoLimitAfterCalibRM(IFlags);

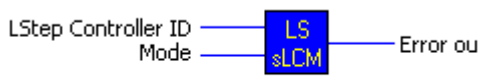
LS_GetLimit	
Beschreibung:	Verfahrbereichsgrenzen lesen
Delphi:	function LS_GetLimit(Axis: Integer; var MinRange, MaxRange: Double): Integer; function LSX_GetLimit(LSID: Integer; Axis: Integer; var MinRange, MaxRange: Double): Integer;
C++:	int GetLimit (int lAxis, double *pdMinRange, double *pdMaxRange);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetLimit.vi</p>
Parameter:	Axis: die Achse, welcher Verfahrbereichsgrenzen gelesen werden sollen (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) MinRange: untere Verfahrbereichsgrenze, abhängig von der Dimension MaxRange: obere Verfahrbereichsgrenze, abhängig von der Dimension
Beispiel:	LS.GetLimit(1, &MinRange, &MaxRange);

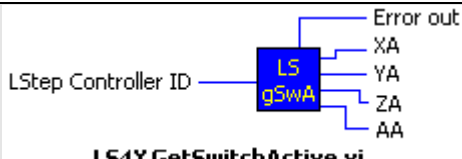
LS_SetLimit	
Beschreibung:	Verfahrbereichsgrenzen einstellen
Delphi:	function LS_SetLimit(Axis: Integer; MinRange, MaxRange: Double): Integer; function LSX_SetLimit(LSID: Integer; Axis: Integer; MinRange, MaxRange: Double): Integer;
C++:	int SetLimit (int lAxis, double dMinRange, double dMaxRange);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetLimit.vi</p>
Parameter:	Axis: die Achse, welcher Verfahrbereichsgrenzen zugewiesen werden sollen (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) MinRange: untere Verfahrbereichsgrenze MaxRange: obere Verfahrbereichsgrenze
Beispiel:	LS.SetLimit(1, -10.0, 20.0); (Achse X -10 als untere und 20 als obere Verfahrbereichsgrenze zuweisen)

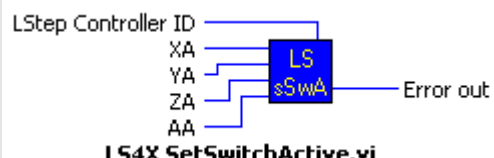
LS_GetLimitControl	
Beschreibung:	Liest, ob die Bereichsüberwachung aktiv ist
Delphi:	function LS_GetLimitControl(Axis: Integer; var Active: LongBool): Integer; function LSX_GetLimitControl(LSID: Integer; Axis: Integer; var Active: LongBool): Integer;
C++:	int GetLimitControl (int lAxis, BOOL *pbActive);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetLimitControl.vi</p>
Parameter:	Active: True = Bereichsüberwachung der jeweiligen Achse ist aktiv
Beispiel:	LS.GetLimitControl(2, &Active); // Activ = False heißt: Bereichsüberwachung von Achse y ist deaktiviert.


LS_SetLimitControl	
Beschreibung:	Bereichsüberwachung
Delphi:	function LS_SetLimitControl(Axis: Integer; Active: LongBool): Integer; function LSX_SetLimitControl(LSID: Integer; Axis: Integer; Active: LongBool): Integer;
C++:	int SetLimitControl (int lAxis,BOOL Active);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetLimitControl.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Active: Bereichsüberwachung der jeweiligen Achse aktivieren
Beispiel:	LS.SetLimitControl(2, true); // Bereichsüberwachung von Achse y aktiv

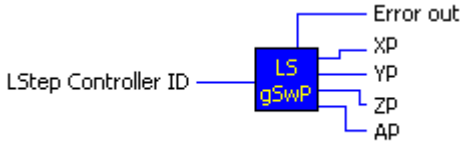
LS_GetLimitControlMode	
Beschreibung:	Liefert den Modus für die Überwachung der Softwarelimits.
Delphi:	function LS_GetLimitControlMode (var Mode: Integer): Integer; function LSX_GetLimitControlMode (LSID: Integer; var Mode: Integer): Integer;
C++:	int GetLimitControlMode (int *plMode);
LabView:	 LS4X GetLimitControlMode.vi
Parameter:	IMode – Modus. IMode = 0 → Moves, die außerhalb des Verfahrbereiches liegen, werden nur bis zu den Grenzen des Verfahrbereiches ausgeführt. IMode = 1 → Moves, die außerhalb des Verfahrbereiches liegen, werden nicht ausgeführt.
Beispiel:	LS. GetLimitControlMode (&lMode);

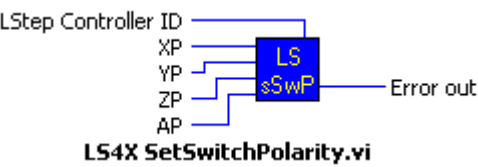
LS_SetLimitControlMode	
Beschreibung:	Setzt den Modus für die Überwachung der Softwarelimits.
Delphi:	function LS_SetLimitControlMode (Mode: Integer): Integer; function LSX_SetLimitControlMode (LSID: Integer; Mode: Integer): Integer;
C++:	int SetLimitControlMode (int IMode);
LabView:	 LS4X SetLimitControlMode.vi
Parameter:	IMode – Modus. IMode = 0 → Moves, die außerhalb des Verfahrbereiches liegen, werden nur bis zu den Grenze des Verfahrbereiches ausgeführt. IMode = 1 → Moves, die außerhalb des Verfahrbereiches liegen, werden nicht ausgeführt.
Beispiel:	LS. SetLimitControlMode(1);

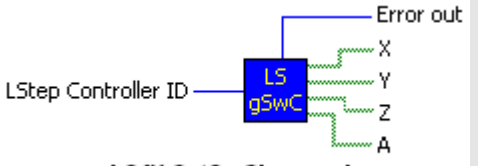
LS_GetSwitchActive	
Beschreibung:	Liest Status für Endschalter Ein / Aus
Delphi:	function LS_GetSwitchActive(var XA, YA, ZA, AA: Integer): Integer; function LSX_GetSwitchActive(LSID: Integer; var XA, YA, ZA, AA: Integer): Integer;
C++:	int GetSwitchActive (int *plXA, int *plYA, int *plZA, int *plRA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetSwitchActive.vi</p>
Parameter:	<p>Für jede Achse wird eine Bitmaske geliefert:</p> <p>Bit 0 → Null-Endschalter</p> <p>Bit 1 → Referenz-Endschalter</p> <p>Bit 2 → End-Endschalter</p> <p>Ist das Bit gesetzt - ist der jeweilige Schalter aktiv.</p>
Beispiel:	LS.GetSwitchActive(&XA, &YA, &ZA, &RA);

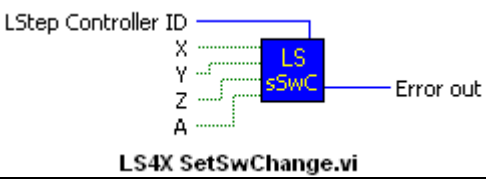
LS_SetSwitchActive	
Beschreibung:	Endschalter Ein/ Aus
Delphi:	function LS_SetSwitchActive(XA, YA, ZA, AA: Integer): Integer; function LSX_SetSwitchActive(LSID: Integer; XA, YA, ZA, AA: Integer): Integer;
C++:	int SetSwitchActive (int lXA,int lYA,int lZA,int lAA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetSwitchActive.vi</p>
Parameter:	<p>Für jede Achse wird eine Bitmaske übergeben:</p> <p>Bit 0 → Null-Endschalter</p> <p>Bit 1 → Referenz-Endschalter</p> <p>Bit 2 → End-Endschalter</p> <p>Um den jeweiligen Schalter zu aktivieren, muß das Bit gesetzt werden.</p>
Beispiel:	<p>LS.SetSwitchActive(7, 1, 5, 0);</p> <p>(Alle Endschalter der X-Achse Ein; Null-Endschalter der Y-Achse Ein; E0 und EE der Z-Achse ein; A-Achse: Alle Endschalter Aus)</p>

LS_GetSwitches													
Beschreibung:	liest den Zustand aller Endschalter												
Delphi:	function LS_GetSwitches(var Flags: Integer): Integer;												
C++:	int GetSwitches (int *pIFlags);												
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetSwitches.vi</p>												
Parameter:	<p>Value: Zeiger auf Integerwert, der den Zustand aller Endschalter als Bitmaske enthält.</p> <p>In der Bitmaske ist der Zustand der Endschalter wie folgt verschlüsselt:</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Endschalter</td> <td>EE</td> <td>Ref.</td> <td>E0</td> </tr> <tr> <td>Achse</td> <td>AZYX</td> <td>AZYX</td> <td>AZYX</td> </tr> <tr> <td>Bit</td> <td>0000</td> <td>0000</td> <td>0000</td> </tr> </table> <p>z.B.</p> <p>Flags = 0x003 → E0 von X- und Y-Achse sind angefahren</p> <p>Flags = 0x200 → EE von Y-Achse ist angefahren</p>	Endschalter	EE	Ref.	E0	Achse	AZYX	AZYX	AZYX	Bit	0000	0000	0000
Endschalter	EE	Ref.	E0										
Achse	AZYX	AZYX	AZYX										
Bit	0000	0000	0000										
Beispiel:	LS.GetSwitches(&Flags);												


LS_GetSwitchPolarity	
Beschreibung:	Liest Endschalterpolarität
Delphi:	function LS_GetSwitchPolarity(var XP, YP, ZP, AP: Integer): Integer; function LSX_GetSwitchPolarity(LSID: Integer; var XP, YP, ZP, AP: Integer): Integer;
C++:	int GetSwitchPolarity (int *plXP, int *plYP, int *plZP, int *plRP);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetSwitchPolarity.vi</p>
Parameter:	<p>Für jede Achse wird eine Bitmaske geliefert:</p> <p>Bit 0 → Null-Endschalter</p> <p>Bit 1 → Referenz-Endschalter</p> <p>Bit 2 → End-Endschalter</p> <p>Ist das Bit gesetzt werden - reagiert der jeweilige Schalter auf die positive Flanke</p>
Beispiel:	LS.GetSwitchPolarity(&XP, &YP, &ZP, &RP);

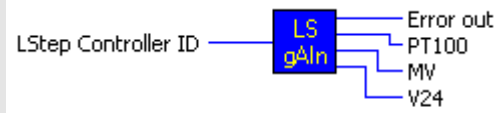
LS_SetSwitchPolarity	
Beschreibung:	Endschalterpolarität einstellen
Delphi:	function LS_SetSwitchPolarity(XP, YP, ZP, AP: Integer): Integer; function LSX_SetSwitchPolarity(LSID: Integer; XP, YP, ZP, AP: Integer): Integer;
C++:	int SetSwitchPolarity (int IXP,int IYP,int IZP,int IRA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetSwitchPolarity.vi</p>
Parameter:	<p>Für jede Achse wird eine Bitmaske übergeben:</p> <p>Bit 0 → Null-Endschalter</p> <p>Bit 1 → Referenz-Endschalter</p> <p>Bit 2 → End-Endschalter</p> <p>Reagiert der jeweilige Schalter auf die positive Flanke, muß das Bit gesetzt werden.</p>
Beispiel:	LS.SetSwitchPolarity(7, 0, 0, 0); (Alle Endschalter der X-Achse High-Aktiv, alle Endschalter der Y-Achse Low-Aktiv...)


LS_GetSwChange	
Beschreibung:	Zeigt die Einstellungen der Endschalter
Delphi:	function LS_GetSwChange(var Flags: Integer): Integer; function LSX_GetSwChange (LSID: Integer; var Flags: Integer): Integer;
C++:	int GetSwChange (int *plFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetSwChange.vi</p>
Parameter:	<p>Flags: 32-bit-Integer, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-4 die Bit-Maske enthält.</p> <p>Bit 0 = 1 → Wechsel der Endschalter bei der X-Achse</p> <p>Bit 2 = 0 → Kein Endschalterwechsel bei der Z-Achse</p>
Beispiel:	LS. GetSwChange (&Flags);

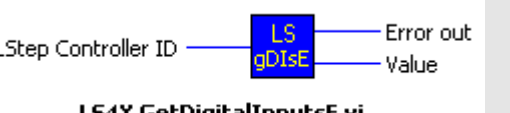
LS_SetSwChange	
Beschreibung:	Endschalter tauschen
Delphi:	function LS_SetSwChange (Flags: Integer): Integer; function LSX_SetSwChange (LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int SetSwChange (int Flags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetSwChange.vi</p>
Parameter:	Flags: Bit-Maske Bit 0 = 1 → X-Achse Endschalter wechseln Bit 2 = 0 → Z-Achse kein Endschalterwechsel
Beispiel:	LS.SetSwChange (3); /* X- und Y-Achse - Endschalter wechseln (Bits 0 u. 1 gesetzt) Z- und A-Achse - kein Endschalterwechsel (Bit 2 = 0) */

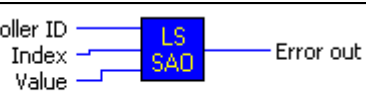
Digitale und analoge Ein.- und Ausgänge

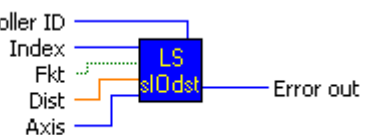
LS_GetAnalogInput	
Beschreibung:	Lesen des aktuellen Zustands eines Analogkanals
Delphi:	function LS_GetAnalogInput(Index: Integer; var Value: Integer): Integer; function LSX_GetAnalogInput(LSID: Integer; Index: Integer; var Value: Integer): Integer;
C++:	int GetAnalogInput (int lIndex,int *plValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAnalogInput.vi</p>
Parameter:	Index: 0-9 (Analogkanäle) Value: Zeiger auf Integerwert, der den aktuellen Zustand des Analogkanals angibt
Beispiel:	LS.GetAnalogInput(0, &Eingang0);


LS_GetAnalogInputs2	
Beschreibung	Lesen der aktuellen Zustände der Analogkanäle (Channel 6, 7, 8) nur bei der LSTEP-PCI
Delphi	function LS_GetAnalogInputs2(var PT100, MV, V24: Integer): Integer; function LSX_GetAnalogInputs2(LSID: Integer; var PT100, MV, V24: Integer): Integer;
C++	int GetAnalogInputs2 (int *plPT100, int *plMV, int *plV24);
LabView	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAnalogInputs2.vi</p>
Parameter	PT100, MV, V24: Zeiger auf Integerwert, in den GetAnalogInputs2 den aktuellen Zustand des Analogkanals schreiben soll
Beispiel	LS.GetAnalogInputs2(&PT100, &MV, &V24);


LS_GetDigitalInputs	
Beschreibung:	Alle Inputpins lesen
Delphi:	function LS_GetDigitalInputs(var Value: Integer): Integer; function LSX_GetDigitalInputs(LSID: Integer; var Value: Integer): Integer;
C++:	int GetDigitalInputs (int *pIValue);
LabView:	 LS4X GetDigitalInputs.vi
Parameter:	Value: Zeiger auf Integerwert, der den Zustand aller Eingänge als Bitmaske enthält.
Beispiel:	int Eingänge; LS.GetDigitalInputs(&Eingänge); if (Eingänge & 16) ... // Wenn Inputpin 4 gesetzt


LS_GetDigitalInputsE	
Beschreibung	Zusätzliche digitale Eingänge lesen (16-31)
Delphi	function LS_GetDigitalInputsE(var Value: Integer): Integer; function LSX_GetDigitalInputsE(LSID: Integer; var Value: Integer): Integer;
C++	int GetDigitalInputsE (int *pIValue);
LabView:	 LS4X GetDigitalInputsE.vi
Parameter	Value: Zeiger auf einen 32-bit-Integer, welcher nach Aufruf der Funktion in den Bits 0-15 den Status der Eingänge 16-31 enthält.
Beispiel	LS.GetDigitalInputsE(i);

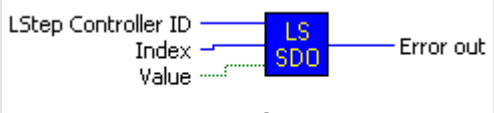
LS_SetAnalogOutput	
Beschreibung:	Analogkanal setzen
Delphi:	function LS_SetAnalogOutput(Index: Integer; Value: Integer): Integer; function LSX_SetAnalogOutput(LSID: Integer; Index: Integer; Value: Integer): Integer;
C++:	int SetAnalogOutput (int lIndex,int lValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAnalogOutput.vi</p>
Parameter:	Index: 0-1 (Analogkanäle) Value: 0-100 [%]
Beispiel:	LS.SetAnalogOutput(0, 100); // Ausgang 0 auf Maximum setzen

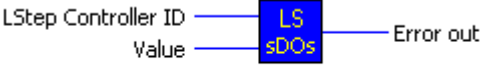
LS_SetDigIO_Distance	
Beschreibung:	<p>Funktion der digitalen Ein-/Ausgänge</p> <p>Aktivierung eines Ausgang in Abhängigkeit der eingestellten Strecke vor/nach der Zielposition.</p>
Delphi:	function LS_SetDigIO_Distance(Index: Integer; Fkt: LongBool; Dist: Double; Axis: Integer): Integer; function LSX_SetDigIO_Distance(LSID: Integer; Index: Integer; Fkt: LongBool; Dist: Double; Axis: Integer): Integer;
C++:	int SetDigIO_Distance (int lIndex,BOOL Fkt,double dDist,int lAxis);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigIO_Distance.vi</p>
Parameter:	<p>Index: 0 bis 15 (Outputpin)</p> <p>Fkt = false → Aktivierung eines Ausgang in Abhängigkeit der eingestellten Strecke <u>vor</u> der Zielposition.</p> <p>Fkt = true → Aktivierung eines Ausgang in Abhängigkeit der eingestellten Strecke <u>nach</u> der Startposition.</p> <p>Dist: Strecke (Eingabe ist abhängig von der eingestellten Dimension) Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4)</p>
Beispiel:	LS.SetDigIO_Distance(7, false, 78.9, 3); /* Ausgang 7 wird 78.9mm vor Erreichen der Zielposition (Z- Achse) aktiviert. */

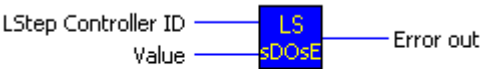
LS_SetDigIO_EmergencyStop	
Beschreibung:	Funktion der digitalen Ein-/ Ausgänge Zuordnung des Not-Stop-Pins
Delphi:	function LS_SetDigIO_EmergencyStop(Index: Integer): Integer; function LSX_SetDigIO_EmergencyStop(LSID: Integer; Index: Integer): Integer;
C++:	int SetDigIO_EmergencyStop (int lIndex);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigIO_EmergencyStop.vi</p>
Parameter:	Index: 0 bis 15 (Input/Output)
Beispiel:	LS.SetDigIOEmergencyStop(15); // Not-Stop-Pin 15

LS_SetDigIO_Off	
Beschreibung:	Funktion der digitalen Ein-/ Ausgänge Aus (Keine Beeinflussung der Ein-/ Ausgänge)
Delphi:	function LS_SetDigIO_Off(Index: Integer): Integer; function LSX_SetDigIO_Off(LSID: Integer; Index: Integer): Integer;
C++:	int SetDigIO_Off (int lIndex);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigIO_Off.vi</p>
Parameter:	Index: 0 bis 15 (Input/Output), 16 (alle 16 Portpins)
Beispiel:	LS.SetDigIO_Off(0); // dig. Fkt. Input-/Outputpin 0 Aus

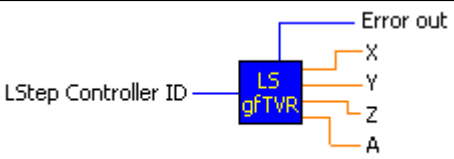
LS_SetDigIO_Polarity	
Beschreibung:	Funktion der digitalen Ein-/ Ausgänge Einstellung der Polarität
Delphi:	function LS_SetDigIO_Polarity(Index: Integer; High: LongBool): Integer; function LSX_SetDigIO_Polarity(LSID: Integer; Index: Integer; High: LongBool): Integer;
C++:	int SetDigIO_Polarity (int IIndex,BOOL High);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigIO_Polarity.vi</p>
Parameter:	Index: 0 bis 15 (Input/Output), 16 (alle 16 Portpins) High = true → High-Aktiv High = false → Low-Aktiv
Beispiel:	LS.SetDigIO_Polarity(3, True); // Input-/Outputpin 3 High-Aktiv

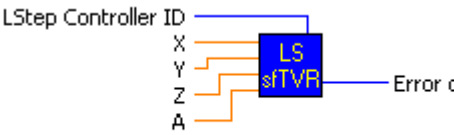
LS_SetDigitalOutput	
Beschreibung:	Outputpin setzen
Delphi:	function LS_SetDigitalOutput(Index: Integer; Value: LongBool): Integer; function LSX_SetDigitalOutput(LSID: Integer; Index: Integer; Value: LongBool): Integer;
C++:	int SetDigitalOutput (int IIndex,BOOL Value);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetDigitalOutput.vi</p>
Parameter:	Index: 0-15 Value: Zustand auf „0“ oder „1“ setzen
Beispiel:	LS.SetDigitalOutput(0, true); // Outputpin 0 auf „1“ setzen

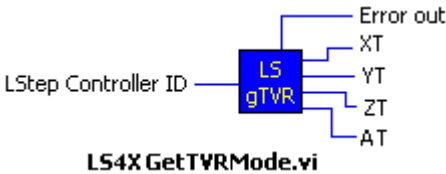
LS_SetDigitalOutputs	
Beschreibung	Digitale Ausgänge setzen (0-15)
Delphi	function LS_SetDigitalOutputs(Value: Integer): Integer; function LSX_SetDigitalOutputs(LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++	int SetDigitalOutputs (int IValue);
LabView:	 LS4X SetDigitalOutputs.vi
Parameter	Value: Bitmaske, der Wert auf den die Ausgänge 0-15 gesetzt werden, wird durch die Bits 0-15 bestimmt.
Beispiel	LS.SetDigitalOutputs(\$03); // Ausgänge 0 und 1 auf 1 setzen, die übrigen auf 0

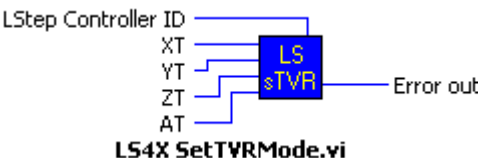
LS_SetDigitalOutputsE	
Beschreibung	Zusätzliche digitale Ausgänge setzen (16-31)
Delphi	function LS_SetDigitalOutputsE(Value: Integer): Integer; function LSX_SetDigitalOutputsE(LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++	int SetDigitalOutputsE (int IValue);
LabView:	 LS4X SetDigitalOutputsE.vi
Parameter	Value: Bitmaske, der Wert auf den die Ausgänge 16-31 gesetzt werden, wird durch die Bits 0-15 bestimmt.
Beispiel	LS.SetDigitalOutputsE(\$03); // Ausgänge 16 und 17 auf 1 setzen, die übrigen auf 0

Takt-Vor/Rück Eingänge

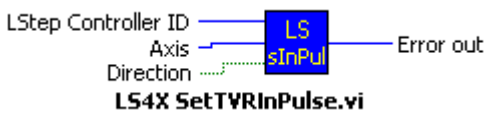
LS_GetFactorTVR	
Beschreibung:	Liest den Faktor Takt Vor / Rück
Delphi:	function LS_GetFactorTVR(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetFactorTVR(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetFactorTVR (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetFactorTVR.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: Factor Takt Vor/Rück. Z. B. X = 10 heißt: Ein Takt = zehn Motorinkremente
Beispiel:	LS.GetFactorTVR(&X, &Y, &Z, &A);

LS_SetFactorTVR	
Beschreibung:	Faktor Takt Vor / Rück
Delphi:	function LS_SetFactorTVR(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetFactorTVR(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetFactorTVR (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetFactorTVR.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0.01 - 100.00
Beispiel:	LS.SetFactorTVR(2.0, 2.0, 0, 0); /* Bei Achse X und Y soll Takt Vor/Rück mit dem Faktor 2 arbeiten */

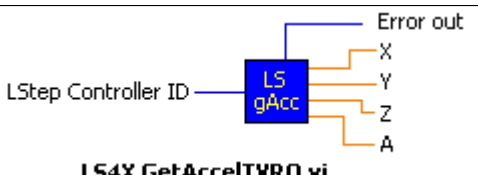
LS_GetTVRMode	
Beschreibung:	Einstellung vom Takt Vor / Rück lesen
Delphi:	function LS_GetTVRMode(var XT, YT, ZT, AT: Integer): Integer; function LSX_GetTVRMode(LSID: Integer; var XT, YT, ZT, AT: Integer): Integer;
C++:	int GetTVRMode (int *plXT, int *plYT, int *plZT, int *plRT);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetTVRMode.vi</p>
Parameter:	TVR-Modus von X, Y, Z und A: 0 → Takt Vor/Rück ist „AUS“ 1 → Normale Takt Vor/Rück Bearbeitung 2 → Takt Vor/Rück Bearbeitung arbeitet mit einem Faktor 3 → Takt Vor/Rück Bearbeitung benötigt externe Freigabe über Triggerout Pin (MFP). 4 → Kombination aus 2 & 3.
Beispiel:	LS.GetTVRMode(&XT, &YT, &ZT, &RT);

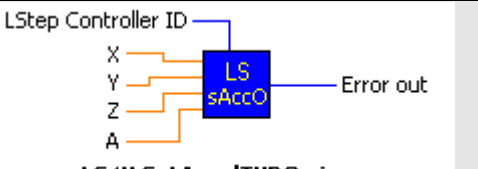
LS_SetTVRMode	
Beschreibung:	Takt Vor / Rück einstellen
Delphi:	function LS_SetTVRMode(XT, YT, ZT, AT: Integer): Integer; function LSX_SetTVRMode(LSID: Integer; XT, YT, ZT, AT: Integer): Integer;
C++:	int SetTVRMode (int IXT,int IYT,int IZT,int IAT);
LabView:	
Parameter:	TVR-Modus von X, Y, Z und A: 0 → Takt Vor/Rück „AUS“ 1 → Normale Takt Vor/Rück Bearbeitung 2 → Takt Vor/Rück Bearbeitung arbeitet mit einem Faktor 3 → Takt Vor/Rück Bearbeitung benötigt externe Freigabe über Triggerout Pin (MFP). 4 → Kombination aus 2 & 3.
Beispiel:	<pre>LS.SetTVRMode(1, 1, 0, 0); // TVR X- und Y-Achse Ein</pre>

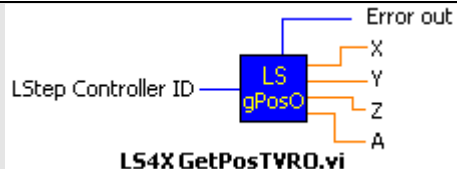
Takt-Vor/Rück über Schnittstelle

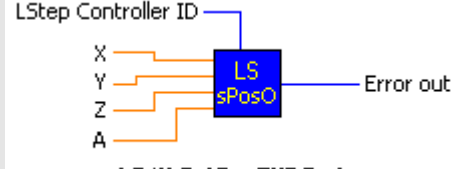
LS_SetTVRInPulse	
Beschreibung:	Diese Funktion hat die gleiche Auswirkung wie ein externer Takt mit Richtungsinformation.
Delphi:	function LS_SetTVRInPulse (Axis: Integer; Direction: Boolean): Integer; function LSX_SetTVRInPulse (LSID: Integer; Axis: Integer; Direction: Boolean): Integer;
C++:	int SetTVRInPulse (int Axis, BOOL Direction);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTVRInPulse.vi</p>
Parameter:	Wert: Anzahl der ausgeführten Trigger
Beispiel:	LS.SetTVRInPulse (2, true); // 1 Takt vorwärts bei der y-Achse.

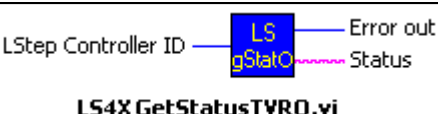
Takt-Vor/Rück Ausgänge für weitere Achsen

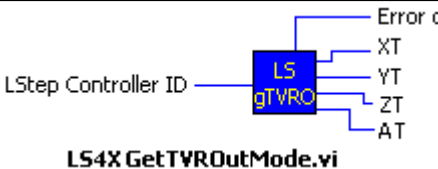
LS_GetAccelTVRO	
Beschreibung:	Liest die eingestellten Beschleunigungen für die weiteren Achsen
Delphi:	function LS_GetAccelTVRO(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetAccelTVRO(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetAccelTVRO (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetAccelTVRO.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Beschleunigungswerte, U/s ²
Beispiel:	LS.GetAccelTVRO(&X, &Y, &Z, &A);

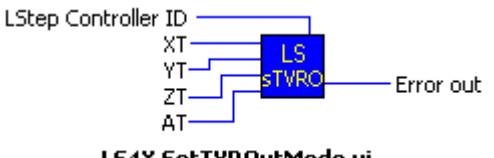
LS_SetAccelTVRO	
Beschreibung:	Beschleunigung für die weiteren Achsen einstellen
Delphi:	function LS_SetAccelTVRO(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetAccelTVRO(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetAccelTVRO (double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAccelTVRO.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: Beschleunigungen, Wertebereich 0.01 – 1500 [U/s ²]
Beispiel:	LS.SetAccelTVRO(1.0, 1.5, 0, 0);

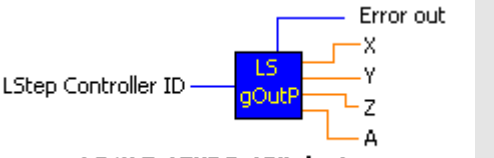
LS_GetPosTVRO	
Beschreibung:	Position der zusätzlichen Achsen ablesen
Delphi:	function LS_GetPosTVRO(var dX, dY, dZ, dR: Double): Integer; function LSX_GetPosTVRO(LSID: Integer; var dX, dY, dZ, dR: Double): Integer;
C++:	int GetPosTVRO (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetPosTVRO.vi</p>
Parameter:	dX, dY, dZ, dR: Positionswert, abhängig von der Dimension
Beispiel:	LS. GetPosTVRO(&X, &Y, &Z, &R);

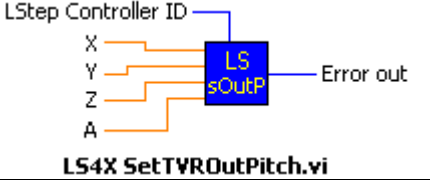
LS_SetPosTVRO	
Beschreibung:	Position der zusätzlichen Achsen setzen
Delphi:	function LS_SetPosTVRO(dX, dY, dZ, dR: Double): Integer; function LSX_SetPosTVRO(LSID: Integer; dX, dY, dZ, dR: Double): Integer;
C++:	int SetPosTVRO (double dX, double dY, double dZ, double dR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetPosTVRO.vi</p>
Parameter:	dX, dY, dZ, dR: Positionswert, in Abhängigkeit von Dimension Wertebereich: min. Bereichsgrenze bis max. Bereichsgrenze
Beispiel:	LS. SetPosTVRO(10.0, 5.0, 0.0, 0.0);

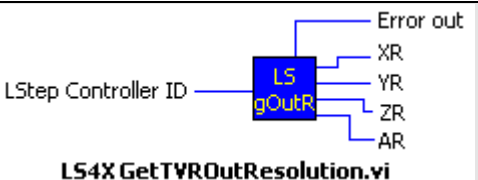
LS_GetStatusTVRO	
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Status der zusätzlichen Achsen
Delphi:	function LS_GetStatusTVRO(pcStat: PChar; MaxLen: Integer): Integer; function LSX_GetStatusTVRO(LSID: Integer; pcStat: PChar; MaxLen: Integer): Integer;
C++:	int GetStatusTVRO (char *pcStat, int lMaxLen);
LabView:	
Parameter:	<p>pcStat: Zeiger auf einen Puffer, in dem der Statusstring zurückgegeben wird MaxLen: Maximale Anzahl von Zeichen, die in den Puffer kopiert werden dürfen</p> <p>z.B.: @ - M - @ = Achse steht M = Achse ist in Bewegung (Motion) - = Achse ist nicht freigegeben</p>
Beispiel:	LS.GetStatusTVRO(pcStat, 256); // Die zusätzliche Z-Achse um 5mm in positiver Richtung verfahren

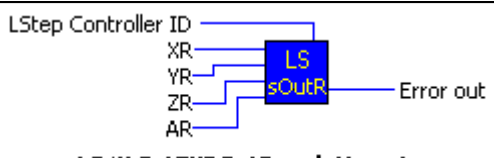
LS_GetTVROOutMode	
Delphi:	function LS_GetTVROOutMode(var X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_GetTVROOutMode(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++:	int GetTVROOutMode (int *plXT, int *plYT, int *plZT, int *plAT);
LabView:	
Parameter:	<p>X, Y, Z und A: 0 => Takt Vor/Rück ist "AUS" 1 => Takt Vor/Rück ist "EIN"</p>
Beispiel:	LS.GetTVROOutMode(&X, &Y, &Z, &A);

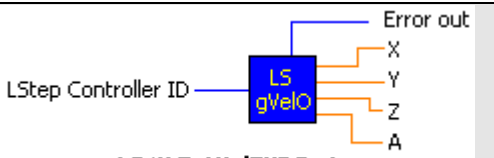
LS_SetTVROutMode	
Beschreibung:	Zusätzliche Achsen X, Y, Z und A, neben den eigentlichen Hauptachsen X, Y, Z und A, setzen
Delphi:	function LS_SetTVROutMode(X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_SetTVROutMode(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++:	int SetTVROutMode (int IXT, int IYT, int LZT, int IAT);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTVROutMode.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: 0 oder 1
Beispiel:	LS.SetTVROutMode(1, 0, 1, 0); //Bei Achsen x und z soll Takt Vor/Rück aktiviert werden, bei y und a – deaktiviert.

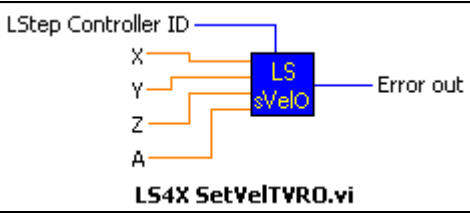
LS_GetTVROutPitch	
Beschreibung:	Liest die Spindelsteigungen für die zusätzlichen Achsen
Delphi:	function LS_GetTVROutPitch(var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetTVROutPitch (LSID: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int GetTVROutPitch (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetTVROutPitch.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und R: Spindelsteigungen [mm]
Beispiel:	LS. GetTVROutPitch(&X, &Y, &Z, &A);

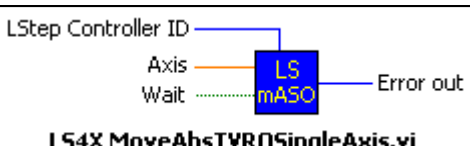
LS_SetTVROutPitch	
Beschreibung:	Setzt die Spindelsteigungen für die zusätzlichen Achsen
Delphi:	function LS_SetTVROutPitch(X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_SetTVROutPitch (LSID: Integer; X, Y, Z, R: Double): Integer;
C++:	int SetTVROutPitch (double dX, double dY, double dZ, double dR);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und R: Spindelsteigungen [mm], Wertebereich 0.001 bis 100
Beispiel:	LS.SetTVROutPitch(1.0, 4.0, 1.0, 1.0); /* Spindelsteigung für y-Achse beträgt 4 mm. Für x-, z- und a-Achsen werden Spindeln mit 1mm Steigung eingesetzt*/

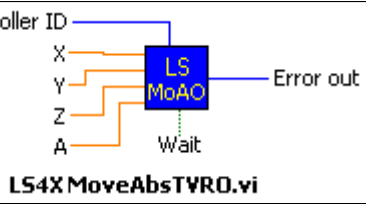
LS_GetTVROutResolution	
Beschreibung:	Liest die Auflösung der an zu steuernden Endstufe
Delphi:	function LS_GetTVROutResolution(var X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_GetTVROutResolution (LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++:	int GetTVROutResolution (int *plX, int *plY, int *plZ, int *plA);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und A: Impulsen pro Umdrehung
Beispiel:	LS.GetTVROutResolution (&X, &Y, &Z, &A);

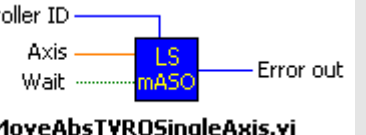
LS_SetTVROutResolution	
Beschreibung:	Auflösung der an zu steuernden Endstufe einstellen
Delphi:	function LS_SetTVROutResolution(X, Y, Z, A: Integer): Integer; function LSX_SetTVROutResolution (LSID: Integer; X, Y, Z, A: Integer): Integer;
C++:	int SetTVROutResolution (int IX, int IY, int IZ, int IA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTVROutResolution.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: Impulsen pro Umdrehung, Wertebereich 0 bis 51200
Beispiel:	LS.SetTVROutResolution (1000, 1000, 0, 0); /* Bei Achse X und Y wird eine Auflösung von 1000 Impulsen pro Umdrehung eingestellt*/

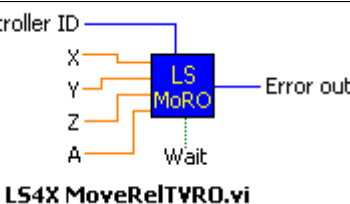
LS_GetVelTVRO	
Beschreibung:	Liest die eingestellten Geschwindigkeiten für die weiteren Achsen
Delphi:	function LS_GetVelTVRO(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetVelTVRO(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetVelTVRO (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetVelTVRO.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z, A: Geschwindigkeitswerte, [U/s]
Beispiel:	LS.GetVelTVRO(&X, &Y, &Z, &A);

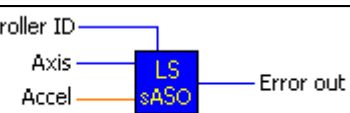
LS_SetVelTVRO	
Beschreibung:	Geschwindigkeit für die weiteren Achsen einstellen
Delphi:	function LS_SetVelTVRO(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetVelTVRO(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetVelTVRO (double dX, double dY, double dZ, double dA);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und A: Geschwindigkeiten, 0 - 40.0 [U/s]
Beispiel:	LS.SetVelTVRO(1.0, 1.5, 0, 0);

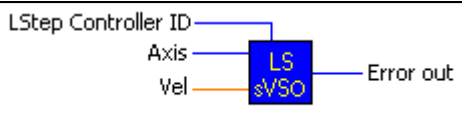
LS_MoveAbsTVROSingleAxis	
Beschreibung:	Einzelne Achse absolut positionieren
Delphi:	function LS_MoveAbsTVROSingleAxis (Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveAbsTVROSingleAxis (LSID: Integer; Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveAbsTVROSingleAxis (int lAxis, double dValue, BOOL bWait);
LabView:	
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Value: Position (Eingabe ist abhängig von der eingestellten Dimension)
Beispiel:	LS.MoveAbsTVROSingleAxis (2, 10.0); //Die zusätzliche Y-Achse auf 10mm absolut positionieren

LS_MoveAbsTVRO	
Beschreibung:	Absolutposition anfahren (Die zusätzlichen Achsen x, y, z und a werden auf die übergebenen Positionswerte positioniert.)
Delphi:	function LS_MoveAbsTVRO(X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveAbsTVRO (LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveAbsTVRO (double dX, double dY, double dZ, double dR, BOOL bWait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveAbsTVRO.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A +- Verfahrbereich Eingabe ist abhängig von der Dimension Wait: Gibt an, ob die Funktion nachdem die Position erreicht wurde (= true) oder direkt zurückkehren soll (= false)
Beispiel:	LS.MoveAbsTVRO (10.0, 10.0, 10.0, 10.0, true);

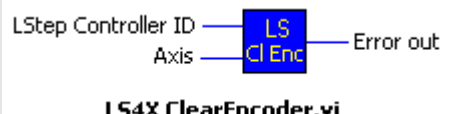
LS_MoveRelTVROSingleAxis	
Beschreibung:	Einzelne Achse relativ verfahren
Delphi:	function LS_MoveRelTVROSingleAxis (Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveRelTVROSingleAxis (LSID: Integer; Axis: Integer; Value: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveRelTVROSingleAxis (int lAxis,double dValue,BOOL Wait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveAbsTVROSingleAxis.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Value: Strecke (Eingabe ist abhängig von der eingestellten Dimension)
Beispiel:	LS.MoveRelTVROSingleAxis (3, 5.0); // Die zusätzliche Z-Achse um 5mm in positiver Richtung verfahren

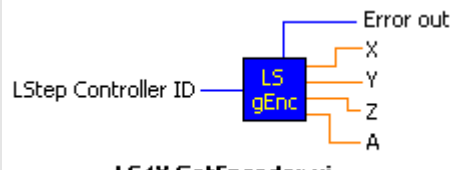
LS_MoveRelTVRO	
Beschreibung:	Relativen Vektor fahren (Die zusätzlichen Achsen x, y, z und a werden um die übergebenen Strecken verfahren.)
Delphi:	function LS_MoveRelTVRO(X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer; function LSX_MoveRelTVRO(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double; Wait: LongBool): Integer;
C++:	int MoveRelTVRO (double dX, double dY, double dZ, double dR, BOOL bWait);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X MoveRelTVRO.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A +- Verfahrbereich Eingabe ist abhängig von der Dimension Wait: Gibt an, ob die Funktion nachdem die Position erreicht wurde (= true) oder direkt zurückkehren soll (= false)
Beispiel:	LS.MoveRelTVRO(10.0, 10.0, 10.0, 10.0, true);

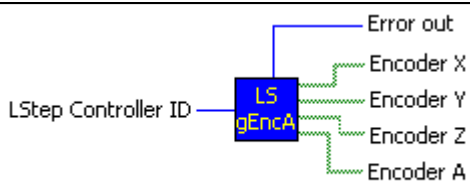
LS_SetAccelSingleAxisTVRO	
Beschreibung:	Beschleunigung für einzelne zusätzliche Achse einstellen
Delphi:	function LS_SetAccelSingleAxisTVRO(Axis: Integer; Accel: Double): Integer; function LSX_SetAccelSingleAxisTVRO (LSID: Integer; Axis: Integer; Accel: Double): Integer;
C++:	int SetAccelSingleAxisTVRO (int lAxis, double dAccel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetAccelSingleAxisTVRO.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Accel: 0.01 - 1500 [U/s ²]
Beispiel:	LS.SetAccelSingleAxis(2, 50.0); // Die Z-Achse soll wird mit 50 U/s ² beschleunigt

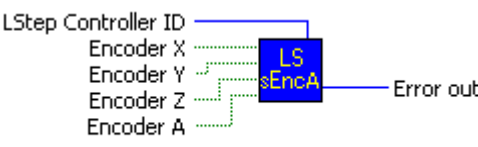
LS_SetVelSingleAxisTVRO	
Beschreibung:	Geschwindigkeit für einzelne zusätzliche Achse einstellen
Delphi:	function LS_SetVelSingleAxisTVRO(Axis: Integer; Vel: Double): Integer; function LSX_SetVelSingleAxisTVRO (LSID: Integer; Axis: Integer; Vel: Double): Integer;
C++:	int SetVelSingleAxisTVRO (int lAxis, double dVel);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetVelSingleAxisTVRO.vi</p>
Parameter:	Axis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4) Vel: 0 - 40.0 [U/s]
Beispiel:	LS.SetVelSingleAxis(1, 10.0); // Die X-Achse soll mit einer max. Geschwindigkeit von 10 U/s betrieben werden

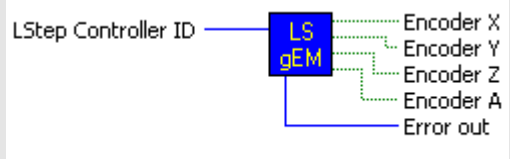
Geber-Einstellungen

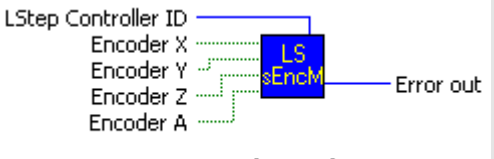
LS_ClearEncoder	
Beschreibung:	Geber-Zähler auf null setzen
Delphi:	function LS_ClearEncoder(lAxis: Integer): Integer; function LSX_ClearEncoder (LSID: Integer; lAxis: Integer): Integer;
C++:	int ClearEncoder (int lAxis);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X ClearEncoder.vi</p>
Parameter:	lAxis: (X, Y, Z, A numeriert von 1 bis 4)
Beispiel:	LS. ClearEncoder (2); //Geber-Zähler der y-Achse auf null setzen

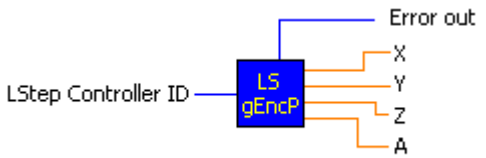
LS_GetEncoder	
Beschreibung:	Liest alle Geber-Positionen
Delphi:	function LS_GetEncoder(XP, YP, ZP, AP: Double): Integer; function LSX_GetEncoder (LSID: Integer; XP, YP, ZP, AP: Double): Integer;
C++:	int GetEncoder (double *pdXP, double *pdYP, double *pdZP, double *pdRP);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetEncoder.vi</p>
Parameter:	XP, YP, ZP, AP: Zählerwerte, 4-fach interpoliert
Beispiel:	LS. GetEncoder (&XP, &YP, &ZP, &AP);

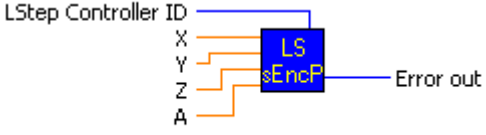
LS_GetEncoderActive	
Beschreibung:	Liest, welche Geber nach der Kalibration aktiviert werden.
Delphi:	function LS_GetEncoderActive(var Flags: Integer): Integer; function LSX_GetEncoderActive(LSID: Integer; var Flags: Integer): Integer;
C++:	int GetEncoderActive (int *plFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetEncoderActive.vi</p>
Parameter:	Flags: Gebermaske
Beispiel:	LS.GetEncoderActive(&Flags);

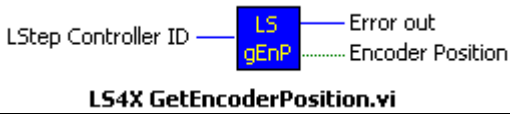
LS_SetEncoderActive	
Beschreibung:	Mit dieser Funktion kann ausgewählt werden, welche Geber nach der Kalibration aktiviert werden sollen.
Delphi:	function LS_SetEncoderActive(Flags: Integer): Integer; function LSX_SetEncoderActive(LSID: Integer; Flags: Integer): Integer;
C++:	int SetEncoderActive (int IFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetEncoderActive.vi</p>
Parameter:	Value: Gebermaske
Beispiel:	<pre> LS.SetEncoderActive(0); // Alle Geber deaktivieren LS.SetEncoderMask(2); // Geber Y-Achse aktivieren </pre>

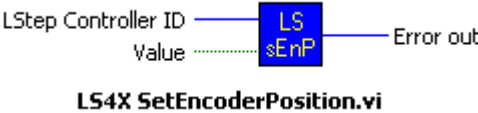
LS_GetEncoderMask	
Beschreibung:	Geberzustände auslesen
Delphi:	function LS_GetEncoderMask (var Flags: Integer): Integer; function LSX_GetEncoderMask(LSID: Integer; var Flags: Integer): Integer;
C++:	int GetEncoderMask (int *plFlags);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetEncoderMask.vi</p>
Parameter:	Flags: Gebermaske
Beispiel:	<pre>int EncMask; LS.GetEncoderMask(&EncMask); if (EncMask & 2) ... // Wenn Geber Y-Achse angeschlossen+aktiv</pre>

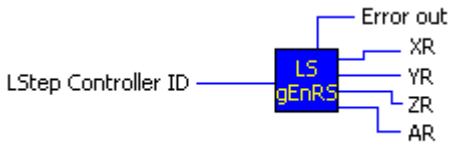
LS_SetEncoderMask	
Beschreibung:	Geber (de-)aktivieren
Delphi:	function LS_SetEncoderMask(Value: Integer): Integer; function LSX_SetEncoderMask(LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++:	int SetEncoderMask (int IValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetEncoderMask.vi</p>
Parameter:	Value: Gebermaske
Beispiel:	<pre>LS.SetEncoderMask(0); // Alle Geber deaktivieren LS.SetEncoderMask(2); // Geber Y-Achse aktivieren</pre>

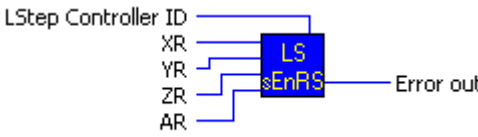
LS_GetEncoderPeriod	
Beschreibung:	Geberperiodenlängen auslesen
Delphi:	function LS_GetEncoderPeriod(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetEncoderPeriod(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetEncoderPeriod (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetEncoderPeriod.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: Periodenlängen [mm]
Beispiel:	LS.GetEncoderPeriod(&X, &Y, &Z, &A);

LS_SetEncoderPeriod	
Beschreibung:	Geberperiodenlängen einstellen
Delphi:	function LS_SetEncoderPeriod(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetEncoderPeriod(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetEncoderPeriod (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetEncoderPeriod.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0.0001 - Spindelsteigung * 0.8 (mm)
Beispiel:	LS.SetEncoderPeriod(0.1, 0.1, 0.1, 0.1); // Geberperiodenlänge aller Achsen ist 0.1mm

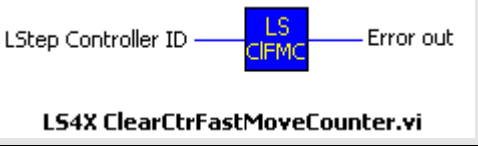
LS_GetEncoderPosition	
Beschreibung	Einstellung von der Geberwertanzeige lesen
Delphi	function LS_GetEncoderPosition(Value: Boolean): Integer; function LSX_GetEncoderPosition(LSID: Integer; Value: LongBool): Integer;
C++	int GetEncoderPosition (BOOL *pbValue);
LabView	
Parameter	Value: true → Bei der Positionsabfrage werden die Geberwerte der erkannten Geber angezeigt false → Geberpositionsanzeige ist "AUS"
Beispiel	LS.GetEncoderPosition(&Value);

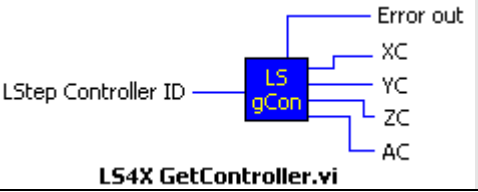
LS_SetEncoderPosition	
Beschreibung	Geberwertanzeige Ein/ Aus
Delphi	function LS_SetEncoderPosition(Value: Boolean): Integer; function LSX_SetEncoderPosition(LSID: Integer; Value: LongBool): Integer;
C++	int SetEncoderPosition (BOOL fValue);
LabView	
Parameter	Value = true → Bei der Positionsabfrage werden die Geberwerte der erkannten Geber angezeigt
Beispiel	LS.SetEncoderPosition(true);

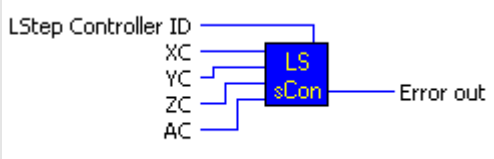
LS_GetEncoderRefSignal	
Beschreibung:	Liest, ob beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber ausgewertet wird
Delphi:	function LS_GetEncoderRefSignal(var XR, YR, ZR, AR: Integer): Integer; function LSX_GetEncoderRefSignal(LSID: Integer; var XR, YR, ZR, AR: Integer): Integer;
C++:	int GetEncoderRefSignal (int *pIXR, int *pIYR, int *pIZR, int *pIRR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetEncoderRefSignal.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: 1 => Beim Kalibrieren wird das Referenzsignal ausgewertet 0 => Das Referenzsignal wird nicht ausgewertet
Beispiel:	LS.GetEncoderRefSignal(&X, &Y, &Z, &A);


LS_SetEncoderRefSignal	
Beschreibung:	Beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber auswerten
Delphi:	function LS_SetEncoderRefSignal(XR, YR, ZR, AR: Integer): Integer; function LSX_SetEncoderRefSignal(LSID: Integer; XR, YR, ZR, AR: Integer): Integer;
C++:	int SetEncoderRefSignal (int IXR,int IYR,int IZR,int IAR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetEncoderRefSignal.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 0 oder 1
Beispiel:	LS.SetEncoderRefSignal(1, 1, 0, 0); /* Beim Kalibrieren wird das Referenzsignal der Geber x und y ausgewertet. */

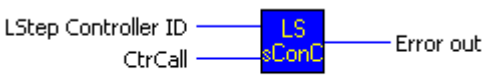
Reglereinstellungen

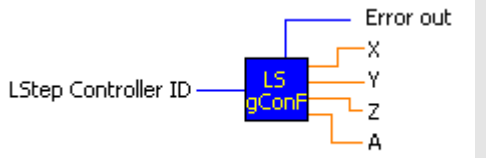
LS_ClearCtrFastMoveCounter	
Beschreibung:	Bei einer Reglerdifferenz, die größer als der Fangbereich ist, wird ein neuer Vektor gestartet und der dazu gehörige Counter um eins erhöht. Die Function setzt Fast Move Counters aller Achsen auf null.
Delphi:	function LS_ClearCtrFastMoveCounter: Integer; function LSX_ClearCtrFastMoveCounter(LSID: Integer): Integer;
C++:	int ClearCtrFastMoveCounter;
LabView:	
Parameter:	
Beispiel:	LS. ClearCtrFastMoveCounter;

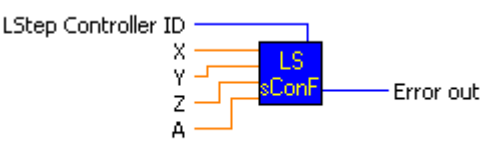
LS_GetController	
Beschreibung:	Regler-Modus auslesen
Delphi:	function LS_GetController(var XC, YC, ZC, AC: Integer): Integer; function LSX_GetController(LSID: Integer; var XC, YC, ZC, AC: Integer): Integer;
C++:	int GetController (int *pIXC, int *pIYC, int *pIZC, int *pIRC);
LabView:	
Parameter:	Regler-Modus X, Y, Z und A : 0 → Regler „AUS“ 1 → Regler „AUS nach erreichen der Zielposition“ 2 → Regler „Immer EIN“ 3 → Regler „AUS nach erreichen der Zielposition“ mit reduziertem Strom 4 → Regler „Immer EIN“ mit reduziertem Strom
Beispiel:	LS.GetController(&X, &Y, &Z, &A);

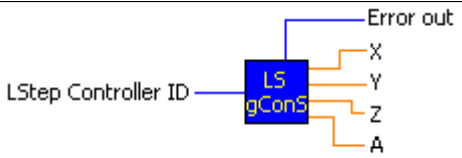
LS_SetController	
Beschreibung:	Regler-Modus einstellen
Delphi:	function LS_SetController(XC, YC, ZC, AC: Integer): Integer; function LSX_SetController(LSID: Integer; XC, YC, ZC, AC: Integer): Integer;
C++:	int SetController (int IXC,int IYC,int IZC,int IAC);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetController.vi</p>
Parameter:	Regler-Modus X, Y, Z und A :
	0 → Regler „AUS“
	1 → Regler „AUS nach erreichen der Zielposition“
	2 → Regler „Immer EIN“
zeit	3 → Regler „AUS nach erreichen der Zielposition“ mit reduziertem Strom
	4 → Regler „Immer EIN“ mit reduziertem Strom
Beispiel:	LS.SetController(1, 2, 0, 0);

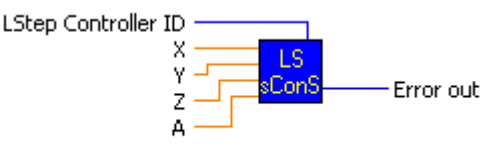
LS_GetControllerCall	
Beschreibung:	Liefert Regleraufrufzeit
Delphi:	function LS_GetControllerCall(var CtrCall: Integer): Integer; function LSX_GetControllerCall(LSID: Integer; var CtrCall: Integer): Integer;
C++:	int GetControllerCall (int *pICtrCall);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetControllerCall.vi</p>
Parameter:	CtrCall: Regleraufrufzeit [ms]
Beispiel:	LS.GetControllerCall(&CtrCall); //Nach dem Funktionsaufruf CtrCall = 10 bedeutet: Regleraufruf alle 10 ms

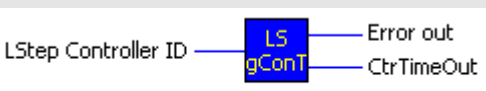
LS_SetControllerCall	
Beschreibung:	Regleraufruf
Delphi:	function LS_SetControllerCall(CtrCall: Integer): Integer; function LSX_SetControllerCall(LSID: Integer; CtrCall: Integer): Integer;
C++:	int SetControllerCall (int ICtrCall);
LabView:	 LS4X SetControllerCall.vi
Parameter:	CtrCall: Regleraufrufzeit [ms]
Beispiel:	LS.SetControllerCall(10);


LS_GetControllerFactor	
Beschreibung:	Regler-Faktoren auslesen siehe Kap. 4.13 „Reglereinstellungen für LSTEP“
Delphi:	function LS_GetControllerFactor(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetControllerFactor(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetControllerFactor (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 LS4X GetControllerFactor.vi
Parameter:	X, Y, Z und A: Regler-Faktoren
Beispiel:	LS.GetControllerFactor(&X, &Y, &Z, &A);

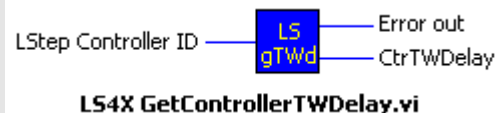
LS_SetControllerFactor	
Beschreibung:	Regler-Faktor
Delphi:	function LS_SetControllerFactor(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetControllerFactor(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetControllerFactor (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetControllerFactor.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 1 - 64

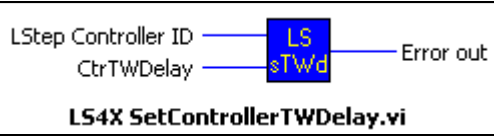
LS_GetControllerSteps	
Beschreibung:	Liefert die Regler-Schrittenlänge
Delphi:	function LS_GetControllerSteps(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetControllerSteps(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetControllerSteps (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetControllerSteps.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A: Regler-Schrittenlänge [mm]
Beispiel:	LS.GetControllerSteps(&X, &Y, &Z, &A);

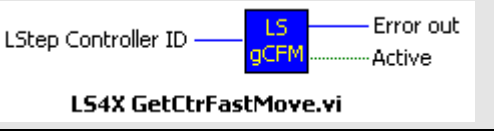
LS_SetControllerSteps	
Beschreibung:	Regler-Schritte
Delphi:	function LS_SetControllerSteps(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetControllerSteps(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetControllerSteps (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetControllerSteps.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 1 - Spindelsteigung (Werte sind abhängig von der Dimension)
Beispiel:	LS.SetControllerSteps(4, 5, 7, 9);

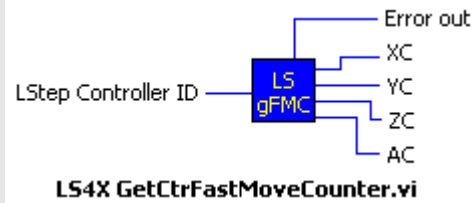
LS_GetControllerTimeout	
Beschreibung:	Liest Regler-Timeout
Delphi:	function LS_GetControllerTimeout(var ACtrTimeout: Integer): Integer; function LSX_GetControllerTimeout(LSID: Integer; var ACtrTimeout: Integer): Integer;
C++:	int GetControllerTimeout (int *pACtrTimeout);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetControllerTimeout.vi</p>
Parameter:	ACtrTimeout: Timeout [ms], nach dem ein Verfahrbefehl mit Fehlermeldung (Fehlercode 4013) zurückkehrt, wenn die Steuerung eine Position nicht endgültig finden konnte.
Beispiel:	LS.GetControllerTimeout(&ACtrTimeout);

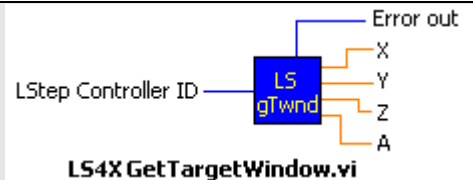
LS_SetControllerTimeout	
Beschreibung:	Regler-Timeout
Delphi:	function LS_SetControllerTimeout(ACtrTimeout: Integer): Integer; function LSX_SetControllerTimeout(LSID: Integer; ACtrTimeout: Integer): Integer;
C++:	int SetControllerTimeout (int ACtrTimeout);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetControllerTimeout.vi</p>
Parameter:	ACtrTimeout: Timeout [ms], nach dem ein Verfahrbefehl mit Fehlermeldung (Fehlercode 4013) zurückkehrt, wenn die Steuerung eine Position nicht endgültig finden konnte.
Beispiel:	LS.SetControllerTimeout(500);

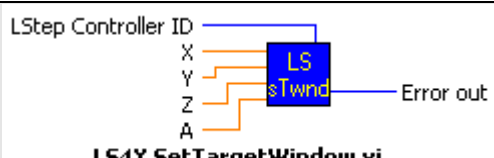
LS_GetControllerTWDelay	
Beschreibung	Regler-Verzögerung auslesen
Delphi	function LS_GetControllerTWDelay(var CtrTWDelay: Integer): Integer; function LSX_GetControllerTWDelay(LSID: Integer; var CtrTWDelay: Integer): Integer;
C++	int GetControllerTWDelay (int *pICtrTWDelay);
LabView	 <p style="text-align: center;">LS4X GetControllerTWDelay.vi</p>
Parameter	CtrTWDelay: Regler-Verzögerung [ms]
Beispiel	LS.GetControllerTWDelay(&CtrTWDelay);

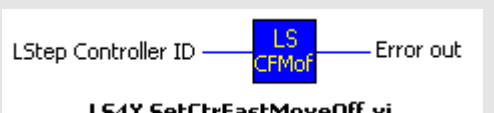
LS_SetControllerTWDelay	
Beschreibung	Regler-Verzögerung
Delphi	function LS_SetControllerTWDelay(CtrTWDelay: Integer): Integer; function LSX_SetControllerTWDelay(LSID: Integer; CtrTWDelay: Integer): Integer;
C++	int SetControllerTWDelay (int lCtrTWDelay);
LabView	
Parameter	CtrTWDelay: Regler-Verzögerung 0 - 100 [ms]
Beispiel	LS.SetControllerTWDelay(0); // Regler-Verzögerung Aus

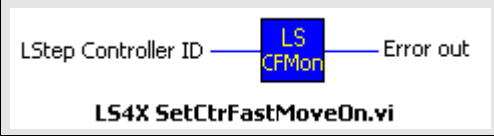
LS_GetCtrFastMove	
Beschreibung:	Liest die Einstellung von der Fast Move Funktion
Delphi:	function LS_GetCtrFastMoveOff(var bActive: LongBool): Integer; function LSX_GetCtrFastMoveOff(LSID: Integer; var bActive: LongBool): Integer;
C++:	int GetCtrFastMove (BOOL *pbActive);
LabView:	
Parameter:	bActive: True => Fast Move Funktion aktiv
Beispiel:	LS. GetCtrFastMoveOff (&bActive);

LS_GetCtrFastMoveCounter	
Beschreibung:	Bei einer Reglerdifferenz, die größer als der Fangbereich ist, wird ein neuer Vektor gestartet und der dazu gehörige Counter um eins erhöht. Die Function liefert Fast Move Counters
Delphi:	function LS_GetCtrFastMoveCounter(var XC, YC, ZC, RC: Integer): Integer; function LSX_GetCtrFastMoveCounter(LSID: Integer; var XC, YC, ZC, RC: Integer): Integer;
C++:	int GetCtrFastMoveCounter (int *plXC, int *plYC, int *plZC, int *plRC);
LabView:	
Parameter:	XC, YC, ZC, RC: Anzahl ausgeführter Fast Move Funktionen
Beispiel:	LS.SetCtrFastMoveCounter (&XC, &YC, &ZC, &RC);

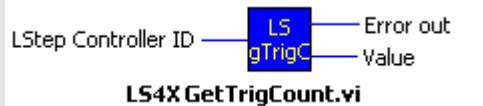
LS_GetTargetWindow	
Beschreibung:	Liest die Zielfenster aller Achsen
Delphi:	function LS_GetTargetWindow(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetTargetWindow(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int GetTargetWindow (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	
Parameter:	X, Y, Z und A: Zielfenster , abhängig von der Dimension
Beispiel:	LS.GetTargetWindow(&X, &Y, &Z, &A);

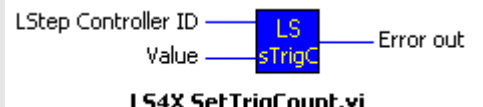
LS_SetTargetWindow	
Beschreibung:	Zielfenster
Delphi:	function LS_SetTargetWindow(X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_SetTargetWindow(LSID: Integer; X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++:	int SetTargetWindow (double dX,double dY,double dZ,double dA);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTargetWindow.vi</p>
Parameter:	X, Y, Z und A 1 - 25000 (Motorinkremente) 0.1 - Spindelsteigung/2 (µm) 0.0001 - Spindelsteigung/2 (mm) (Werte sind abhängig von der Dimension)
Beispiel:	LS.SetTargetWindow(1.0, 0.002, 1.0, 1.0);

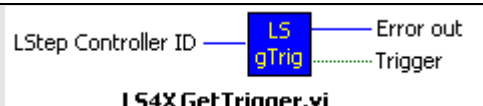
LS_SetCtrFastMoveOff	
Beschreibung:	Fast Move Funktion deaktivieren
Delphi:	function LS_SetCtrFastMoveOff: Integer; function LSX_SetCtrFastMoveOff(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetCtrFastMoveOff ();
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetCtrFastMoveOff.vi</p>
Parameter:	
Beispiel:	LS. SetCtrFastMoveOff ();


LS_SetCtrFastMoveOn	
Beschreibung:	Fast Move Funktion aktivieren, d. h. bei einer Reglerdifferenz, die größer als der Fangbereich ist, wird ein neuer Vektor gestartet.
Delphi:	function LS_SetCtrFastMoveOn: Integer; function LSX_SetCtrFastMoveOn(LSID: Integer): Integer;
C++:	int SetCtrFastMoveOn ();
LabView:	
Parameter:	
Beispiel:	LS. SetCtrFastMoveOn();

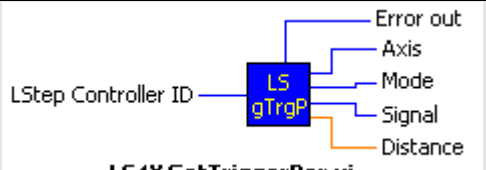
Trigger-Ausgang

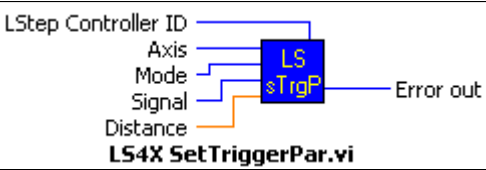
LS_GetTrigCount	
Beschreibung:	Triggerzählerstand lesen.
Delphi:	function LS_GetTrigCount (var Value: Integer): Integer; function LSX_GetTrigCount (LSID: Integer; var Value: Integer): Integer;
C++:	int GetTrigCount (int *pValue);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetTrigCount.vi</p>
Parameter:	Value: Anzahl der ausgeführten Trigger
Beispiel:	LS.GetTrigCount (&Value);

LS_SetTrigCount	
Beschreibung:	Triggerzählerstand setzen.
Delphi:	function LS_SetTrigCount (Value: Integer): Integer; function LSX_SetTrigCount (LSID: Integer; Value: Integer): Integer;
C++:	int SetTrigCount (int Wert);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTrigCount.vi</p>
Parameter:	Value: 0 bis 2147483647
Beispiel:	LS.SetTrigCount (0);

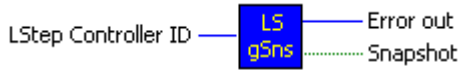
LS_GetTrigger	
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Trigger-Zustand
Delphi:	function LS_GetTrigger(var ATrigger: LongBool): Integer; function LSX_GetTrigger(LSID: Integer; var ATrigger: LongBool): Integer;
C++:	int GetTrigger (BOOL *pbATrigger);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetTrigger.vi</p>
Parameter:	ATrigger: True => Trigger „Ein“ False => Trigger „Aus“
Beispiel:	LS.GetTrigger(&ATrigger);

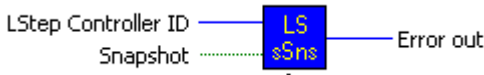
LS_SetTrigger	
Beschreibung:	Trigger Ein/ Aus
Delphi:	function LS_SetTrigger(ATrigger: LongBool): Integer; function LSX_SetTrigger(LSID: Integer; ATrigger: LongBool): Integer;
C++:	int SetTrigger (BOOL bATrigger);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X SetTrigger.vi</p>
Parameter:	ATrigger: Trigger Ein/ Aus
Beispiel:	LS.SetTrigger(true);

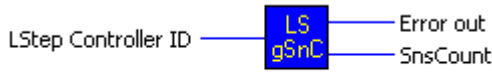
LS_GetTriggerPar	
Beschreibung:	Liefert Trigger-Parameter
Delphi:	function LS_GetTriggerPar(var Axis, Mode, Signal: Integer; var Distance: Double): Integer; function LSX_GetTriggerPar(LSID: Integer; var Axis, Mode, Signal: Integer; var Distance: Double): Integer;
C++:	int GetTriggerPar (int *plAxis, int *plMode, int *plSignal, double *pdDistance);
LabView:	 <p style="text-align: center;">LS4X GetTriggerPar.vi</p>
Parameter:	Axis: Achse (1..4) Mode: Trigger Modus (siehe Befehl !trigm) Signal: Trigger Signal (siehe Befehl !trigs) Distance: Trigger Distanz (siehe Befehl !trigd)
Beispiel:	LS.GetTriggerPar(&Axis, & Mode, & Signal, & Distance);


LS_SetTriggerPar	
Beschreibung:	Trigger-Parameter
Delphi:	<pre>function LS_SetTriggerPar(Axis, Mode, Signal: Integer; Distance: Double): Integer; function LSX_SetTriggerPar(LSID: Integer; Axis, Mode, Signal: Integer; Distance: Double): Integer;</pre>
C++:	<pre>int SetTriggerPar (int lAxis, int lMode, int lSignal, double dDistance);</pre>
LabView:	
Parameter:	<p>Axis: Achse (1..4)</p> <p>Mode: Trigger Modus (siehe Befehl !trigm)</p> <p>Signal: Trigger Signal (siehe Befehl !trigs)</p> <p>Distance: Trigger Distanz (siehe Befehl !trigd)</p>
Beispiel:	<pre>LS.SetTriggerPar(1, 3, 2, 5.0);</pre>

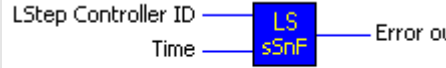
Snapshot-Input

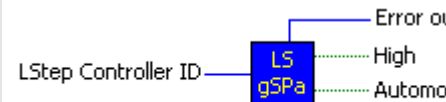
LS_GetSnapshot	
Beschreibung:	Liefert den aktuellen Snapshot-Zustand
Delphi:	function LS_GetSnapshot(var ASnapshot: LongBool): Integer; function LSX_GetSnapshot(LSID: Integer; var ASnapshot: LongBool): Integer;
C++:	int GetSnapshot (BOOL *pbASnapshot);
LabView:	 <p style="text-align: center;">L54X GetSnapshot.vi</p>
Parameter:	ASnapshot: True => Snapshot „Ein“ False => Snapshot „Aus“
Beispiel:	LS.GetSnapshot(&ASnapshot);

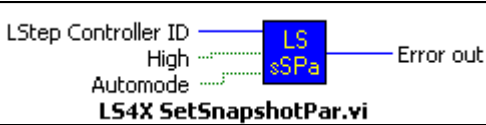
LS_SetSnapshot	
Beschreibung:	Snapshot Ein/ Aus
Delphi:	function LS_SetSnapshot(ASnapshot: LongBool): Integer; function LSX_SetSnapshot(LSID: Integer; ASnapshot: LongBool): Integer;
C++:	int SetSnapshot (BOOL bASnapshot);
LabView:	 <p style="text-align: center;">L54X SetSnapshot.vi</p>
Parameter:	ASnapshot: Snapshot Ein/ Aus
Beispiel:	LS.SetSnapshot(true);

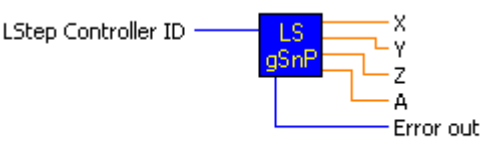
LS_GetSnapshotCount	
Beschreibung:	Snapshot-Zähler
Delphi:	function LS_GetSnapshotCount(var SnsCount: Integer): Integer; function LSX_GetSnapshotCount(LSID: Integer; var SnsCount: Integer): Integer;
C++:	int GetSnapshotCount (int *pISnsCount);
LabView:	 <p style="text-align: center;">L54X GetSnapshotCount.vi</p>
Parameter:	SnsCount: Snapshot-Zähler
Beispiel:	LS.GetSnapshotCount(&SnsCount);

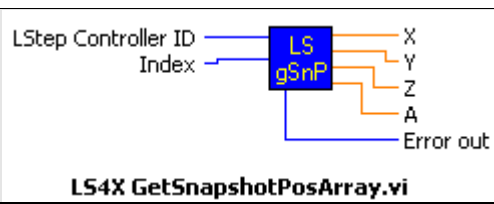
LS_GetSnapshotFilter	
Beschreibung	Eingangsfiler auslesen
Delphi:	function LS_GetSnapshotFilter(var lTime: Integer): Integer; function LSX_GetSnapshotFilter(LSID: Integer; var lTime: Integer): Integer;
C++:	int GetSnapshotFilter (int *plTime);
LabView:	 LS4X GetSnapshotFilter.vi
Parameter:	lTime: Filterzeit [ms]
Beispiel:	LS. GetSnapshotFilter(&lTime);

LS_SetSnapshotFilter	
Beschreibung	Eingangsfiler bei prellenden Schaltern setzen
Delphi:	function LS_SetSnapshotFilter(lTime: Integer): Integer; function LSX_SetSnapshotFilter(LSID: Integer; lTime: Integer): Integer;
C++:	int SetSnapshotFilter (int lTime);
LabView:	 LS4X SetSnapshotFilter.vi
Parameter:	lTime: Filterzeit, Wertebereich 0 - 100 ms
Beispiel:	LS. SetSnapshotFilter(0); // Kein Eingangsfiler

LS_GetSnapshotPar	
Beschreibung	Snapshot-Parameter auslesen
Delphi:	function LS_GetSnapshotPar(var High, AutoMode: LongBool): Integer; function LSX_GetSnapshotPar(LSID: Integer; var High, AutoMode: LongBool): Integer;
C++:	int GetSnapshotPar (BOOL *pbHigh, BOOL *pbAutoMode);
LabView:	 LS4X GetSnapshotPar.vi
Parameter:	High: True => Snapshot ist High-Aktiv False => Low-Aktiv AutoMode: True => Snapshot „Automatik“. Die Position wird nach dem ersten Impuls automatisch angefahren.
Beispiel:	LS.GetSnapshotPar(&High, & AutoMode);

LS_SetSnapshotPar	
Beschreibung	Snapshot-Parameter
Delphi:	function LS_SetSnapshotPar(High, AutoMode: LongBool): Integer; function LSX_SetSnapshotPar(LSID: Integer; High, AutoMode: LongBool): Integer;
C++:	int SetSnapshotPar (BOOL bHigh, BOOL bAutoMode);
LabView:	
Parameter:	High: Snapshot High-Aktiv AutoMode: Snapshot-Position automatisch anfahren
Beispiel:	LS.SetSnapshotPar(true, false);

LS_GetSnapshotPos	
Beschreibung	Snapshot-Position auslesen
Delphi	function LS_GetSnapshotPos(var X, Y, Z, A: Double): Integer; function LSX_GetSnapshotPos(LSID: Integer; var X, Y, Z, A: Double): Integer;
C++	int GetSnapshotPos (double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdA);
LabView:	
Parameter	X, Y, Z, A: Positionswerte
Beispiel	double X, Y, Z, A; LS.GetSnapshotPos(&X, &Y, &Z, &A);

LS_GetSnapshotPosArray	
Beschreibung	Snapshot-Position aus Array auslesen
Delphi	<pre>function LS_GetSnapshotPosArray(Index: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer; function LSX_GetSnapshotPosArray(LSID: Integer; Index: Integer; var X, Y, Z, R: Double): Integer;</pre>
C++	<pre>int GetSnapshotPosArray (int lIndex, double *pdX, double *pdY, double *pdZ, double *pdR);</pre>
LabView:	
Parameter	Index: Nummer der Snapshot-Position (1-200) X, Y, Z, A: Positionswerte
Beispiel	<pre>double X, Y, Z, A; LS.GetSnapshotPos(2, &X, &Y, &Z, &A);</pre>

6.5 Fehlercodes

LStep-Nr	API-Nr	Kommentar
0	0	Kein Fehler
	4001,4002	Interner Fehler
	4003	Undefinierter Fehler
	4004	Unbekannter Schnittstellentyp (kann bei Connect... auftreten)
	4005	Fehler beim Initialisieren der Schnittstelle
	4006	Keine Verbindung zur Steuerung (z.B. wenn SetPitch vor Connect aufgerufen wird)
	4007	Timeout während Lesen von der Schnittstelle
	4008	Fehler bei Befehlsübertragung an die LSTEP
	4009	Befehl wurde abgebrochen (mit SetAbortFlag)
	4010	Befehl wird von API nicht unterstützt
11	4011	Joystick-Hand eingeschaltet (kann bei SetJoystickOn/Off auftreten)
11	4012	Kein Verfah-Befehl möglich, da Joystick-Hand
	4013	Regler-Timeout
12	4015	Endschalter in Verfahrichtung betätigt
14	4017	Fehler beim Kalibrieren (Endschalter nicht korrekt freigefahren)
1	4101	Keine gültige Achsenbezeichnung
2	4102	Keine ausführbare Funktion
3	4103	Zu viele Zeichen in Befehls-String
4	4104	Kein gültiger Befehl
5	4105	Außerhalb des gültigen Zahlenbereiches
6	4106	Falsche Anzahl der Parameter
7	4107	Kein !oder ?
8	4108	Kein TVR möglich, da Achse aktiv
9	4109	Kein Ein- oder Ausschalten der Achsen, da TVR aktiv
10	4110	Funktion nicht konfiguriert
11	4111	Kein Move-Befehl möglich, da Joystick-Hand
12	4112	Endschalter betätigt
13	4113	Function kann nicht ausgeführt werden, da Encoder erkannt (clear pos)
14	4114	Fehler beim Kalibrieren (Endschalter nicht korrekt freigefahren)
15	4115	Wird beim Freifahren des Endschalters beim Kalibrieren oder Tischhubmessen der gegenüberliegende Endschalter aktiv, wird diese Funktion abgebrochen.
20	4120	Treiberrelais defekt (Sicherheitskreis K3/K4)
21	4121	Es dürfen nur einzelne Vektoren verfahren werden (Einrichtbetrieb)
22	4122	Es darf kein Kalibrieren, Tischhubmessen oder Joystick-Betrieb durchgeführt werden (Tür offen oder Einrichtbetrieb)
23	4123	SECURITY Error X-Achse
24	4124	SECURITY Error Y-Achse
25	4125	SECURITY Error Z-Achse
26	4126	SECURITY Error A-Achse
27	4127	Stop aktiv
28	4128	Fehler im Türschaltersicherheitskreis (nur bei LS44/Solero)
29	4129	Endstufen nicht eingeschaltet (nur bei LS44)
30	4130	GAL Sicherheitsfehler (nur bei LS44)
31	4131	Joystick lässt sich nicht einschalten, da Move aktiv

6.6 Häufige Fragen & Antworten

Wie werden die LSTEP4.DLL bzw. die LSTEP4X.DLL in einem MS Visual C++ Projekt eingebunden?
Wie initialisiere ich mit dem LStep API die Verbindung zur LStep? Welcher der Connect-Befehle sollte verwendet werden?
Wie installiere ich den Treiber für die LStep-PCI?
Warum bekommt mein Programm mit der LSTEP4.DLL keine Verbindung zur LStep-PCI?
Im Ablauf, in der LSTEP4.DLL oder in meinem Programm ist ein Fehler aufgetreten. Wo liegt die Ursache, und wie lässt sich das Problem lösen?
Kann während Verfahrbefehlen der Status von Eingängen, die aktuelle Position u.ä. abgefragt werden?
Warum werden während der Ausführung von LSTEP-API-Funktionen Messages verarbeitet, und wie kann man dies deaktivieren?
Wann sind Moves mit bzw. ohne Wait zu verwenden?
Wie kann ich mit dem LSTEP-API einzelne Achsen der LStep unabhängig voneinander verfahren?
Wie kann ich mehrere LStep-PCI-Karten in einem PC verwenden?
Wann sollte die LSTEP4.DLL, wann die LSTEP4X.DLL verwendet werden?
Ist das LSTEP-API kompatibel zur MCL bzw. zum alten Register-Befehlssatz?
Warum bekomme ich in MS Visual C++ bei Einbindung von LStep4.cpp die Meldung "fatal error C1010"?
Wie kann ich einen speziellen/neuen LStep-Befehl verwenden, für den es keine passende LSTEP-API-Funktion gibt?
Warum sehe ich im Debugger meiner Entwicklungsumgebung bei Verwendung des LSTEP-API die Meldung „First chance exception“, „Exception: Timeout read RS232!“ o.ä.?
Wie kann ich mit dem LSTEP-API eine Art Joystick realisieren, also eine Achse solange fahren, bis eine Taste wieder losgelassen wird?
Wie kann ich die Einstellungen der LStep dauerhaft speichern?
Wie viele Einträge passen in das Protokollfenster des LStep-APIs?

Wie werden die LSTEP4.DLL bzw. die LSTEP4X.DLL in einem MS Visual C++ Projekt eingebunden?

- Projekt erzeugen
- LSTEP4.DLL, LSTEP4.h, LSTEP4.cpp in Projektordner kopieren
- LSTEP4.h und LSTEP4.cpp in Projekt einfügen
- Menü: Projekt\ Einstellungen\ C/C++ Option: [vorkompilierte Header nicht verwenden] wählen
- in LSTEP4.h #include „stdafx.h“ einbinden
- in Projektname_Dlg.h #include „LSTEP4.h“
- die erforderliche Instanz in public einbinden
Beispiel: `CLStep* MyLStep = new CLStep();`

Die Einbindung der LSTEP4X.DLL erfolgt analog zu dieser Vorgehensweise.

Wie initialisiere ich mit dem LStep API die Verbindung zur LStep?

Welcher der Connect-Befehle sollte verwendet werden?

Die Verbindung zur LSTEP-API wird mit einem der Connect-Befehle (Connect, ConnectEx, ConnectSimple) initialisiert. Abgesehen von einigen Sonderfällen sollte immer **ConnectSimple** verwendet werden.

ConnectSimple	bei der direkten Übergabe der Schnittstellenparameter
Connect	nach zuvorigem Laden der Schnittstellenparameter aus einer .ini Datei mittels LoadConfig
ConnectEx	beim Laden der Schnittstellenparameter aus einer Datenstruktur

Wie installiere ich den Treiber für die LStep-PCI?

Nach korrektem Einbau der LStep-PCI fordert Windows beim Start einen Treiber für ein Gerät des Typs „Netzwerkcontroller“ an. In diesem Dialog-Fenster klicken Sie auf den Button „Durchsuchen“ o.ä. und wechseln dann in das Verzeichnis, in welches die Dateien des LSTEP-API entpackt wurden. Im Unterordner „LStepPCI“ sind die Treiber-Dateien und die Inf-Dateien, welche für die Treiber-Installation benötigt werden, enthalten.

Warum bekommt mein Programm mit der LSTEP4.DLL keine Verbindung zur LStep-PCI?

Sie sollten zunächst im Windows-Geräte-Manager überprüfen, ob dort die eingebaute LStep-PCI als Gerät eingetragen ist. Außerdem **muss die Datei DRVX40.DLL im Verzeichnis der LSTEP4.DLL, ihres Programms oder einem Windows-Systemordner liegen**. Sie finden diese Datei im Unterordner „LStepPCI“ des LStep API. (siehe auch Kapitel 9.7).

Im Ablauf, in der LSTEP4.DLL oder in meinem Programm ist ein Fehler aufgetreten. Wo liegt die Ursache, und wie lässt sich das Problem lösen?

Damit eine Fehlerdiagnose möglich ist, sollten sie unbedingt die Protokollierung des LSTEP-API mit SetWriteLogText einschalten. Anschließend sollten Sie versuchen, den aufgetretenen Fehler bei laufender Protokollierung zu reproduzieren. Die Log-Datei (LStep4.log) können Sie dann zur Analyse an uns mailen.

Kann während Verfahrbefehlen der Status von Eingängen, die aktuelle Position u.ä. abgefragt werden?

Ja, zum Beispiel indem man über einen Windows-Timer oder einen zweiten Thread Funktionen wie GetPos, GetDigitalInputs während eines Verfahrbefehls aufruft. Es ist aber nicht möglich, während eines Verfahrbefehls mit Wait=true den Befehl WaitForAxisStop aufzurufen.

Warum werden während der Ausführung von LSTEP-API-Funktionen Messages verarbeitet, und wie kann man dies deaktivieren?

Das LSTEP-API verarbeitet beim Warten auf Rückmeldungen von Verfahrbefehlen Botschaften, damit das Programm nicht „steht“, denn ansonsten wäre es nicht möglich, in Fehlersituationen einen Abbruch durchzuführen bzw. die Achsen zu stoppen. SetProcessMessagesProc ermöglicht das Ersetzen der internen Message-Dispatching Prozedur des LSTEP-API. Das LSTEP-API verarbeitet während des Wartens auf Rückmeldungen der LStep im Main-Thread Messages. Wenn sie das Message-Dispatching abschalten wollen oder durch eigenen Code ersetzen wollen, können sie SetProcessMessagesProc zum Setzen einer Callback-Prozedur verwenden.

Wann sind Moves mit bzw. ohne Wait zu verwenden?

Move-Befehle mit WaitForAxisStop sind zu verwenden, wenn alle Achsen synchron und linear interpoliert verfahren werden sollen. Die Steuerung nimmt neue Move-Befehle erst entgegen, wenn alle Achsen stehen.

Move-Befehle ohne WaitForAxisStop sind zu verwenden, wenn die Achsen asynchron verfahren werden sollen. Der Anwender hat in diesem Fall dafür zu sorgen, dass nur diejenige Achse die steht auch einen neuen Move-Befehl bekommt.

Wie kann ich mit dem LSTEP-API einzelne Achsen der LStep unabhängig voneinander verfahren?

Die Verfahr-Befehle des LSTEP-API bieten zwei verschiedene Möglichkeiten: Wird der (letzte) Parameter Wait=true gesetzt, kehrt die Funktion erst zurück, nachdem die Achsen ihre Zielposition erreicht haben. Wird hingegen dieser **Parameter Wait=false** gesetzt, sendet die LSTEP-API-Funktion nur den Verfahrbefehl und kehrt unmittelbar zurück, ohne auf die Ausführung der Bewegung zu warten.

Indem man also zunächst MoveAbsSingleAxis mit Wait=false für die X-Achse verwendet und etwas später MoveAbsSingleAxis mit Wait=false für die Y-Achse aufruft, können Achsen separat verfahren werden. Um festzustellen, ob Achsen ihre Zielposition erreicht haben, kann man den Befehl **WaitForAxisStop** benutzen.

Beispiel:

```
LS.MoveAbsSingleAxis(Xaxis, 10, false); // Verfahre die X-Achse asynchron
Delay(1000); // Warte 1s bis zum Start der Y-Achse
LS.MoveAbsSingleAxis(Yaxis, 20, false); // Verfahre die Y-Achse asynchron
LS.WaitForAxisStop(3, 0, flag); // Warten bis X- und Y-Achse gestoppt
// haben, ohne Timeout
```

Es ist aber **nicht möglich, Move-Befehle mit Wait=true und solche mit Wait=false gleichzeitig zu verwenden**. Dies führt zu permanenten oder sporadischen Fehlern in der Kommunikation.

Beispiel:

Nicht erlaubt:

```
LS.MoveAbsSingleAxis(Xaxis, 10, false); // Verfahre die X-Achse asynchron
LS.MoveAbsSingleAxis(Yaxis, 20, true); // Verfahre die Y-Achse asynchron ohne
// auf das Ende des asynchronen
// Verfahrbefehls gewartet zu haben
```

Wie kann ich mehrere LSTEP-PCI-Karten in einem PC verwenden?

Die Vorgehensweise bei der Installation ist diese wie bei einer einzelnen Karte. Nach dem Start fordert Windows den Treiber für sämtliche LStep-PCI-Karten an.

Doch es ist **problematisch festzustellen, welche physikalische Karte zu einer bestimmten Index-Nummer gehört**. Es ist nicht sichergestellt, dass man durch LS_ConnectSimple(4, nil, 0, true) eine Verbindung zur LStep-PCI im ersten PCI-Slot des Mainboards, durch LS_ConnectSimple(4, nil, 1, true) eine Verbindung zur LStep-PCI im zweiten PCI-Slot erhält etc. Deshalb sollte zur eindeutigen Identifikation der Karten die Seriennummer mit **GetSerialNr** abgefragt werden.

Wann sollte die LSTEP4.DLL, wann die LSTEP4X.DLL verwendet werden?

Wenn mehrere LSteps/LStep-PCI-Karten von einem PC aus gesteuert werden sollen, sollte die LSTEP4X.DLL eingesetzt werden, ansonsten ist die LSTEP4.DLL geeignet.

Ist das LSTEP-API kompatibel zur MCL bzw. zum alten Register-Befehlssatz?

Das LSTEP-API ist prinzipiell abwärtskompatibel zu dem Register-Befehlssatz, mit dem die MCL und ältere LSteps kommunizieren. Jedoch bietet dieser Befehlssatz viele Möglichkeiten nicht, die das LStep API bei Steuerungen mit neuem Befehlssatz verwenden kann. Deshalb können einige LSTEP-API-Befehle wie WaitForAxisStop bei Steuerungen mit altem Befehlssatz generell nicht verwendet werden.

Warum bekomme ich in MS Visual C++ bei Einbindung von LStep4.cpp die Meldung "fatal error C1010"?

Es handelt sich hierbei nicht um einen Fehler in der Datei LStep4.cpp. Die Meldung tritt gewöhnlich auf, wenn der Compiler nach der vorkompilierten Header-Datei sucht und sie nicht findet. Sollte in MS Visual C++ die Meldung „fatal error C1010 precompiled header files“ auftreten, muss die Option „vorkompilierte Header-Datei“ für LStep4.cpp abgeschaltet werden. Sofern Sie die MFC in Ihrem Projekt nicht verwenden, sollten Sie die Zeile #include "stdafx.h" aus LStep4.cpp entfernen.

Wie kann ich einen speziellen/neuen LStep-Befehl verwenden, für den es keine passende LSTEP-API-Funktion gibt?

Die LSTEP-API-Funktion `SendString` bietet die Möglichkeit, um neue, nicht im LSTEP-API vorgesehene LStep-Befehle zu benutzen. Zu beachten ist, dass alle Befehle mit dem Zeichen #13 bzw \r abschließen!

Warum sehe ich im Debugger meiner Entwicklungsumgebung bei Verwendung des LSTEP-API die Meldung „First chance exception“, „Exception: Timeout read RS232!“ o.ä.?

Interne Exceptions der LSTEP4.DLL, die nur im Debugger sichtbar sind haben keine Bedeutung. Sie dienen zur internen Ablaufsteuerung. Bei `ConnectSimple` tritt häufig eine Exception auf, da das LSTEP-API versucht, den Befehlssatz herauszufinden. Dabei kommt es zu einem Timeout, wenn die Steuerung den getesteten Befehlssatz nicht unterstützt. In Delphi können Sie in den Debugger-Optionen die entsprechenden Exception zu den von Debugger zu ignorierenden Exceptions hinzufügen.

Wie kann ich mit dem LSTEP-API eine Art Joystick realisieren, also eine Achse solange fahren, bis eine Taste wieder losgelassen wird?

Ein solcher Tasten-Joystick kann folgendermaßen implementiert werden:

Bei Tastendruck die Achse mit einem sehr langen Vektor starten

```
MoveRelSingleAxis(Xaxis, 100000, false)
```

Wichtig ist, den Parameter `Wait=false` zu setzen

Bei Loslassen der Taste den Befehl `StopAxes` aufrufen

Wie kann ich die Einstellungen der LStep dauerhaft speichern?

Der LSTEP-API-Befehl `LstepSave` kann eingesetzt werden, um einmal gemachte Einstellungen (Spindelsteigungen, Getriebefaktoren, Achsenströme usw.) auch nach Reset der LStep zu erhalten. Ob Ihre LStep diesen Befehl unterstützt, können Sie der Dokumentation entnehmen.

Wie viele Einträge passen in das Protokollfenster des LStep-APIs?

Das Protokollfenster des LStep-APIs kann 20.000 Einträge fassen. Treten mehr Einträge auf, so werden die ältesten überschrieben.

Wie viele Einträge können in die Log- Datei geschrieben werden?

In die Log- Datei wird so lange geschrieben, bis das Programm beendet wird oder die Festplatte voll ist.

6.7 API- und ASCII Befehle / Index 2

Befehlskennung letzte Spalte (X): 1 = LSTEP; 2 = LSTEPexpress; 3 = beide Steuerungen
 (Diese Kennung gibt an, welche Befehle von der jeweiligen Steuerung unterstützt werden)
 Die Beschreibung der Befehle für die es keinen DLL-Aufruf gibt, finden sie im Kapitel 4.
 (diese müssen mit dem DLL-Aufruf „SendString“ gesendet werden)

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
Connect	Mit LSTEP verbinden	-	3
ConnectEx	Mit LSTEP verbinden	-	3
ConnectSimple	Mit LSTEP verbinden	-	3
CreateLSID	Erzeugt eine ID Nr bei der Verwendung des LSTEP4X APIs	-	3
Disconnect	Verbindung zu LSTEP trennen	-	3
EnableCommandRetry	Mit dieser Funktion kann das wiederholte Senden von Kommandos im Falle von Fehlern ein-/ausgeschaltet werden	-	3
FlushBuffer	Löscht den Eingabepuffer	-	3
FreeLSID	Gibt die erzeugte ID Nr wieder frei	-	3
LoadConfig	LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) aus INI-Datei laden	-	3
SaveConfig	LSTEP-Konfiguration (Schnittstelle, Achseinstellungen, Regler) in INI-Datei speichern.	-	1
SendString	String an LSTEP senden	-	3
SendStringPosCmd	Verfahrensbefehl, welcher Rückmeldung erwartet, als String an LSTEP senden	-	3
SetAbortFlag	Flag setzen, damit die Kommunikation mit der LSTEP abgebrochen wird	-	3
SetCommandTimeout	Setzt die Timeoutzeiten für das Warten auf der Rückmeldung beim Positionieren und Kalibrieren		
SetControlPars	Überträgt die mit LS_LoadConfig geladenen Parameter an die LSTEP	-	3
SetCorrTblOff	Achsenkorrektur deaktivieren	-	3
SetCorrTblOn	Achsenkorrektur in x/y-Matrix mit linearer Interpolation aktivieren	-	3
SetExtValue	Erweiterungen einschalten	-	3
SetFactorMode	Positionswert-Umrechnung für ‚krumme‘ Spindelsteigungen	-	1
SetLanguage	Sprachumschaltung LSTEP-API (Protokoll/Meldungen)	-	3
SetProcessMessagesProc	Ermöglicht das Ersetzen der internen Message-Dispatching Prozedur des LStep API	-	3
SetShowCmdList	LStep-API Befehlsliste Ein/ Aus	-	3
SetShowProt	Schnittstellen-Protokoll Ein/ Aus	-	3
SetWriteLogText	Schreiben der Protokoll-Datei LSTEP4.log ein-/ausschalten (Standardmäßig ist das Schreiben in LSTEP4.log ausgeschaltet)	-	3
SetWriteLogTextFN	Schreiben des Schnittstellen-Protokolls in eine bestimmte Datei ein-/ausschalten	-	3
	Baudrate einstellen	(?) !baud	3

Steuerungs-Info:

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetSerialNr	Seriennummer der Steuerung auslesen	?readsn	3
GetVersionStr	liefert die aktuelle Versionsnummer der Firmware zurück	?ver	3
GetVersionStrDet	Detaillierte Versionsnummer der Firmware auslesen	?det	3
GetVersionStrInfo	Ergänzung zur aktuellen Versionsnummer auslesen	?iver	3

Einstellungen

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
ConfigMaxAxes	Anzahl der verwendeten Achsen	(?) !configmaxaxis	3
GetAccel	Beschleunigung abfragen	?accel	3
GetAccelJerk	Ruck Beschleunigung abfragen	?acceljerk	2
GetActiveAxes	Liefert die Achsenfreigaben	?axis	3
GetAxisDirection	Drehrichtungs-Umkehr abfragen	?axisdir	3
GetCalibBackSpeed	Liefert die Geschwindigkeit, mit der aus den Endschaltern gefahren wird	?calbspeed	1
GetCalibOffset	Kalibrier-Offset abfragen	?caliboffset	3
GetCalibrateDir	Liefert Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration	?caldir	3
GetCalibRMAccel	Beschleunigung für Kalibrieren und Hubmessen abfragen	?calibrmaccel	2
GetCalibRMBackSpeed	Geschwindigkeit mit der aus dem Endschalter beim Kalibrieren und Hubmessen gefahren wird.	?calibrmbpspeed	2
GetCalibRMJerk	Ruck Beschleunigung für Kalibrieren und Hubmessen abfragen	?calibrmjerk	2
GetCalibRMVel	Geschwindigkeit für Kalibrieren und Hubmessen abfragen	?calibrmvvel	2
GetCurrentDelay	Gibt an, ob Zeitverzögerung für die Stromabsenkung	?curdelay	3
GetDeceleration	Verzögerung abfragen	?decel	2
GetDecelJerk	Ruck Verzögerung abfragen	?deceljerk	2
GetDimensions	Abfrage der Dimensionen der Achsen	?dim	3
GetGear	Getriebefaktor abfragen	?gear	1
GetGearDenominator	Getriebefaktor Nenner	?geardenominator	2
GetGearNumerator	Getriebefaktor Zähler	?gearnumerator	2
GetJoystickFilter	Gibt an, ob Filterung im Joystick-Betrieb aktiv ist	?joyfilter	1
GetMotorCurrent	Motorstrom abfragen	?cur	1
GetMotorFieldDir	Motordrehrichtung positiv oder negativ	?motorfielddir	2
GetMotorMaxVel	max. einstellbare geschwindigkeit für den Motor	?motormaxvel	2
GetMotorTablePatch	Gibt an, ob die Korrekturtabelle aktiviert ist	?mtpatch	1
GetMotorType	eingestellten Motortype abfragen	?motortype	2
GetOutFuncLev	Liefert die Stromumschaltungsgeschwindigkeit	?opfl	1
GetPitch	Liefert die Spindelsteigungen	?pitch	3
GetPowerAmplifier	Endstufen Ein/ Aus (nur bei LS44 + Express)	?pa	2
GetReduction	Stromabsenkung abfragen	?reduction	3
GetRefSpeed	Geschwindigkeit, mit der beim Kalibrieren die Referenzmarke gesucht wird, abfragen.	?calrefspeed	1
GetRMOffset	RM-Offset abfragen	?rmoffset	3
GetSpeedPoti	Gibt an, ob Speed-Poti Ein oder Aus ist.	?pot	3
GetStopAccel	Liefert die Bremsbeschleunigung, wenn der	?stopaccel	1

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
	Stopeingang aktiv ist		
GetStopDecel	Bremsbeschleunigung bei Stop aktiv	?stopdecel	2
GetStopDecelJerk	Ruck für Bremsbeschleunigung bei Stop aktiv	?stopdeceljerk	2
GetStopPolarity	Stopeingang Polarität lesen	?stoppol	3
GetVel	Geschwindigkeit aller Achsen abfragen	?vel	3
GetVelFac	Geschwindigkeitsuntersetzung abfragen	?velfac	1
GetVLevel	Liefert die Ausgeblendete Geschwindigkeit	?vlevel	1
GetXYAxisComp	Abfrage der XY-Achsüberlagerung	?xycomp	1
LstepSave	Aktuelle Konfiguration in LStep speichern (EEPROM)	save	3
SetAccel	Beschleunigung einstellen	!accel	3
SetAccelJerk	Ruck für Beschleunigung einstellen	!acceljerk	2
SetAccelSingleAxis	Beschleunigung für eine einstellen	!accel x (y,z,a)	3
SetActiveAxes	Achsenfreigabe	!axis	3
SetAxisDirection	Drehrichtungs-Umkehr	!axisdir	3
SetCalibBackSpeed	Geschwindigkeit, mit der aus den Endschalte gefahren wird, setzen	!calbspeed	1
SetCaliboffset	Kalibrier-Offset	!caliboffset	3
SetCalibrateDir	Vorzeichen-Umkehr bei Kalibration	!caldir	3
SetCalibRMAccel	Beschleunigung für Kalibrieren und Hubmessen einstellen	!calibrmaccel	2
SetCalibRMBackSpeed	Geschwindigkeit mit der aus dem Endschalte beim Kalibrieren und Hubmessen gefahren wird.	!calibrmbpspeed	2
SetCalibRMJerk	Ruck für Kalibrieren und Hubmessen einstellen	!calibrmjerk	2
SetCalibRMVel	Geschwindigkeit für Kalibrieren und Hubmessen einstellen	!calibrmvel	2
SetCurrentDelay	Zeitverzögerung für die Stromabsenkung	!curdelay	3
SetDeceleration	Verzögerung einstellen	!decel	2
SetDecelJerk	Ruck für Verzögerung einstellen	!deceljerk	2
SetDecelSingleAxis	Verzögerung für eine Achse einstellen	!decel x	2
SetDimensions	Dimensionen der Achsen einstellen	!dim	3
SetGear	Getriebefaktor einstellen	!gear	1
SetGearDenominator	Getriebefaktor Nenner	!geardenominator	2
SetGearNumerator	Getriebefaktor Zähler	!gearnumerator	2
SetJoystickFilter	Filterung im Joystick-Betrieb Ein/ Aus	!joyfilter	1
SetMotorCurrent	Motorstrom einstellen	!cur	1
SetMotorFieldDir	Motordrehrichtung positiv oder negativ	!motorfielddir	2
SetMotorMaxVel	max. einstellbare geschwindigkeit für den Motor	!motormaxvel	2
SetMotorTablePatch	Korrekturtabelle Ein/ Aus	!mtpatch	1
SetMotorType	Motorart einstellen	!motortype	2
SetOutFuncLev	Setzt die Stromumschaltungsgeschwindigkeit	!opfl	1
SetPitch	Spindelsteigung setzen	!pitch	3
SetPowerAmplifier	Schaltet bei LS44 + ExpressEndstufen Ein/ Aus	!pa	2
SetReduction	Stromabsenkung einstellen	!reduction	3
SetRefSpeed	Geschwindigkeit, mit der beim Kalibrieren die Referenzmarke gesucht wird, setzen	!calrefspeed	1
SetRMOffset	RM-Offset	!rmoffset	3
SetSpeedPoti	Speed-Poti Ein/ Aus	!pot	3
SetStopAccel	Stellt die Bremsbeschleunigung ein, wenn der Stopeingang aktiv ist	!stopaccel	1
SetStopDecel	Bremsbeschleunigung bei Stop aktiv	!stopdecel	2

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
SetStopDecelJerk	Ruck für Bremsbeschleunigung bei Stop aktiv	!stopdeceljerk	2
SetStopPolarity	Stopeingang Polarität einstellen	!stoppol	3
SetVel	Geschwindigkeit aller Achsen einstellen	!vel	3
SetVelFac	Geschwindigkeitsuntersetzung setzen	!velfac	1
SetVelSingleAxis	Geschwindigkeit für eine Achse einstellen	!vel x (y,z,a)	3
SetVLevel	Ausblenden von Geschwindigkeiten, bei denen Resonanzen auftreten	!vlevel	1
SetXYAxisComp	XY-Achsüberlagerung aktivieren	!xycomp	1
SoftwareReset	Software wird in den Startzustand versetzt	reset	3
	Aktivierung der Regler Parameter	!validpar	2

Statusabfragen

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetError	liefert die aktuelle Fehlernummer	?err	3
GetSecurityErr	Liest alle Zustände und Ergebnisse der GAL-Sicherheitsüberwachung (nur bei LS44-Steuerungen)	?securityerror	1
GetSecurityStatus	Liest den aktuellen Zustand der Sicherheitsüberwachung	?securitystatus	1
GetStatus	liefert den aktuellen Zustand der Steuerung	?status	3
	Liefert den Systemstatus der Achsen als Nummer	?sysstat	2
	Liefert den Systemstatus der Achsen als Text	?sysstatus	2
GetStatusAxis	liefert den aktuellen Zustand der einzelnen Achsen	?statusaxis	3
GetStatusLimit	Liefert den aktuellen Zustand der Software-Grenzen jeder einzelnen Achse	?statuslimit	3
SetAutoStatus	AutoStatus Ein/ Aus	!autostatus	3

Fahrbefehle und Positionsverwaltung

APIBefehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
Calibrate	Kalibrieren	!cal	3
CalibrateEx	Es werden nur die Achsen kalibriert, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist.	!cal x (xy,z,a)	3
Clearpos	Positionswerte werden genullt (für endlos Drehachsen)	!clearpos	1
GetDelay	Liefert die Verzögerung des Vektorstarts	?delay	3
GetDistance	Liefert die Strecke, die mit LS_PosRelShort gestartet wird	?distance	3
GetInputTrigMove	Abfrage des Eingangs zum externen Vektorstart	?itm	1
GetPos	Abfrage der aktuellen Position aller Achsen	?pos	3
GetPosEx	Abfrage der aktuellen Geber- bzw. Positionswerte aller Achsen		
GetPosSingleAxis	Abfrage der aktuellen Position einer Achse	?pos x (y,z,a)	3
MoveAbs	Absolutposition anfahren	!moa	3
MoveAbsSingleAxis	Absolutposition einer Achse anfahren	!moa x (y,z,a)	3

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
MoveEx	Erweiterter Verfah-Befehl		
MoveRel	Relativen Vektor fahren	!mor	3
MoveRelShort	Positionieren Relativ (short command)	m	3
MoveRelSingleAxis	Relativen Vektor einer Achse verfahren	!mor x (y,z,a)	3
RMeasure	Tischhub messen	!rm	3
RmeasureEx	Tischhub messen wird nur bei den Achsen durchgeführt, deren entsprechendes Bit in dem übergebenen Integer-Wert gesetzt ist	!rm x (xy z)	3
SetDelay	Durch den Befehl Delay kann eine Verzögerung des Vektorstarts erzeugt werden	!delay	3
SetDistance	Strecke setzen (für MoveRelShort)	!distance	3
SetInputTrigMove	Eingang setzen für externen Vektorstart	!itm	1
SetPos	Position setzen	!pos	3
StopAxes	alle Verfahrbewegungen werden abgebrochen	a	3
WaitForAxisStop	Die Funktion kehrt zurück, sobald die in der Bit-Maske Aflags gewählten Achsen ihre Zielposition erreicht haben	-	
	setzen und lesen einer Tabellenposition [Table Pos]	(?)!tpos	2
	Tabellenposition anfahren [Move Table Pos Absolut]	!mtpa	2
	automatisches erstellen einer Tabelle mit gleichen Abschnitten (z.B. für eine Umdrehung einer Drehachse) [Index Table Divider]	(?)!itd	2
	Anfahren des angegebenen Index [Move Index Table]	!mita	2

Joystick und Handrad

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetDigJoySpeed	Digitaler Joystick und Geschwindigkeit lesen	?speed	3
GetHandwheel	Liest den Zustand des Handrads	?hw	1
GetJoystick	Liest den Zustand des Analog-Joysticks	?joy	3
GetJoystickAxes	Freigabe für Joystick	?joyenable	2
GetJoystickDir	Richtung Joystick	?joydir	3
GetJoystickWindow	Joystick-Fenster ablesen	?joywindow	3
GetJoyChangeAxis	Liest Joystickachsuzuordnung	?joychangeaxis	1
	Filterzeitkonstante für Eingangssignale abfragen	?joyoutpass	2
GetJoyVel	Max. Geschwindigkeit für Joystick abfragen	?joyvel	2
SetDigJoySpeed	Digitaler Joystick und Geschwindigkeit setzen	!speed	3
SetDigJoyOff	Digitalen Joystick ausschalten	!speed 0	3
SetHandwheelOff	Handrad Aus	!hw 0	1
SetHandwheelOn	Handrad Ein	!hw 1 (1-4)	1
SetJoystickAxes	Freigabe für Joystick	!joyenable	2
SetJoystickDir	Richtung Joystick	!joydir	3
SetJoystickOff	Analog-Joystick Aus	!joy 0	3
SetJoystickOn	Analog-Joystick Ein	!joy 1 (1-4)	3
SetJoystickWindow	Joystick-Fenster setzen	!joywindow	3
	Filterzeitkonstante für Eingangssignale einstellen	!joyoutpass	2
SetJoyVel	Max. Geschwindigkeit für Joystick setzen	!joyvel	2
JoyChangeAxis	Setzt Joystickachsuzuordnung	!joychangeaxis	1

Bedienpult mit Trackball und Joyspeed-Tasten (nur für LSTEP-xx/2)

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	
GetBPZ	Liest Zustand des Bedienpults	?bpz	1
GetBPZJoyspeed	Liest Bedienpult Joystick-Speed	?joyspeed	1
GetBPZTrackballBackLash	Liest Bedienpult Trackball-Umkehrspiel	?bpzbl	1
GetBPZTrackballFactor	Liest Bedienpult Trackball-Faktor	?bpztf	1
SetBPZ	Bedienpult Ein/ Aus	!bpz	1
SetBPZJoyspeed	Bedienpult Joystick-Speed	!joyspeed	1
SetBPZTrackballBackLash	Bedienpult Trackball-Umkehrspiel	!bpzbl	1
SetBPZTrackballFactor	Bedienpult Trackball-Faktor	!bpztf	1

Manuelle Bedienung über Trackball oder Tippbetrieb (nur für LSTEP-PCIexpress / LSTEPexpress)

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	
	Tippbetrieb Ein- oder Ausschalten	tipp	2
	Richtungsvorgabe der Tasten für Tippbetrieb	tippdir	2
	Freigabe für Tippbetrieb	tippenable	2
	Stromreduzierung für Tippbetrieb	tippredcur	2
	Geschwindigkeit für Tippbetrieb	tippvel	2
	Filterzeitkonstante für Eingangssignale	tippoutpass	2
	Trackball Ein- oder Ausschalten	tb	2
	Richtungsvorgabe für den Trackball	tbdir	2
	Freigabe für den Trackball	tbenable	2
	Stromreduzierung für den Trackball	tbredcur	2
	Zuordnung der Trackballachsen	tbtoaxis	2
	Geschwindigkeit für den Trackball	tbvel	2
	Filterzeitkonstante für Eingangssignale	tboutpass	2

Endschalter (Hardware u. Software)

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	
GetAutoLimitAfterCalibRM	Gibt an, ob beim Kalibrieren und Tischhubmessende interne Software-Limits gesetzt werden.	?nosetlimit	3
GetLimit	Liefert Verfahrbereichsgrenzen	?lim	3
GetLimitControl	Liest, ob die Bereichsüberwachung eingeschaltet ist	?limctr	3
GetLimitControlMode	Liefert den Modus für die Überwachung der Softwarelimits	?limmode	1
GetSwChange	Abfrage ob Endschalter getauscht wurden	?swchange	2
GetSwitchActive	Gibt an, ob die Endschalter eingeschaltet sind	?swact	3
GetSwitches	liest den Zustand aller Endschalter	?readsw	3
GetSwitchPolarity	Liest Endschalterpolarität	?swpol	3
SetAutoLimitAfterCalibRM	Verhindert, dass beim Kalibrieren und Tischhubmessen die internen Software-Limits gesetzt werden.	!nosetlimit	3
SetLimit	Verfahrbereichsgrenzen einstellen	!lim	3
SetLimitControl	Bereichsüberwachung	!limctr	3
SetLimitControlMode	Setzt den Modus für die Überwachung der	!limmode	1

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	
	Softwarelimits		
SetSwChange	Null- Und Endlagen-Endschalter tauschen	!swchange	2
SetSwitchActive	Liest Status für Endschalter Ein / Aus	!swact	3
SetSwitchPolarity	Endschalterpolarität einstellen	!swpol	3

Digitale und analoge Ein- und Ausgänge

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetAnalogInput	Lesen des aktuellen Zustands eines Analogkanals	?anain	3
GetAnalogInputs2	Lesen der aktuellen Zustände der Analogkanäle PT100, MV und V24	--	
GetDigitalInputs	Alle Inputpins lesen	?digin	3
GetDigitalInputsE	Zusätzliche digitale Eingänge lesen (16-31)	?edigin	1
SetAnalogOutput	Analogkanal setzen	!anaout	3
SetDigIO_Distance	Aktivierung eines Ausgang in Abhängigkeit der eingestellten Strecke vor/nach der Zielposition	(digfkt)	1
SetDigIO_EmergencyStop	Funktion der digitalen Ein-/Ausgänge Zuordnung des Not-Stop-Pins	(digfkt)	1
SetDigIO_Off	Funktion der digitalen Ein-/Ausgänge Aus	(digfkt)	1
SetDigIO_Polarity	Einstellung der Polarität	!digfkt 16 0 0	1
SetDigitalOutput	Digitalen Ausgang setzen	!digout x	3
SetDigitalOutputs	Digitale Ausgänge setzen (0-15)	!digout 0-15	3
SetDigitalOutputsE	Zusätzliche digitale Ausgänge setzen (16-31)	!ledigout	1

Takt-Vor/Rück Eingänge

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetFactorTVR	Liest den Faktor Takt Vor / Rück	?tvrf	3
GetTVRMode	Einstellung vom Takt Vor / Rück auslesen	?tvr	3
	Takt- Vor/Rück Modus	?tvrn	
SetFactorTVR	Faktor Takt Vor / Rück	!tvrf	3
SetTVRMode	Takt Vor / Rück einstellen	!tvr (0-4)	3
	Takt- Vor/Rück Modus	!tvrn	

Takt-Vor/Rück über Schnittstelle

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
SetTVRInPulse	Takt-Vor/Rück über Schnittstelle	px/nx	1

Takt-Vor/Rück Ausgänge für weitere Achsen

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetAccelTVRO	Alle eingestellten Beschleunigungen lesen	?tvroa	1
GetPosTVRO	Liefert Positionswerte, in Abhängigkeit von Dimension	?tvropos	1
GetStatusTVRO	Liefert den aktuellen Status der Achsen	?tvrostatus	1
GetTVROOutMode	Einstellung vom Takt Vor/Rück lesen	?tvROUT	1
GetTVROOutPitch	Liest Spindelsteigung	?tvropitch	1
GetTVROOutResolution	Liefert die Auflösung der an zu steuernden Endstufe	?tvrores	1
GetVelTVRO	Alle eingestellten Geschwindigkeiten lesen	?tvrov	1
MoveAbsTVROSingleAxis	Absolutposition einer Achse anfahren	!tvromoa x	1
MoveAbsTVRO	Absolutposition anfahren	!tvromoa	1
MoveRelTVROSingleAxis	Relativen Vector einer Achse verfahren	!tvromor x	1
MoveRelTVRO	Relativen Vector verfahren	!tvromor	1
SetAccelSingleAxisTVRO	Beschleunigung einer einzelnen Achse setzen	!tvroa x	1
SetAccelTVRO	Beschleunigungen setzen	!tvroa	1
SetPosTVRO	Position setzen	!tvropos	1
SetTVROOutMode	Takt Vor / Rück einstellen	!tvROUT	1
SetTVROOutPitch	Spindelsteigung setzen	!tvropitch	1
SetTVROOutResolution	Auflösung der an zu steuernden Endstufe	!tvrores	1
SetVelSingleAxisTVRO	Geschwindigkeit einer einzelnen Achse setzen	!tvrov x	1
SetVelTVRO	Geschwindigkeiten setzen	!tvrov	1

Geber-Einstellungen

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
ClearEncoder	Geberposition auf null setzen	!pos 0 0 0 0	3
GetEncoder	Liest alle Geberpositionen	!encpos1 ?pos	3
GetEncoderActive	Liest, welche Geber nach der Kalibration aktiv werden	?encmask	3
GetEncoderMask	Geberzustände auslesen	?enc	3
GetEncoderPeriod	Geberperiodenlängen auslesen	?encperiod	3
GetEncoderPosition	Liefert Einstellung von Geberwertanzeige	?pos (nach !encpos 1)	3
GetEncoderRefSignal	Gibt an, ob beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber ausgewertet werden soll	?encref	3
SetEncoderActive	Mit dieser Funktion kann ausgewählt werden, welche Geber nach der Kalibration aktiviert werden sollen	!encmask	3
SetEncoderMask	Geber aktivieren oder deaktivieren	!enc	
SetEncoderPeriod	Geberperiodenlängen einstellen	!encperiod	3
SetEncoderPosition	Geberwertanzeige Ein/ Aus	!encpos 1 !pos 0 0 0	3
SetEncoderRefSignal	Beim Kalibrieren Referenzsignal von Geber auswerten	!encref	3
	Encoder Fehler	(?) !encerr	1
	Zählrichtung des Encoders ändern	(?) !encdir	2
	Encodertype einstellen	(?) !enctyp	2
	Anzahl der Encoderperioden pro Motorumdrehung	(?) !encpolepairs	2
	Zuordnung von geberingang und Achse	(?) !encToaxis	2

	Polarität der Referenzmarken der QEP-Encoder	(?) !encrfpol	2
--	--	---------------	---

Reglereinstellungen

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
ClearCtrFastMoveCounter	Anzahl ausgeführter FastMove Funktionen auf 0 setzen	!ctrfm 0	1
GetController	Regler-Modus auslesen	?ctr	1
GetControllerCall	Einstellung vom Regleraufruf auslesen	?ctrc	1
GetControllerFactor	Einstellung vom Reglerfaktor auslesen	?ctrf	1
GetControllerSteps	Regler-Schritte auslesen	?ctrs	1
GetControllerTimeout	Liefert die Einstellung vom Regler-Überwachungs-Timeout	?ctrtrt	1
GetControllerTWDelay	Reglervverzögerung auslesen	?ctrtrd	1
GetCtrFastMove	Einstellung von Fast Move Funktion lesen	?ctrfm	1
GetCtrFastMoveCounter	Anzahl ausgeführter FastMove Funktionen auf 0 auslesen	?ctrfm 0	1
GetTargetWindow	Liefert Reglerzielfenster	?twi	3
SetController	Regler-Modus einstellen	!ctr	1
SetControllerCall	Regleraufruf einstellen	!ctrc	1
SetControllerFactor	Reglerfaktor einstellen	!ctrf	1
SetControllerSteps	Regler-Schritte einstellen	!ctrs	1
SetControllerTimeout	Regler-Überwachungs-Timeout einstellen [ms]	!ctrtrt	1
SetControllerTWDelay	Reglervverzögerung setzen	!ctrtrd	1
SetCtrFastMoveOff	Fast Move Funktion „AUS“	!ctrfm 0	1
SetCtrFastMoveOn	Fast Move Funktion „EIN“	!ctrfm 1	1
SetTargetWindow	Reglerzielfenster einstellen	!twi	3
	Zielfenster (Alternative zu „twi“)	(?)!poswindowrange	
	P-Anteil des Lageregers	(?) !posconkp	2
	Filter Zeitkonstante zum Ausgangsfilter (Tiefpass) des Lagerreglers	(?) !posconoutpass	2
	Achsenfreigabe für Lageregler	(?) !posconenable	2
	Ein- und Ausschalten des Lagerreglers	(?) !poscon	2
	Schleppfehlerüberwachung / Bereich	(?) !deviationsrange	2
	Schleppfehlerüberwachung / Zeitfenster	(?) !deviationtime	2
	Schleppfehlerüberwachung / Ein- oder Ausschalten	(?) !deviationcheck	2

Trigger-Ausgang

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetTrigCount	Triggerzählerstand setzen	?trigcount	3
GetTrigger	Einstellung vom Trigger auslesen	?trig	3
GetTriggerPar	Trigger Parameter auslesen	?triga ?trigm ?trigs ?trigd	3
SetTrigCount	Triggerzählerstand lesen	!trigcount	3
SetTrigger	Trigger Ein/ Aus	!trig	3
SetTriggerPar	Trigger Parameter	!triga !trigm !trigs !trigd	3

Snapshot-Eingang

API-Befehl	Kurzbeschreibung	LSTEP-Befehl	X
GetSnapshot	Einstellung vom Snapshot auslesen	?sns	3
GetSnapshotCount	Snapshot-Zähler	?snsc	3
GetSnapshotFilter	Eingangsfiler auslesen	?snsf	3
GetSnapshotPar	Snapshot-Parameter auslesen	?snsl ?snsm ?sns	3
GetSnapshotPos	Snapshot-Position auslesen	?snsp	3
GetSnapshotPosArray	Snapshot-Position aus Array auslesen	?snsa	3
SetSnapshot	Snapshot Ein/ Aus	!sns	3
SetSnapshotFilter	Eingangsfiler setzen	!snsf	3
SetSnapshotPar	Snapshot-Parameter	!snsl !snsm !sns	3

Anhang:

Herstellereklärung LSTEPexpress

CE-Konformitätserklärung gemäß den EG-Richtlinien 2004/108/EG und 2006/95/EG

Hiermit erklären wir, dass das Produkt

Type : **Motorsteuerung LSTEPexpress**

in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den unten genannten EG-Richtlinien entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

EMV- Richtlinie 2004/108/EG:

Angewandte harmonisierte Normen:

EN61800-3 - 2004	Drehzahlveränderbare elektrische Antriebe
EN61000-6-3 - 2007	Emission - Fachgrundnorm - Wohnumgebung
EN61000-6-2 -2005	Störfestigkeit- Fachgrundnorm Industrie
EN61000-3-2 - 2006	Emission Oberwellen
EN61000-3-3 - 1995+A1, A2	Emission Flicker
EN60601-1-2 - 2001+A1	Produktnorm für elektrische medizinische Geräte

Die Konformitätsvermutung basiert auf der Dokumentation der Testergebnisse, Prüfbericht Nr. **XXXXXXXX**

Niederspannungs-Richtlinie 2006/95/EG:

Angewandte harmonisierte Normen:

EN 6010:2001	Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
--------------	---

Hüttenberg 19.04.2010

Ort	Datum	Unterschrift	Technischer Leiter Entwicklung
------------	--------------	---------------------	---------------------------------------

Herstellereklärung LSTEP-PCIexpress

Hiermit erklären wir, dass die Steuerung LSTEP-PCIexpress kein gebrauchsfertiges Gerät im Sinne des „Gerätesicherheitsgesetzes“, des „EMV-Gesetzes“, oder der „EG-Maschinenrichtlinie“, sondern eine Komponente ist.

Erst durch die Einbindung in die Konstruktion des Anwenders wird die letztendliche Wirkungsweise festgelegt. Die Übereinstimmung der Konstruktion des Anwenders mit den bestehenden Sicherheitsbestimmungen und Rechtsvorschriften liegt im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Hinweise und Empfehlungen zur Installation und zum bestimmungsgemäßen Betrieb sind in der Betriebsanleitung enthalten.

Die Inbetriebnahme der Steuerung ist so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass alle gesetzlichen Schutz- und Sicherheitsanforderungen eingehalten wurden. Zugrunde liegende Anforderungen entnehmen Sie der Herstellereklärung der LSTEPexpress.